

RESUMEN NO TÉCNICO

ACTIVIDAD DE GESTIÓN DE RESIDUOS NO PELIGROSOS EN EL T.M. DE LEMOA

PROMOTOR: RESIDUOS LEMONA, S.L.

EMPLAZAMIENTO: BARRIO BOLUNBURU, POLÍGONO LA FLECHA
NAVES H1-H2
LEMOA 48330 (BIZKAIA)

ING. INDUSTRIAL: Jesús Alaguero Monje

diciembre de 2024

INDICE

1	INTRODUCCIÓN Y OBJETO	1
2	DATOS GENERALES ADMINISTRATIVOS	1
3	EMPLAZAMIENTO	2
3.1	SITUACIÓN URBANISTICA	2
3.2	CALIDAD DEL SUELO DEL EMPLAZAMIENTO	4
3.3	INUNDABILIDAD DE LA CAPV	5
4	DESCRIPCIÓN DE LA ACTIVIDAD	6
4.1	DIAGRAMA DEL PROCESO DE FUNCIONAMIENTO	7
4.2	INFORMACIÓN RELATIVA A LOS RESIDUOS	8
4.3	RESIDUOS O SUBPRODUCTOS GENERADOS EN PROCESOS GESTORES.....	9
4.4	RELACIÓN DE MEDIOS TÉCNICOS	9
4.5	REGIMEN DE FUNCIONAMIENTO DE TRABAJO DE LA EMPRESA	9
5	ASPECTOS E IMPACTOS AMBIENTALES	10
5.1	IMPACTO AMBIENTAL DEL PROYECTO	10
5.2	ASPECTOS MEDIOAMBIENTALES.....	10
5.2.1	AIRE	10
5.2.2	RUIDO	12
5.2.3	SUELO Y AGUAS SUBTERRÁNEAS	12
5.2.4	RESIDUOS PRODUCIDOS EN PROCESOS PRODUCTORES.....	13
6	ADECUACIÓN DE LAS INSTALACIONES PARA EL EJERCICIO DE LA ACTIVIDAD	14

1 INTRODUCCIÓN Y OBJETO

La mercantil RESIDUOS LEMONA, S.L. está interesada en la implantación de una actividad de gestión de residuos de plástico en unas instalaciones sitas en el Barrio Bolunburu, Polígono La Flecha, Naves H1-H2 en el municipio de Lemoa (Bizkaia).

La actividad objeto del proyecto, se plantea en un pabellón con una superficie total construida que asciende a unos 2.000 m², dividido en planta baja y entreplanta.

La actividad consiste en la compra de sobrantes de plásticos de actividades de fabricación y montaje, como el acrilonitrilo butadieno estireno (ABS), Acrilonitrilo Estireno Acrilato (ASA), polipropileno (PP), poliestireno (PS) y polimetilmetacrilato (PMMA) siendo las operaciones que realizar en el centro de trabajo, operaciones de recepción, clasificación, selección, triturado, almacenamiento y expedición de los mismos.

Las actividades con incidencia ambiental están reguladas en la actualidad, por la Ley 10/2021, de 9 de diciembre, de Administración Ambiental de Euskadi, estando, las actividades que se pretenden, sometidas al trámite de Autorización Ambiental Única, por estar incluidas en el Anexo I.B. de la mencionada Ley, epígrafe 2. – *Actividades o instalaciones sujetas a autorización de tratamiento de residuos no peligrosos.*

2 DATOS GENERALES ADMINISTRATIVOS

Titular de la actividad
Razón social: RESIDUOS LEMONA, S.L
NIF: B72443161
Actividad CNAE: 4677 Comercio al por mayor de chatarra y productos de desecho
Radicación de la actividad
Dirección: Barrio Bolunburu, Polígono La Flecha, Naves H1-H2 - Lemoa 48330 (Bizkaia)
Coordenadas: UTM 30N ETRS89 X: 519773 Y: 4784351
NIMA: 0100061041

3 EMPLAZAMIENTO

3.1 SITUACIÓN URBANISTICA

La instalación objeto del proyecto se ubica en el Barrio Bolunburu, Polígono La Flecha, Naves H1-H2 en el municipio de Lemoa (Bizkaia).

