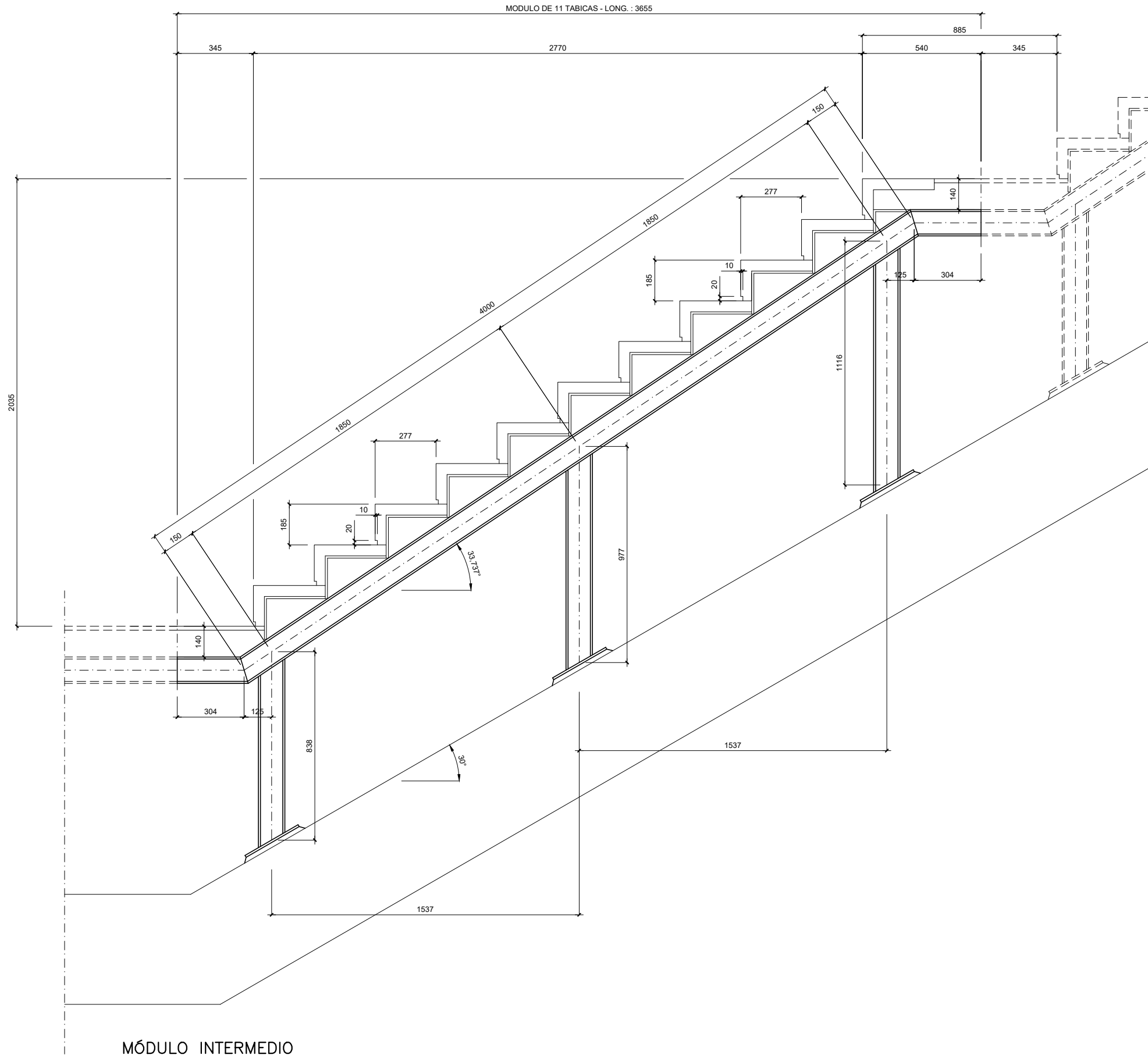


0:\Proyectos\L5\7. Delineación y planos\PLANOS\PLANOS ETS\TRAMO 2\02.2. PLANOS SEPARADOS\L5-AG-21-590-A.dwg



OHARRAK :
NOTAS :

- 1 - LAS COTAS ESTAN DADAS EN mm.
- 2 - LA ESTRUCTURA SE HA REALIZADO CON PERFILES UPN - 120
- 3 - TODO EL ACERO SE HA GALVANIZADO EN CALIENTE
- 4 - NO SE HAN ADMITIDO SOLDADURAS EN OBRA
- 5 - LAS SOLDADURAS EN TALLER SON DE GARGANTA e = 0,7 mm.
- 6 - EN MODULOS EXTREMOS EL PERFIL UPN - 120 LLEVA INCORPORADO EL APOYO PARA LA BARANDILLA (VER PLANO Nº 9.8.6 HOJA 4)
- 7 - TODAS LAS MEDIDAS SE HAN COMPROBADO EN OBRA

CARACTERISTICAS DE LOS MATERIALES Y COEFICIENTES DE SEGURIDAD					
ACERO	TIPO Y CARACTERISTICAS RESISTENTES		CONTROL DE MATERIALES Y COEFICIENTES DE SEGURIDAD		
	LAMINADO	S355JR	NORMAL	&s=1,00	
CONTROL DE EJECUCION	NORMAL	COEFICIENTE DE MAYORACION DE DE ACCIONES	PERMANENTE SOBRECARGA	&f=1,33	&f=1,50

A	PROYECTO - PRIMERA EMISIÓN	JUL.21	MAHC	ETS	
REV.	CLASE DE MODIFICACION	FECHA	NOMBRE	COMP.	OBRA

BIRAZTERTZEAK REVISIONES					
AHOLKULARIA CONSULTOR		INGENIARI EGILEA INGENIERO AUTOR			
epi		FUGRUM			
REFERENCIA CONSULTOR		REFERENCIA			
		L5-AG-21-590-A			