

RESUMEN NO TÉCNICO DE ACTIVIDAD DE GESTIÓN DE RESIDUOS EN EL T.M. DE ALONSOTEGI (BIZKAIA)

PROMOTOR: HIERROS KORTEDERRA, S.L.U.

EMPLAZAMIENTO: Pol. Ind. Kadagua, pabellón B, nº 1-2
(BIZKAIA)

AUTOR: Jesús Alaguero Monje. Ingeniero Industrial.

marzo de 2025

INDICE

1	INTRODUCCIÓN Y OBJETO	2
2	DATOS GENERALES DE LA EMPRESA Y DE LA INSTALACIÓN	3
3	EMPLAZAMIENTO	3
	3.1 LOCALIZACIÓN Y EMPLAZAMIENTO	3
4	DESCRIPCIÓN GENERAL DE LAS INSTALACIONES	4
5	DESCRIPCIÓN DE LAS ACTIVIDADES	4
	5.1 DESCRIPCIÓN GENERAL	4
	5.2 RESIDUOS METÁLICOS NO PELIGROSOS	4
	5.3 BATERÍAS DE PLOMO USADAS	5
	5.4 RESIDUOS DE APARATOS ELÉCTRICOS Y ELECTRÓNICOS	5
6	RÉGIMEN DE FUNCIONAMIENTO DE TRABAJO	5
7	MATERIAS CONSUMIDAS DE CARÁCTER PELIGROSO	5
8	INSTALACIONES GENERALES - REDES DE ABASTECIMIENTO	6
9	ASPECTOS AMBIENTALES	6
	9.1 ASPECTOS MEDIOAMBIENTALES	6
	9.1.1 AIRE- EMISIONES A LA ATMÓSFERA	6
	9.1.2 RUIDO	7
	9.1.3 VERTIDOS CONTAMINANTES Y AGUAS RESIDUALES	7
	9.1.4 RESIDUOS	8

1 INTRODUCCIÓN Y OBJETO

La mercantil Hierros Kortederra, S.L.U. desarrolla actividades de gestión de residuos en unas instalaciones sitas en Ctra. Bilbao- Balmaseda, km. 9 -Pol. Ind. Kadagua, Naves sur, 11, en el municipio de Alonsotegui (Bizkaia).

En la actualidad, las actividades con incidencia ambiental están reguladas por la Ley 10/2021, de 9 de diciembre, de Administración Ambiental de Euskadi, estando, las actividades citadas, sometidas al trámite de Autorización Ambiental Única, por estar incluidas en el Anexo I.B. de la mencionada Ley, epígrafes 1.– Actividades o instalaciones sujetas a autorización de tratamiento de residuos peligrosos y 2.- Actividades o instalaciones sujetas a autorización de tratamiento de residuos no peligrosos.

Con fecha 24 de octubre de 2023, Hierros Kortederra, S.L.U., solicitó autorización ambiental única para la actividad de gestión de residuos peligrosos y no peligrosos desarrollada, presentándose como instalación existente para realizar la tramitación simplificada de acuerdo al apartado tercero de la disposición transitoria segunda de la Ley 10/2021.

La Dirección de Calidad Ambiental y Economía Circular nos comunica que no se puede tramitar la autorización ambiental única por el procedimiento simplificado indicado en la disposición transitoria segunda de la Ley 10/2021, de 9 de diciembre, de Administración Ambiental de Euskadi.

En consecuencia, se insta a la mercantil para solicitar la autorización ambiental única por el procedimiento ordinario establecido en el capítulo III, y concretamente con el contenido contemplado en el artículo 34, de la Ley 10/2021, de 9 de diciembre, de Administración Ambiental de Euskadi.

En base a lo anteriormente expuesto se aporta memoria complementaria con información adicional a la ya presentada.

2 DATOS GENERALES DE LA EMPRESA Y DE LA INSTALACIÓN

Titular de la actividad

Razón social: HIERROS KORTEDERRA, S.L.U.

