

**PROYECTO DE EXPLOTACIÓN DE UNA ACTIVIDAD DE
GESTIÓN DE RESIDUOS PELIGROSOS (VFU's) Y NO
PELIGROSOS (NFUs) EN EL T.M. DE LEZO (GIPUZKOA)**

Procedimiento: Solicitud de Autorización Ambiental Única

PETICIONARIO: DESGUACES LEZO, S.L.

EMPLAZAMIENTO: Barrio Sagasti, 7
20100 LEZO (GIPUZKOA)

AUTOR: Jesús Alaguero Monje. Ingeniero Industrial

noviembre de 2024

INDICE

1	INTRODUCCIÓN Y OBJETO	1
2	PROCESOS DE GESTIÓN DE RESIDUOS	1
2.1	TRATAMIENTO DE VEHÍCULOS AL FINAL DE SU VIDA ÚTIL.....	1
2.2	GESTIÓN DE NEUMÁTICOS FUERA DE USO	8
3	OBLIGACIONES DE DOCUMENTACIÓN	8
4	ENVASADO Y ETIQUETADO DE RESIDUOS PELIGROSOS	10
4.1	ENVASADO DE LOS RESIDUOS PELIGROSOS	10
4.2	ETIQUETADO DE LOS RESIDUOS PELIGROSOS.....	10
5	JUSTIFICACIÓN DE LA CAPACIDAD TÉCNICA Y HUMANA	12
6	MANTENIMIENTO PREVENTIVO, CORRECTIVO Y CONSERVACIÓN DE LA INSTALACIÓN	13
7	MEDIDAS DE CONTROL, DETECCIÓN Y CORRECCIÓN DE LA POSIBLE CONTAMINACIÓN, COMO CONSECUENCIA DE AVERÍA O ACCIDENTE. MEDIOS PARA ACTUACIÓN ANTE INCIDENCIAS.....	14
8	CONCLUSIÓN	15

1 INTRODUCCIÓN Y OBJETO

En este proyecto de explotación se establecen los procedimientos de trabajo a seguir en las instalaciones de DESGUACES LEZO S.L., sitas en Ctra. Gaintxurizketa,s/n, Polígono 103, del municipio de Lezo (Gipuzkoa), para las siguientes actividades de gestión de residuos:

- tratamiento de vehículos al final de su vida útil
- y gestión de neumáticos usados (recepción, clasificación, almacenamiento y expedición).

2 PROCESOS DE GESTIÓN DE RESIDUOS

2.1 TRATAMIENTO DE VEHÍCULOS AL FINAL DE SU VIDA ÚTIL

2.1.1 CONDICIONES GENERALES PARA LA RECEPCIÓN Y ALMACENAMIENTO DE VFUS

Cuando un vehículo entra en la instalación, se procede de la siguiente manera:

Se comprueban sus características y se realiza la tramitación electrónica de la baja definitiva del vehículo en la DGT.

Se emite el certificado de destrucción de conformidad con lo dispuesto en el Anexo III del RD 265/2021, que entregará al titular de vehículo o en su caso, a la instalación de recepción.

El certificado de destrucción constituirá el justificante de entrega y puesta a disposición del vehículo para su descontaminación y tratamiento.

La emisión del certificado de destrucción da lugar a la obligación de descontaminación del vehículo en el plazo de 30 días naturales.

En la zona destinada a la recepción se identifica el vehículo que llega al centro, se registra y se mantiene almacenado, hasta que proceda su descontaminación, durante un tiempo que no excederá de un mes.

El almacenamiento se realizará colocando directamente los vehículos sobre el suelo impermeabilizado, sin apilarlos y vigilando aquellos vehículos que por su estado pudieran producir vertidos o pérdida de productos peligrosos, en cuyo caso serían los primeros en pasar a la zona de descontaminación. Los vertidos que pudieran generarse en esta zona, si son localizados, serán recogidos in situ, mediante absorbentes adecuados, en otro caso, serán recogidos en la canaleta-sumidero estanca y ciega instalada para tal fin.

