

# Copreci, el corazón del electrodoméstico



# Componentes para una vida mejor

Fundada en 1963, COPRECI es una empresa global que representa a más de 1500 personas con 8 plantas productivas repartidas por todo el mundo y una cifra de negocio de 200 M de euros.

El Grupo COPRECI produce componentes y sistemas para los principales fabricantes de electrodomésticos del mundo.

COPRECI es una empresa Cooperativa, perteneciente a la Corporación Mondragón.

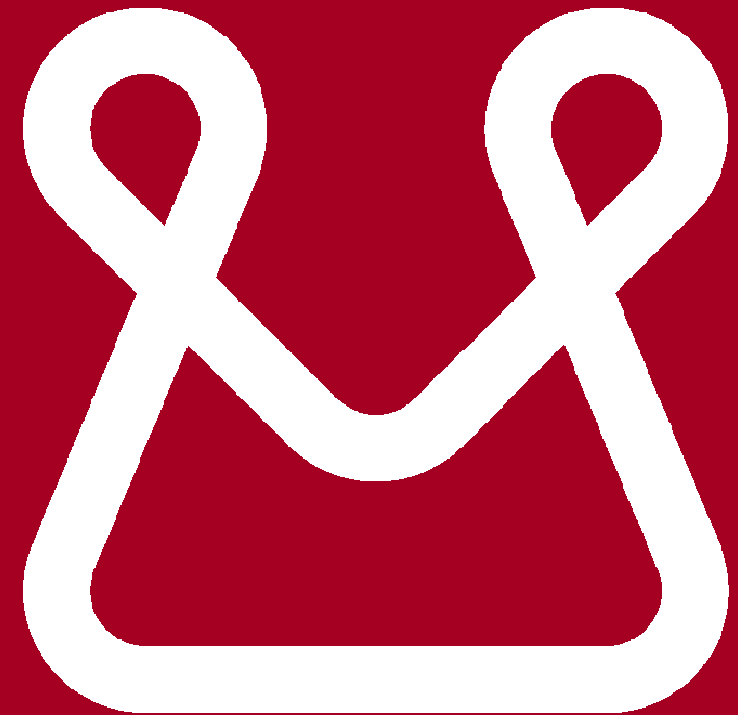


# Sobre la Corporación Mondragón ....

EL GRUPO COOPERATIVO MÁS GRANDE DEL MUNDO

Copreci forma parte de la **Corporación Mondragón**, el primer Grupo Empresarial del País Vasco y el séptimo de España.

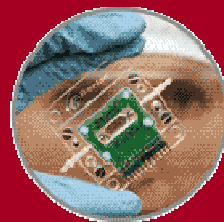
Dentro de **MONDRAGON**, Copreci se integra en su **AREA INDUSTRIAL** dentro de la **División de Componentes**.



