

Bestelako Xedapenak

INGURUMEN ETA LURRALDE ANTOLAMENU SAILA

1543

EBAZPENA, 2008ko apirilaren 7koa, Ingurumene-ko sailburuordearena, Inyectametal SA enpresari ingurumen-baimen bateratua emateko dena, Abadiño (Bizkaia) udalerrian aluminiozko piezak injekzioz galdatzeko, mekanizatu eta muntatuz edo mekanizatu gabe.

AURREKARIAK

2006ko abenduaren 11n, Carlos Alzola de la Sota jaunak, Inyectametal SA enpresaren izenean eta ordezkaritzan, Eusko Jaurlaritzako Ingurumen eta Lurralde Antolamendu Sailari ingurumeneko baimen bateratua ematea eskatu zion, kutsaduraren prebentzio eta kontrol integratuari buruzko uztailaren 1eko 16/2002 Legeak xedatutakoaren arabera, Abadiño (Bizkaia) udalerrian aluminiozko piezak injekzioz galdatzeko, mekanizatu eta muntatuz edo mekanizatu gabe. Eskaerarekin batera, proiektuak Abadiño hirigintza-plangintzarekin duen bateragarritasunari buruzko 2006ko maiatzaren 8ko udal-txostena bidali zuen, ondorengo agiri teknikoekin batera:

- Oinarrizko proiektua (2006ko abendua).
- Laburpen ez-teknikoa (2006ko abendua).

Erreferentziako baimena eskatzeko unean, Inyectametal SA enpresak, besteak beste, 2001eko urriaren 10eko zabaltzeko baimena zuen. Baimen hori aluminio-injekziozko galdaketarako eman zen. Halaber, enpresa sustatzaileak baimen hauek zituen: Durangaldeko kolektorera isurketak egiteko baimena, 2000ko martxoaren 23koa; industria-hondakin geldoen ekoizleen erregistroko inskripzioa, 2003ko martxoaren 14koa; hondakin arriskutsuak ekoizteko baimena, 2006ko apirilaren 27koa, eta ondorengo handitzeak eta berritzeak.

2007ko urtarrilaren 23an, Ingurumenaren Kalitatearen Zuzendaritzak prozeduran esku-hartzea duten hainbat organori txostenak eskatu zizkion, ingurumen organoaren bidez proiektua jendaurrean jartzeko izapidetzea adosteari dagokionez. Zehazki, Abadiño Udalari, Eusko Jaurlaritzako Osasun Sailari eta Bilbao Bizkaia Ur Partzuergoari eskatu zien.

Otras Disposiciones

DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE Y ORDENACIÓN DEL TERRITORIO

1543

RESOLUCIÓN de 7 de abril de 2008, del Viceconsejero de Medio Ambiente, por la que se concede autorización ambiental integrada para la actividad de fundición inyectada de piezas de aluminio con mecanizado y montaje, o sin mecanizado, promovida por Inyectametal, S.A. en el término municipal de Abadiño (Bizkaia).

ANTECEDENTES DE HECHO

Con fecha 11 de diciembre de 2006, D. Carlos Alzola de la Sota, en nombre y representación de Inyectametal, S.A., solicitó ante el Departamento de Medio Ambiente y Ordenación del Territorio del Gobierno Vasco el otorgamiento de la autorización ambiental integrada de conformidad con lo dispuesto en la Ley 16/2002, de 1 de julio, de prevención y control integrados de la contaminación, para la actividad de fundición inyectada de piezas de aluminio con mecanizado y montaje, o sin mecanizado, en el municipio de Abadiño (Bizkaia). La solicitud se acompañaba del informe municipal relativo a la compatibilidad del proyecto con el planeamiento urbanístico de Abadiño, con fecha 8 de mayo de 2006 y de la siguiente documentación técnica:

- Proyecto básico (diciembre 2006).
- Resumen no técnico (diciembre 2006).

En el momento de la solicitud de la autorización de referencia, Inyectametal, S.A. tenía, entre otras, licencia de apertura de 10 de octubre de 2001. La citada autorización se concedió para fundición inyectada de aluminio. Asimismo, la empresa promotora disponía de las correspondientes autorizaciones de vertido al colector del Duranguesado de 23 de marzo de 2000, inscripción en el registro de productor de residuos industriales inertes de 14 de marzo de 2003, autorización de productor de residuos peligrosos de 27 de abril de 2006, y posteriores ampliaciones y renovaciones.

La Dirección de Calidad Ambiental con fecha 23 de enero de 2007 solicita informes a diversos órganos con intervención en el procedimiento en orden a que por el órgano ambiental se acuerde el trámite de información pública del proyecto, concretamente al Ayuntamiento de Abadiño, Departamento de Sanidad del Gobierno Vasco y al Consorcio de Aguas de Bilbao-Bizkaia.

2007ko otsailaren 21ean, ingurumen organoak agiri osagarriak eskatu zizkion sustatzaileari; espediente 2007ko uztailaren 12an osatu zen.

Aurkeztutako agiriak nahikoa zirela egiaztatu ondoren, Ingurumeneko sailburuordeak 2007ko azaroaren 14an emandako ebazpenaren bidez, jendaurrean jarri zen 30 egun baliouduneko epean, Inyektametal SA enpresak sustatutako proiektua, egoki iritzitako alegazioak aurkezteko. Euskal Herriko Agintaritzaren Aldizkarian nahiz Bizkaiko Aldizkari Ofizialean argitaratu zen, bietan 2007ko abenduaren 3an. Era berean, ondoko auzokide bakoitzari jakinarazpena bidali zitzaion.

Jendaurrean jartzeko izapidea amaitu ondoren, alegaziorik ez dagoela egiaztatu da.

Uztailaren 1eko 16/2002 Legearen 17. eta 18. artikuluetan xedatutakoa betez, Ingurumenaren Kalitatearen Zuzendaritzak, 2008ko urtarrilaren 14an, txostena eskatu zien Abadiñoko Udalari, Bizkaiko Osasun Publikoko Zuzendariordetzari, eta Bilbao Bizkaia Ur Partzuergoari.

2008ko otsailaren 18an, Kutsaduraren Prebentzio eta Kontrol Integratuari buruzko uztailaren 1eko 16/2002 Legearen 20. artikuluan xedatutakoa betez, espediente osoa Inyektametal SA enpresaren esku utzi zen, Ingurumen eta Lurralde Antolamendu Sailak egindako ebazpen proposamena gehituz.

ZUZENBIDEKO OINARRIAK

Uztailaren 1eko 16/2002 Legearen 1. artikuluan xedatutakoaren arabera, lege horren xedea da atmosferaren, uraren eta lurzoruen kutsadura saihestea edo, hori ezinezkoa denean, kutsadura hori gutxitu eta kontrolatzea; eta hori lortzeko, ingurumen osoaren babes-maila altua helburutzat harturik, kutsadura prebenitu eta kontrolatzeko sistema integratu bat ezartzea.