2.1.2 DESCONTAMINACIÓN Y OTRAS OPERACIONES DE TRATAMIENTO

El acceso a las zonas de tratamiento de los vehículos sólo estará autorizado a personal del centro que trabaje en las mismas. Las características técnicas de las instalaciones son las descritas en el proyecto técnico.

Las operaciones a realizar son:

Operaciones de tratamiento para la descontaminación

El proceso de descontaminación de un vehículo consiste en la retirada de las sustancias y componentes peligrosos que el vehículo posee.

La extracción y retirada de los distintos residuos del vehículo se realizará mediante la utilización de la maquinaria auxiliar necesaria para la elevación del vehículo y para la extracción de los líquidos, de forma que los riesgos, tanto para el personal que trabaja en las instalaciones, como el medioambiental, queden reducidos al mínimo.

Las operaciones de descontaminación de los vehículos consistirán en la retirada, así como en la recogida y almacenamiento por separado, cuando su mezcla impida su tratamiento, de:

- Baterías, depósitos de gas licuado. (No se prevé, a priori, la manipulación de vehículos eléctricos e híbridos)
- Retirada o neutralización de los sistemas de air-bags.
- Filtros de combustible,
- Filtros de aceite,
- Combustibles (gasolina y gasóleo),
- Aceites de motor de transmisión, de la caja de cambios, hidráulico y líquido de frenos:
- Líquido refrigerante, anticongelantes;
- Fluido de los aparatos de aire acondicionado; y cualquier otro fluido peligroso que contenga el VFU.
- Retirada, siempre que sea viable, de todos los componentes en los que se haya determinado un contenido en mercurio.

La retirada de los fluidos será mediante vaciado por gravedad o por succión. Para esta operación se emplearán recogedores compuestos por embudo de diámetro suficiente para evitar salpicaduras al suelo y recipiente estanco, o por un sistema de succión en el caso del recogedor del líquido de frenos.

Los recipientes de recogida de residuos serán específicos para cada residuo y estarán convenientemente etiquetados.

Igualmente, cada residuo se segregará al depósito correspondiente, de manera que cada uno de ellos se almacene adecuadamente por separado, facilitándose así las operaciones de gestión de los mismos y asegurando que no se mezclen las distintas categorías de R.P., ni de estos con los que no tienen consideración de R.P.

Se dispondrá, al menos, de los siguientes recipientes homologados para almacenar los residuos, correctamente etiquetados y protegidos:

- Depósito para aceites,
- Depósito para líquido de frenos,
- Depósito para líquido refrigerante,
- Depósito para gasolina;
- Depósito para gasoil,
- Contenedor para baterías resistente al ácido,
- Contenedor para filtros de combustible,
- Contenedor para filtros de aceite.

Los posibles derrames originados en los distintos procesos, siempre se procurará que sean recogidos in situ, mediante productos absorbentes, por lo que también se dispondrá de un contenedor adecuado para depositar los productos resultantes de la limpieza, que serán igualmente entregados a un gestor de residuos peligrosos.

Igualmente, en el caso de lodos acumulados en los elementos de retención instalados (sumideros ciegos), serán retirados periódicamente y almacenados en un recipiente adecuado hasta su retirada por parte de un gestor autorizado.

Operaciones de tratamiento para fomentar la preparación para la reutilización y el reciclado

A fin de fomentar la preparación para la reutilización y el reciclado se retirarán también los siguientes componentes:

- Catalizadores
- Elementos metálicos que contengan cobre, aluminio y magnesio, si estos metales no van a ser retirados en el proceso de fragmentación.
- Neumáticos.
- Componentes plásticos de gran tamaño (parachoques, salpicaderos, y depósitos de fluidos), si estos materiales no son retirados en el proceso de fragmentación posterior para su reciclado.
- Vidrios.

Los componentes que no se puedan reutilizar, serán entregados a un gestor autorizado de residuos, para su reciclado.

En todo caso, el tiempo de almacenamiento de los residuos no peligrosos en las instalaciones del centro, hasta su entrega a gestor, no superará los dos años.