Las coordenadas de un punto central del emplazamiento son (ETRS89 30N):

X = 519773 Y = 4784351

La instalación objeto del proyecto se ubica en el Barrio Bolunburu, Polígono La Flecha, Naves H1-H2 en el municipio de Lemoa (Bizkaia).

Las coordenadas de un punto central del emplazamiento son (ETRS89 30N):

X = 519773 Y = 4784351



Figura 1. Emplazamiento. Fuente: Visor GeoEuskadi

Consultada la información urbanística disponible en el visor UDALPLAN se obtiene la siguiente información:

El emplazamiento propuesto para el desarrollo de la actividad se ubica en suelo urbano consolidado dentro del ámbito A.I.4 LA FLETXA

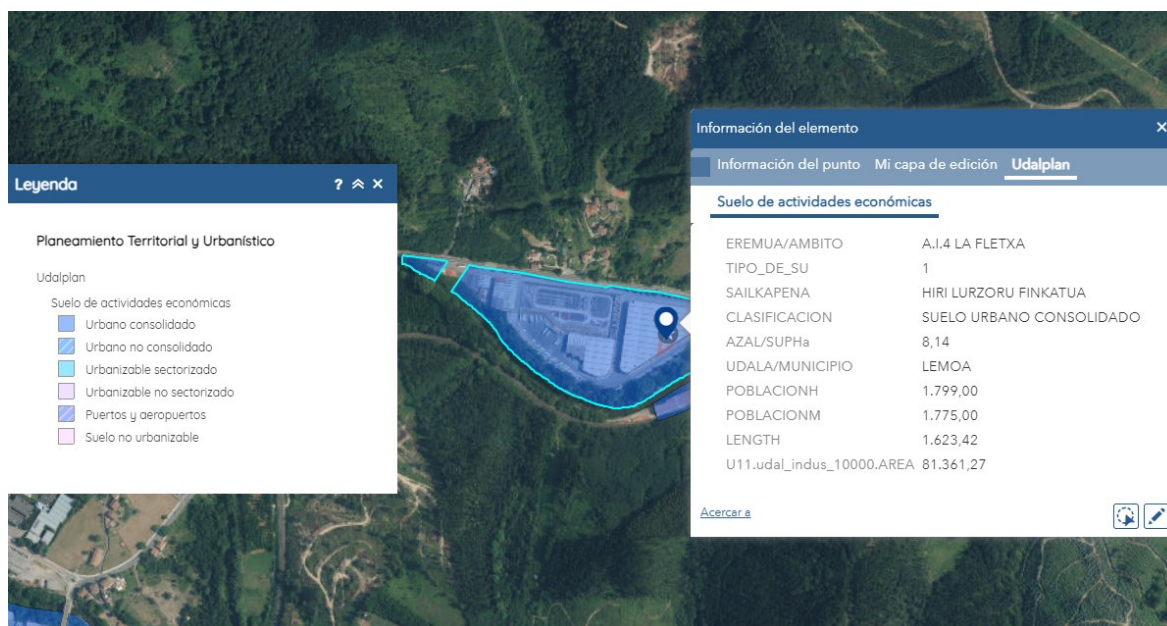


Figura 2. Información UdalPlan. Fuente: Visor GeoEuskadi

3.2 CALIDAD DEL SUELO DEL EMPLAZAMIENTO

De acuerdo con la información gráfica obrante en el visor geoEuskadi, el emplazamiento objeto de estudio, está fuera del inventario de suelos que soportan o han soportado actividades o instalaciones potencialmente contaminantes del suelo, como se observa en la siguiente imagen.

