

DESARROLLO DE LA COLABORACIÓN CON LA SPRI EN EL PROGRAMA “RENOVE”

TALLER: MAQUINARIA, NORMATIVA Y SEGURIDAD EN EL TRABAJO

Iñaki Elorduy Uribarri
Técnico de OSALAN

Colaboración OSALAN-SPRI dentro del programa “Renove”

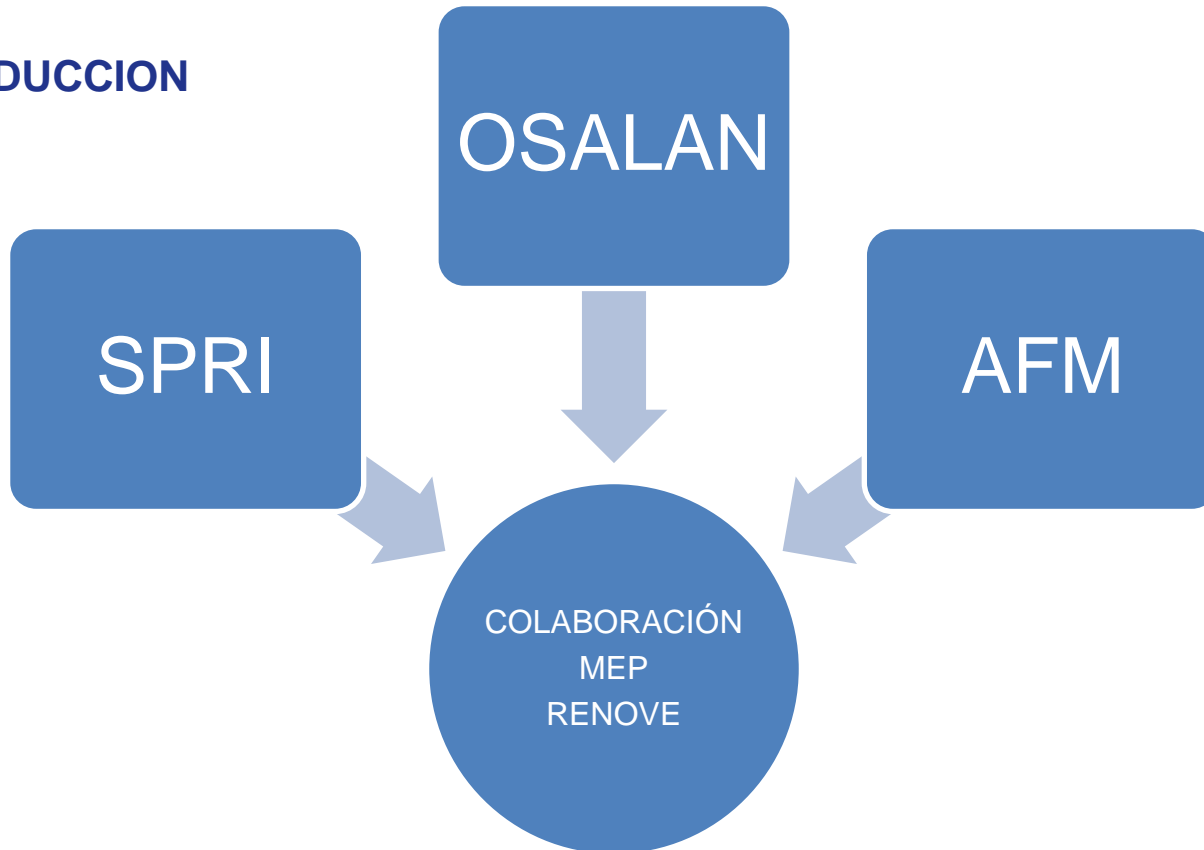
ÍNDICE

1. Introducción.
2. Desarrollo.
 1. Comienzos.
 2. Cronología.
 3. Recursos.
 4. Operativa.
3. Resultados.



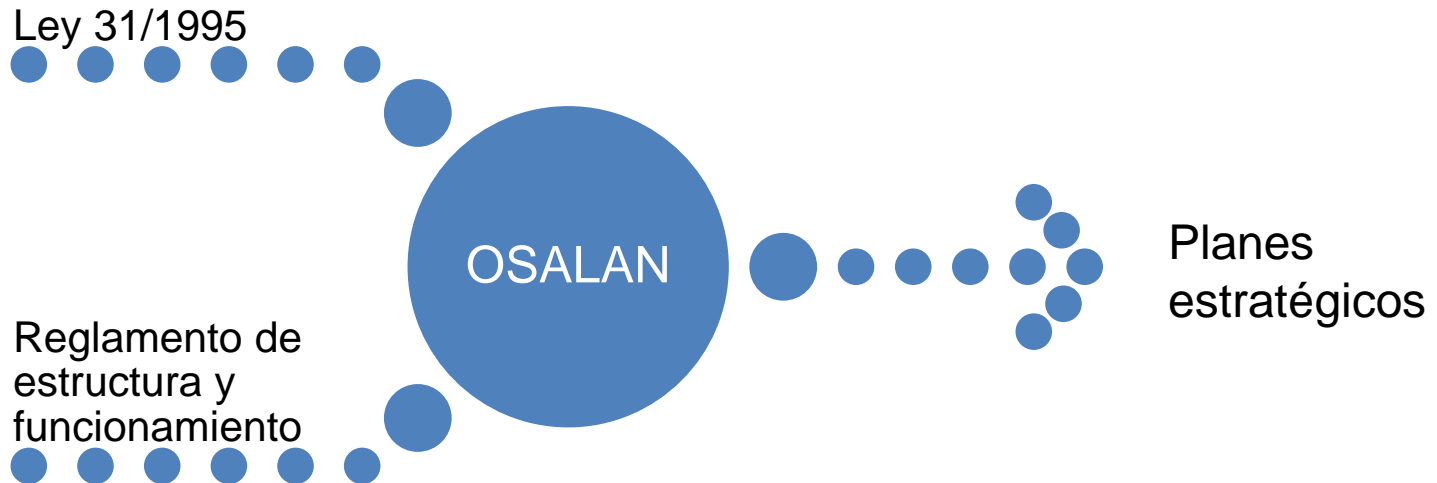
Colaboración OSALAN-SPRI dentro del programa “Renove”