En el caso de los neumáticos, estos se almacenarán de manera uniforme y concertada, a efectos de asegurar la estabilidad, en una zona diferenciada del resto. Los neumáticos fuera de uso serán almacenados en una pila de manera organizada y en condiciones de seguridad y los neumáticos preparados para la reutilización, serán almacenados en estanterías de forma diferenciada.

El tiempo máximo del almacenamiento en las instalaciones del centro no será superior a 6 meses hasta su retirada por parte de un gestor autorizado, para su reciclado u otra forma de valorización, si no fuera posible su reutilización.

Almacenamiento de residuos peligrosos

Los residuos peligrosos que se generarán serán fluidos, gases y sólidos contaminantes y los materiales procedentes de la descontaminación que se encuentran impregnados con ellos, citados anteriormente.

También los residuos peligrosos que pudieran generarse en el desarrollo de la actividad distintos a los generados en el proceso de descontaminación, como trapos y absorbentes empleados en operaciones de limpieza, envases, etc.

Se emplearán recipientes individuales para el almacenamiento de los distintos residuos, que estarán fabricados a base de materiales resistentes.

A fin de garantizar la contención de eventuales derrames, para el almacenamiento de fluidos se dispondrá, además, de cubetos de retención o sistemas equivalentes que deberán ser independientes para aquellas tipologías de residuos cuya posible mezcla en caso de derrame suponga aumento de su peligrosidad o mayor dificultad de gestión.

El almacenamiento temporal de dichos residuos peligrosos no superará un periodo máximo de 6 meses, hasta su retirada por parte del gestor autorizado.

Previamente se habrán establecido los contratos necesarios con gestores autorizados que realicen la recogida de los RP's.

2.1.3 PREPARACIÓN PARA LA REUTILIZACIÓN

Criterios de selección

Solo los CAT autorizados podrán realizar la preparación de componentes, partes, piezas o fluidos para reutilización. Los criterios para seleccionar las piezas, partes y componentes de los vehículos al final de su vida útil, aptos para la preparación para la reutilización, serán los siguientes:

1. **Serán susceptibles de preparación para la reutilización** las piezas, partes y componentes que mantengan la funcionalidad y seguridad para su uso, de acuerdo con las normas que les sea de aplicación, así como aquellas que puedan ser reparadas. El resto deberán gestionarse como residuos.
2. **2. Inspección visual:** Las piezas, partes y componentes de los vehículos al final de su vida útil que tras una inspección visual se encuentren en alguna de las situaciones que se exponen a continuación y que no puedan ser reparadas, no serán susceptibles de preparación para la reutilización y habrán de gestionarse como residuos:
 - a) Ausencia de componentes esenciales.
 - b) Piezas o componentes en deficientes condiciones generales.
 - c) Piezas o componentes muy oxidados o con numerosos daños superficiales (por ejemplo, abolladuras, hendiduras, agujeros, etc.) que no sean reparables.

Certificado de funcionalidad y seguridad

Los componentes, partes o piezas preparados para reutilización deberán ir acompañados de un certificado donde se indique que “**corresponden a un vehículo dado de baja definitiva ante la Dirección General de Tráfico y que mantienen la funcionalidad y seguridad para su uso**”, de acuerdo con el modelo incluido en el Anexo V del RD 265/2021. Se adjunta modelo de certificado en la documentación que se aporta con la solicitud. El contenido de dicho certificado podrá ir incluido en la factura correspondiente.

En el traslado de los conjuntos preparados para reutilización, el certificado acredita que se trata de productos y no de residuos.