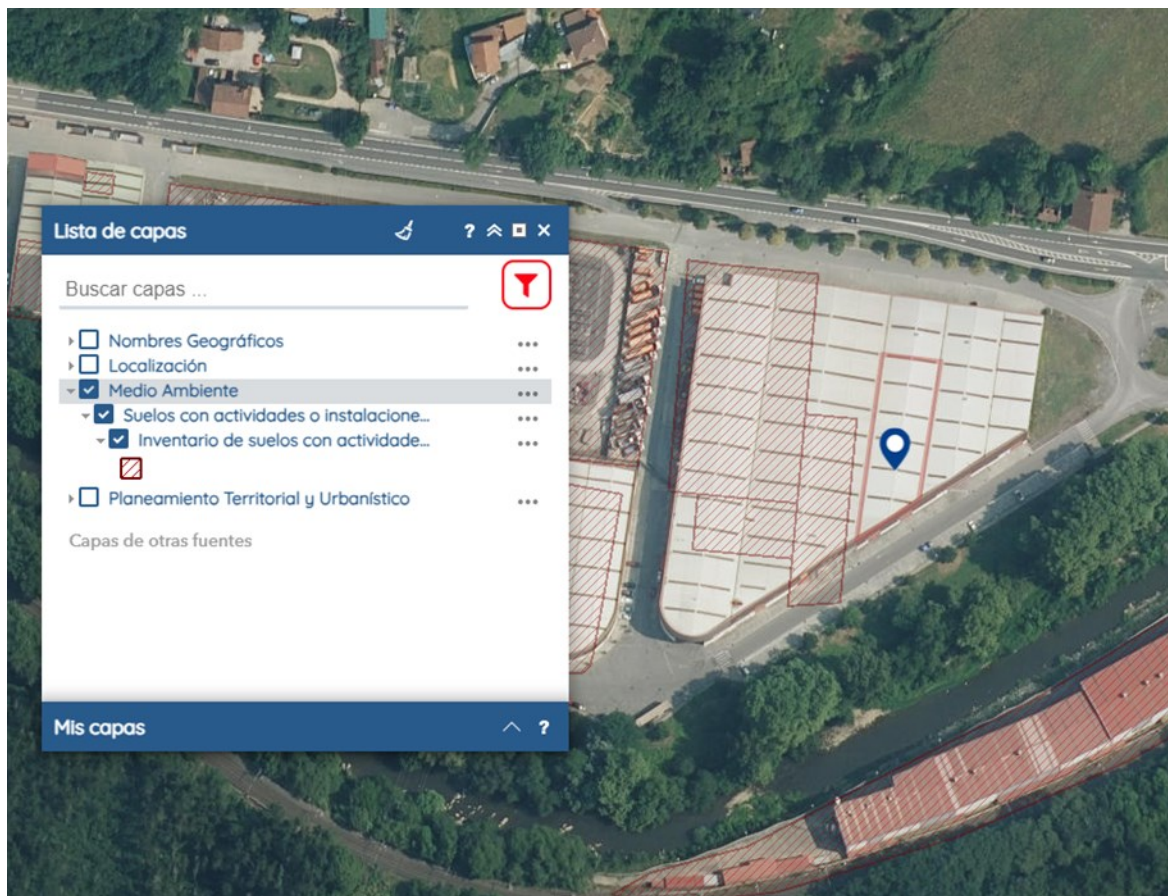


Figura 3. Inventario de suelos potencialmente contaminados CAPV Fuente: Visor GeoEuskadi

Como consecuencia de lo anterior concluimos que, para la instalación de la actividad que se pretende, no es necesario iniciar ningún procedimiento en materia de la calidad del suelo de acuerdo con lo contemplado en la Ley 4/2015, de 25 de junio, para la prevención y corrección de la contaminación del suelo.

3.3 INUNDABILIDAD DE LA CAPV

El emplazamiento objeto de proyecto se ubica próximo al río Ibaizabal, perteneciente a la cuenca del Nervión dentro del D.H. Cantábrico Oriental, a una distancia en planta al río de unos 60m., por tanto, dentro de la zona de policía. De acuerdo con la información gráfica obrante en el visor geoEuskadi, este se encuentra situado en un escenario de baja probabilidad de inundación, con un periodo de retorno de 500 años.