85,000 socios  
trabajadores



200 Cooperativas



14 Centros de I+D



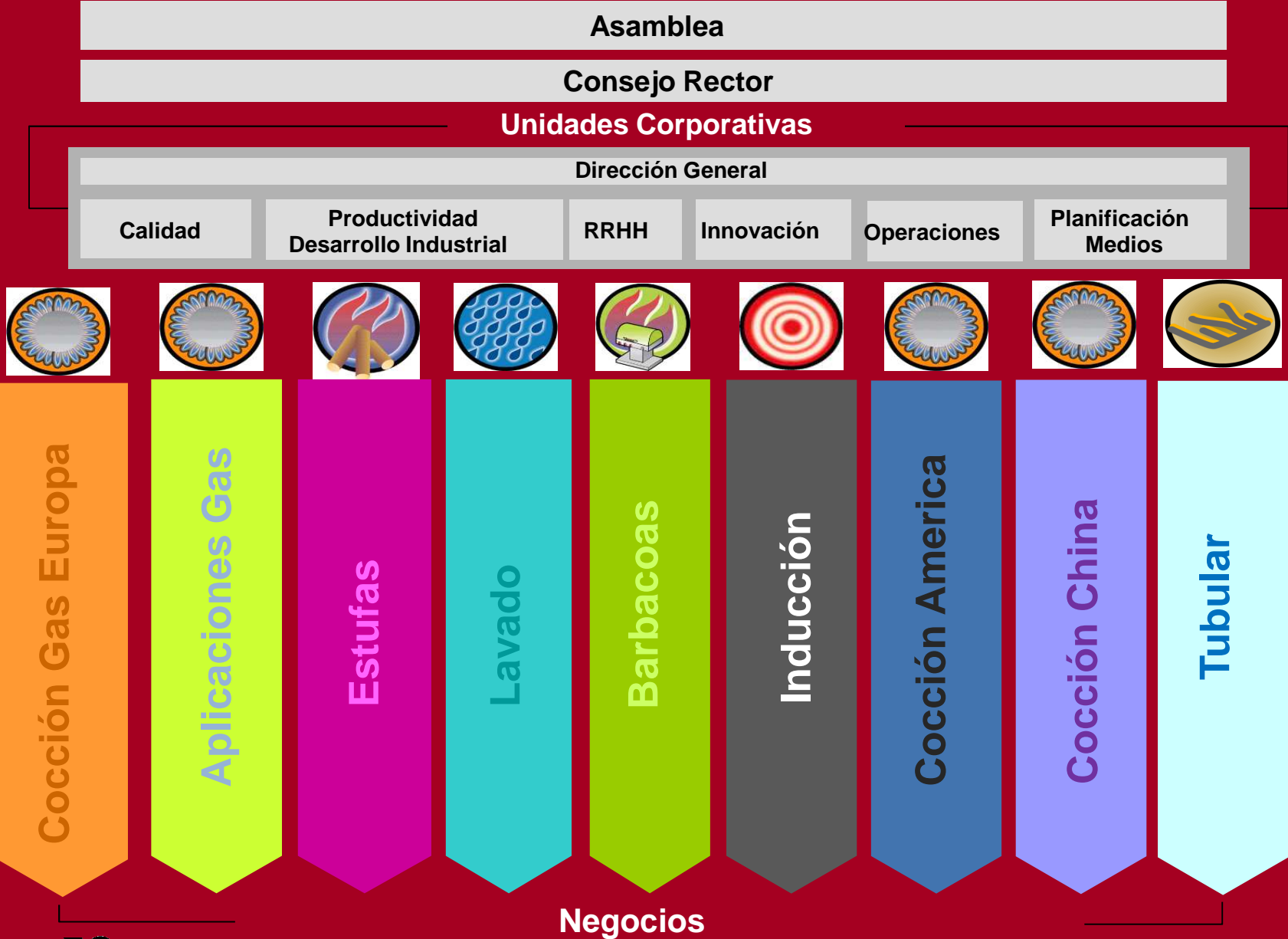
1 Universidad  
9,252 estudiantes



8 centros educativos



# Organización



# Piensa globalmente, actúa localmente

## DESDE 8 PAÍSES LLEGAMOS A TODO EL MUNDO

















# Componentes para Electrodomésticos

Nuestros productos están diseñados y desarrollados específicamente para cada aplicación. Fabricados a gran escala en proyectos con alta exigencia operacional.