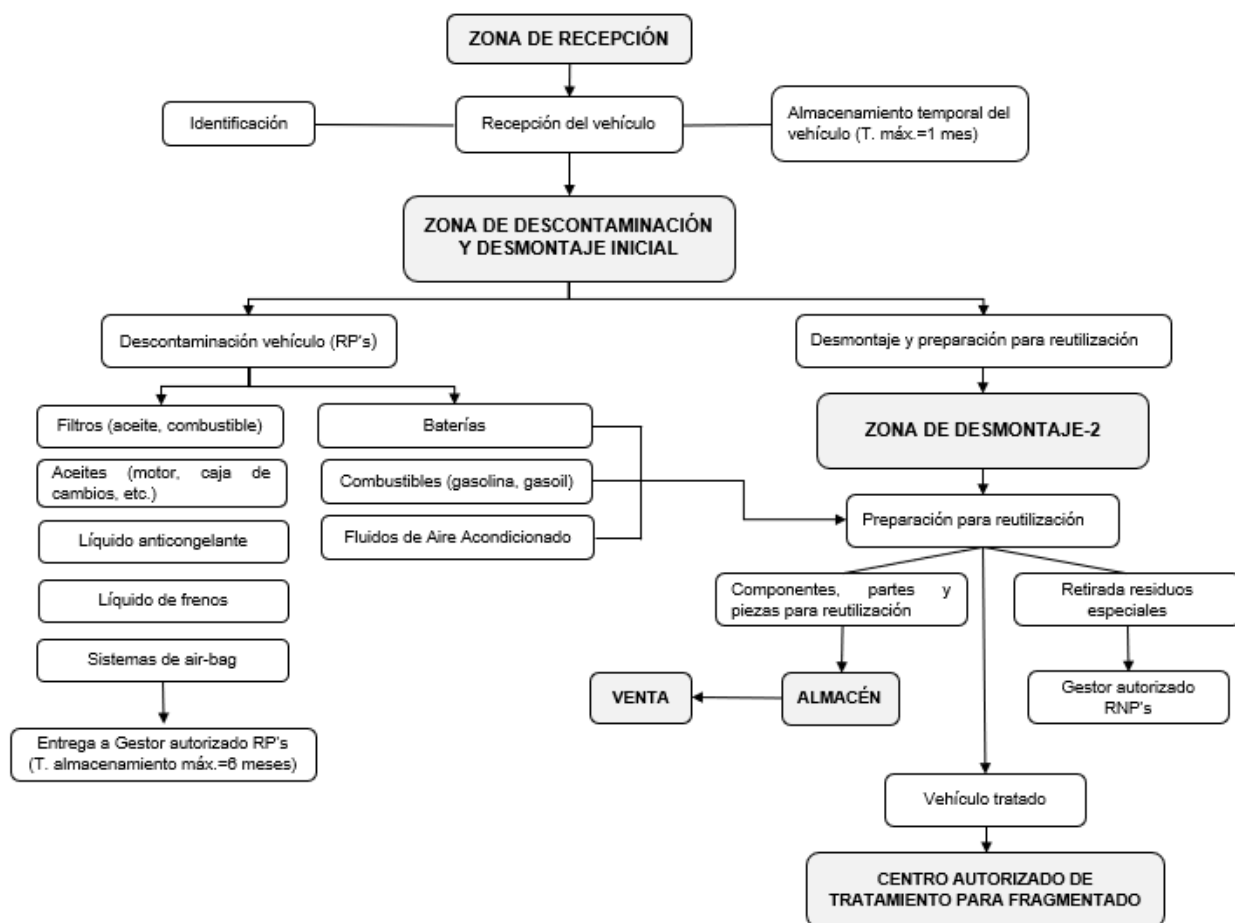
Almacenamiento de componentes, partes y piezas preparados para la reutilización

Los componentes, partes y piezas preparados para la reutilización se almacenarán convenientemente en estanterías, clasificados y protegidos de manera que se asegure su correcto funcionamiento.

2.1.4 ALMACENAMIENTO DE VFU'S TRATADOS

El vehículo una vez tratado es, así mismo, un residuo no peligroso, que se almacenará temporalmente hasta su transporte a una fragmentadora. Estos vehículos se almacenarán apilados en altura en condiciones de seguridad.

2.1.5 DIAGRAMA DEL PROCESO GESTOR



2.2 GESTIÓN DE NEUMÁTICOS FUERA DE USO

Los neumáticos se recogen o se reciben directamente en las instalaciones procediéndose a su recepción.

Se clasifican en función del tamaño y se procede a su revisión visual para comprobar el estado de los mismos.

Una vez clasificados se almacenan en función de su tamaño y de manera diferenciada separando los reutilizables de los que no lo son.