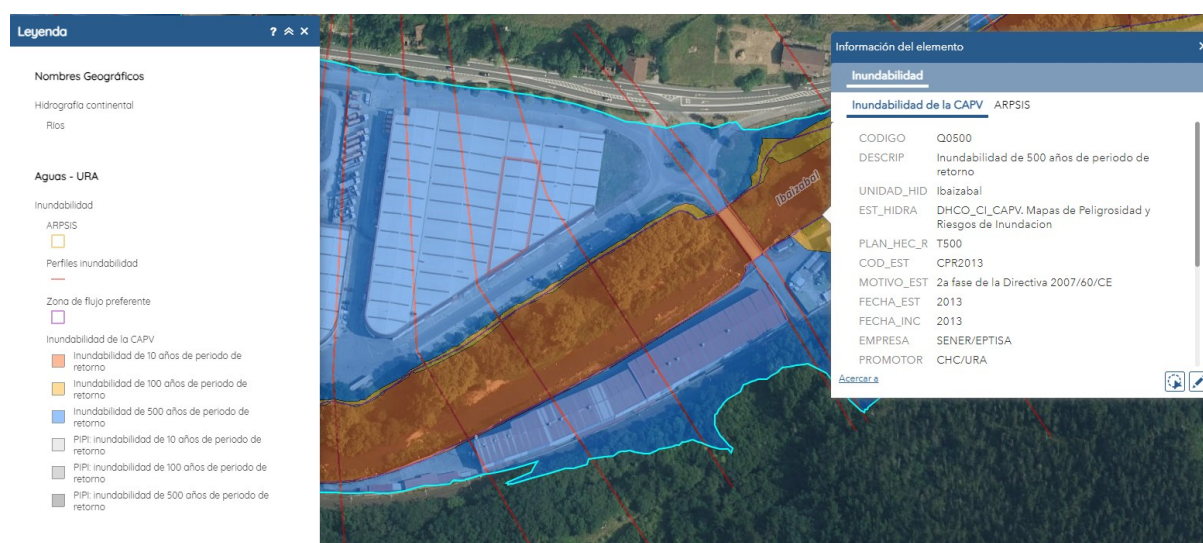


Figura 4. Información de aguas - URA CAPV Fuente: Visor GeoEuskadi

4 DESCRIPCIÓN DE LA ACTIVIDAD

La actividad de gestión de residuos plásticos no peligrosos consistirá en la compraventa de estos residuos, realizándose en el centro de trabajo operaciones de recepción, clasificación, selección, segregación, trituración, almacenamiento y expedición de los mismos.

Los residuos de termoplásticos tratados mediante operaciones de clasificación y triturados serán desclasificados como tal, obteniéndose un producto que será destinado a fabricación. Para tal fin se implantará un sistema de gestión que contendrá los procedimientos documentados, necesarios y auditables, relativos a la operativa a seguir en la instalación, conforme a lo establecido en la Orden TED/646/2023, de 9 de junio, por la que se establecen los criterios para determinar cuándo los residuos termoplásticos sometidos a tratamientos mecánicos y destinados a la fabricación de productos plásticos dejan de ser residuo con arreglo a la Ley 7/2022, de 8 de abril, de residuos y suelos contaminados para una economía circular.

Las actividades de valorización intermedias se clasifican con los códigos R12 y R13 conforme a lo dispuesto en la Ley 7/2022, de 8 de abril, de residuos y suelos contaminados para una economía circular, desglosándose en:

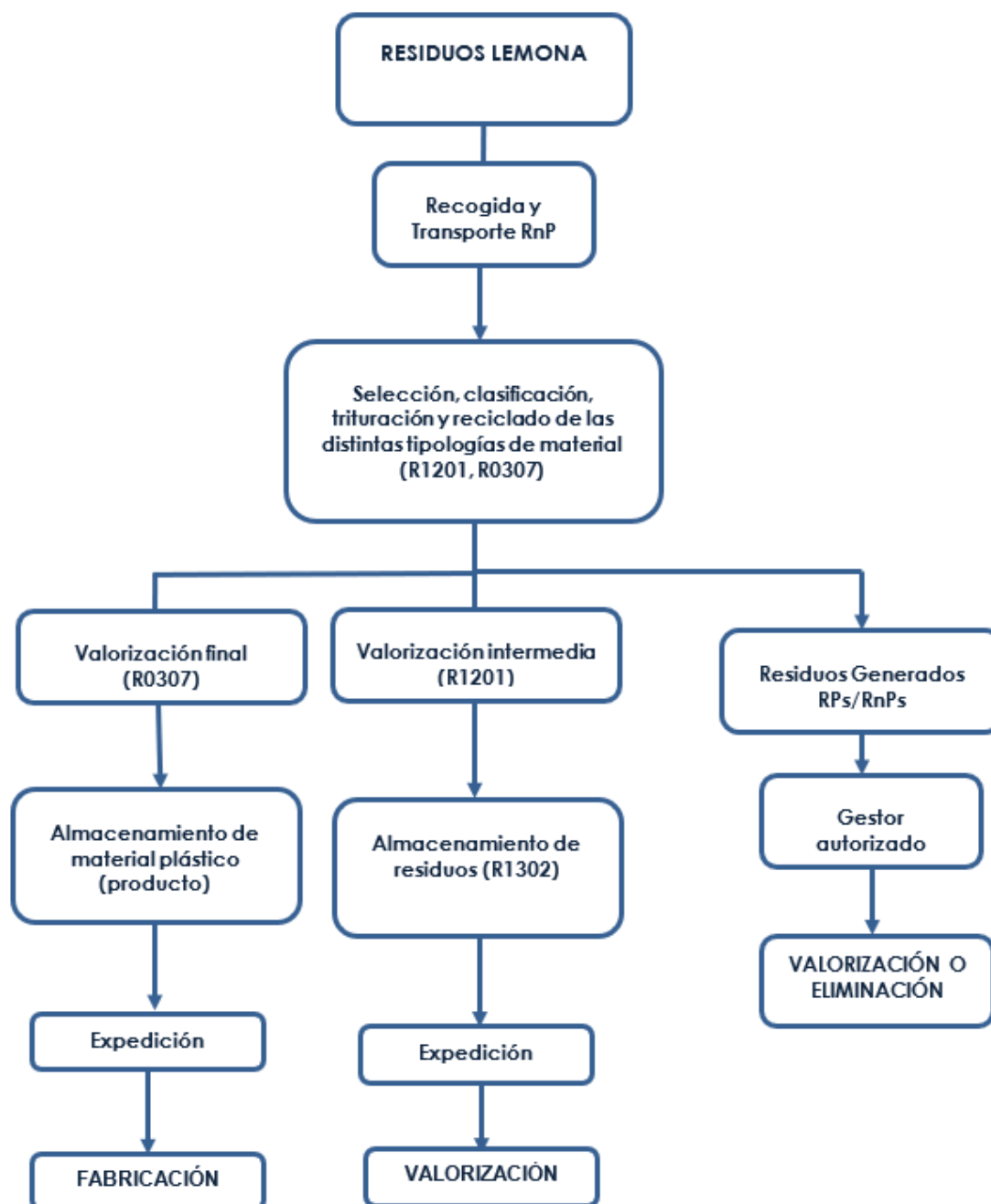
- R1201. Clasificación de residuos.
- R1203 Tratamiento mecánico (triturado)
- R1302. Almacenamiento en el ámbito del tratamiento.

La actividad de valorización final se clasifica con el código R03 desglosándose en:

- R0307. Reciclado de residuos orgánicos para la producción de materiales o sustancias.

Los residuos gestionados procederán principalmente de actividades de fabricación y montaje de componentes de plástico para los sectores automovilístico y de electrodomésticos. Serán por tanto plásticos limpios sobrantes de fabricación o piezas defectuosas. Tal y como se ha indicado en la introducción los principales tipos de termoplásticos serán el acrilonitrilo butadieno estireno (ABS), Acrilonitrilo Estireno Acrilato (ASA), polipropileno (PP), poliestireno (PS) y polimetilmetacrilato (PMMA).

4.1 DIAGRAMA DEL PROCESO DE FUNCIONAMIENTO



4.2 INFORMACIÓN RELATIVA A LOS RESIDUOS

En la tabla siguiente se detalla la relación de residuos a gestionar, codificados según la Lista Europea de Residuos publicada mediante Decisión de la Comisión de 18 de diciembre de 2014 por la que se modifica la Decisión 2000/532/CE, sobre la lista de residuos, de conformidad con la Directiva 2008/98/CE del Parlamento Europeo y del Consejo, las operaciones de tratamiento a realizar, así como las cantidades anuales previstas:

