



MODIFICACIÓN SUSTANCIAL DE
AUTORIZACIÓN AMBIENTAL INTEGRADA
(REF. AAI00276): DESCRIPCIÓN Y
CUANTIFICACIÓN DE RESIDUOS
PRODUCIDOS

EDERFIL BECKER, KOOP.E.



ÍNDICE

1. NORMAS Y REFERENCIAS	3
2. RESIDUOS GENERADOS	3
3. ESTUDIO DE MINIMIZACIÓN DE RESIDUOS PELIGROSOS	7

1. NORMAS Y REFERENCIAS

La normativa que le será de aplicación teniendo en cuenta la actividad a desarrollar es:

- *Ley 7/2022, de 8 de abril, de residuos y suelos contaminados para una economía circular.*
- *Real Decreto 553/2020, de 2 de junio, por el que se regula el traslado de residuos en el interior del territorio del Estado.*
- *Real Decreto 110/2015, de 20 de febrero, sobre residuos de aparatos eléctricos y electrónicos.*
- *Decreto 112/2012, de 26 de junio, que regula la producción y gestión de RCD en el País Vasco.*
- *Decreto 49/2009, de 24 de febrero, por el que se regula la eliminación de residuos mediante depósito en vertedero y la ejecución de los rellenos.*
- *Real Decreto 106/2008, de 1 de febrero, sobre pilas y acumuladores y la gestión ambiental de sus residuos.*
- *Real Decreto 952/1997, de 20 de junio, por el que se modifica el Reglamento para la ejecución de la Ley 20/1986, de 14 de mayo, Básica de Residuos Tóxicos y Peligrosos, aprobado mediante Real Decreto 833/1988, de 20 de julio.*

2. RESIDUOS GENERADOS

En la siguiente tabla se actualiza la relación de los residuos generados a raíz de la actual actividad desarrollada en la instalación, indicándose la cantidad generada a lo largo del 2024.

En cuanto a los contratos de tratamiento de salida, se aportan en el documento codificado como 023-000.

DENOMINACIÓN	LER	ESTADO	CANTIDAD ANUAL (Kg)	VIA DE GESTION PREVISTA	PELIGROSIDAD	ALMACENAMIENTO	GESTOR
Restos de barniz y disolvente	08 01 11*	Líquido	16.500	R13	HP3/HP5	Residuo generado en proceso de esmaltado. Almacenamiento en contenedor / envase de plástico	HONDAKIN, S.L.
Tóner de impresión	08 03 18	Sólido	10	R13	-	Servicios generales. Almacenamiento en caja	BIOSERVICE SCOOP
Chatarra de Aluminio	12 01 03	Sólido	240.000	R12-R13	-	Restos de producción o producto no conforme. Almacenamiento en contenedor	RECUPERACIONES GOIHERRI / METALES UNZUETA II, S.L.
Chatarra de Cobre	12 01 03	Sólido	840.000	R12-R13	-	Restos de producción o producto no conforme. Almacenamiento en contenedor	RECUPERACIONES GOIHERRI / CUNEXT COPPER INDUSTRIES, S.L.
Trefilina	12 01 09*	Líquido	60.000	R13	HP5	Residuo generado en proceso de trefilado. Almacenamiento en contenedor / envase de plástico	HONDAKIN, S.L.
Polvo de cobre impregnado con trefilina	12 01 18*	Sólido / pastoso	2.200	R13	HP5	Residuo generado en proceso de trefilado. Almacenamiento en contenedor / envase de plástico	HONDAKIN, S.L.
Aceites usados	13 02 05*	Líquido	17.000	R9	HP5/HP6	Residuo generado en proceso de trefilado. Almacenamiento en contenedor / envase de plástico	SOGEAR
Gasoil contaminado	13 07 01*	Líquido	3.000	R13	HP5	Residuo generado en mantenimiento general de la instalación. Almacenamiento en bidón	HONDAKIN, S.L.
Desengrasante	14 06 02*	Sólido	Puntual	R13	HP6	Residuo generado en servicios generales de la instalación. Envasado en pale	HONDAKIN, S.L.
Papel y cartón	15 01 01	Sólido	8.000	R13	-	Servicios generales. Almacenamiento en caja / contenedor	MANCOMUNIDAD DE SASIETA
Plásticos restos de carretes	15 01 02	Sólido	18.000	R12	-	Envases de plástico y carretes deteriorados que puedan generarse. Almacenamiento en contenedor metálico	ARREGI ETXABE JUAN JOSE, S.A. / NEKINE, S.L.U.
Madera	15 01 03	Sólido	16.000	R5	-	Son palés y envases usados y deteriorados, los cuales son almacenados a granel.	ARREGI ETXABE JUAN JOSE, S.A. / NEKINE, S.L.U.