Kutsaduraren Prebentzio eta Kontrol Integratuari buruzko uztailaren 1eko 16/2002 Legea garatu eta burutzeko Erregelamendua onartzen duen apirilaren 20ko 509/2007 Errege Dekretuaren 3. artikuluan xedatutakoarekin bat eginez, baimen honetan sartzen dira ekoizpen-elementu eta -lerro guztiak; 16/2002 Legearen 1. eranskinean aipatzen ez diren arren, lege hori aplikatu beharreko esparruko jardueren instalazioetan gauzatzen dira eta jarduera horrekin zerikusia dute.

16/2002 Legearen 9. artikulua ezartzen duena betez, ingurumeneko baimen bateratua behar dute

Con fecha 21 de febrero de 2007, el órgano ambiental requirió al promotor que incorporara documentación adicional, completándose el expediente el 12 de julio de 2007.

Una vez constatada la suficiencia de la documentación aportada, por Resolución de 14 de noviembre de 2007, del Viceconsejero de Medio Ambiente, se acuerda someter a información pública, por un periodo de 30 días hábiles, el proyecto promovido por Inyektametal, S.A. en orden a la presentación de cuantas alegaciones se estimasen oportunas, procediéndose a su publicación en el Boletín Oficial del País Vasco y en el del Territorio Histórico de Bizkaia, ambas con fecha de 3 de diciembre de 2007. Igualmente se procede a efectuar la oportuna notificación personal a los vecinos colindantes.

Una vez culminado el trámite de información pública se constata que no se han presentado alegaciones.

En aplicación de lo dispuesto en el artículo 17 y 18 de la Ley 16/2002, de 1 de julio, la Dirección de Calidad Ambiental solicita el 14 de enero de 2008 informe al Ayuntamiento de Abadiño, a la Subdirección de Salud Pública de Bizkaia y al Consorcio de Aguas Bilbao-Bizkaia.

Con fecha 18 de febrero de 2008, y en aplicación del artículo 20 de la Ley 16/2002, de 1 de julio, de Prevención y Control Integrados de la Contaminación, el conjunto del expediente es puesto a disposición de Inyektametal, S.A. incorporando la propuesta de resolución elaborada por el Departamento de Medio Ambiente y Ordenación del Territorio.

FUNDAMENTOS DE DERECHO

De conformidad con lo dispuesto en el artículo 1 de la Ley 16/2002, de 1 de julio, constituye el objeto de la misma evitar o, cuando ello no sea posible, reducir y controlar la contaminación de la atmósfera, del agua y del suelo, mediante el establecimiento de un sistema de prevención y control integrado de la contaminación, con el fin de alcanzar una elevada protección del medio ambiente en su conjunto.

En consonancia con lo dispuesto en el artículo 3 del Real Decreto 509/2007, de 20 de abril, por el que se aprueba el Reglamento para el desarrollo y ejecución de la Ley 16/2002, de 1 de julio, de prevención y control integrados de la contaminación, se integran en la presente autorización todos los elementos y líneas de producción que aun sin estar enumerados en el anexo 1 de la Ley 16/2002, se desarrollen en el lugar del emplazamiento de las instalaciones cuya actividad motivó su inclusión en el ámbito de aplicación de dicha ley, y guarden relación técnica con dicha actividad.

En aplicación de lo dispuesto en el artículo 9 de la Ley 16/2002, se somete a autorización ambiental

1. eranskinean aipatzen diren jardueraren bat garatzen duten instalazioak eraiki, muntatu, ustiari, lekuz aldatu nahiz funtsezko beste aldaketaren bat egiteko. 11. artikulua araberako baimen honen oinarritzko helburua baldintzak ezartzea da, araua, berau aplikatu daitekeen instalazio guztietan betetzen dela bermatzeko; horretarako, baimena emateko parte hartuko duten Herri Administrazio desberdinen artean koordinatuta izango den prozedura bat erabili nahi da, izapideak erraztu eta partikularrek ordaindu beharreko kargak gutxitzearen. Era berean, indarrean dagoen araudiaren arabera ingurumeneko administrazio-baimen guztiak egintza administratibo bakar batean bildu nahi dira. Inyektametal SA enpresaren kasuan, baimen hauek guztiak behar ditu: hondakin arriskutsuak eta ez-arriskutsuak sortzeko baimena, kolektorea eta ibilgu publiko isurtzeko baimena, eta ingurumen-izaerako beste zehaztapenen artean, atmosferaren kutsadurari dagozkion baimenak eta lurzorua kutsadura prebenitu eta zuzentzeari dagozkionak. Gainera, espedientearen beste administrazio eta erakunde eskudun batzuek ere parte hartu dute, aginduzko txostenak igorritik.

16/2002 Legearen 29. artikuluan xedatutakoaren arabera, ingurumeneko baimen bateratua emateko prozedurak jardura sailkatuetarako udal-lizentziaren prozedura ordezkatzeko du, jardura gogaikarri, osasungaitz, kaltegarri eta arriskutsuei buruzko azaroaren 30eko 2414/1961 Dekretuan aurreikusten zena; ez du ordezkatzeko, ordea, udal-agintaritzak emango duen behin betiko ebazpena. Ondorio horietarako, ingurumeneko baimen bateratua udal-agintarientzat loteslea izango da, baldin eta lizentzia ukatzeko bada edota neurri zuzentzaileak ezartzeko bada; baita aipatu arauaren 22. artikuluan jasotako ingurumen-alderdiei buruzko aipamena egiten bada ere. 29. artikulua horretan aipatzen denez, goiko guztiak ez ditu kaltetuko autonomia-erkidego bakoitzean jardura sailkatuei aplikatzekoak diren gainerako arauak. Transkribatutako aginduek aplikatuz, Inyektametal SA enpresari dagokion ingurumeneko baimen bateratua- ren prozedurak barne hartu ditu Euskal Autonomia Erkidegoko Ingurumena Babesteko otsailaren 27ko 3/1998 Lege Orokorrean aurreikusitako izapideak, eta Abadiño Udalaren eta Eusko Jaurlaritzako Osasun Sailaren txostenak eskatu dira, espedientearen agertzen den bezala.

Azkenik, instalazioak gehienez isur ditzakeen gai kutsagarrien balioak eta ingurumena, oro har, ahalik eta gehien babesteko ustiapenerako ezarritako baldintza batzuk zehazte aldera, Ebazpen hau egiterakoan kontuan izan dira teknika onenen erabilera eta aplikatzeko den alorreko legerian ezarritako

integrada la construcción, montaje, explotación o traslado, así como la modificación sustancial, de las instalaciones en las que se desarrollen alguna de las actividades incluidas en el anexo 1. La presente autorización mantiene como finalidad básica, de acuerdo con lo dispuesto en el artículo 11, la fijación de todas aquellas condiciones que garanticen el cumplimiento del objeto de la norma por parte de las instalaciones incluidas en su ámbito de aplicación, a través de un procedimiento que asegure la coordinación de las distintas Administraciones Públicas que deben intervenir en la concesión de dicha autorización para agilizar trámites y reducir las cargas administrativas de los particulares, a la par que viene a integrar en un solo acto de intervención administrativa las autorizaciones ambientales previstas en la legislación en vigor. En el caso de Inyektametal, S.A. tales autorizaciones se circunscriben a la de producción de residuos peligrosos y no peligrosos, vertido a colector y a cauce público, entre otras determinaciones de carácter ambiental, las referidas a la materia de contaminación atmosférica y en materia de prevención y corrección de la contaminación del suelo, constatando la participación en el expediente, a través de la emisión de los preceptivos informes, de otras administraciones y organismos competentes.

