

CONDICIONES DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL MANTENIMIENTO RECARGA DE EXTINTORES

N.Lecanda, V.Atxutegi, U.Malzarraga, M.C. Sabariego

INTRODUCCIÓN

El objetivo del proyecto era conocer las condiciones en las que se desarrollan las labores de mantenimiento y recarga de extintores en el País Vasco, con la finalidad de proponer medidas orientadas a eliminar o reducir los riesgos laborales en esta actividad.

Como procedimiento se decidió visitar todas las empresas registradas en el País Vasco como mantenedoras de equipos de extinción de incendios y que realicen labores de recarga en sus instalaciones para conocer las condiciones reales en las que se están desarrollando estas actividades. Como resultado del estudio realizado se han remitido a las empresas visitadas recomendaciones sobre medidas de gestión relacionadas con la prevención de riesgos laborales y medidas técnicas.

RESULTADOS

| EMPRESAS VISITADAS: 28 | DATOS RECOGIDOS EN LAS VISITAS | | SI | NO | RECOMENDACIONES |
|------------------------|---|------------------|------|-------|-----------------|
| | Recogido en la evaluación de riesgos el riesgo de explosión | | 36% | 64% | |
| | Evaluación higiénica | Agentes químicos | 0% | 100% | |
| | | Ruido | 3,6% | 96,4% | |
| | Evaluación ergonómica | | 0% | 100% | |
| | Procedimiento de trabajo por escrito | | 50% | 50% | |
| | Información sobre los riesgos de su puesto | | 93% | 7% | |

INSPECCIÓN INICIAL DEL EXTINTOR

Antes de proceder a manipular un equipo a presión realizar una inspección inicial, teniendo en cuenta los criterios de rechazo establecidos en la UNE 23120(2011) Mantenimiento de extintores

DESCARGA DEL EXTINTOR

A la hora de descargar el polvo del extintor hacerlo de manera que genere las menores emisiones de polvo posibles al ambiente.

Si se descargan extintores de CO₂ al ambiente tener en cuenta que desplaza el oxígeno

APERTURA/CIERRE DE LA VÁLVULA DEL EXTINTOR

Asegurarse de que toda la presión del extintor está descargada, que no exista presión residual, antes de intentar retirar el cuerpo de la válvula

ADVERTENCIA: No fíarse de los dispositivos indicadores de presión del extintor.

Colocar el extintor en posición vertical



Mordaza manual



Mordaza neumática en la que el sistema de accionamiento no se encuentra protegido

Mordaza neumática

Son **máquinas** por lo que deben disponer de:

- Marcado CE
- Declaración CE de conformidad
- Manual de instrucciones



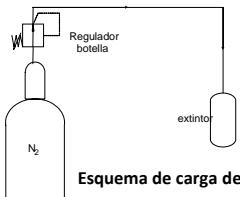
Las pistolas de llenado del gas impulsor que están accionadas por cilindro neumático se consideran máquinas.

Hay modelos que se alimentan con la línea de aire (7-8bar) y otros a la presión de llenado del nitrógeno. Se tendrá en cuenta la presión máxima de funcionamiento de los cilindros

TOLVA DE POLVO PARA VACIADO, FILTRADO Y TAMIZADO DEL POLVO

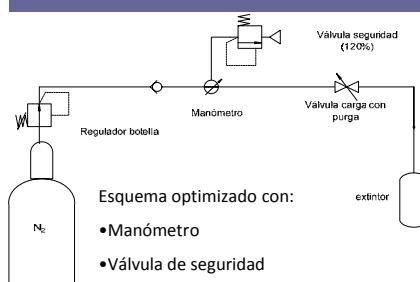
- Valorar la ubicación en locales separados de las tareas que generen polvo (apertura de extintores, recarga de polvo y del gas impulsor).
- Disponer de extracción para impedir, o si esto no es posible, reducir la dispersión en el ambiente del polvo.
- Limpieza frecuente mediante aspiración, nunca barriendo en seco o soplando con aire.

CARGA DEL GAS IMPULSOR



Esquema que se ha de evitar

OPTIMIZACIÓN DE LA INSTALACIÓN



Separación entre equipo y operario



Latiguillo con sistema de fijación anti-latigazo



Equipos empleados para la recarga del gas impulsor



Pedal cubierto

Pantalla de protección

Agradecimientos: Se agradece la colaboración de las empresas mantenedoras de extintores que han permitido las visitas a sus instalaciones para conocer los equipos y procedimientos que utilizan y a quienes va destinado este pequeño estudio con el fin de que puedan mejorar las condiciones de seguridad y salud de sus trabajadores. Así como las visitas facilitadas por CARBUROS METÁLICOS, PRAXAIR y NITROGAS. Se ha recibido apoyo técnico de las siguientes empresas; ESTEHYNE S.L., HRE HIDRAULIC, GALAGAR, ARCOGAS, SUMINISTROS BIDARTE.