NIF: B48772313

Domicilio social: Ctra. Bilbao- Balmaseda, km. 9 -Pol. Ind. Kadagua, Naves sur, 11; 48810 Alonsotegi (Bizkaia)

Teléfono: 946 730 557

E-mail: hierroskortederra@hierroskortederra.com

Actividad principal

Actividad CNAE: 4677 Comercio al por mayor de chatarra y productos de desecho

Radicación de la actividad

Denominación del centro: HIERROS KORTEDERRA

Dirección: Ctra. Bilbao- Balmaseda, km. 9 -Pol. Ind. Kadagua, Naves sur, 11; 48810 Alonsotegi (Bizkaia);

NIMA: 4800295541

3 EMPLAZAMIENTO

3.1 LOCALIZACIÓN Y EMPLAZAMIENTO

Coordenadas ETRS89	UTM X(m): 500298.35	UTM Y(m): 4787615.24	Huso:30
--------------------	---------------------	----------------------	---------

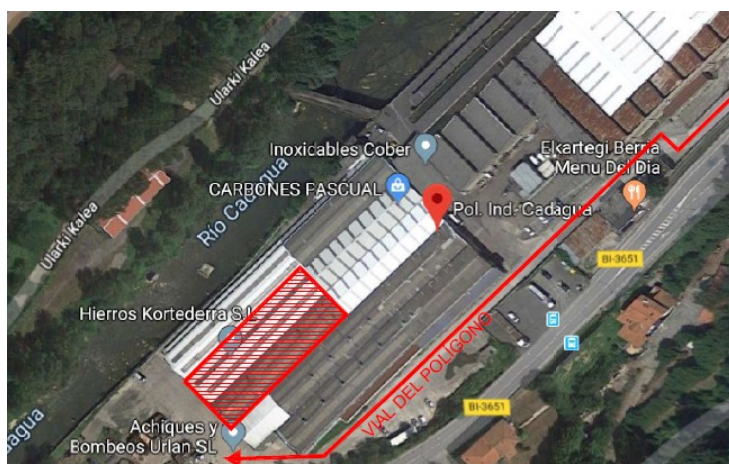


Figura 1. Emplazamiento. Fuente: Visor Google Maps.

4 DESCRIPCIÓN GENERAL DE LAS INSTALACIONES

Las instalaciones están conformadas por dos pabellones anexos de similares dimensiones, comunicados interiormente entre sí. La superficie ocupada en planta por este conjunto es de 1.460,00 m². Estos forman parte de un conjunto de más pabellones.

5 DESCRIPCIÓN DE LAS ACTIVIDADES

5.1 DESCRIPCIÓN GENERAL

La empresa desarrolla las siguientes actividades:

- Gestión de diversas tipologías de residuos metálicos no férreos y férreos (recepción, clasificación, selección y desmontaje, almacenamiento y expedición). (EUX/009/19)
- Gestión de residuos de aparatos eléctricos y electrónicos (RAEE) no peligrosos. (EUX/009/19). Almacenamiento, clasificación y expedición.
- Gestión de baterías usadas de plomo ácido, que son residuos peligrosos (Almacenamiento y expedición). (EU2/272/20).

5.2 RESIDUOS METÁLICOS NO PELIGROSOS

En el caso de la actividad de gestión de residuos metálicos no peligrosos, esta consiste en la compraventa de estos residuos, realizándose en el centro de trabajo operaciones de recepción, clasificación, selección, separación manual en su caso, de metales mezclados, almacenamiento y expedición de estos. Se añade además la operación de corte con soplete (oxicorte).

Los almacenamientos de material a granel se llevan a cabo en pilas sobre el suelo y/o en contenedores o sacas tipo big-bag.

5.3 BATERÍAS DE PLOMO USADAS

La actividad de gestión de baterías consiste en el almacenamiento en el ámbito de la recogida en espera de tratamiento de baterías de plomo - ácido (LER 16 06 01*).

La capacidad máxima de almacenamiento de baterías de plomo usadas es de 12 toneladas y la capacidad anual de gestión es de 108 toneladas/año.

La solera en esta zona está impermeabilizada con pintura epoxi y delimitada con resalte perimetral para la contención de eventuales derrames que pudieran producirse. Así mismo dispone de solera estanca la zona anexa para las operaciones de carga y descarga.

5.4 RESIDUOS DE APARATOS ELÉCTRICOS Y ELECTRÓNICOS

Esta actividad consiste en la clasificación, almacenamiento y expedición de residuos de aparatos eléctricos y electrónicos.

La capacidad máxima de gestión anual de este tipo de residuos es de: 858 t/año.