De acuerdo con lo dispuesto en el artículo 29 de la Ley 16/2002, el procedimiento para el otorgamiento de autorización ambiental integrada sustituye al procedimiento para el otorgamiento de la licencia municipal de actividades clasificadas prevista en el Decreto 2414/1961, de 30 de noviembre, sobre actividades molestas, Insalubres, Nocivas y Peligrosas, salvo en lo referente a la resolución definitiva de la autoridad municipal. A estos efectos la autorización ambiental integrada, será, en su caso, vinculante para la autoridad municipal cuando implique la denegación de licencias o la imposición de medidas correctoras, así como en lo referente a aspectos medioambientales recogidos en el artículo 22 de la mencionada norma. Afirma el citado artículo 29 que lo anteriormente dispuesto se entiende sin perjuicio de las normas autonómicas sobre actividades clasificadas que en su caso fueran aplicables. En aplicación de las prescripciones transcritas, el procedimiento de autorización ambiental integrada referido a Inyektametal, S.A. ha incluido el conjunto de trámites previstos al efecto en la Ley 3/1998, de 27 de febrero, General de Protección de Medio Ambiente del País Vasco, incorporándose, con el resultado que obra en el expediente, los informes del Ayuntamiento de Abadiño y del Departamento de Sanidad del Gobierno Vasco.

Por último, en orden a determinar los valores límites de emisión de las sustancias contaminantes que puedan ser emitidas por la instalación, así como otras condiciones para la explotación de la misma a fin de garantizar una elevada protección del medio ambiente en su conjunto, en la formulación de la presente

neurriak eta baldintzak. Bereziki Europako Batzordearen 2005eko maiatzeko galdaketako «Reference Document on Best Available Techniques in the Smitheries and Foundries Industry» BREF agiriaren edukia hartu da kontuan.

Espedienteko txostenak aztertu ondoren, ebazpen proposamena egin zen, eta Inyektametal SA enpresak sustatutako proiektuari aplikatzekoak diren baldintzak txertatu ziren bertan.

Goian adierazitako izapideak amaitu dira, Kutsaduraren Prebentzio eta Kontrol Integratuari buruzko uztailaren 1eko 16/2002 Legearen 20. artikuluan jasotzen den entzunaldi-izapidea bete da, eta organo hau da ingurumeneko baimen bateratu hau emateko eskuduna, aipatutako araudiaren 13. artikuluan eta Ingurumen eta Lurralde Antolamendu Saileko egitura organikoa ezartzen duen urriaren 25eko 340/2005 Dekretuaren 9. artikuluan ezarritakoaren arabera.

Ondorengo araudia ikusi da: Ingurumen eta Lurralde Antolamendu Sailak 2008ko otsailaren 14an emandako ebazpen proposamena; otsailaren 27ko 3/1998 Lege Orokorra, Euskal Herriko Ingurumena Babesteari buruzkoa; 16/2002 Legea, uztailaren 1ekoa, Kutsaduraren Prebentzio eta Kontrol Integratuari buruzkoa; Ingurumenaren gaineko Eraginaren Ebaluazioari buruzko ekainaren 28ko 1302/1986 Legegintzako Errege Dekretua, maiatzaren 8ko 6/2001 Legeak aldatu zuena; irailaren 30eko 1131/1988 Errege Dekretua, Legea burutzeko araudia onartzen duena; urriaren 25eko 340/2005 Dekretua, Ingurumen eta Lurralde Antolamendu Sailaren egitura organikoa ezartzen duena; azaroaren 26ko 30/1992 Legea, Herri Administrazioen Araubide Juridikoa eta Administrazio Prozedura Erkideari buruzkoa, eta aplikatzeko den gainerako araudia,

EBATZI DUT:

Lehenengoa.— Helbide soziala Abadiñoko (Bizkaia) udalerriko Arzubia kaleko 13. zenbakian eta IFK: A-20019758 duen Inyektametal SA enpresari ingurumen-baimen bateratua ematea, Abadiñoko (Bizkaia) udalerrian aluminiozko piezak injekzioz galdatzeko, mekanizatu eta muntatuz edo mekanizatu gabe, Ebazpen honen bigarren ataleko baldintzekin.

Jarduera Kutsaduraren Prebentzio eta Kontrol Integratuari buruzko uztailaren 1eko 16/2002 Legearen 1. eranskineko 2.5.b kategorian sartuta dago, «Metal gordin ez-ferrosoak ekoizteko instalazioak, mineral, kontzentratu edo bigarren mailako lehengaiak erabi-

Resolución se ha tenido en cuenta tanto el uso de las mejores técnicas disponibles como las medidas y condiciones establecidas por la legislación sectorial aplicable. En particular se ha considerado el contenido del documento BREF de fundición «Reference Document on Best Available Techniques in the Smitheries and Foundries Industry», de fecha mayo de 2005, de la Comisión Europea.

Una vez analizados los informes obrantes en el expediente se suscribió propuesta de resolución, a la que se incorporaron las condiciones aplicables al proyecto promovido por Inyektametal, S.A.

Culminadas, de acuerdo con lo expuesto, las tramitaciones arriba referidas, cumplido el trámite de audiencia contemplado en el artículo 20 de la Ley 16/2002, de 1 de julio, de Prevención y Control Integrados de la Contaminación y dada la competencia de este órgano para la concesión de la presente autorización ambiental integrada de conformidad con lo previsto en el artículo 13 de la mencionada norma y el artículo 9 del Decreto 340/2005, de 25 de octubre, por el que se establece la estructura orgánica del Departamento de Medio Ambiente y Ordenación del Territorio.

Vistos la propuesta de resolución de 14 de febrero de 2008 del Departamento de Medio Ambiente y Ordenación del Territorio, la Ley 3/1998, de 27 de febrero, General de Protección del Medio Ambiente del País Vasco, la Ley 16/2002, de 1 de julio, de Prevención y Control Integrados de la Contaminación, el Real Decreto Legislativo 1302/1986, de 28 de junio, de Evaluación de Impacto Ambiental, modificado por la Ley 6/2001, de 8 de mayo, por la que se modifica el anterior, el Real Decreto 1131/1988, de 30 de septiembre, por el que se aprueba el Reglamento para su ejecución, el Decreto 340/2005, de 25 de octubre, por el que se establece la estructura orgánica del Departamento de Medio Ambiente y Ordenación del Territorio, la Ley 30/1992, de 26 de noviembre, de Régimen Jurídico de las Administraciones Públicas y del Procedimiento Administrativo Común y demás normativa de aplicación,

RESUELVO:

Primero.— Conceder a Inyektametal, S.A. con domicilio social en la calle Arzubia, n.º 13 del término municipal de Abadiño (Bizkaia) y CIF: A-20019758, Autorización Ambiental Integrada para la actividad de fundición inyectada de piezas de aluminio con mecanizado y montaje, o sin mecanizado, en el término municipal de Abadiño, con las condiciones establecidas en el apartado Segundo de esta Resolución.