Cocción Gas  
Confort Hogar  
Barbacoas  
Lavado  
Inducción

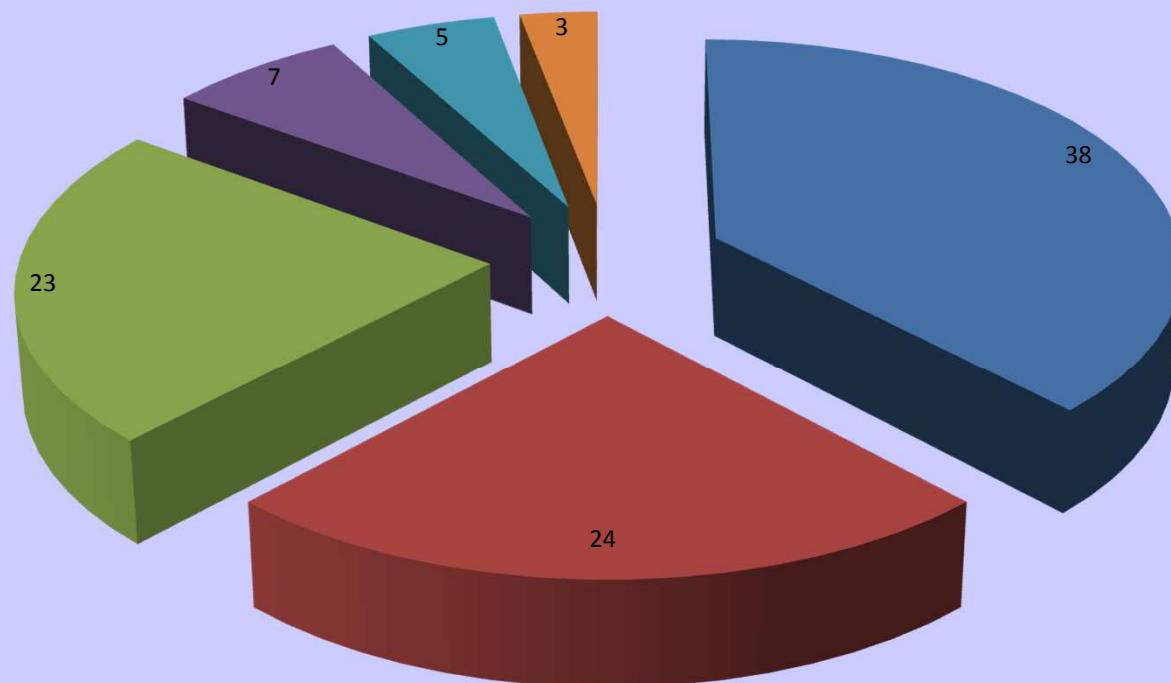


# QUÉ SE PRODUCE Y DÓNDE

								
Planta:	<b>Copreci, S. Coop.</b>	<b>Alsasuko, S. Coop.</b>	<b>Copreci de Mexico</b>	<b>Copreci do Brasil</b>	<b>Copreci CZ</b>	<b>Copreci Systems</b>	<b>Copreci Turkey</b>	<b>Copreci China</b>
Localización:	<b>Arexabaleta - Spain</b>	<b>Alsasua - Spain</b>	<b>Guadalajara - Mexico</b>	<b>Taubaté - Brazil</b>	<b>Olomouc - Czech Rep.</b>	<b>Mareno - Italy</b>	<b>Gebze - Turkey</b>	<b>Zhuhai - China</b>
Fundada en:	<b>1963</b>	<b>2010</b>	<b>1989</b>	<b>2002</b>	<b>1999</b>	<b>2002</b>	<b>2003</b>	<b>2004</b>
Personal:	<b>700</b>	<b>38</b>	<b>455</b>	<b>19</b>	<b>188</b>	<b>44</b>	<b>70</b>	<b>131</b>
Cocción Gas 	●	●	●	●	●	●	●	●
Cocción industrial 	●	●	●		●			
BBQ Gas Grills 			●					●
Inducción 	●							
Confort Hogar 	●							●
Lavado 	●		●		●			●



## Composición Ventas 2013



Cocinas



Lavado



Encastre



Barbacoas



Confort Hogar



Elect. de Cocción



# Certificaciones

## Certificado del Sistema de Gestión de la Calidad



ER-0015/1991

AENOR, Asociación Española de Normalización y Certificación, certifica que la organización

**COPRECI, S.COOP.**

dispone de un sistema de gestión de la calidad conforme con la Norma UNE-EN ISO 9001:2008

para las actividades: El diseño, el desarrollo, la producción y el servicio posventa de: Termostatos y válvulas de gas para cocinas, secadoras y calefacción, electrobombas y distribuidores para lavadoras y lavavajillas y generadores de potencia para encimeras de inducción.

que se realizan en: AV DE ÁLAVA, 3. 20950 - ARETXABALETIA (GUIPUZCOA)

Fecha de primera emisión: 1991-07-22  
Fecha de última emisión: 2014-07-16  
Fecha de expiración: 2017-07-16

**AENOR** Asociación Española de Normalización y Certificación

Avelino BRITO MARQUINA  
Director General de AENOR

**AENOR** Asociación Española de Normalización y Certificación

Sitios: 6. 28004 Madrid España  
Tel: +34 912 102 201 - [www.aenor.es](http://www.aenor.es)



## Certificado del Sistema de Gestión Ambiental



GA-2000/0030

AENOR, Asociación Española de Normalización y Certificación, certifica que la organización

**COPRECI, S.COOP.**

dispone de un sistema de gestión ambiental conforme con la norma UNE-EN ISO 14001:2004

para las actividades: El diseño, el desarrollo, la producción y el servicio posventa de: Termostatos y válvulas de gas para cocinas, secadoras y calefacción, electrobombas y distribuidores para lavadoras y lavavajillas y generadores de potencia para encimeras de inducción.

que se realizan en: AV DE ÁLAVA, 3. 20950 - ARETXABALETIA (GUIPUZCOA)

Fecha de primera emisión: 2000-02-14  
Fecha de última emisión: 2014-07-16  
Fecha de expiración: 2017-07-16

**AENOR** Asociación Española de Normalización y Certificación

Avelino BRITO MARQUINA  
Director General de AENOR

**AENOR** Asociación Española de Normalización y Certificación

Sitios: 6. 28004 Madrid España  
Tel: +34 912 102 201 - [www.aenor.es](http://www.aenor.es)



## Certificado del Sistema de Gestión Seguridad y Salud en el Trabajo



SST-0017/2004

AENOR, Asociación Española de Normalización y Certificación, certifica que la organización