1. INTRODUCCION



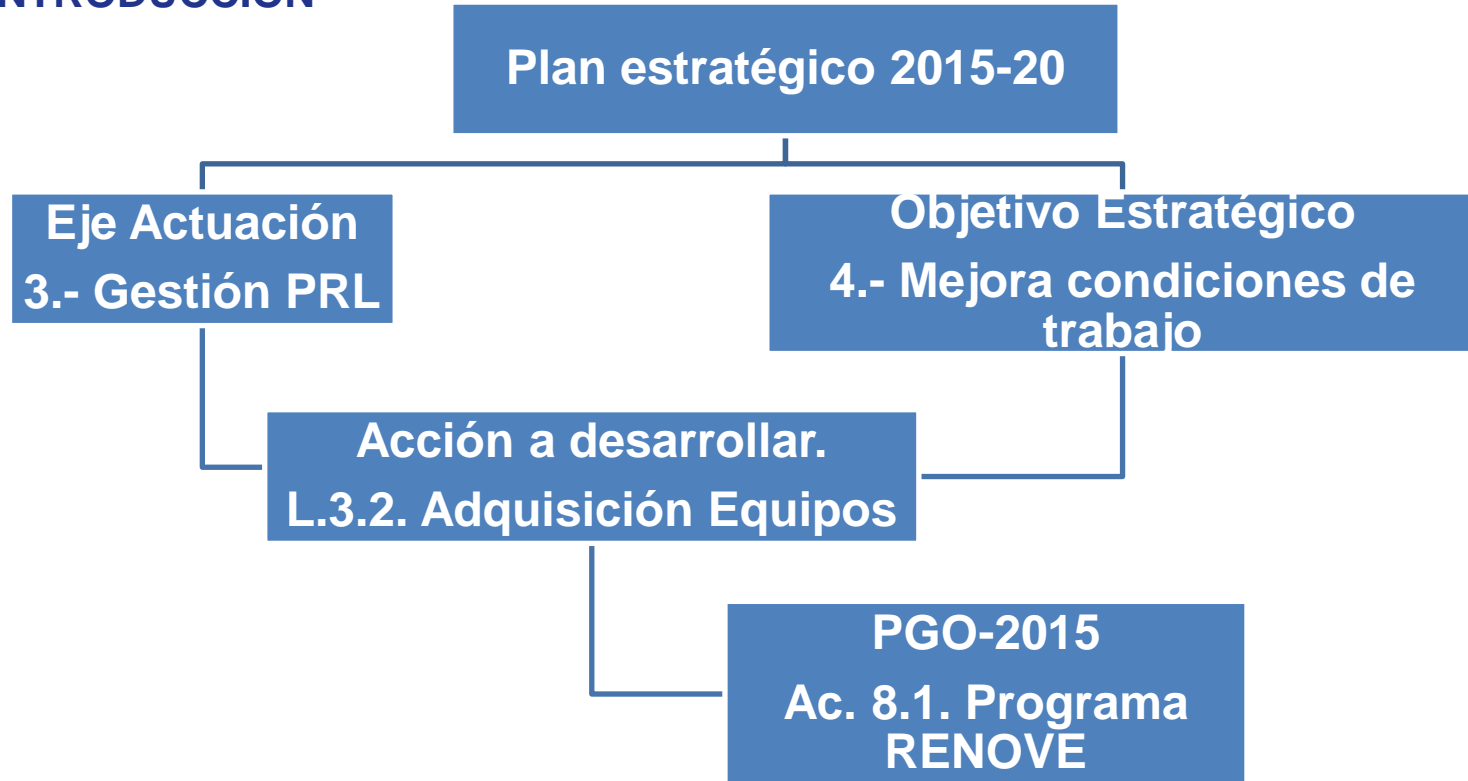
Colaboración OSALAN-SPRI dentro del programa “Renove”

1. INTRODUCCION



Colaboración OSALAN-SPRI dentro del programa “Renove”

1. INTRODUCCION



Colaboración OSALAN-SPRI dentro del programa “Renove”

2. Desarrollo: Comienzos



2007: Convenio SPRI-OSALAN-AFM

Anuncio en BOPV de 12/11/2007

- **MEP**
- **< 50 Trab.**
- **Objeto subvencionable: “Maquinaria Industrial nueva”**
- **OSALAN: inspeccionar la maquina y sistema preventivo**
- **AFM: verificar el achatarramiento**
- **SPRI gestiona las subvenciones previo V⁰B⁰ de OSALAN y AFM**

Colaboración OSALAN-SPRI dentro del programa “Renove”

2. Desarrollo: Comienzos



Recursos necesarios

¿Qué hay que hacer?