La solera en esta zona está impermeabilizada con pintura epoxi.

6 RÉGIMEN DE FUNCIONAMIENTO DE TRABAJO

El funcionamiento anual de trabajo de la empresa es un total de 240 días.

El horario del establecimiento se desarrolla de lunes a viernes en horario continuo de 06:00-14:00 h.

7 MATERIAS CONSUMIDAS DE CARÁCTER PELIGROSO

Se consume gas propano y oxígeno para las operaciones de oxicorte. No se dispone de un almacenamiento superior al necesario para la continuidad del servicio. Las operaciones de corte se realizarán de manera puntual para la reducción del tamaño de residuos con grandes dimensiones para optimizar su almacenamiento y transporte.

8 INSTALACIONES GENERALES - REDES DE ABASTECIMIENTO

El establecimiento cuenta con las instalaciones generales necesarias para el ejercicio de la actividad. Se cumplirá con lo establecido en la normativa vigente de seguridad industrial para aquellas instalaciones sometidas a reglamentos específicos.

9 ASPECTOS AMBIENTALES

9.1 ASPECTOS MEDIOAMBIENTALES

En este apartado se hace referencia exclusivamente a las emisiones producidas en el desarrollo de actividad, las cuales agrupamos por áreas ambientales de la siguiente forma:

9.1.1 AIRE- EMISIONES A LA ATMÓSFERA

9.1.1.1 ACTIVIDAD

En el desarrollo de la actividad se pueden genera emisiones difusas de carácter poco relevante sobre todo en el movimiento de la “chatarra”.

9.1.1.2 MEDIDAS DE CONTROL PREVISTAS

Se adoptarán las siguientes buenas prácticas con el fin de minimizar impactos en este sentido:

Carga y descarga con pulpo o pala. Transporte:

- Minimizar al máximo las maniobras de carga y descarga de material.
- Reducir al máximo posible la altura de caída cuando se descarga material.
- Cerrar totalmente la cuchara o las garras del pulpo tras haber recogido el material.
- Dejar la cuchara del pulpo en las pilas el tiempo suficiente después de la descarga.
- En caso de utilizar pala mecánica, al cargar camiones se introducirá al máximo posible la pala en la cama del camión

- Los camiones encargados del transporte de material deberán ir cubiertos con lonas u otros elementos que impidan la emisión de polvo.
- Asimismo, se restringirá la velocidad de conducción de los vehículos y las zonas de circulación de vehículos deberán estar pavimentadas.

Limpieza de viales, suelo y maquinaria:

- Se llevará a cabo la limpieza periódica de los viales, del suelo y de la maquinaria.
- La limpieza de viales y suelos se realizará mediante máquinas barredoras-baldeadoras, combinando el equipo de baldeo con el equipo de barrido para evitar la dispersión del polvo.

9.1.2 RUIDO

El ruido generado por la actividad es el asociado a la distinta maquinaria utilizada durante el desarrollo de la actividad, como pueden ser los vehículos a motor. Además, las operaciones de carga y descarga de material que se realizarán en el centro de trabajo también son posibles tareas emisoras de ruido.

Las medidas a adoptar para una menor incidencia acústica consistirán en la adopción de buenas prácticas a la hora de mover el material para minimizar el impacto sobre las superficies, como es el controlar la altura de elevación y el reducir las cantidades movidas cada vez.

9.1.3 VERTIDOS CONTAMINANTES Y AGUAS RESIDUALES

9.1.3.1 FUENTES GENERADORAS

Las **aguas residuales** susceptibles de ser generadas en el centro tienen dos procedencias:

- Aguas sanitarias y asimilables a domésticas.

Los **vertidos contaminantes** susceptibles de ser generados en el centro pueden tener los siguientes orígenes:

- Vertidos accidentales en el manejo y almacenamiento de los residuos peligrosos que contengan sustancias líquidas como baterías de plomo ácido o viruta impregnada.
- Vertidos accidentales de aceites o similares en caso de mal funcionamiento de vehículos o maquinaria.

9.1.3.2 MEDIDAS DE CONTROL PREVISTAS

La producción de aguas sanitarias no necesita de medidas adicionales de control.

La actividad de gestión de residuos peligrosos se lleva a cabo en el interior del pabellón sobre solera estanca, al igual que el almacenamiento de los RP's producidos.