**COPRECI, S.COOP.**

dispone de un sistema de gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo conforme con la especificación OHSAS 18001:2007

para las actividades: El diseño, el desarrollo, la producción y el servicio posventa de: Termostatos y válvulas de gas para cocinas, secadoras y calefacción, electrobombas y distribuidores para lavadoras y lavavajillas y generadores de potencia para encimeras de inducción.

que se realizan en: AV DE ÁLAVA, 3. 20950 - ARETXABALETIA (GUIPUZCOA)

Fecha de primera emisión: 2004-11-03  
Fecha de última emisión: 2014-07-16  
Fecha de expiración: 2017-07-16

**AENOR** Asociación Española de Normalización y Certificación

Avelino BRITO MARQUINA  
Director General de AENOR

**AENOR** Asociación Española de Normalización y Certificación

Sitios: 6. 28004 Madrid España  
Tel: +34 912 102 201 - [www.aenor.es](http://www.aenor.es)

Entidad de certificación de sistemas de gestión de la seguridad y salud en el trabajo acreditada por ENAC con número de certificación Nº 04/C-56027

**iNet** - AENOR es miembro de la RED iNet (Red Internacional de Certificación)  
Este certificado se ha emitido acreditado a fecha 2011-07-16

# La experiencia de 50 años en el sector de componentes

Más de medio siglo desarrollando y equipando electrodomésticos en estrecha colaboración con los fabricantes, buscando la optimización y la fiabilidad de la aplicación final



# GESTIÓN DE RESIDUOS PELIGROSOS. BUENA PRÁCTICA

## REDUCCIÓN DE UN 45% DEL RESIDUO TALADRINA AGOTADA



MEJORA DE LA PRÁCTICA OPERATIVA

# GESTIÓN DE RESIDUOS PELIGROSOS. BUENA PRÁCTICA

## REDUCCIÓN DE UN 45% DEL RESIDUO TALADRINA AGOTADA

### PROCEDIMIENTO de periodicidad semanal

1. Establecer el Calendario Anual de muestreo por cada máquina y depósito central
2. Recogida y envío de las muestras a proveedor, según calendario
3. Análisis de las muestras por parte del proveedor
4. Recepción del resultado del análisis de las muestras
5. Aplicación de medidas correctoras, si es el caso, de acuerdo a los resultados de los análisis.



1 - Realizar la medición de la concentración mediante el refractómetro en todas las máquinas

- 1 - Realizar la medición de la concentración mediante el refractómetro en todas las máquinas.
- 2 - Tomar Muestras de Taladrina en las Máquinas que corresponda, según este calendario
- 3 - Tomar las muestras de Taladrina del lugar que cae a la herramienta de corte

[illegible]

Cliente: COPRECI  
email: lmendarozketa@copreci.es

Producto:	-----	Fecha entrada al laboratorio:	03/12/2014
Fecha toma de muestra:	02/12/2014	Fecha informe:	05/12/2014

[illegible]

- Aumentar concentración en máquina
- En todas las emulsiones se han usado los factores del EC

Si hubiese algun resultado de hongos positivo se informaria el próximo lunes.

Responsible Gestión Producto Proceso	
Teléfono:	



# GESTIÓN DE RESIDUOS PELIGROSOS. BUENA PRÁCTICA

## REDUCCIÓN DE UN 45% DEL RESIDUO TALADRINA AGOTADA

### IMPLICACIONES AMBIENTALES

- Menor impacto ambiental asociado a la fabricación de un producto químico como es la taladrina
- Reducción del riesgo de fugas y derrames derivados del almacenamiento de una materia prima líquida
- Menor consumo de agua de reposición de lubricante o taladrina, ya que al alargar la vida útil de la taladrina únicamente debe alimentarse el agua pérdida por evaporación
- Menor ocupación de suelo para almacenamiento tanto de la taladrina como materia prima como la taladrina agotada como residuo
- Menor generación de un residuo peligroso, taladrina
- Reducción del volumen de residuos de envases contaminados con taladrina generados

# GESTIÓN DE RESIDUOS PELIGROSOS. BUENA PRÁCTICA

## REDUCCIÓN DE UN 45% DEL RESIDUO TALADRINA AGOTADA

### IMPLICACIONES ECONÓMICAS

- ✓ Disminuyen los costes internos asociados a la recogida, almacenamiento y tramitación de los residuos peligrosos, taladrinas y envases contaminados evitados
- ✓ Disminuyen los costes externos de gestión del residuo de taladrina.
- ✓ Disminuyen los costes externos a la gestión del residuo de envases contaminados
- ✓ Se reducen los costes derivados de la adquisición de taladrina nueva
- ✓ Se produce un coste adicional derivado del tiempo de dedicación semanal al control de calidad del baño de taladrina
- ✓ Mayor productividad por menor tiempo de paradas por cambio de taladrina