- Inspección maquinaria
- Análisis documentación

Cuestionario

Técnicos asignados en cada Territorio

Colaboración OSALAN-SPRI dentro del programa “Renove”

2. Desarrollo: Comienzos



Questionario. Contenido:

1. Análisis documentación SSL
2. Análisis documentación máquina.
3. Inspección “visual” de la máquina: Requisitos esenciales de seguridad y salud señalados en la Directiva de máquinas.

Colaboración OSALAN-SPRI dentro del programa “Renove”

2. Desarrollo: cronología

2007: Convenio OSALAN-SPRI-AFM

- **2008: Anuncio BOPV 12/11/2007.**
- **2009: prorroga convocatoria.**
- **2010: Anuncio BOPV 22/02/2010. Actualización legislativa.**
- **2011: Anuncio BOPV 26/01/2011. Concreción objeto subvencionable.**
- **2012: prorroga convocatoria.**

Colaboración OSALAN-SPRI dentro del programa “Renove”

2. Desarrollo: cronología

2014: Convenio OSALAN-SPRI

➤ **2014: Anuncio BOPV 10/02/2014.**

Modificaciones:

- **MEP → RENOVE**
- **PE → PYME**
- **Objeto subvención: maquinaria destinada a modernizar equipamiento productivo en empresa industrial.**

➤ **2015: BOPV 19/01/2015. Idem anterior**

Colaboración OSALAN-SPRI dentro del programa “Renove”

2. Desarrollo: Tareas - Recursos

2008	<ul style="list-style-type: none">• 238 expedientes presentados• 184 expedientes aprobados• 8 técnicos (4/2/2)
2009	<ul style="list-style-type: none">• 338 expedientes presentados• 275 expedientes aprobados• 8 técnicos (4/2/2)
2010	<ul style="list-style-type: none">• 154 empresas• 187 equipos inspeccionados• 7 técnicos (3/3/1)
2011	<ul style="list-style-type: none">• 153 empresas• 191 equipos inspeccionados• 10 técnicos (4/3/3)
2012	<ul style="list-style-type: none">• 68 empresas• 80 equipos inspeccionados• 10 técnicos (4/3/3)

Colaboración OSALAN-SPRI dentro del programa “Renove”

2. Desarrollo: Tareas - Recursos

2014

- 294 empresas
- 372 equipos inspeccionados
- 11 técnicos (4/4/3)

2015

- 248 empresas
- 282 equipos inspeccionados
- 12 técnicos (5/4/3)

Colaboración OSALAN-SPRI dentro del programa “Renove”


2. Desarrollo: operativa

- **Solicitud SPRI a OSALAN**
- **OSALAN contacta con la empresa y realiza inspección.**
- **Si inspección +: Certificado +**
- **Si inspección -: subsanación o rechazo (certif. -)**

- **Todo expediente finaliza con un certificado + o –**
- **Plazos: 1-2 meses salvo excepciones**
- **Gestión mediante programa informático**

Colaboración OSALAN-SPRI dentro del programa “Renove”

2. Desarrollo: operativa



Programa RENOVE MAQUINARIA

Asignar (0) Técnico (2) (6) Finalizadas (82) Principal Salir

PANEL DE BÚSQUEDA

N.I.F.: Empresa: MH - - Provincia: Bizkaia Convocatoria: Convocatoria (20/01/2015)