Los almacenamientos se llevan a cabo de manera uniforme y concertada, a efectos de asegurar la estabilidad.

El tiempo máximo del almacenamiento en las instalaciones del centro no será superior a 6 meses hasta su retirada por parte de un gestor autorizado, para su reciclado u otra forma de valorización, si no fuera posible su reutilización.

3 OBLIGACIONES DE DOCUMENTACIÓN

Las obligaciones de documentación en relación con los residuos producidos son las siguientes:

- Disponer de contratos de tratamiento con gestores autorizados para las distintas tipologías de residuos.
- En el caso de residuos peligrosos o no peligrosos destinados a eliminación, se deberá realizar la correspondiente notificación previa con al menos diez días de antelación al traslado.
- Asegurarse de que el traslado va a ser realizado por transportista autorizado.
- Elaborar la parte correspondiente de los documentos de identificación que acompañarán a los residuos durante el traslado a la planta de tratamiento destino.
- Asegurarse de que el residuo va a recibir un tratamiento adecuado y completo.

La documentación relativa al traslado de residuos peligrosos se llevará a cabo a través de la plataforma electrónica de gestión de residuos e- SIR.

Registro de datos de los residuos gestionados

Se dispondrá de un **archivo cronológico**, donde recogerá por orden cronológico la cantidad, naturaleza, origen, destino y método de tratamiento de los residuos y cuando proceda se inscribirá también el medio de transporte y la frecuencia de recogida de los residuos aceptados y gestionados, mientras que de los residuos rechazados se recogerá la cantidad, empresa productora del residuo rechazado, causa del rechazo, destino final del residuo rechazado, así como otras incidencias. En el citado archivo cronológico se incorporará la información contenida en la acreditación documental de las operaciones de producción y gestión de residuos.

Dicho archivo cronológico se guardará durante, al menos, cinco años y estará a disposición de las autoridades competentes a efectos de inspección y control.

Así mismo, se remitirá con carácter anual a la Viceconsejería de Sostenibilidad Ambiental el resumen del archivo cronológico del año correspondiente

Se mantendrá actualizado el registro cronológico de las actividades de gestión llevadas a cabo.

En el caso específico de la actividad de tratamiento de VFU's, se dispondrá, además, de los siguientes registros:

- Documento de certificado de destrucción y documento de baja del vehículo.
- Ficha de descontaminación de cada vehículo.
- Registro de las operaciones de gestión.
- Libro Registro de residuos en el que figurará el origen, la cantidad, la naturaleza y código de identificación, la fecha de generación y la fecha de envío a gestor, fecha de inicio y finalización del almacenamiento temporal.
- Certificado de funcionalidad y seguridad de las piezas y componentes preparados para la reutilización.

4 ENVASADO Y ETIQUETADO DE RESIDUOS PELIGROSOS

4.1 ENVASADO DE LOS RESIDUOS PELIGROSOS

En aplicación del artículo 21.d) de la Ley 7/2022, de 8 de abril, de residuos y suelos contaminados para una economía circular, los residuos peligrosos se deben envasar según el artículo 35 del Reglamento (CE) 1272/2008, de 16 de diciembre de 2008, sobre clasificación, etiquetado y envasado de sustancias y mezclas, y por el que se modifican y derogan las Directivas 67/548/CEE y 1999/45/CE y se modifica el Reglamento (CE) n.º 1907/2006.

Así, todo envase que contenga sustancias o mezclas peligrosas deberá cumplir las siguientes condiciones:

- a) deberá estar concebido y realizado de modo que se evite la pérdida del contenido;
- b) los materiales con los que estén fabricados los envases y los cierres no deberán ser susceptibles al daño provocado por el contenido ni formar, con este último, combinaciones peligrosas;
- c) los envases y los cierres habrán de ser fuertes y sólidos en todas sus partes con el fin de impedir holguras y responder de manera segura a las exigencias normales de manipulación;
- d) los envases con un sistema de cierre reutilizable habrán de estar diseñados de forma que puedan cerrarse repetidamente sin pérdida de su contenido.