La actividad se encuentra incluida en la categoría 2.5.b «Instalaciones para la producción de metales bruto no ferrosos a partir de minerales, de concentrados o de materias primas secundarias mediante procedimientos metalúrgicos, químicos o electrolíticos»

liz, prozedura metalurgiko, kimiko edo elektrolitiko-en bidez».

Inyectametal SA enpresaren jarduera aluminiozko piezak injezioz galdatzea da, mekanizatu eta muntatu edo mekanizatu gabe. Urteko ekoizpena 9.800 t pieza galdatukoa da.

Ekoizte-prozesuan bi fase nagusi daude:

– Aluminioa galdatzeko fasea, eta ondorengo isurketa: erabilitako teknika «presiozko galdaketa» da, hots, galda abiadura handian injeztatzen da molde iraunkor batean.

Aluminiozko lingoteak gas naturaleko labeetan berotzen dira fusio-tenperaturaraino, eta 600 eta 700° C arteko tenperaturako metal likidozko bainu bat sortzen da. Metal hori material erregogorrezko zali batzuetara isurtzen da eta orga batzuen bidez injezio-makinetara eramaten da. Makina horiek aluminio likidoa moldeen barrura injeztatzeaz arduratzen dira.

Mantentze-labe horietatik eta kargatzaile baten bidez, edukiontzia betetzen da, eta hortik, pistoi batek emandako bulkadaren bidez, aluminioa presioz sartzen da moldearen zuloan, eta hozte kontrolatu batek sortutako solidotze baten bidez, nahi den geometriako aluminiozko pieza sortzen da.

Moldea ireki ondoren, pieza giza bitarteko edo bitarteko mekanikoen (robotak) bidez erauzten da, desmoldekatzeko produktu bat erabiliz, pieza berria erauztea errazteko.

Moldeetatik irtetean, pieza hoztu egiten da eta prentsara eramaten da, piezari itsatsita geratu zaizkion moldearen ertz irtenak mozteko. Muxarrakinak edo fabrikazio-akats ez duten piezak behar bezala elkartu, biltegitatu eta galdatze-prozesura itzultzen dira, lehengai berriarekin batera berrerabiltzeko.

– Mekanizazio eta akabera-fasea: azkenik, azken piezaren zehaztapenak horrela eskatzen badute, mekanizatu egiten da (taladrinarekin, mekanizazio-makinetan) eta gainazal-tratamendua ematen zaio (bizar-kentzea prentsetan, injezio-kolpea elikatze kanalak ezabatzeko, eta bizar-kentze elektrokimikoa), eta garbitu eta lehortu ondoren, piezak enbalatu eta biltegitatu egiten dira.

Erabilitako energia-baliabideak hauek dira: energia elektrikoa mantentze-labe, konpresore, injektore eta garbigailuetarako; gas naturala urtzeko labeetarako, eta gasolioa, instalazio barruko garraiorako.

Ura industria-prozesuan, garbitzeko fasean, zein hozteko dorreetan erabiltzen da, moldeak eta injezio-makinak hozteko, eta zerbitzu sanitarioetan, eta udal-sarekoa da dena.

del anexo 1 de la Ley 16/2002, de 1 de julio, de Prevención y Control Integrados de la Contaminación.

La actividad de Inyectametal, S.A. se centra en la fundición inyectada de piezas de aluminio con mecanizado y montaje, o sin mecanizado. La producción anual es de 9.800 t de piezas fundidas.

En el proceso productivo se distinguen dos fases principales:

– Fase de fusión de aluminio y posterior colada: la técnica empleada es la «fundición a presión», donde la colada se inyecta a gran velocidad en un molde permanente.

Los lingotes de aluminio son calentados en hornos de gas natural hasta la temperatura de fusión, produciéndose un baño de metal líquido a una temperatura entre los 600 y 700° C. Este metal es vertido a unas cucharas de material refractario y transportado mediante unas carretillas hasta las máquinas de inyección, que se encargan de inyectar el aluminio líquido al interior de los moldes.

Desde estos hornos de mantenimiento y mediante un cargador, se procede al llenado del contenedor, desde el cual, mediante el impulso proporcionado por un pistón, el aluminio es introducido a presión dentro de la cavidad del molde, que mediante una solidificación producida por una refrigeración controlada produce la pieza de aluminio de geometría deseada.

Tras la apertura del molde, la pieza es extraída por medios humanos o mecánicos (robots), valiéndose de un producto desmoldeante para favorecer la extracción de la nueva pieza.

A la salida de los moldes, la pieza sufre un enfriamiento y se conduce a la prensa, donde se recortan los bordes sobresalientes del molde que hayan quedado adheridos a la pieza. Los recortes o piezas que no son válidas por defecto de fabricación, son debidamente agrupadas, almacenadas y devueltas al proceso de fusión, reutilizándose con nueva materia prima.

– Fase de mecanizado y acabado: finalmente, si las especificaciones de la pieza final lo requieren, ésta sufre un mecanizado (con taladrina, en máquinas de mecanizado) y un tratamiento superficial (rebabado en prensas para eliminación de los canales de alimentación del golpe de inyección, y rebabado electroquímico) y, tras el lavado y secado, tiene lugar el embalado y posterior almacenaje de piezas.

Los recursos energéticos utilizados son la energía eléctrica para el funcionamiento de los hornos de mantenimiento, compresores, inyectoras y lavadoras, gas natural para los hornos de fusión, y gasóleo, utilizado en el transporte interno de la planta.

El agua se utiliza tanto en el proceso industrial, en la fase de lavado, como en las torres de refrigeración, para enfriar los moldes y las máquinas de inyección, y en los servicios sanitarios, y proviene totalmente de la red municipal.

Instalazioan sortutako hondakin-urak industria-urak, ur sanitarioak eta hozteko urak dira.

Injekzio-makinetako eta instalazioak garbitu ondorengo industria-urak tratamendu fisiko-kimikoko sistema batean tratatzen dira Bilbao Bizkaia Ur Partzuergoaren kolektorerara isuri aurretik. Ur sanitarioak ere zuzenean husten dira saneamendu-sarean.

Bestetik, hozteko zirkuituaren urteroko hustuketako urak Elorrio ibaira isurtzen dira aurretiazko tratamendurik gabe.

Azkenik, instalazioan sortutako euri-urak ibaira husten dira zuzenean, kanpoan ez dagoelako ur horitara kutsadura arrasta dezakeen materialik.

Instalazioak atmosferara isurtzen duten sei foku ditu: urtzeko labeen bost fokuak, eta elektrohigadura-ko xurgapeneko foku bat.