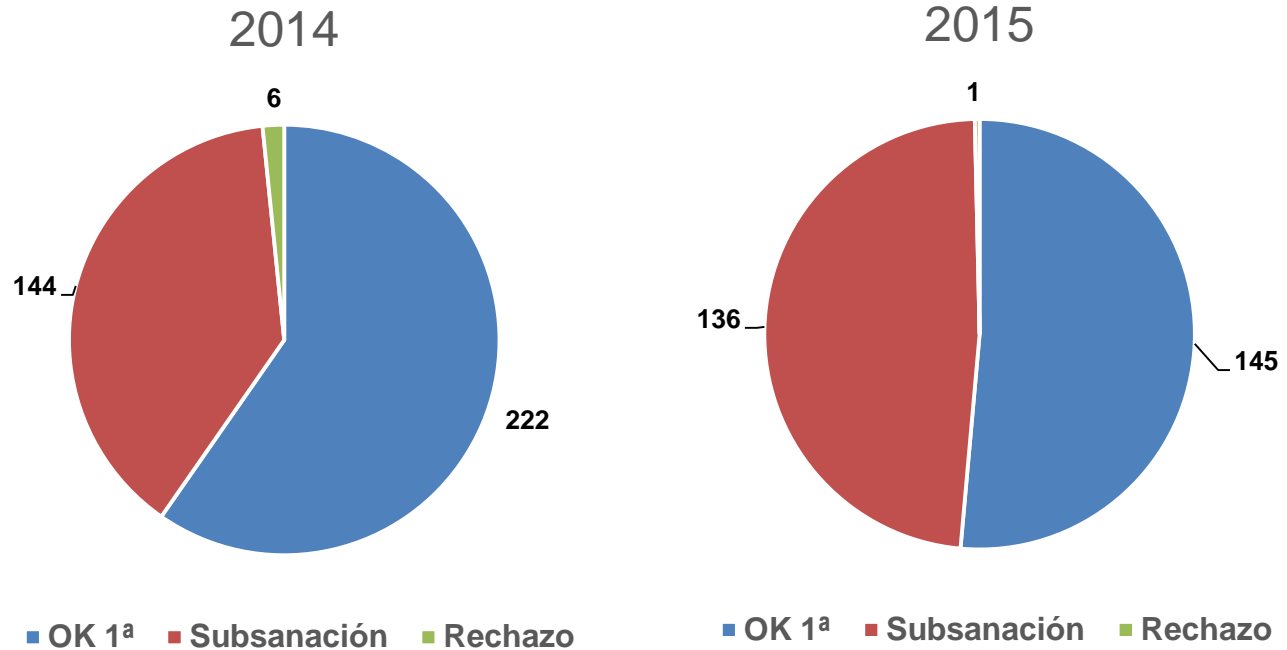
Mostrar sólo las liquidaciones asignadas a mí

F.Asignacion	F.Subsana.	Nº Expediente	N.I.F.	Empresa	Técnico
28/05/2015		MH-0172-2015			
07/01/2016	16/02/2016	MH-0249-2015			
11/01/2016		MH-0008-2015			
23/02/2016	01/03/2016	MH-0311-2015			
04/03/2016		MH-0116-2015			
21/04/2016		MH-0153-2015			

Página 1 de 1 Nº de liquidaciones: 6

Colaboración OSALAN-SPRI dentro del programa “Renove”

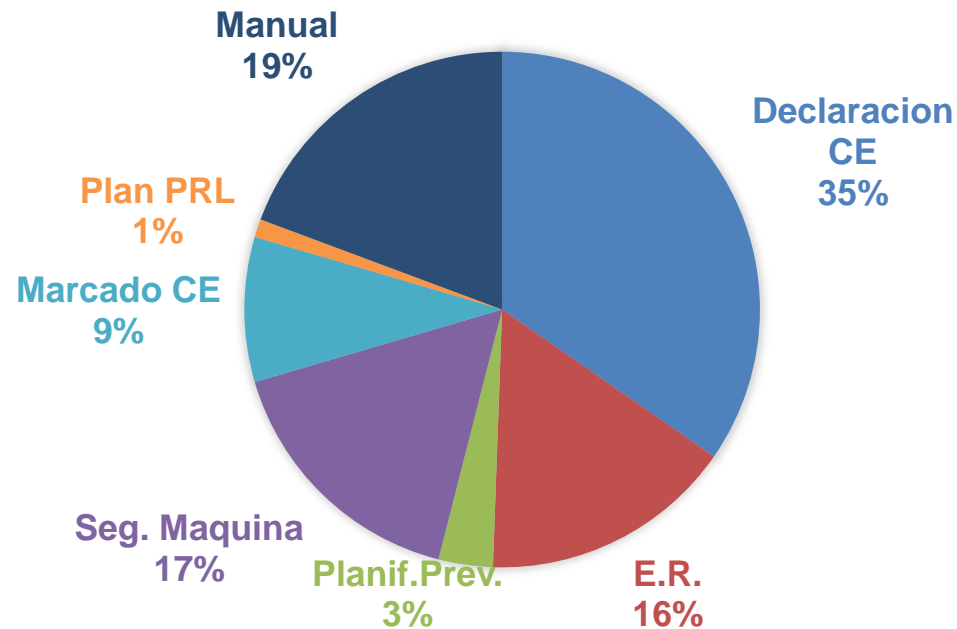
2. Desarrollo: resultados



Colaboración OSALAN-SPRI dentro del programa “Renove”

