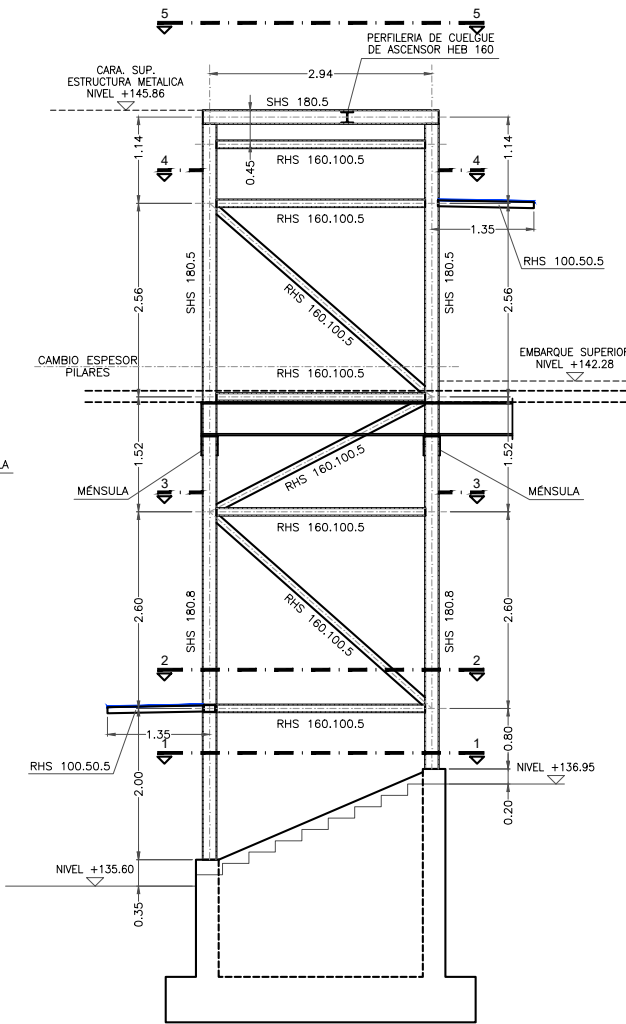
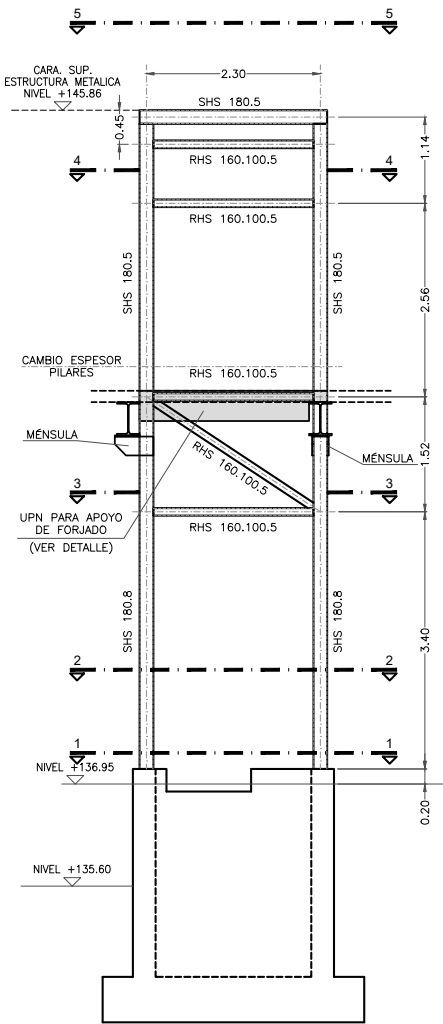