Relación de residuos no peligrosos a gestionar			
Código L.E.R.	Descripción	Cantidad anual (t)	Operación de Tratamiento
020104	Residuos de plásticos (excepto embalajes)	5	R1201/R1203/R0307/R1302
070213	Residuos de plástico	840	R1201/R1203/R0307/R1302
120105	Viruta y rebabas de plástico	500	R1201/R1203/R0307/R1302
120199	Residuos no especificados en otra categoría (Plásticos)	50	R1201/R1203/R0307/R1302
150102	Envases de plástico	200	R1201/R1203/R0307/R1302
160119	Plástico (VFU)	200	R1201/R1203/R0307/R1302
170203	Plástico (obras)	5	R1201/R1203/R0307/R1302
191204	Plástico	100	R1201/R1203/R0307/R1302
200139	Plásticos	100	R1201/R1203/R0307/R1302
Total		2.000	

4.3 RESIDUOS O SUBPRODUCTOS GENERADOS EN PROCESOS GESTORES

Los residuos gestionados, una vez triturados y habiendo aplicado el sistema de gestión conforme a la normativa de aplicación, dejan de ser residuos pasando a ser productos. La normativa de aplicación es la Orden TED/646/2023, de 9 de junio, por la que se establecen los criterios para determinar cuándo los residuos termoplásticos sometidos a tratamientos mecánicos y destinados a la fabricación de productos plásticos dejan de ser residuo con arreglo a la Ley 7/2022, de 8 de abril, de residuos y suelos contaminados para una economía circular.

Habrán partidas de residuos que no cumplan los requisitos de calidad y en consecuencia no sean susceptibles de ser valorizadas para obtener un producto, en este caso mantendrán la condición de residuo.

4.4 RELACIÓN DE MEDIOS TÉCNICOS

Se dispondrá de la siguiente maquinaria y equipos para el desarrollo de las actividades descritas:

- Carretilla elevadora eléctrica
- Transpaleta eléctrica
- Conjunto de maquinaria desgarradora+ trituradora de plástico (capacidad nominal 800-1000 kg/h).
- Báscula (3.000 kg)

4.5 REGIMEN DE FUNCIONAMIENTO DE TRABAJO DE LA EMPRESA

El funcionamiento anual de trabajo de la empresa es un total de 220 días. La plantilla está conformada por diez (10) trabajadores, que trabajarán a dos turnos, siendo estos de 06:00 h. a 14.00 h. y de 14.00 h. a 22:00 h de lunes a viernes.

5 ASPECTOS E IMPACTOS AMBIENTALES

5.1 IMPACTO AMBIENTAL DEL PROYECTO

En relación con la obligatoriedad de someter el proyecto a Evaluación de Impacto Ambiental, de acuerdo con la normativa de aplicación, nos remitimos a lo establecido en el Real Decreto 445/2023, por el que se modifican los anexos I, II y III de la Ley 21/2013, de 9 de diciembre, de evaluación ambiental.

Para el caso que nos ocupa, se considera adecuado tomar como referencia los siguientes epígrafes:

ANEXO II. Proyectos sometidos a la evaluación ambiental simplificada regulada en el título II, capítulo II, sección 2.

Grupo 9. Otros proyectos.

b) Instalaciones de eliminación o valorización de residuos

5.2 ASPECTOS MEDIOAMBIENTALES

En este apartado se hace referencia exclusivamente a las emisiones producidas en el desarrollo de actividad, las cuales agrupamos por áreas ambientales de la siguiente forma:

5.2.1 AIRE

5.2.1.1 EMISIONES A LA ATMÓSFERA

Se producirán emisiones difusas en las operaciones de triturado de los residuos de plástico. Al respecto es de reseñar que, la técnica de corte que incorporan los molinos a instalar está compuesta por una acción de corte limpio de tijera y el ciclo de corte constante, produce gránulos de tamaño uniforme con un mínimo contenido en polvo. Además de lo anterior los molinos incorporan un sistema de captación del polvo por aspiración que por un proceso de depresión cae a una cuba donde se recupera para la expedición al igual que el plástico triturado.

En el caso que nos ocupa, la instalación se ubica a más de 500 m. de los espacios citados.



Figura 5. UdalPlan – Núcleos de Población Fuente: Visor GeoEuskadi

5.2.2 RUIDO

El ruido generado por la actividad será el asociado a la distinta maquinaria utilizada durante el desarrollo de la misma, en este caso, la carretilla elevadora y los molinos trituradores.

5.2.2.1 MEDIDAS DE CONTROL PREVISTAS

En el caso de las emisiones atmosféricas, tal y como ya se ha indicado la tecnología específica del molino asegura una producción mínima de polvo, disponiéndose además de un sistema de captación de las partículas emitidas.