2. Desarrollo: resultados

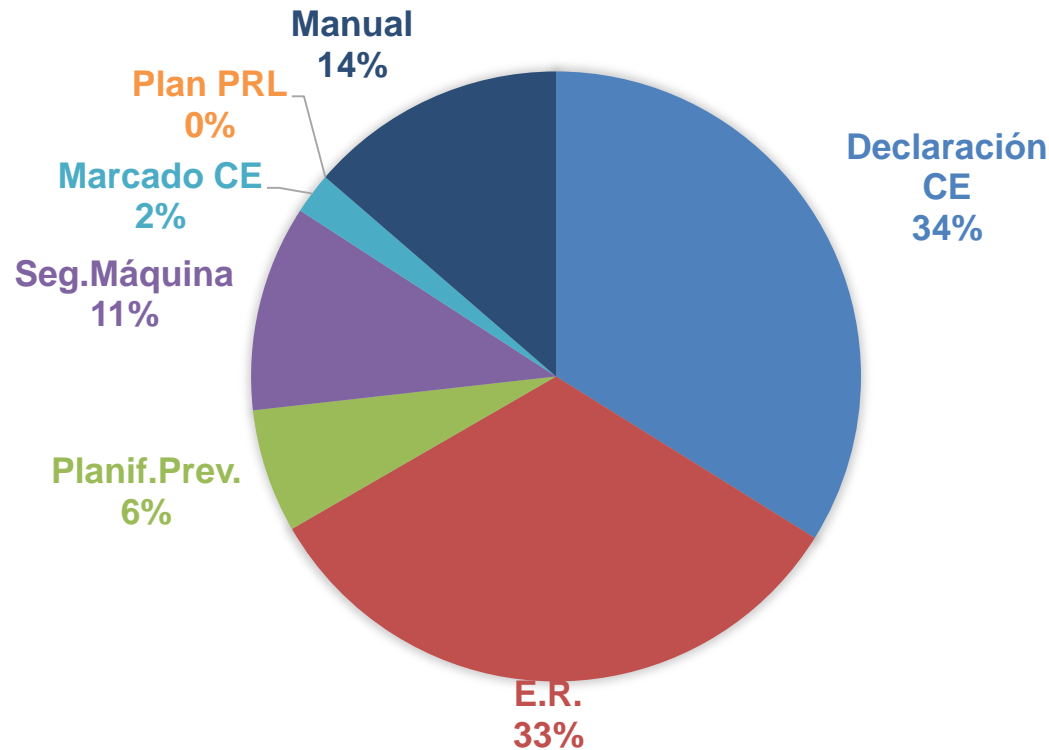
2014 SUBSANACIONES



Colaboración OSALAN-SPRI dentro del programa “Renove”

2. Desarrollo: resultados

2015 SUBSANACIONES



Colaboración OSALAN-SPRI dentro del programa “Renove”

2. Desarrollo: Subsanación – Declaración - CE

台灣灑澤科技股份有限公司
32453 桃園市平鎮區延平路3段505號
電話：(03)464-3166
傳真：(03)464-3674

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD

Fabricante:

Dirección:

E-mail:

Declara que la máquina descrita:

Nombre: Torno horizontal CNC
Modelo: LS-1000M L30
N° serie: CP08S10024

Es conforme a las directivas siguientes:

Directiva Maquinaria 98/37/EC
Directiva bajo voltaje 73/23/EEC
Directiva compatibilidad electromagnética 89/336/EEC

Referido a los siguientes estándares:

EN292-1:1991	EN954-1:1996
EN292-2:1991	EN418:1993
EN 1050: 1996	EN982:1996
EN60204-1:1997	BSEN 12415:2001

FIRMA:

Winston Tai / General Manager
DATE: NOV.05.2015

Es conforme a las directivas siguientes:

Directiva Maquinaria 98/37/EC
Directiva bajo voltaje 73/23/EEC
Directiva compatibilidad electromagnética 89/336/EEC

Referido a los siguientes estándares:

EN292-1:1991	EN954-1:1996
EN292-2:1991	EN418:1993
EN 1050: 1996	EN982:1996
EN60204-1:1997	BSEN 12415:2001

Colaboración OSALAN-SPRI dentro del programa “Renove”

2. Desarrollo: Subsanación – Declaración - CE

台灣灑澤科技股份有限公司
 32453 桃園市平鎮區延平路 3 段 505 號
 電話：(03)464-3166
 傳真：(03)464-3674

CE DECLARATION OF CONFORMITY **CE**

Manufacturer:
 Address:

Declares that the machinery described:

Name: CNC LATHE ✓
 Model: LS-1000M L30 ✓
 Serial No: CP08S10024

Conforms to the following directive:

Machinery Directive 2006/42/EC
 Low voltage Directive 2006/95/EC
 Electromagnetic Compatibility Directive 2004/108/EC
 CE Marking Directive 93/68/EEC
 Simple Pressure Vessels Directive 87/404/EEC

Refer to the following standards:

ISO 13849-1	EN ISO 12100-1	EN 60204-1
ISO 14121-1	EN ISO 12100-2	EN 12415
EN 1088	ISO 13850	EN 983
EN 982	EN 349	EN ISO13732-1

And complies with the relevant essential health and safety requirement of the Machinery Directive, on the approximation of the laws of the Member States relating to the safety of machinery.

Signed by _____ / General Manager
 Signed at _____ (place) on OCT.06.2015 (date)

 CO., LTD.

Conforms to the following directive:

- Machinery Directive 2006/42/EC
- Low voltage Directive 2006/95/EC
- Electromagnetic Compatibility Directive 2004/108/EC
- CE Marking Directive 93/68/EEC
- Simple Pressure Vessels Directive 87/404/EEC

Refer to the following standards:

ISO 13849-1	EN ISO 12100-1	EN 60204-1
ISO 14121-1	EN ISO 12100-2	EN 12415
EN 1088	ISO 13850	EN 983
EN 982	EN 349	EN ISO13732-1

¿Representante Autorizado?
 ¿Persona que recopila expediente técnico?

