

europa

Días clave para el futuro de una Unión Europea sin el Reino Unido

Se celebra la aplazada cumbre, con Turquía y el Fondo de Recuperación sobre la mesa, y comienza la novena y última ronda de negociación sobre el Brexit

> CONSTRUCCIÓN EUROPEA

Los líderes europeos se reúnen los días 1 y 2 de octubre en Bruselas para debatir las relaciones europeas con Turquía, hablar sobre la financiación y uso del Fondo de Recuperación, y sobre las angostas negociaciones del Brexit, que afronta la novena y última ronda de negociación.

■ Tras la suspensión del encuentro por un positivo por coronavirus en el equipo de Charles Michel, los Veintisiete se reúnen por fin los días 1 y 2 de octubre en la capital comunitaria con importantes temas sobre la mesa. Y llegan a la cumbre europea con los ecos del plan migratorio de Ursula von der Leyen, basado en agilizar los retornos de

las personas que no cumplan con los requisitos de asilo y en una solidaridad 'a la carta' entre Estados miembro. Las capitales podrán decidir entre acoger a refugiados de los países que soportan más presión como Italia, Grecia o España, o ayudarles a través de gestionar el retorno de migrantes a países terceros. Un plan que, evidentemente, no satisface a muchos.

En esta cumbre extraordinaria, los 27 líderes de Estado y de Gobierno debatirán en torno a las relaciones europeas con Turquía tras los conflictos con Chipre y Grecia en el Mediterráneo Oriental, y sobre la financiación y uso del Fondo de Recuperación, y las estrategias seguidas para hacerle frente a la pandemia de covid-19. Pero, especialmente, hablarán sobre las angostas negociaciones del Brexit, porque comienza la novena y última ronda de negociaciones para definir la relación futura.



Brexit

Pesca, gobernanza y competencia leal son las tres áreas de la discordia

Los jefes negociadores del Reino Unido y la UE se dan cita en un momento clave, marcado por la polémica ley de Mercado Interior británica -que vulnera partes del Acuerdo de Salida- y con la mirada en el 15 de octubre, la fecha límite que ambos aliados se han marcado para cerrar el acuerdo que impida el Brexit económico a las bravas. Según explica Aquí Europa, el diálogo apenas



David Frost y Michel Barnier, en una imagen del pasado marzo.

ha avanzado desde que comenzó en marzo. Las tres áreas de discordia -pesca, competencia leal y gobernanza- continúan generando diferencias insalvables. Los equipos liderados por Michel Barnier y David Frost intentarán avanzar ahora lo que no han podido hacer en medio año.

La ambición es muy alta y el optimismo muy bajo. Bruselas y Londres deberían concretar un

acuerdo comercial, así como resolver todas sus diferencias en dos semanas. Por ello, esta ronda es clave para calibrar las posibilidades de éxito y medir si hay espacio para que las conversaciones entren en 'modo túnel'; es decir, negociaciones secretas y a nivel técnico que, como pasó hace meses, dieron lugar al Acuerdo del Brexit.

[Europa]

Nuevo proceso de fabricación de composites para 'aligerar' vehículos de emergencia



Fondo Europeo de Desarrollo Regional (FEDER)
"Una manera de hacer Europa"

Europar Batasuna
Unión Europea

Eskualde Garapenerako
Europar Funtza (EGEF)
"Europa egiteko modu bat"

Danobat, con la colaboración de Poliester Gabiria y el centro tecnológico Ideko, ha desarrollado un nuevo proceso de fabricación de composites reforzados con fibra de vidrio, para su aplicación en carrocerías de vehículos de emergencia, con el objetivo de hacerlos más ligeros y manejables.

Desarrollar la tecnología necesaria para fabricar componentes ligeros, con altas propiedades mecánicas y el mínimo espesor posible, empleando materiales emergentes, como los composites de poliéster y la fibra de vidrio, para su aplicación en carrocerías de vehículos de emergencia. Este ha sido el objetivo del proyecto Carli, llevado a cabo por el fabricante de máquina-herramienta Danobat, con la colaboración de Poliester Gabiria y el centro tecnológico Ideko, perteneciente a Basque Research and Technological Alliance (BRTA). Este proyecto, de cerca de tres años de duración, fue financiado por el Gobierno Vasco a través del programa Gaitek, de ayudas destinadas a apoyar proyectos de desarrollo de nuevos productos y de lanzamiento de nuevas empresas de base científica y tecnológica. Gaitek ha sido incluido en el Programa Operativo FEDER del País Vasco 2014-2020, por lo que el proyecto Carli ha contado con financiación comunitaria procedente del FEDER.

Para disponer de vehículos para emergencias (ambulancias, coches de bomberos...) más pequeños y manejables, que puedan acceder a zonas difíciles -por orografía o por densidad de tráfico- se han desarrollado soluciones basadas en la utilización de unidades más pequeñas y la sustitución de parte de su carrocería por piezas de resina de poliéster reforzado con fibra de vidrio; ello permite disponer de un

vehículo de chasis pequeño, con un espacio interior suficiente para habilitarlo de la manera necesaria. Pero para ello se necesitan piezas de composite optimizadas en su balance peso/propiedades, ya que forman parte estructural de la carrocería.

Es aquí donde destaca el proyecto Carli, ya que su objetivo principal ha sido aumentar desde el 40% hasta el 70% el contenido en fibra de los composites fabricados actualmente por molde manual, además de otras ventajas como lograr un proceso mucho más rápido (impregnación automática y curado instantáneo); la eliminación de hornos de grandes dimensiones para el curado, y la utilización de un menor número de moldes, quedando estos libres en menos tiempo. Asimismo, se trata de un proceso ecológico, con ausencia de evaporaciones de componentes volátiles. En este proyecto, Danobat ha realizado la máquina nece-

El proyecto Carli ha sido apoyado por Gaitek, programa incluido en el POPV FEDER 2014-2020



Máquina realizada por Danobat para el nuevo proceso de fabricación.

saria para el nuevo proceso; Poliester Gabiria ha trabajado en la definición, caracterización, puesta punto y validación del mismo, e Ideko ha colaborado desde el punto de vista científico, dando respuesta a los retos surgidos en el proyecto tanto, en diseño de la máquina como en el proceso.

El nuevo proceso de impregnación, consolidación y curado de composites reforzados con fibra

de vidrio, basado en preimpregnados de curado ultravioleta, supone una alternativa a los procesos tradicionales de fabricación de composites, incluyendo la infusión y el curado en autoclave. Está ampliamente automatizado y se mejoran los costes de fabricación (menos inversiones y sin desperdicios costosos) así como las propiedades de los composites para competir con otros materiales.