En relación con el ruido generado por la actividad, el foco más relevante será el generado en la zona de triturado.

El modelo a instalar incluirá una tolva de doble pared como aislamiento sonoro, que garantiza que el nivel de ruido producido por el molino triturador actuando al ralenti sea de 70-80 dBA. Teniendo en cuenta, además, el aislamiento proporcionado por los materiales de cerramiento del pabellón, no se considera que se vayan a producir emisiones relevantes en este sentido a los colindantes próximos.

5.2.3 SUELO Y AGUAS SUBTERRÁNEAS

5.2.3.1 FUENTES GENERADORAS

La producción de residuos peligrosos es la única fuente generadora de una posible contaminación al suelo y en consecuencia la contaminación de las aguas subterráneas.

Al respecto es de reseñar que se espera la producción de cantidades muy puntuales de este tipo de residuos.

5.2.3.2 MEDIDAS DE CONTROL PREVISTAS

Los residuos peligrosos que se produzcan se almacenarán sobre solera de hormigón impermeabilizada con pintura epoxi.

5.2.4 RESIDUOS PRODUCIDOS EN PROCESOS PRODUCTORES

Denominamos procesos productores aquellos procesos de limpieza y mantenimiento general de las instalaciones donde se pueden producir residuos, tanto peligrosos como no peligrosos. Estos procesos los denominaremos bajo el nombre de Servicios generales.

5.2.4.1 IDENTIFICACIÓN DE LOS RESIDUOS

En las siguientes tablas se recogen los residuos peligrosos y no peligrosos que estimamos se van a producir.

Residuos Peligrosos susceptibles de ser producidos			
LER	Descripción	Cantidad (kg/año)	Características peligrosas
150110*	Envases metálicos (contaminados por sustancias peligrosas)	10	HP5
150110*	Envases de plástico (contaminados por sustancias peligrosas)	10	HP5
150202**	Absorbentes, filtros y trapos (contaminados por sustancias peligrosas)	10	HP5
160601*	Baterías de plomo usadas	Puntual	HP8
160213-22*	Monitores y pantallas	Puntual	HP6-14
200121-31*	Tubos fluorescentes y otros residuos que contienen mercurio	Puntual	HP6-14
Residuos No Peligrosos susceptibles de ser producidos			
LER	Descripción	Cantidad (kg/año)	
080318	Residuos de tóner de impresión	1	
200101	Papel y cartón	5	
200139	Plásticos	5	
150101	Envases de papel y cartón	10	
150102	Envases de plástico	20	

5.2.4.2 MEDIDAS DE CONTROL PREVISTAS

Todos los residuos generados en el desarrollo de la actividad serán depositados en recipientes independientes para cada tipología de residuo a contener, en la zona habilitada a tal efecto, y en el interior del pabellón.

La solera donde se dispongan los recipientes de residuos peligrosos se encontrará impermeabilizada con pintura epoxi.

El tiempo de almacenamiento de todos los RP's en el centro hasta su retirada por un gestor no excederá en ningún caso de los 6 meses. **No obstante lo anterior, dada la producción puntual esperada de residuos peligrosos se solicita ampliar el tiempo de almacenamiento previo a entrega a gestor a 1 año.**

Tal y como ya se ha indicado en el desarrollo de la presente memoria, todos los residuos generados se gestionarán a través de gestor autorizado en función de su tipología, o bien a través de los sistemas de gestión previstos por la administración local, en su caso.

6 ADECUACIÓN DE LAS INSTALACIONES PARA EL EJERCICIO DE LA ACTIVIDAD

Se adecuarán las instalaciones existentes para el ejercicio de la actividad descrita. Se tendrán en cuenta las medidas establecidas en la normativa de aplicación vigente, en cuanto a condiciones técnicas de las instalaciones, así como a condiciones de explotación de las mismas. Igualmente se seguirán las pautas establecidas por la Viceconsejería de Medio Ambiente en este sentido.

El pabellón contará con las instalaciones generales necesarias que permitan el ejercicio de la actividad. Se cumplirá con lo establecido en la normativa vigente de seguridad industrial para aquellas instalaciones sometidas a reglamentos específicos.