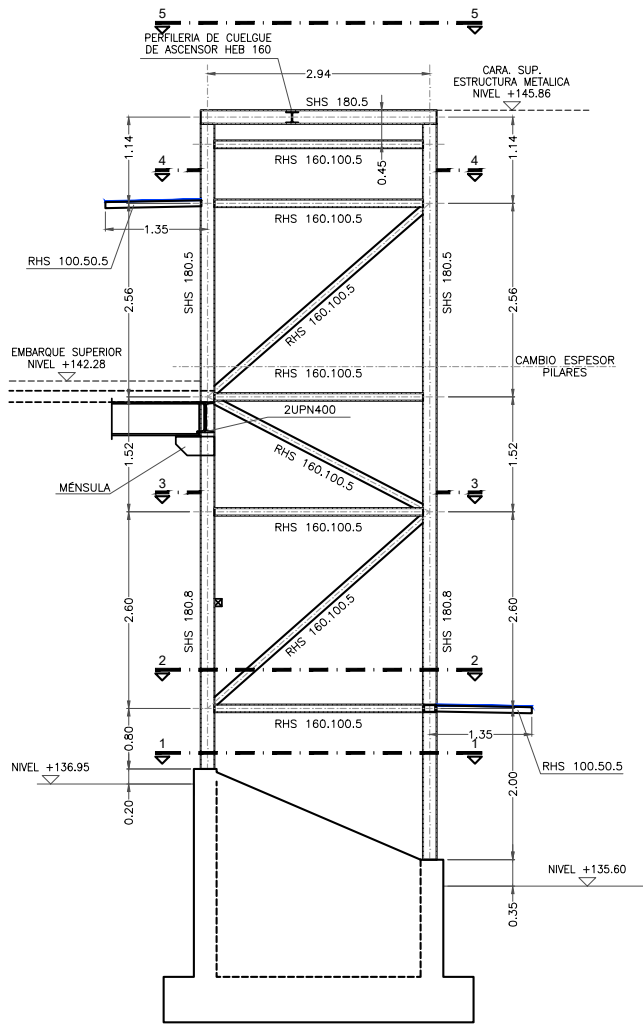
ASC 2
ALZADO ASCENSOR
VISTA A
E(A1) 1:50
E(A3) 1:100



ASC 2
ALZADO ASCENSOR
VISTA B
E(A1) 1:50
E(A3) 1:100



ASC 2
ALZADO ASCENSOR
VISTA C
E(A1) 1:50
E(A3) 1:100



ASC 2
ALZADO ASCENSOR
VISTA D
E(A1) 1:50
E(A3) 1:100

OHARRAK : NOTAS :

- LA ESTRUCTURA METÁLICA DE LOS ASCENSORES SE EJECUTARÁ EN ACERO S 355JR CON UN SISTEMA DE PROTECCIÓN ANTICORROSIÓN C3 CERTIFICADO QUE DEBERÁ SER APROBADO POR LA DO.
- TODAS LAS UNIONES ENTRE ESTRUCTURA METÁLICA DEL BASTIDOR DE ASCENSOR SE RESOLVERÁN CON SOLDADURA EN ÁNGULO PERIMETRAL CON UN ESPESOR DE GARGANTA IGUAL A 0,70 VECES EL ESPESOR MÍNIMO DE LAS CHAPAS A UNIR. TODAS LAS UNIONES SE PLANTEAN COMO EMPOTRAMIENTOS Y DEBERÁN SEGUIR LOS DETALLES RECOGIDOS EN PLANOS ESPECIALMENTE LA UNIÓN DE DIAGONALES, TRAVESAÑOS HORIZONTALES Y PILARES.
- LAS PLACAS DE ANCLAJE SE DEJARÁN EMBEBIDAS EN LOS MUROS QUE FORMAN LOS FOSOS DE ASCENSOR.
- LOS NÚCLEOS DE ASCENSOR VENDRÁN MONTADOS DE TALLER, INCLUYENDO LAS MENSULAS Y PERFILES DE APOYO DEL RESTO DE ESTRUCTURA Y SÓLO SERÁ NECESARIA EN OBRA LA UNIÓN CON LAS PLACAS DE ANCLAJE ASÍ COMO LA EJECUCIÓN DE LAS PEQUEÑAS MARQUESINAS DE ACCESO.
- TODA SOLDADURA REALIZADA EN OBRA DEBERÁ REPONER POSTERIORMENTE EL SISTEMA DE PROTECCIÓN DE LA ESTRUCTURA.
- LOS PERFILES UPN400 A DISPOSER EN EL PERÍMETRO DE LA TORRE DE ASCENSOR SE DEBERÁN SOLDAR EN TODO EL PERÍMETRO Y ARISTAS POSIBLES CON UNA ANCHURA DE GARGANTA DE 0.7 VECES EL MENOR ESPESOR DE LAS CHAPAS A UNIR.
- LA UNIÓN DE LOS PERFILES DE CUBIERTA HEA 450 Y LAS MENSULAS DE APOYO EN LAS TORRES DE ASCENSOR SE PLANTEAN MEDIANTE SOLDADURA. PREVIA APROBACIÓN DE LA DO SE PODRÍA PLANTEAR EL CAMBIO POR UNIÓN ATORNILLADA.
- EL DOBLE UPN400 QUE SE UNE A LA TORRE DE ASCENSOR SE UNIRÁ MEDIANTE SOLDADURA CONTINUA CON PROCESO ADECUADO PARA EVITAR EL REVIRADO DEL PERFIL. LA UNIÓN A LA TORRE DE ASCENSOR SE REALIZARÁ MEDIANTE SOLDADURA EN ÁNGULO DE LAS ALMAS QUE CONTARÁN CON PREPARACIÓN DE BORDES EN BISEL SIMPLE POR CADA LADO. LA LONGITUD DE LA SOLDADURA SERÁ DE 250MM EN CADA ALMA.
- LA TRANSICIÓN DE ESPESOR EN PILARES SE REALIZARÁ MEDIANTE SOLDADURA A TOPE CON PENETRACIÓN COMPLETA.