Colaboración OSALAN-SPRI dentro del programa “Renove”

2. Desarrollo: Subsanación – Declaración - CE

台灣灑灑科技股份有限公司
32453 桃園市平鎮區延平路3段505號
電話：(03) 464-3166
傳真：(03) 464-3674

DECLARACION DE CONFORMIDAD CE



Fabricante: 台灣灑灑科技股份有限公司
Dirección: 桃園市平鎮區延平路3段505號

Representante Autorizado:
Empresa: 台灣灑灑科技股份有限公司
Dirección: 桃園市平鎮區延平路3段505號

Persona Autorizada a compilar los archivos técnico
Persona : Roger Lee
Empresa: 台灣灑灑科技股份有限公司
Dirección: 桃園市平鎮區延平路3段505號

Declara que la maquinaria descrita:
Nombre: 台灣灑灑科技股份有限公司
Modelo: LS-1000 M L30
Nº Sere: CP08S10024

Cumple con las siguientes directivas:
Machinery Directive 2006/42/EC
Low voltage Directive 2006/95/EC
Electromagnetic Compatibility Directive 2004/108/EC
CE Marking Directive 93/68/EEC
Simple Pressure Vessels Directive 87/404/EEC

Cumple con los siguientes estándares :
ISO 13849-1 EN ISO 12100-1 EN 60204-1
ISO 14121-1 EN ISO 12100-2 EN 12415
EN 1088 ISO 13850 EN 983
EN 982 EN 349 EN ISO13732-1

Y cumple con el requisito esencial de salud y seguridad pertinentes de la Directiva de Máquinas, relativa a la aproximación de las legislaciones de los Estados miembros relativas a la seguridad de las máquinas.

Firmado por _____ / Director General

Firmado en _____ en **MAR.18.2016**

Representante Autorizado:

Empresa:

Dirección:

SPAIN

Persona Autorizada a compilar los archivos técnicos

Persona :

Empresa:

Dirección:

TAIWAN

Colaboración OSALAN-SPRI dentro del programa “Renove”

2. Desarrollo: Subsanación – Declaración - CE

台灣瀾澤科技股份有限公司
32453 桃園市平鎮區延平路3段505號
電話：(03)464-3166
傳真：(03)464-3674

DECLARACION DE CONFORMIDAD CE

Fabricante:
Dirección:

Representante Autorizado: Mr. ...
Dirección: C/ ... (Madrid)

Persona Autorizada a compilar los archivos técnicos
Persona : Mr. ...
Empresa : ... SL
Dirección: C/ ... (Madrid)

Declara que la maquinaria descrita:
Nombre: ... CNC LATHE
Modelo: LS-1000 M L30
Nº Serie: CP08S10024

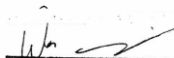
Cumple con las siguientes directivas:
Machinery Directive 2006/42/EC
Low voltage Directive 2006/95/EC
Electromagnetic Compatibility Directive 2004/108/EC
CE Marking Directive 93/68/EEC
Simple Pressure Vessels Directive 87/404/EEC

Cumple con los siguientes estándares :
ISO 13849-1 EN ISO 12100-1 EN 60204-1
ISO 14121-1 EN ISO 12100-2 EN 12415
EN 1088 ISO 13850 EN 983
EN 982 EN 349 EN ISO13732-1

Y cumple con el requisito esencial de salud y seguridad pertinentes de la Directiva de Máquinas, relativa a la aproximación de las legislaciones de los Estados miembros relativas a la seguridad de las máquinas.

Firmado por ... / Director General

Firmado en ... en **MAR.18.2016**

 ... CO, LTD.

Colaboración OSALAN-SPRI dentro del programa “Renove”

2. Desarrollo: Subsanación – E.R.

Riesgos de atrapamientos y riesgo remoto de proyecciones en los tornos CNC, entre los que cabe destacar:

-Riesgo de atrapamientos y riesgo remoto de proyecciones varios por la posibilidad de acceder al cabezal de mecanizado de algunos tornos, debido a la retirada de los resguardos móviles enclavados al mando o por sustitución de los mismos por cortinas de plástico.

Colaboración OSALAN-SPRI dentro del programa “Renove”

2. Desarrollo: Subsanción – Manual de usuario



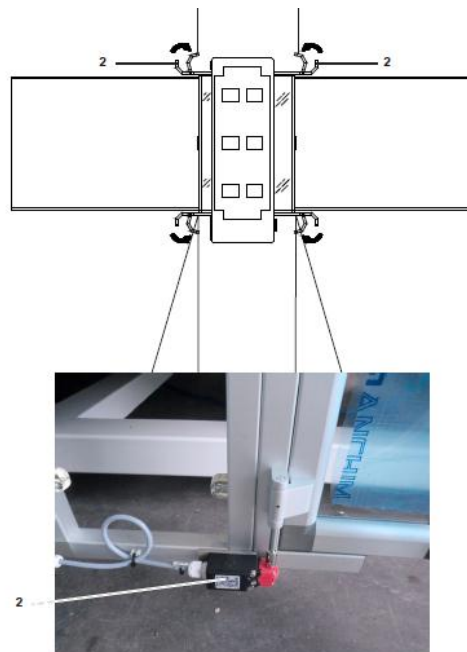
Colaboración OSALAN-SPRI dentro del programa “Renove”