Los eventuales derrames que eventualmente se puedan producir serán recogidos in situ mediante sistemas de contención evitando así su vertido a la red de saneamiento.

9.1.4 RESIDUOS

La actividad de gestión de residuos que se pretende es en sí una fuente generadora de una posible contaminación al suelo y en consecuencia la contaminación de las aguas subterráneas, siendo más reseñable este potencial impacto en el caso de la gestión y producción de residuos peligrosos.

9.1.4.1 RESIDUOS PELIGROSOS

Los residuos peligrosos gestionados serán baterías de plomo usadas y RAEE tal y como se ha indicado en apartados anteriores.

Los residuos peligrosos susceptibles de ser producidos derivarán de las operaciones de limpieza y de mantenimiento general de las instalaciones. A los residuos incluidos en la inscripción como pequeño productor de residuos se añade el residuo "lodos aceitosos de arquetas". En base a lo anterior, se estima que los residuos peligrosos producidos en este proceso, al que denominaremos, servicios generales, son los que se recogen en la siguiente tabla:

LER	Descripción	Cantidad (kg/año)	Envasado
130205	Aceite usado	200	Bidón
130502	Lodos aceitosos de arquetas	Puntual	Bidón
150110	Envases de plástico contaminados	Puntual	Contenedor abierto
150110	Envases metálicos contaminados	Puntual	Contenedor abierto
150202	Trapos y absorbentes contaminados	50	Bidón
160213-51	Pequeños aparatos con componentes peligrosos y pilas incorporadas	Puntual	Caja
200121	Tubos fluorescentes	Puntual	Caja

9.1.4.2 RESIDUOS NO PELIGROSOS

Los residuos de carácter no peligroso que se pueden generar, y que son comunes a la mayoría de las actividades son, papel usado, embalajes de cartón o plástico y envases. Los consideramos igualmente asociados al proceso denominado servicios generales.

En la siguiente tabla se recoge una estimación de residuos no peligrosos producidos en el proceso de servicios generales:

LER	Descripción	Vía de gestión	Cantidad (kg/año)	Envasado	Almacenamiento
200139	Plásticos	Recogida municipal	5	Contenedor abierto	Recipientes en superficie
200101	Papel y cartón	Recogida municipal	5	Contenedor abierto	Recipientes en superficie
080318	Tóner	Proveedor	1	Caja cerrada	-
150103	Maderas (restos de envases)	Gestor autorizado	10.000	Contenedor abierto	Recipiente en superficie

La duración máxima del almacenamiento de los residuos no peligrosos en el lugar de producción será inferior a 2 años cuando se destinen a valorización y a 1 año cuando se destine a eliminación.

9.1.4.3 MEDIDAS DE CONTROL PREVISTAS

Residuos peligrosos

Las zonas donde se manejen y /o almacenen residuos peligrosos contarán con **solera estanca**. La estanqueidad de la solera de hormigón se conseguirá mediante la aplicación de recubrimiento epoxi bicomponente de alta resistencia química.

El **sistema de contención** en el caso de las baterías consiste en la delimitación de la zona de almacenamiento mediante resalte perimetral ejecutado a base de masa de hormigón aplicada sobre perfil metálico anclado al suelo formando un conjunto único protegido con resina epoxi. En el caso de la fracción 1 de RAEE y en el caso de la viruta impregnada, mediante canaleta sumidero ciega y estanca.

Todos estos peligrosos se dispondrán sobre recipientes adecuados equipados con cubeto de retención en caso de residuos de carácter fluido.

Los residuos peligrosos no se mezclarán ni diluirán con otras categorías de residuos peligrosos ni con otros residuos, sustancias o materiales.

Todos los recipientes estarán convenientemente etiquetados identificando el residuo que contienen.

La duración máxima del almacenamiento de estos residuos en el lugar de producción será de 6 meses. Los plazos empezarán a computar desde que se inicie el depósito de residuos en el lugar de almacenamiento.

Residuos no peligrosos

El tiempo de almacenamiento de los RNP será inferior a 2 años cuando se destinen a valorización y a 1 año cuando se destine a eliminación.

Los residuos no peligrosos producidos se gestionarán a través de gestor autorizado en función de su tipología, o bien a través de los sistemas de gestión previstos por la administración local, en su caso.