DENOMINACIÓN	LER	ESTADO	CANTIDAD ANUAL (Kg)	VIA DE GESTION PREVISTA	PELIGROSIDAD	ALMACENAMIENTO	GESTOR
Envases de plástico contaminados	15 01 10*	Sólido	3.000	R13	HP5	Residuo generado en servicios generales de la instalación. Envasado en pale	HONDAKIN, S.L.
Envases metálicos contaminados	15 01 10*	Sólido	9.000	R13	HP5	Residuo generado en servicios generales de la instalación. Envasado en pale	HONDAKIN, S.L.
Envases de vidrio	15 01 10*	Sólido	Puntual	D15	HP8	Residuo generado en servicios generales de la instalación. Envasado en pale	HONDAKIN, S.L.
Filtrante de trefilina con polvo de cobre	15 02 02*	Sólido	3.000	D13	HP14	Residuo generado en proceso filtrado de trefilina. Almacenamiento en contenedor / envase de plástico	HONDAKIN, S.L.
Sólidos impregnados de barniz	15 02 02*	Sólido	3.000	R13	HP5	Residuo generado en proceso de esmaltado. Almacenamiento en contenedor / envase de plástico	HONDAKIN, S.L.
Equipos eléctricos y electrónicos desechados	16 02 13*	Sólido	1.000	R13	HP5	Residuo generado en mantenimiento general de la instalación. Almacenamiento en caja	HONDAKIN, S.L.
Aerosoles	16 05 04	Sólido	80	R13	HP5/HP3	Residuo generado en mantenimiento general de la instalación. Almacenamiento en caja	HONDAKIN, S.L.
Residuos y reactivos de laboratorio	16 05 06	Sólido / líquido	80	D15	HP6	Residuo generado en mantenimiento general de la instalación. Almacenamiento en caja	HONDAKIN, S.L.
Baterías de plomo ácido	16 06 01*	Sólido	500	R13	HP8	Residuo generado en mantenimiento general de la instalación. Almacenamiento en bidón / contenedor	HONDAKIN, S.L.
Chatarra de cobre	17 04 01	Sólido	20.000	R12-R13	-	Servicios generales. Almacenamiento en contenedor	RECUPERACIONES GOIHERRI
Chatarra de aluminio	17 04 02	Sólido	240.000	R12-R13	-	Servicios generales. Almacenamiento en contenedor	RECUPERACIONES GOIHERRI / METALES UNZUETA II, S.L.
Chatarra de hierro	17 04 05	Sólido	80.000	R12-R13	-	Servicios generales. Almacenamiento en contenedor	RECUPERACIONES GOIHERRI
Cobre con goma	17 04 11	Sólido	5.000	R12-R13	-	Servicios generales. Almacenamiento en contenedor	RECUPERACIONES GOIHERRI

DENOMINACIÓN	LER	ESTADO	CANTIDAD ANUAL (Kg)	VIA DE GESTION PREVISTA	PELIGROSIDAD	ALMACENAMIENTO	GESTOR
Fluorescentes	20 01 21*	Sólido	Puntual	R13	HP6	Residuo generado en mantenimiento general de la instalación. Almacenamiento en caja	RECYPILAS, S.A. HONDAKIN, S.L.
Mezcla basuras	20 03 01	Sólido	30.000	R12-R13 - D5	-	Servicios generales. Almacenamiento en contenedor	URKIONDO EKOLUR, S.L.

3. ESTUDIO DE MINIMIZACIÓN DE RESIDUOS PELIGROSOS

Los productores iniciales de residuos peligrosos estarán obligados a disponer de un plan de minimización que incluya las prácticas que van a adoptar para reducir la cantidad de residuos peligrosos generados y su peligrosidad.

Anualmente, junto con el plan de vigilancia ambiental de la instalación EDERFIL BECKER, KOOP.E. tramita el estudio de minimización de residuos peligrosos o su seguimiento, según corresponda, manteniéndolo actualizado de acuerdo con la generación real de residuos registrada durante el periodo indicado.



INGURUMEN
AHOLKULARITZA
www.geolan.eus