4.2 ETIQUETADO DE LOS RESIDUOS PELIGROSOS

Los recipientes o envases que contengan residuos peligrosos deberán (art. 21.e Ley 7/2022, de 8 de abril):

- Estar etiquetados de forma clara y visible, legible e indeleble.
- La etiqueta deberá ser firmemente fijada sobre el envase, debiendo ser anuladas, si fuera necesario, las indicaciones o etiquetas anteriores, de forma que no induzcan a error o desconocimiento del origen y contenido del envase en ninguna operación posterior del residuo.
- El tamaño de la etiqueta deberá tener como mínimo las dimensiones de 10 x 10 cm.
- No será necesaria una etiqueta cuando sobre el envase aparezcan marcadas de forma clara las inscripciones indicadas, siempre y cuando estén conformes con los requisitos exigidos.

En la etiqueta deberá figurar:

- El código LER y la descripción del residuo, así como el código y la descripción de las características de peligrosidad de acuerdo con el anexo I.
- Nombre, NIMA, dirección, postal y electrónica, y teléfono del productor o poseedor de los residuos.
- Fecha en la que se inicia el depósito de residuos.
- La naturaleza de los peligros que presentan los residuos, que se indicará mediante los pictogramas descritos en el Reglamento (CE) n.º 1272/2008 del Parlamento y del Consejo, de 16 de diciembre de 2008.
- Cuando se asigne a un residuo envasado más de un pictograma, se tendrán en cuenta los criterios establecidos en el artículo 26 del Reglamento (CE) nº 1272/2008. En la etiqueta se harán constar todos los pictogramas de peligro que se le asignen al residuo.

RESIDUO: DISOLVENTE HALOGENADO	
CÓDIGO LER 14 06 03	CODIGO DE PELIGRO HP3+HP5
PRODUCTOR: XXXXXXXX DIRECCIÓN: C/ YYYYYYYYYY TELEFONO : 2222222222	
Fecha envasado 20/09/2015	
 INFLAMABLE	 TÓXICO

5 JUSTIFICACIÓN DE LA CAPACIDAD TÉCNICA Y HUMANA

Se recoge en este apartado la información ya incluida en la memoria del proyecto técnico que se aporta.

En cuanto a los **medios técnicos** disponibles para cada una de las actividades a llevar a cabo en el centro, se cuentan con los siguientes:

Tratamiento de VFU's:

- elevador hidráulico;
- desmontadora de neumáticos;
- recogedores para la recogida por gravedad de los fluidos;
- recipientes para el almacenamiento de los residuos peligrosos extraídos de los VFU's.

Gestión de neumáticos usados

- carretillas elevadoras,
- pulpo,
- báscula camionera 60 Tn.,
- jaulas de almacenamiento.

En cuanto a los **medios humanos** disponibles para el desarrollo de las actividades, serán los siguientes:

- Oficina: 2 personas
- Desguace: 2 operarios
- Gestión de neumáticos: 2 operarios
- Chóferes (recogida de neumáticos): 3 personas.

Es de reseñar que los operarios pueden intercalar tareas de gestión de neumáticos y de gestión de VFU's en función de las necesidades de cada momento.

5.1 MANTENIMIENTO PREVENTIVO, CORRECTIVO Y CONSERVACIÓN DE LA INSTALACIÓN

Dentro de un establecimiento industrial hay numerosos elementos a tener en cuenta y que tienen que estar en perfecto estado para que este funcione adecuadamente.

Para el caso que nos ocupa, se ha de asegurar especialmente el buen estado de los medios disponibles para evitar la contaminación del medio, y de las medidas de seguridad adoptadas. Una correcta conservación de las instalaciones se consigue planificando el mantenimiento a llevar a cabo de forma preventiva, por lo que la empresa establecerá un plan de mantenimiento preventivo del centro y sus instalaciones, que permita la conservación del mismo y garantice un funcionamiento en condiciones óptimas, para lo cual habrá que estudiar detenidamente qué es lo que se debe mantener teniendo en cuenta la compensación que recibimos y la obligatoriedad en cuanto a normativa y legislación.