Hondakin arriskutsuak sortzen dituzten prozesuak galdatzea, injekzioa, mekanizazioa, hondakin-uren tratamendua eta zerbitzu orokorrak (mantentze-lan orokorrak, instalazioak garbitzea, etab.) dira.

Ekoizte-prozesuek teknika erabilgarri onenak dituzte isuriak biltegitartzeko sistemei, galdatze-prozesuei eta ingurunea kudeatzeko sistemei dagokienez. Horiek galdaketako Europako BREF agirian jasota daude («Reference Document on Best Available Techniques in the Smitheries and Foundries Industry»); hortaz, kutsaduraren prebentzio eta kontrol integratuari buruzko araudian ingurumena oro har babesteko adierazitako helburuak betetzen dira.

Bigarrenen.– Inyektametal SA enpresak Abadiñoako udalerrian aluminiozko piezak injekzioz galdatzeko, mekanizatu eta muntatuz edo mekanizatu gabe, ondorengo baldintzak eta eskakizunak jartzea:

A) Administrazioarekiko harremanez arduratuko den pertsonaren gainean Ingurumen Sailburuordetzari emandako datuetan aldaketarik badago, Inyektametal SA enpresak aldaketa horien berri emango du.

B) Neurri babesle eta zuzentzaileak, sustatzaileak Ingurumen Sailburuordetza honetan aurkeztu dituen agirietan aurreikusi bezala burutuko dira, indarrean dagoen araudiaren arabera eta ondorengo ataletan ezarritakoari jarraituz:

B.1.– Instalazioaren jardunerako baldintza orokorrak.

Las aguas residuales generadas en la instalación se componen de aguas industriales, aguas sanitarias y aguas de refrigeración.

Las aguas industriales procedentes tanto de las máquinas de inyección como de la limpieza de las instalaciones, son tratadas en un sistema de tratamiento físico-químico antes de verterse al colector del Consorcio de Aguas Bilbao Bizkaia. Las aguas sanitarias, asimismo, son evacuadas directamente a la red de saneamiento.

Por otro lado, las aguas procedentes del vaciado anual del circuito de refrigeración son vertidas al río Elorrio sin tratamiento previo.

Finalmente, las aguas pluviales generadas en la instalación son evacuadas directamente a río, debido a que no existen materiales a la intemperie que puedan generar un arrastre de contaminación en dichas aguas.

La instalación cuenta con seis focos de emisión a la atmósfera: cinco focos asociados a los hornos de fusión, y un foco de aspiración de electro erosión.

Los procesos generadores de residuos peligrosos son la fusión, la inyección, el mecanizado, el tratamiento de aguas residuales, así como servicios generales (mantenimiento general, limpieza de instalaciones, etc.).

Los procesos productivos incorporan las mejores técnicas disponibles, recogidas en el documento BREF Europeo de Fundación «Reference Document on Best Available Techniques in the Smitheries and Foundries Industry», en lo referente a sistemas de almacenamiento, procesos de fusión, y sistemas de gestión ambiental, de forma que se cumplen los objetivos para la protección del medio ambiente en su conjunto señalados en la normativa vigente en materia de prevención y control integrados de la contaminación.

Segundo.– Imponer las siguientes condiciones y requisitos para la explotación de la actividad de fundición inyektada de piezas de aluminio con mecanizado y montaje, o sin mecanizado, promovida por Inyektametal, S.A. en el término municipal de Abadiño:

A) Inyektametal, S.A. remitirá a la Viceconsejería de Medio Ambiente cualquier modificación de los datos facilitados respecto al responsable de las relaciones con la Administración.

B) Las medidas protectoras y correctoras se ejecutarán de acuerdo con lo previsto en la documentación presentada por el promotor ante esta Viceconsejería de Medio Ambiente, de acuerdo a la normativa vigente y con lo establecido en los apartados siguientes:

B.1.– Condiciones generales para el funcionamiento de la instalación.

B.1.1.— Airearen kalitatea babesteko baldintzak.

B.1.1.1.— Baldintza orokorrak.

Inyectametal SA instalazioa ustatzean atmosferara egingo diren isurtzeek ez dituzte Ebazpen honetan ezarritako muga-balioak gaindituko.

Prozesuan zehar atmosferara isurtzen den gai kutsatzaile oro bildu eta ihesbide egokienean zehar kanpora bideratuko da, behar denean, gai kutsatzaileen ezaugarrien arabera diseinatutako gasak arazteko sistema batetik igaro ondoren.

Arau orokor hori bete beharrik ez dute izango gai kutsatzaileak mugarik gabe isuri eta horiek biltzea teknikoki edo ekonomikoki bideragarria ez denean, edota ingurunean kalte urria eragiten dutela egiaztatzen denean.

Neurriak hartuko dira ustekabeen gai kutsatzailerik ez botatzeko, eta botatzen direnak giza osasunerako nahiz gizartearen segurtasunerako arriskutsuak izan ez daitezten. Gas-efluenteak tratatzeko instalazioak behar bezala ustiari eta mantenduko dira, efluenteen tenperatura- eta konposizio-aldakuntzei modu eraginkorrean aurre egiteko. Era berean, ahalik eta gehien murriztuko dira instalazio horiek gaizki dabiltzan edo geldirik dauden aldiak.

B.1.1.2.— Fokuak identifikatzea. Katalogazioa.

Inyectametal SA enpresaren instalazioak ondorengo fokuak ditu, atmosfera babestearen arloan indarrean dagoen araudiaren arabera katalogatuta:

B.1.1.— Condiciones para la protección de la calidad del aire.

B.1.1.1.— Condiciones generales.

La planta de Inyectametal, S.A. se explotará de modo que, en las emisiones a la atmósfera, no se superen los valores límite de emisión establecidos en esta Resolución.

Toda emisión de contaminantes a la atmósfera generada en el proceso deberá ser captada y evacuada al exterior por medio de conductos apropiados previo paso, en su caso, por un sistema de depuración de gases diseñado conforme a las características de dichas emisiones.

Podrán exceptuarse de esta norma general aquellas emisiones no confinadas cuya captación sea técnica y/o económicamente inviable o bien cuando se demuestre la escasa incidencia de las mismas en el medio.

Se tomarán las disposiciones apropiadas para reducir la probabilidad de emisiones accidentales y para que los efluentes correspondientes no presenten peligro para la salud humana y seguridad pública. Las instalaciones de tratamiento de los efluentes gaseosos deberán ser explotadas y mantenidas de forma que hagan frente eficazmente a las variaciones debidas a la temperatura y composición de los efluentes. Asimismo se deberán reducir al mínimo la duración de los periodos de disfuncionamiento e indisponibilidad.

B.1.1.2.— Identificación de los focos. Catalogación.

