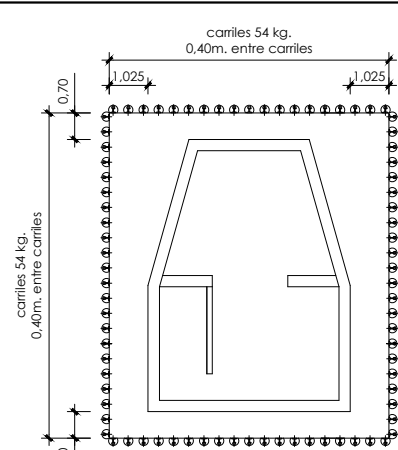
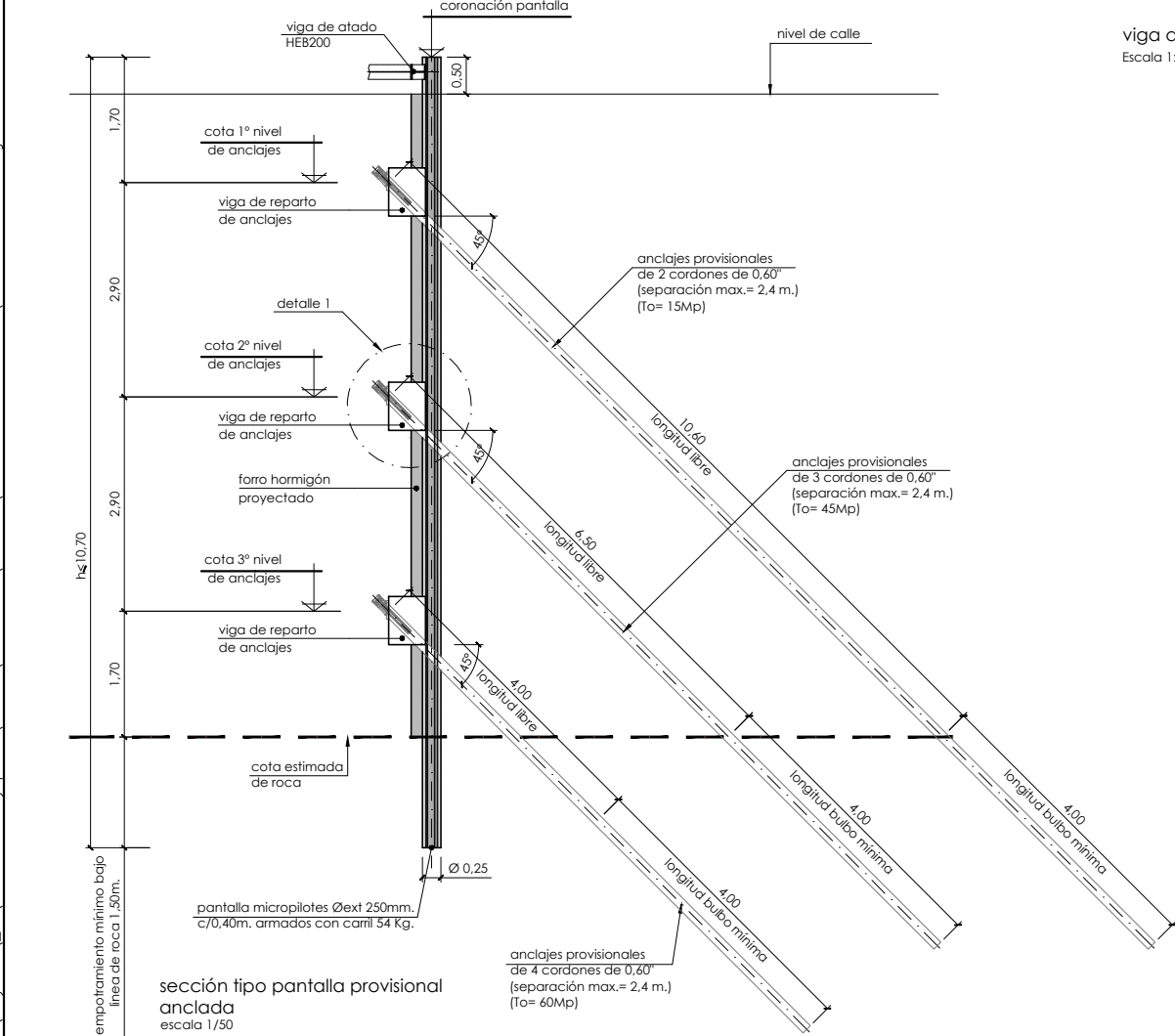
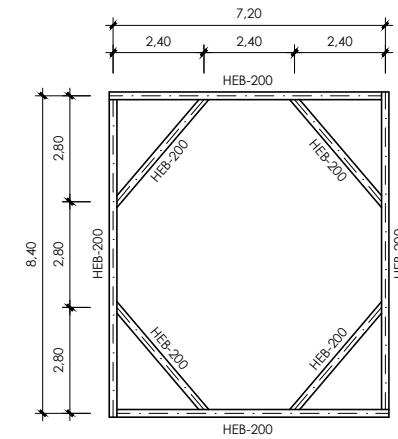