2. Desarrollo: Subsanción – Manual de usuario



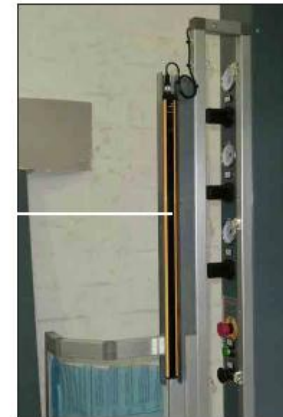
Colaboración OSALAN-SPRI dentro del programa “Renove”

2. Desarrollo: Subsanación – Manual de usuario



Dispositivos de seguridad frontales

- Están constituidos por cuatro barreras de seguridad delanteras y posteriores **1** situadas en los montantes Resguardos fijos del carro.
- Su presencia evita la intromisión frontal del operador en la zona de las unidades de disparo.
- Su posible interrupción, detectada por los haces de luz determina la inmediata parada en emergencia de la máquina con la consiguiente desoarga del aire comprimido de las unidades de disparo.
- La función de las cuatro barreras de seguridad **1** es la de detener el desplazamiento del carro antes de que éste entre en contacto con posibles obstáculos en su camino, representados por objetos u operadores.



Colaboración OSALAN-SPRI dentro del programa “Renove”

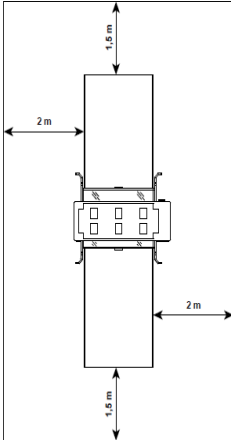
2. Desarrollo: Subsanción – Manual de usuario

ERREBI Sección 4

4.3 Espacio necesario para el uso y mantenimiento

La ubicación de la máquina se debe realizar teniendo en cuenta que se debe proporcionar el espacio para permitir a los operadores que puedan intervenir sin ninguna restricción o que puedan eventualmente abandonar el área de trabajo si fuera necesario.

La instalación de la máquina implica mantener una franja de espacio libre entrono a todo el perímetro como ilustra la figura debajo.



□ Espacio necesario en torno a la máquina para uso y mantenimiento.

Pág. 4.4


RAPID 04/14 ERREBI

ERREBI Sección 4

4.3 Espacio necesario para el uso y mantenimiento

La ubicación de la máquina se debe realizar teniendo en cuenta que se debe proporcionar el espacio para permitir a los operadores que puedan intervenir sin ninguna restricción o que puedan eventualmente abandonar el área de trabajo si fuera necesario.

La instalación de la máquina implica mantener una franja de espacio libre entrono a todo el perímetro como ilustra la figura debajo.



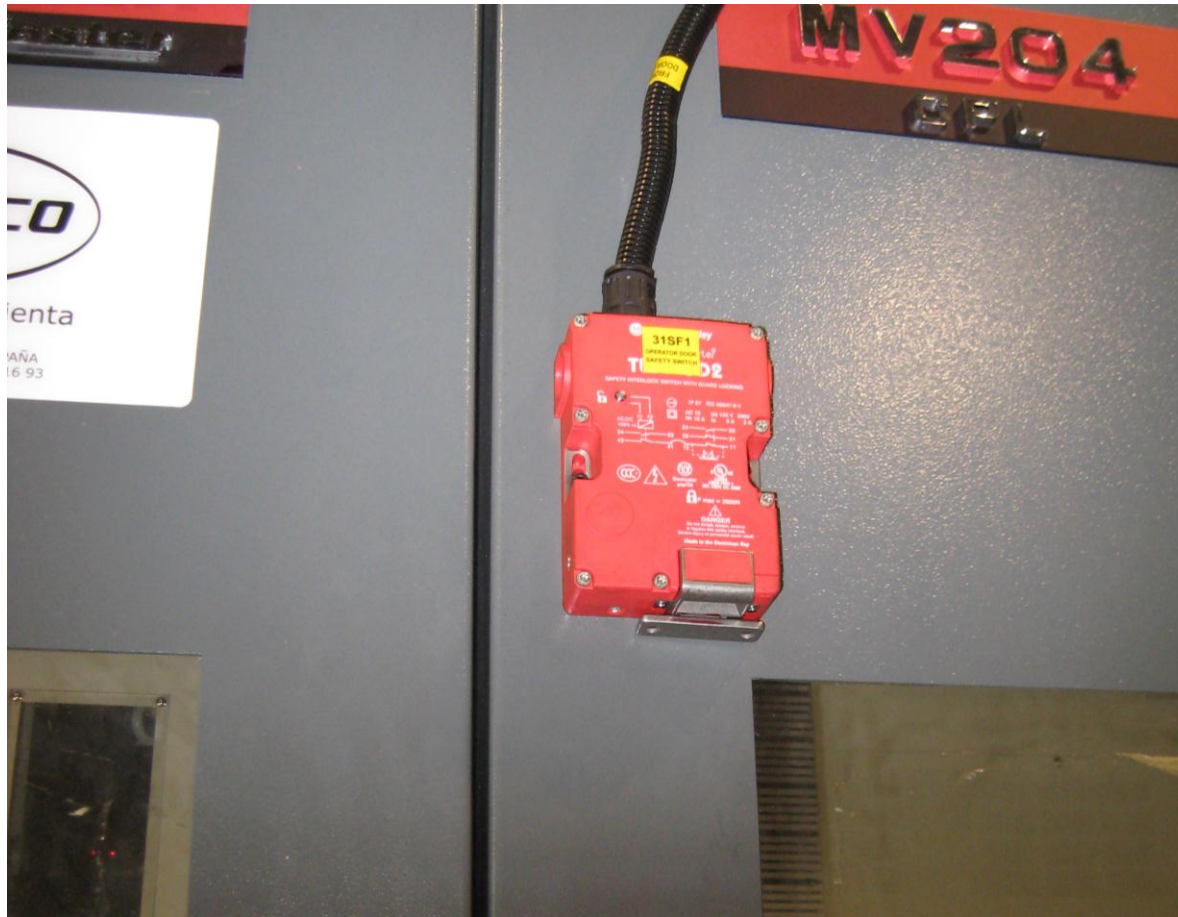
□ Espacio necesario en torno a la máquina para uso y mantenimiento.