La instalación de Inyectametal, S.A. cuenta con los siguientes focos, catalogados de acuerdo con la normativa vigente en materia de protección de la atmósfera:

Foku zk.	Erregistro-liburuan duen izena	Isurtze-fokuaren izena	Garaiera (m)	Barne-diametroa (m)	Taldea
1	48001819-01	Urtzeko labea 40HF02	13	0,8	B
2	48001819-02	Urtzeko labea 40HF01	13	0,8	B
3	48001819-03	Urtzeko labea 30HF04	13	0,4	B
4	48001819-04	Urtzeko labea 30HF03	13	0,5	B
5	48001819-05	Urtzeko labea 30HF02	13	0,7	B
6	48001819-06	Eelektrohigadurako xurgapena	12	0,198	C

N.º foco	Denominación en el libro registro	Denominación foco de emisión	Altura (m)	Diámetro interior (m)	Grupo
1	48001819-01	Horno fusión 40HF02	13	0,8	B
2	48001819-02	Horno fusión 40HF01	13	0,8	B
3	48001819-03	Horno fusión 30HF04	13	0,4	B
4	48001819-04	Horno fusión 30HF03	13	0,5	B
5	48001819-05	Horno fusión 30HF02	13	0,7	B
6	48001819-06	Aspiración de electroerosión	12	0,198	C

Gainera, isuri barreiatuak sortzen dira injekzio-makinen prozesu-gunean. Isuri horiek kontrolatu eta minimizatzeko proposamen bat bidali beharko da. Ildo horretan, proposamen horrek aukera hauei buruzko azterlan bat izan beharko du: isuri horiek bildu eta instalazioaren kanpoaldera hustea (geroko fokuetan ezarriko diren IMBak betez); instalazioko ateari ixteko kontrola, isuri barreiatu horiek zarratu edo kontrolatu gabeko fokuetatik irten ez daitezen, etab.

B.1.1.3.– Isurtzeko muga-balioak.

Instalazioa ustiatzean atmosferara egingo diren isurtzeek ez dituzte isurtzeko muga-balio hauek gaindituko:

Además, dado que se generan importantes emisiones difusas en la zona de procesos de las máquinas inyectoras, se deberá enviar una propuesta de control y minimización de dichas emisiones. En este sentido, dicha propuesta deberá disponer de un estudio de la posibilidad de; captación y evacuación al exterior de la planta las mencionadas emisiones (cumpliendo los VLE que se establezcan en los futuros focos), control de cerramiento de las puertas de la planta, con el fin de evitar la salida de dichas emisiones difusas por focos no confinado ni controlados, etc.

B.1.1.3.– Valores límite de emisión.

La planta se explotará de modo que, en las emisiones a la atmósfera, no se superen los siguientes valores límite de emisión:

Fokuak	Substantziak	Isurtzeko muga-balioak
1	Partikula solidoak (mg/Nm ³)	20
	NO _x (ppm)	300
	CO (ppm)	500
2	Partikula solidoak (mg/Nm ³)	20
	NO _x (ppm)	300
	CO (ppm)	500
3	Partikula solidoak (mg/Nm ³)	20
	NO _x (ppm)	300
	CO (ppm)	500
4	Partikula solidoak (mg/Nm ³)	20
	NO _x (ppm)	300
	CO (ppm)	500
5	Partikula solidoak (mg/Nm ³)	20
	NO _x (ppm)	300
	CO (ppm)	500
6	Partikula solidoak (mg/Nm ³)	20

Focos	Sustancias	Valores límite emisión
1	Partículas sólidas (mg/Nm ³)	20
	NO _x (ppm)	300
	CO (ppm)	500
2	Partículas sólidas (mg/Nm ³)	20
	NO _x (ppm)	300
	CO (ppm)	500
3	Partículas sólidas (mg/Nm ³)	20
	NO _x (ppm)	300
	CO (ppm)	500
4	Partículas sólidas (mg/Nm ³)	20
	NO _x (ppm)	300
	CO (ppm)	500

<i>Focos</i>	<i>Sustancias</i>	<i>Valores límite emisión</i>
5	<i>Partículas sólidas (mg/Nm³)</i>	20
	<i>NO_x (ppm)</i>	300
	<i>CO (ppm)</i>	500
6	<i>Partículas sólidas (mg/Nm³)</i>	20

Balio horiek baldintza hauek dituzte: 273 °K-eko tenperatura, 101,3 kPa-ko presioa eta gas lehorra.

Neurtutako parametroek ez dituzte isurtzeko muga-balioak gaitutako arauz egingo diren aldizkako ikuskaritzetan (ordubeteko hiru neurketa gutxienez), zortzi ordutan zehar neurtuta. Neurketa-tolerantzia gisa, kasu guztien % 25ean gaitutu ahal izango da muga-balioa, % 40a gaitutzen ez duen zenbatekoa baldin bada. Tolerantzia hori gaitutuz gero, neurketa-aldia astebetez luzatuko da, eta aldi horretako tolerantzia global gisa, kasuen % 6an gehienez onar daitezkeen mailak gaitutzea onartuko da, % 25a gaitutzen ez duen zenbatekoa denean. Tolerantzia horiek izanda ere, isurtze-fokuaren eraginpeko zonaldean immisio-mailak ezin izango dira inoiz higienikoki onar daitezkeen balioak gaitutu.

B.1.1.4.— Gasak biltzeko eta husteko sistemak.

Fokuetako hondar-gasak kanporatzeko tximiniek ez dute D.1.1.2 atalean jasota dagoen goreneko kota baino baxuagoa izango. Tximinietan behar beste neurri hartuko dira, Industria Ministerioak industriak atmosferan eragiten duen kutsadurari aurrea hartu eta hori zuzentzeari buruz 1976ko urriaren 18an emandako Agindua bete dezaten; besteak beste, laginak hartzeko puntuetara iristeko sarbide seguru eta errazak izango dituzte.

Zehazki, laginak hartzeko aurreikusitako zuloen kokapenari eta ezaugarriei dagokienez, gas-fluxuak laginketa-puntutik neurketa-puntura bitartean, bere norabidean zehar nahiz aurkakoa, edozein asaldur izan dezakeen gunera bitarteko distantziek (L1 eta L2 parametroak) 1976ko urriaren 18ko Aginduaren III. eranskinean xedatutakoa beteko dute. $L1 \geq 8D$ eta $L2 \geq 2D$ distantziak betetzen ez diren fokuetarako inoiz ez dira $L1 < 2D$ eta $L2 < 0,5D$ balioak onartuko. Kasu horietan, neurketen txostenean laginketa-planoaren baliotasuna justifikatzea eskatuko da.

B.1.2.— Isurketak egiteko baldintzak.

B.1.2.— Isurketen sailkapena, jatorria, ingurune hartzailea eta kokapena.

B.1.2.1.— Isurketa sortzen duen jarduera mota nagusia: burdinarik gabeko beste hainbat metalen galdaketa.

Dichos valores están referidos a las siguientes condiciones: 273 °K de temperatura, 101,3 kPa de presión, y gas seco.