REV.	CLASE DE MODIFICACIÓN	FECHA	NOMBRE	COMP.	OBRA
A	PRIMERA EMISIÓN	Dic 23	UTE	ETS	

BERRIKUSPENAK / REVISIONES

AHOLKULARIA / CONSULTOR ingenia INGENIERIA Y CONSULTORIA LANDABE INGENIERIA	INGENIARI EGILEA INGENIERO AUTOR ALEXIA RAMOS FERNÁNDEZ ING. IND. Nº COL. 5.918 MARIA ASPILLAGA PEREZ ARQUITECTA Nº COL. 5.098 JON MANOL FERNÁNDEZ LIZARRA I.C.C.P. Nº COL. 33.395
--	--

AHOLKULARIAREN ERREFERENTZIA	ERREFERENTZIA
REFERENCIA CONSULTOR	REFERENCIA
I23_02041	4-REU-23-153-A

EUSKO JAURLARITZA GOBIERNO VASCO

LURRALDE PLANGINTZA,
ETXEBIZITZA
ETA GARRAIO SAILA



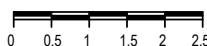
DEPARTAMENTO DE PLANIFICACIÓN
TERRITORIAL, VIVIENDA
Y TRANSPORTES



PROIEKTUAREN IKUSKAPENA ETA ZUZENDARITZA:
INSPECCIÓN Y DIRECCIÓN DEL PROYECTO

ESKALA ORIGINALA:
ESCALA ORIGINAL
(DIN-A1)

1:50



ESKALA GRAFIKOA
ESCALA GRÁFICA

PROIEKTUAREN IZENBURUA
TÍTULO DEL PROYECTO

UNIBERTSITATEA-EIBAR GELTOKIAREN (GIPUZKOA) ETS - RFV ERAIKUNTZA
PROIEKTUAREN ERREDAKZIOA
REDACCIÓN DEL PROYECTO CONSTRUCTIVO DE REFORMA DE LA ESTACIÓN
UNIBERTSITATEA-EIBAR (GIPUZKOA) ETS - RFV

PLANOAREN IZENBURUA
TÍTULO DEL PLANO

ALTZAIRUZKO EGITURA
BILBO ALDEKO IGOGAILU 2-ALTXAERAK
ESTRUCTURA METÁLICA
ASCENSOR 2 (LADO BILBAO)-ALZADOS

PLANO ZK. / N. PLANO
024

ORRIA / HOJA
6 Sigue 7