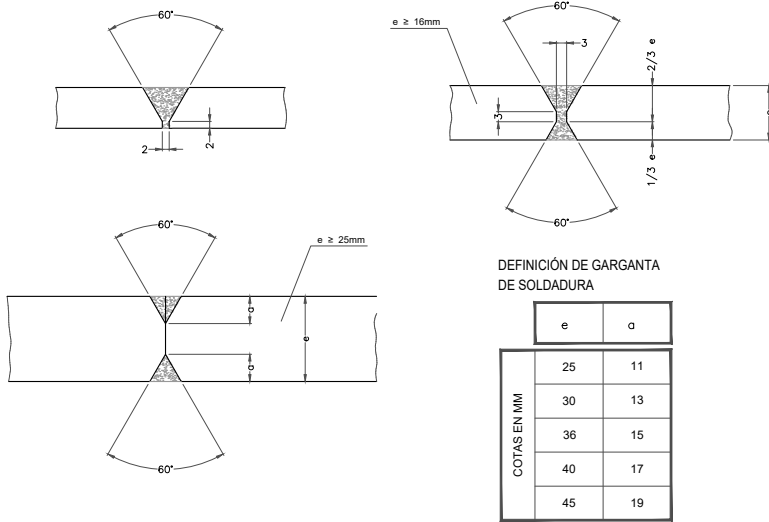
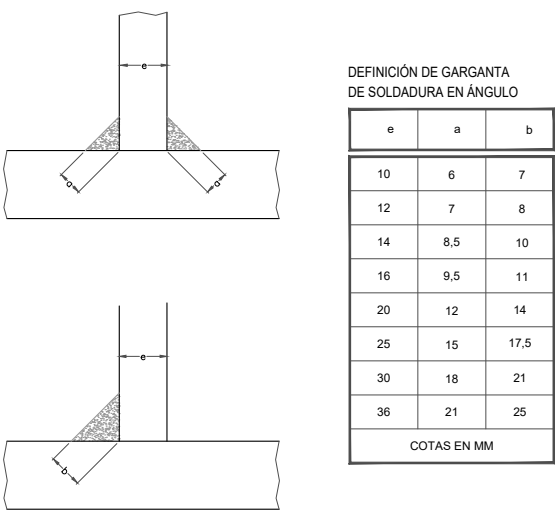


OHARRAK :
NOTAS :

JUNTAS LONGITUDINALES A REALIZAR EN TALLER O EN OBRA
COTAS EN MM.



SOLDADURAS EN ÁNGULO
COTAS EN MM.



NOTA:

- (e) ESPESOR DE LA CHAPA MÁS DELGADA DE LA UNIÓN.
- (a) GARGANTA DE LA SOLDADURA EN AMBAS CARAS NO DEFINIDAS EN LOS PLANOS.
- (b) GARGANTA DE SOLDADURA DE UNA SOLA CARA NO DEFINIDAS EN LOS PLANOS.

NOTA:

LAS SOLDADURAS EN "V" SE UTILIZARÁN PREFERENTEMENTE EN CHAPAS DE ESPESOR 10, 12 Y 14.

AUNQUE PUEDEN EMPLEARSE CON CHAPAS DE TODOS LOS ESPESORES CUANDO NO SE PUEDAN EJECUTAR SOLDADURAS EN "X" O EN "K".

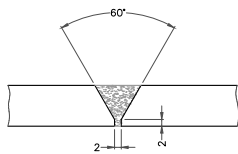
AL REALIZAR TODO TIPO DE COSTURAS LONGITUDINALES O TRANSVERSALES, YA SEA EN TALLER O EN OBRA, SE TOMARÁN LAS MEDIDAS OPORTUNAS PARA EVITAR LA PÉRDIDA DE PLANEIDAD DE LAS CHAPAS.

NOTAS GENERAL DE SOLDADURAS:

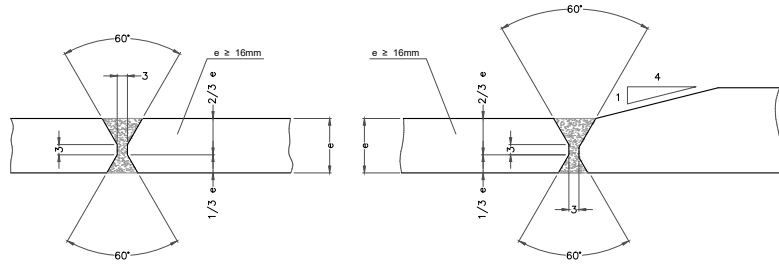
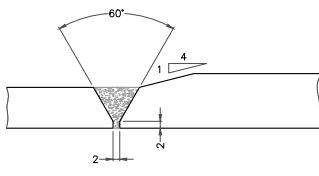
- 1-LAS CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS DEL MATERIAL DE APORTACIÓN NO SERÁN INFERIORES A LAS DEL MATERIAL BASE (LÍMITE ELÁSTICO, TENSIÓN DE ROTURA, ALARGAMIENTO Y RESILIENCIA).
- 2-LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS ELECTRODOS DEBERÁN SER CONFORMES A LO ESTABLECIDO EN LA NORMATIVA DE VIGOR.
- 3-LAS SOLDADURAS NO ESPECIFICADAS O INDICADAS COMO MIN. ENTRE CHAPAS O PERFILES TENDRÁN UN ESPESOR DE GARGANTA DE:
 $a=0,7X_{e_{min}} \geq 3mm$ SOLDANDO DESDE UNO O AMBOS LADOS
- 4-EN CUALQUIER CASO, ESL ESPESOR DE GARGANTA NO DEBE SER INFERIOR A 3mm EN CHAPAS DE HASTA 10mm; 4,5mm EN CHAPAS DE HASTA 20mm; Y 5,6mm EN CHAPAS DE HASTA 20mm.
- 5-LAS SOLDADURAS ESTRUCTURALES DEBEN EFECTUARSE SOBRE PIEZAS DE AL MENOS 4mm DE ESPESOR.
- 6-LOS CORDONES DEBEN, SI ES POSIBLE, PROLONGARSE REDONDEANDO LAS ESQUINAS CON EL MISMO ESPESOR DE GARGANTA Y CON LONGITUD TRES VECES LA GARGANTA.
- 7-NO SE ADMITEN CORDONES DISCONTINUOS.
- 8-LAS SOLDADURAS SERÁN EJECUTADAS DESDE AMBOS LADOS, SIEMPRE QUE SE PUEDA.
- 9-EN LOS BORDES LONGITUDINALES SE USARÁN PLACAS DORSALES, QUE POSTERIORMENTE SE ELIMINARÁN. LOS BORDES DE LAS CHAPAS SERÁN ESMERILADOS EN LA DIRECCIÓN DE LAS TENSIONES.
- 10-SE ESTUDIARÁ EN DETALLE CUANDO EXISTAN TENSIONES DE TRACCIÓN EN LA DIRECCIÓN DEL ESPESOR EN PIEZAS PLANAS DE MÁS DE 15mm.
- 11-SALVO INDICACIÓN CONTRARIA EXPLÍCITA EN LOS PLANOS, TODAS LAS SOLDADURAS SERÁN A TOPE CON PENETRACIÓN TOTAL.
- 12-LAS GROERAS QUE PODRIAN PROVOCAR LA PENETRACIÓN DE AGUA DENTRO DE LAS SECCIONES CERRADAS METÁLICAS SE CERRARÁN POSTERIORMENTE A LA SOLDADURA CON LOS MEDIOS QUE SE ESTIMEN OPORTUNOS. POR OTRA PARTE, LAS GROERAS EN LOS PUNTOS BAJOS SE DEJARÁN ABIERTOS PARA FACILITAR EL DESAGÜE EN SU CASO.

JUNTAS TRANSVERSALES A REALIZAR EN TALLER Y EN OBRA
COTAS EN MM.

ESPESOR CONSTANTE



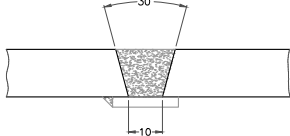
CAMBIO DE ESPESOR



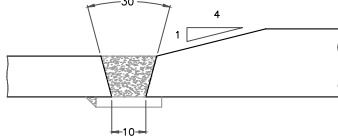
NOTA:
ESTAS SOLDADURAS SE UTILIZARÁN CUANDO SEA DE DIFÍCIL ACCESO UNA DE LAS CARAS O CUANDO SE PREVEA UN CIERTO ERROR DE LAS PIEZAS.

JUNTAS TRANSVERSALES A REALIZAR EN OBRA
COTAS EN MM.

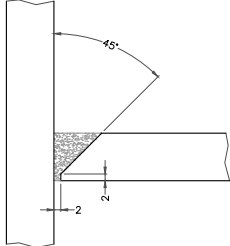
ESPESOR CONSTANTE



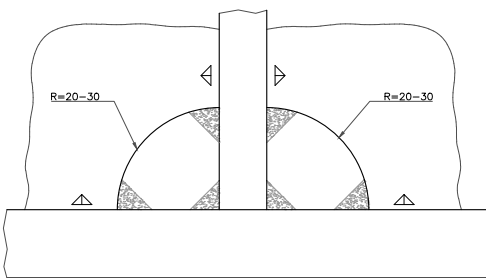
CAMBIO DE ESPESOR



SOLDADURA EN "V" UNILATERAL
COTAS EN MM.



DETALLE TIPO DE GROERA
COTAS EN MM.



EUSKO JAURLARITZA

GOBIERNO VASCO

LURRALDE PLANGINTZA,
ETXEBIZITZA
ETA GARRAIO SAILA

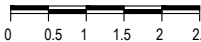
DEPARTAMENTO DE PLANIFICACIÓN
TERRITORIAL, VIVIENDA
Y TRANSPORTES

euskal trenbide sarea

PROIEKTUAREN IKUSKAPENA ETA ZUZENDARITZA:
INSPECCIÓN Y DIRECCIÓN DEL PROYECTO

ESKALA ORIGINALA:
ESCALA ORIGINAL
(DIN-A1)

1:50



ESKALA GRAFIKOA
ESCALA GRÁFICA

PROIEKTUAREN IZENBURUA
TÍTULO DEL PROYECTO

UNIBERTSITATEA-EIBAR GELTOKIAREN (GIPUZKOA) ETS - RFV ERAIKUNTZA
PROIEKTUAREN ERREDAKZIOA
REDACCIÓN DEL PROYECTO CONSTRUCTIVO DE REFORMA DE LA ESTACIÓN
UNIBERTSITATEA-EIBAR (GIPUZKOA) ETS - RFV

PLANOAREN IZENBURUA
TÍTULO DEL PLANO

KOADRO OROKORRAK
KOADRO OROKORRA III
CUADROS GENERALES
CUADRO GENERAL III

PLANO ZK. / N. PLANO
021

ORRIA / HOJA
3 Sigue Fin