RAPID 04/14 ERREBI

Colaboración OSALAN-SPRI dentro del programa “Renove”

2. Desarrollo: Subsanción – Seguridad de la máquina

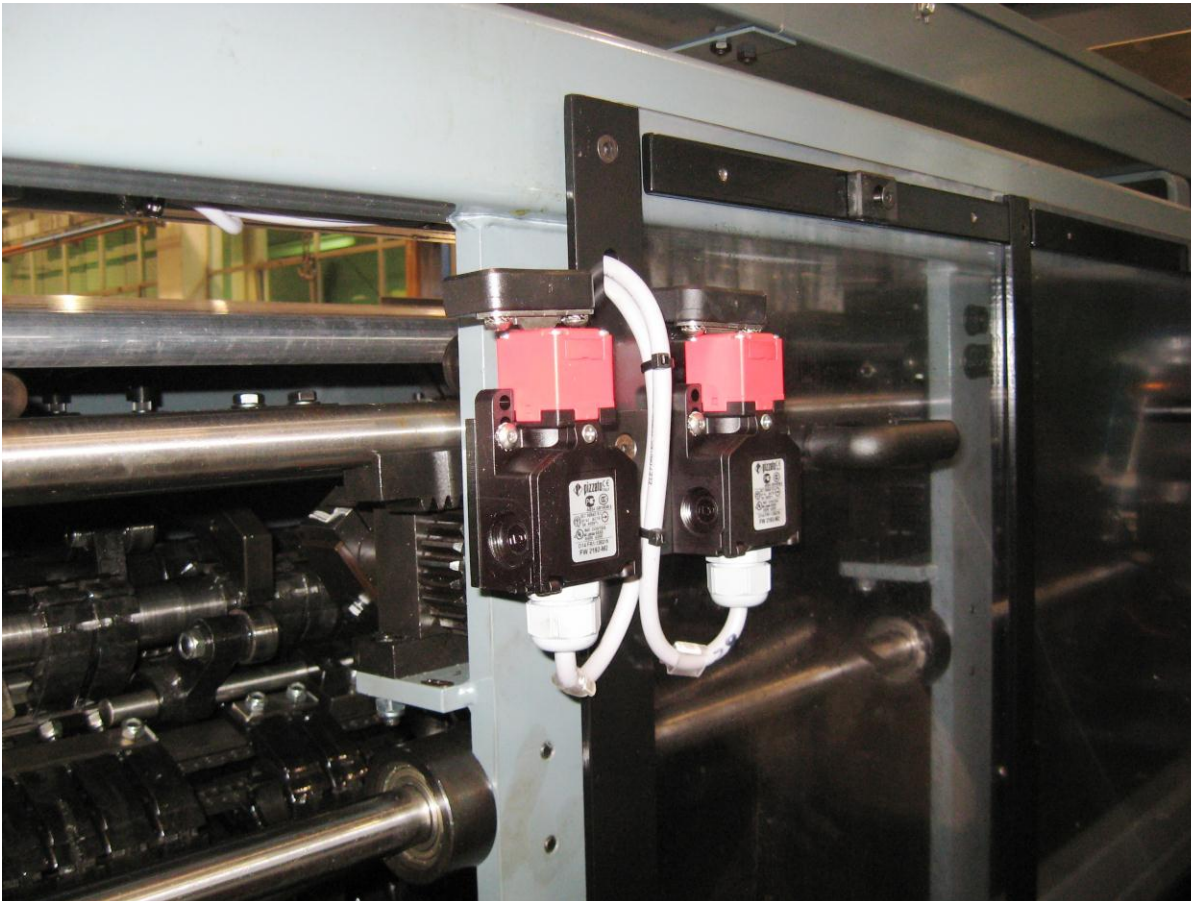
2011



Colaboración OSALAN-SPRI dentro del programa “Renove”

2. Desarrollo: Subsanción – Seguridad de la máquina

2015



Colaboración OSALAN-SPRI dentro del programa “Renove”

2. Desarrollo: Subsanción – Seguridad de la máquina

2016



ESKERRIK ASKO

Gracias por su atención