Los parámetros medidos no superarán los valores límite de emisión en inspecciones periódicas reglamentarias (tres medidas de una hora cada una, como mínimo) medidos a lo largo de ocho horas. Se admitirá como tolerancia de medición que puedan superar en el 25% de los casos en una cuantía que no exceda del 40%. De rebasarse esta tolerancia, el periodo de mediciones se prolongará durante una semana, admitiéndose, como tolerancia global de este periodo, que puedan superarse los niveles máximos admisibles en el 6% de los casos en una cuantía que no exceda el 25%. Estas tolerancias se entienden sin perjuicio de que en ningún momento los niveles de inmisión en la zona de influencia del foco emisor superen los valores higiénicamente admisibles.

B.1.1.4.— Sistemas de captación y evacuación de gases.

Las chimeneas de evacuación de los gases residuales de los focos alcanzarán una cota de coronación, no inferior a la establecida en el apartado D.1.1.2. Las chimeneas dispondrán de los medios necesarios para el cumplimiento de las condiciones exigidas en la Orden del Ministerio de Industria, de 18 de octubre de 1976, sobre prevención y corrección de la contaminación atmosférica de origen industrial permitiendo, entre otros, accesos seguros y fáciles a los puntos de toma de muestras.

En particular, en lo que se refiere a la localización y características de los orificios previstos para la toma de muestras, las distancias del punto de muestreo a cualquier perturbación del flujo gaseoso antes del punto de medida según la dirección del flujo y dirección contraria (parámetros L1 y L2) deberán ajustarse a lo dispuesto en el anexo III de la Orden de 18 de octubre de 1976. Para los focos en los que no se cumplan las distancias de $L1 \geq 8D$ y $L2 \geq 2D$, nunca se admitirán valores de $L1 < 2D$ y $L2 < 0,5D$. En estos casos se exigirá que en el informe de mediciones se justifique validez del plano de muestreo.

B.1.2.— Condiciones para el vertido.

B.1.2.— Clasificación, origen, medio receptor y localización de los vertidos.

B.1.2.1.— Tipo de actividad principal generadora del vertido: fundición de otros metales no férreos.

Jarduera-taldea: Metalak.

Mota-taldea-EJSN: 1-2-27.54.

Grupo de actividad: Metal.

Clase-grupo-CNAE: 1-2-27.54

Isurketa-puntua	Hondakin-ur mota	Isurketaren jatorria	Ingurune hartzailea	Arroa	Ingurune hartzailearen kategoria	UTM koordenatuak
1	Industria-urak	Injekzio-makinetako urak (desmoldekatzeko produktuaren emulsioa)	Bilbao Bizkaia Ur Partzuergoaren kolektorea	-	-	X: 531.428 Y: 4779594
		Pieza-garbigailuak eta lurzoruak garbitzea				
2	Hozteko urak	Hozteko zirkuituaren urteko hustuketa	Elorrio ibaia	Ibaizabal	I	X: 531.445 Y: 4.779.584

Punto de vertido	Tipo de aguas residuales	Procedencia del vertido	Medio receptor	Cuenca	Categoría del medio receptor	Coordenadas UTM
1	Aguas Industriales	Aguas procedentes de las máquinas de inyección (emulsión de producto desmoldeante)	Colector Consorcio de Aguas Bilbao Bizkaia	-	-	X: 531.428 Y: 4779594
		Lavadoras de piezas y limpieza de suelos				
2	Aguas de refrigeración	Vaciado anual del circuito de refrigeración	Río Elorrio	Ibaizabal	I	X: 531.445 Y: 4.779.584

B.1.2.2.— Gehienez isur daitezkeen emari eta bolumenak.

a) 1. isurketa: industria-urak.

Eguneko batez besteko bolumena	46,42 m ³ /egun
Urteko gehienezko bolumena	5.880 m ³ /urte

b) 2. isurketa: hozteko urak.

Orduko puntako emaria	10 m ³ /h
Urteko gehienezko bolumena	70 m ³ /urte

B.1.2.3.— Isurtzeko muga-balioak.

1. isurketa: industria-urak:

Bilbao Bizkaia Ur Partzuergoko kolektorerara doazen isurketei buruzko araudian agertzen diren mugak eta baldintzak bete behar ditu azken isurketak, erakunde horrek aintzat har ditzakeen zehaztapen, aldaketa edo salbuespenekin.

2. isurketa: hozteko urak:

Ondorengo zerrendan ageri dira isurketen kutsaduraren parametroen ezaugarri nagusiak, bakoitzarentzat ezarritako muga-balioekin:

B.1.2.2.— Caudales y volúmenes máximos de vertido.

a) Vertido 1: aguas industriales.

Volumen medio diario	46,42 m ³ /día
Volumen máximo anual	5.880 m ³ /año

b) Vertido 2: aguas de refrigeración.

Caudal punta horario	10 m ³ /h
Volumen máximo anual	70 m ³ /año

B.1.2.3.— Valores límite de emisión.

Vertido 1: aguas industriales:

El vertido final deberá cumplir los límites y condiciones que figuran en el Reglamento de vertidos a colector del Consorcio de Aguas Bilbao Bizkaia, con las precisiones, modificaciones o salvedades que dicho Organismo pueda considerar.

Vertido 2: aguas de refrigeración:

Los parámetros característicos de contaminación del vertido serán, exclusivamente, los que se relacionan a continuación, con los límites máximos que se especifican para cada uno de ellos:

Parametroak	Isurtzeko muga-balioak
pH-a	5,5 – 9,5
OEK	40 mg/l
Zinka (Zn)	4 mg/l
Burdina (Fe)	3 mg/l
Fosforoa guztira	3 mg/l
Hondar-kloro askea	0,05 mg/l
AOX-ak	0,15 mg/l

Ibilguko tenperatura-igoera 3º C-tik beherakoa izango da.

Ezin dira diluzio-teknikak erabili isurtzeko muga-balioak lortzeko.

Gainera, ingurune hartzaileari dagozkion arauak eta kalitate-helburuak bete behar dira. Aitzitik, titularrak kasuan kasu tratamendu egokia egin beharko du, isurketaren ondorioz aipatutako kalitate-helburuak urratzen ez direla ziurtatzeko.

Baimen honek ez du baimentzen baldintza honetan esplizituki adierazitako beste substantzia batzuk isurtzea, bereziki gai arriskutsuak izenekoak badira (Uren abuztuaren 2ko 29/1985 Legearen atariko, I., IV., V., VI. eta VIII. tituluak garatzen dituen Jabari Publiko Hidraulikoaren Erregelamendua onartzen duen apirilaren 11ko 849/1986 Errege Dekretua aldatzen duen maiatzaren 23ko 606/2003 Errege Dekretuaren hirugarren xedapen gehigarriak aipatzen ditu gai horiek).

Terrazek, andelek, eta abarrek gainezka egiteagatik isuriak ez dira baimentzen, ezkutuko purga bailirateke. Horrelakorik badago, horiek adierazi eta isurtzeko dagokion baimena eskatu beharko da.

Hozteko zirkuituak husteko erregulartasunez kontuan hartu eta bermatu behar den protokoloa hauxe da:

1.– Husteko gutxieneko denbora: 72 ordu.

2.– Hondar-kloro askea errektiboak gehituz edo beharrezko denboran pausagune bidez, etab. ezabatzea, eta zuzeneko «in situ» analisi-kontrola, isuri aurretik klororik ez dagoela bermatzeko.