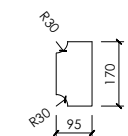
planta de situación
escala 1/200



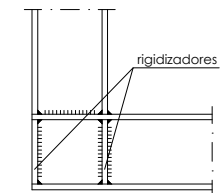
planta de entibaciones
Escala 1:100



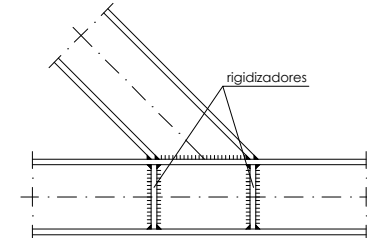
viga de atado y puntales
Escala 1:100



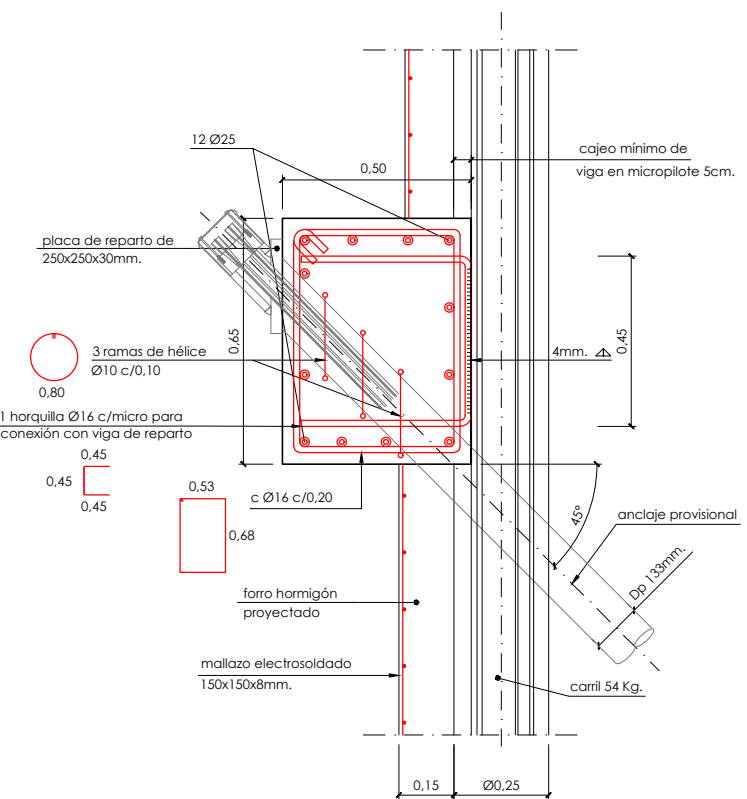
detalle de rigidizador
espesor 15mm
Escala 1:10



detalle de enganche
de perfiles en esquina
Escala 1:10



detalle de enganche
de perfiles en ángulo
Escala 1:10



detalle 1
viga de reparto de anclajes
escala 1/10

características de los anclajes al terreno

1º nivel:
cada anclaje estará constituido por un tendón de 2 cordones de 0,6" (15,2 mm.) de acero y 1860 S7 con una sección total de 280 mm². la carga de rotura de cada tendón será igual o superior a 53,1 Mp y la carga que produce una deformación del 0,1% será igual o superior a 45,7 Mp.
el diámetro de perforación mínimo Dp será de 133 mm. y la fuerza de tesado To será de 15 Mp.

2º nivel:
cada anclaje estará constituido por un tendón de 3 cordones de 0,6" (15,2 mm.) de acero y 1860 S7 con una sección total de 420 mm². la carga de rotura de cada tendón será igual o superior a 79,6 Mp y la carga que produce una deformación del 0,1% será igual o superior a 68,6 Mp.
el diámetro de perforación mínimo Dp será de 133 mm. y la fuerza de tesado To será de 45 Mp.

3º nivel:
cada anclaje estará constituido por un tendón de 4 cordones de 0,6" (15,2 mm.) de acero y 1860 S7 con una sección total de 560 mm². la carga de rotura de cada tendón será igual o superior a 106,1 Mp y la carga que produce una deformación del 0,1% será igual o superior a 91,4 Mp.
el diámetro de perforación mínimo Dp será de 133 mm. y la fuerza de tesado To será de 60 Mp.
los tendones serán provisionales de inyección repetitiva y selectiva (IRS). la resistencia mínima de la lechada de inyección será de 450 Kp/cm².

la longitud libre mínima de los anclajes será de 4,00 m.

Notas :
el acero estructural será S275 J2-G3.
las uniones de montaje y detalles de ejecución no definidos en este plano, tanto en lo que se refiere a su ubicación como a sus características, deberán ser sometidos a la aprobación de la dirección de obra.
se exigirá que los soldadores estén homologados para los tipos de soldadura contenidos en este proyecto.
las dimensiones de la estructura deberán ser confirmados una vez efectuado el replanteo de la obra.
los puntales se colocarán siempre antes de excavar el terreno situado por debajo de ellos.

definición tipo de soldadura					
soldadura tipo 1			soldadura tipo 2		
$t \leq 15$ $a = 0,7 \times t$			$t > 15$ $a = 0,7 \times t$		

cuadro de características y control (según EHE)						
materiales						
hormigón						
elemento	tipo	control	persistente ó transitoria	accidental	servicio	
vigas de reparto	HA-30/B/20/II	Estadístico	1,50	1,30	1,00	
acero						
elemento	tipo	control	persistente ó transitoria	accidental	servicio	recubrimiento
vigas de reparto	B500S	normal	1,15	1,00	1,00	35 mm
vida útil del proyecto (Igt): 100 años tipo de cemento: CEM-I						

OHARRAK : NOTAS :					
BIRAZTERTZEAK REVISIONES					
A	PROYECTO – PRIMERA EMISIÓN	JUL.21	MAHC	ETS	
REV.	CLASE DE MODIFICACION	FECHA	NOMBRE	COMP.	OBRA
AHOLKULARIA CONSULTOR		INGENIARI EGILEA INGENIERO AUTOR			
REFERENCIA CONSULTOR		REFERENCIA			
		L5-AG-21-708-A			