De manera general habrá una continua observación visual del estado de la infraestructura del centro. Cada operario, en su ámbito de actuación, realizará la observación de los medios que utiliza y la zona en la que realiza sus actividades y dará cuenta de los fallos detectados al gerente.

El llevar a cabo una continua observación de la maquinaria, equipos, etc., permite una detección temprana de fallos y su inmediata subsanación, o en su defecto, que las averías duren el menos tiempo posible, para lo cual es imprescindible disponer de los repuestos necesarios en cada caso. Además de anticiparse al posible fallo y ahorrar un tiempo considerable, esto supone un ahorro económico importante.

Habrà pequeñas operaciones de mantenimiento que serán realizadas por el responsable de mantenimiento del centro, y otras de mayor envergadura o que por normativa tendrán que ser realizadas por un instalador autorizado o por el proveedor del equipo o por alguien especializado, como ocurre en el caso de las instalaciones de protección contra incendios.

En este caso tiene especial relevancia el llevar a cabo un mantenimiento preventivo enfocado a evitar la contaminación del suelo y/o de las aguas subterráneas como consecuencia de eventuales vertidos de sustancias contaminantes. Las medidas a adoptar para conseguir este objetivo serán:

- Mantenimiento periódico de la solera y de los sistemas de retención instalados, asegurando siempre la estanqueidad de estos elementos.
- Revisar habitualmente el estado de los recipientes empleados para el almacenamiento de residuos peligrosos, evitando así posibles accidentes por fugas de sustancias líquidas.
- Mantenimiento periódico de los equipos depuradores de aguas residuales instalados.

6 MEDIDAS DE CONTROL, DETECCIÓN Y CORRECCIÓN DE LA POSIBLE CONTAMINACIÓN, COMO CONSECUENCIA DE AVERÍA O ACCIDENTE. MEDIOS PARA ACTUACIÓN ANTE INCIDENCIAS

Con el objeto de prevenir, detectar, controlar y corregir la posible contaminación, como consecuencia de una avería o accidente, el Centro establecerá un conjunto de buenas prácticas de funcionamiento que incluirá, como mínimo, los requisitos siguientes:

- Desarrollo de las distintas operaciones en zonas convenientemente habilitadas para cada operación, y sobre solera protegida y dotada con instalaciones de recogida/retención de eventuales derrames.
- Se inspeccionarán regularmente las zonas de almacenamiento de residuos peligrosos para controlar el buen estado de los depósitos, en su caso, y que no se produce ninguna fuga.
- Para el control de un posible derrame, se dispondrá de los medios necesarios para actuar en caso de emergencia, entre los que se encuentran:
 - Contenedores de reserva para actuar en caso de rotura o fallo similar en cualquiera de los contenedores ocupados.
 - Productos absorbentes selectivos para la contención de los derrames que puedan producirse.
 - Recipientes de seguridad, depósitos y contenedores.
 - Barreras y elementos de señalización para el aislamiento de las áreas afectadas por una emergencia.
 - Los trabajadores deben estar provistos de los equipos de protección personal necesarios para cada tipo de peligro.
 - Equipos y agentes de extinción de incendios adecuados.
 - Botiquín de primeros auxilios, para asistir al personal accidentado.
- Cuando se detecte un derrame, la primera actuación será proceder a su limpieza inmediata, mediante absorbentes adecuados, evitando así que se extienda a otras zonas.
- Los materiales absorbentes utilizados en la limpieza serán gestionados como residuos peligrosos.
- Todos los trabajadores del Centro conocerán la forma de actuar para dar una rápida respuesta a cualquier tipo de vertido que pueda producirse.

7 CONCLUSIÓN

Con el presente proyecto de explotación de la actividad de gestión de residuos desarrollada por DESGUACES LEZO, S.L. en sus instalaciones sitas en el municipio de Lezo (Gipuzkoa), consideramos se da cumplimiento al objeto del mismo, lo que sometemos a la consideración de los Organismos competentes.

En Erandio, a 1 de noviembre de 2024.

Fdo: Jesús Alaguero Monje.

Ingeniero Industrial. Colegiado COIIB 5.608.