3.– Putzuaren hondoan metatutako lohiak kendu eta hustea, hori isurtzea derrigorrez saihestu behar baita.

B.1.2.4.– Araztu eta husteko instalazioak.

Arazketa-instalazioek edo hondakin-urak zuzentzeko neurriek jarduketa hauek barne hartuko dituzte funtsean:

Burutu diren jarduerak:

1. isurketa: industria-urak:

Parámetros	Valores límite de emisión
pH	5,5 – 9,5
DQO	40 mg/l
Zinc (Zn)	4 mg/l
Hierro (Fe)	3 mg/l
Fósforo total	3 mg/l
Cloro residual libre	0,05 mg/l
AOX	0,15 mg/l

El incremento de temperatura en el cauce deberá ser inferior a 3º C.

No podrán utilizarse técnicas de dilución para alcanzar los valores límites de emisión.

Además deberán cumplirse las normas y objetivos de calidad del medio receptor. En caso contrario, el titular estará obligado a instalar el tratamiento adecuado, para que el vertido no sea causa del incumplimiento de dichos objetivos de calidad.

Esta autorización no ampara el vertido de otras sustancias distintas de las señaladas explícitamente en esta condición, especialmente las sustancias peligrosas a las que se refiere la Disposición Adicional Tercera del Real Decreto 606/2003, de 23 de mayo, por el que se modifica el Real Decreto 849/1986, de 11 de abril, por el que se aprueba el Reglamento del Dominio Público Hidráulico, que desarrolla los Títulos preliminar, I, IV, V, VI y VIII de la Ley 29/1985, de 2 de agosto, de Aguas.

No se autorizan vertidos de reboses de terrazas, depósitos, etc., que constituirían una purga encubierta. En caso de existir deberán declararse y solicitar la correspondiente autorización de vertido.

El protocolo para el vaciado de los circuitos de refrigeración que debe contemplarse y garantizarse con una regulación adecuada es el siguiente:

1.– Tiempo de vaciado mínimo: 72 h.

2.– Eliminación del cloro residual libre por adición de reactivos o mediante reposo durante el tiempo suficiente etc. y control analítico directo «in situ» para garantizar su ausencia previamente al vertido.

3.– Retirada y evacuación de los lodos acumulados en el fondo de las balsas, cuyo vertido debe ser evitado obligatoriamente.

B.1.2.4.– Instalaciones de depuración y evacuación.

Las instalaciones de depuración o medidas correctoras de las aguas residuales constarán básicamente de las siguientes actuaciones:

Actuaciones realizadas:

Vertido 1: aguas industriales:

Ondorengo etapak dituen tratamendu fisiko-kimikoa ezartzea:

- Aluminio-injekziozko makinen ihesetako olioak aurrez bereiztea.

- Aluminio polikloruroarekin koagulatzea.

- Sodio hidroxidoarekin neutralizatzea.

- Lohien dekantazioa eta malutatzea.

- Lohiak prentsa-iragazkian lehortzea.

Burutzeko dauden jarduketak:

1. isurketa: industria-urak:

- Ekipoak ezartzea injekzio-makinen ihesek sortutako olioak hobeto bereizteko.

- Koagulatze/malutatze prozesua kubeta handiagoetan eta bereizietan egingo da, erreakzioen eragin-kortasuna hobetearren.

- Flotazioaren aurretik dekantagailu bat instalatu beharko da.

- Behar balitz, flotagailu handiagoa ezartzea.

Hartutako neurri zuzentzaileak nahikoak ez direla ikusiz gero, Inyektametal SA enpresak behar beste al-daketa egingo ditu arazketako instalazioetan isurketak baimenean ezarritako baldintzak bete ditzan. Aldaketak Administrazioari jakinaraziko dizkio lehenik; behar izanez gero, baimena aldatzeko ere eskatuko du.

Aurkeztutako agirien arabera, isurketak kontrolatzeko kutxeta bat jarriko da baimendutako hondakin-ur mota bakoitzerako; kutxeta horiek isurketen lagin esanguratsuak lortzeko beharrezkoak diren ezaugarri guztiak izango dituzte. Kutxetak ikuskatu ahal izateko sarbide zuzena ahalbidetzen duten lekuan kokatuko dira, hala badagokio.

Kasu honetan, efluenteak kontrolatzeko nahitaezkoa da ondorengo elementuak izatea:

1. isurketa: industria-urak:

- Emari-neurgailua.

- pH-aren erregistro jarraikia.

2. isurketa: hozteko urak.

- pH neurgailua.

- Kloro-neurgailua (test kolorimetrikoa).

- Emari-neurgailua.

B.1.2.5.– Isurien kontrol-kanona.

Uren Legearen Testu Bateginaren 113. artikulua eta Jabari Publiko Hidraulikoaren Erregelamenduaren (606/2003 Errege Dekretua) 291. artikulua aplikatuz, honakoa da isurien kontrol-kanona:

(IKK): Isurien Kontrol-kanona = $V \times Pu$.

Implantación de un tratamiento físico-químico que consta de las siguientes etapas:

- Preseparación de aceites procedentes de fugas en máquinas de Inyección de aluminio.

- Coagulación con policloruro de aluminio.

- Neutralización con hidróxido sódico.

- Decantación y floculación de lodos.

- Secado de lodos en filtro prensa.

Actuaciones pendientes:

Vertido 1: aguas industriales:

- Implantación de equipos para mejorar la separación de los aceites originados por fugas de las máquinas de inyección.

- El proceso de coagulación-floculación deberá realizarse en cubas de mayor tamaño y separadas, al objeto de mejorar la eficacia de las reacciones.

- Deberá instalarse un decantador previo a la Flotación.

- Implantación de un flotador de mayor tamaño si se precisase.

Si se comprobare la insuficiencia de las medidas correctoras adoptadas, Inyektametal, S.A. deberá ejecutar las modificaciones precisas en las instalaciones de depuración a fin de ajustar el vertido a las características autorizadas, previa comunicación a la Administración y, si procede, solicitará la correspondiente modificación de la autorización.

De acuerdo con la documentación presentada se dispondrá una arqueta de control para cada tipo de agua residual autorizada, que deberá reunir las características necesarias para poder obtener muestras representativas de los vertidos. Las arquetas estarán situadas en lugar de acceso directo para su inspección, cuando se estime oportuno.

En este caso será obligatorio disponer de los siguientes elementos para el control del efluente:

Vertido 1: aguas industriales:

- Caudalímetro.

- Registro en continuo de pH.

Vertido 2: aguas de refrigeración:

- pHmetro.

- Medidor de cloro (test colorimétrico.)

- Caudalímetro.

B.1.2.5.– Canon de Control de Vertidos.

En aplicación del artículo 113 del Texto Refundido de la Ley de Aguas y del artículo 291 del Reglamento del Dominio Público Hidráulico (Real Decreto 606/2003), el importe del canon de control de vertidos es el siguiente:

(C.C.V): Canon de Control de Vertidos = $V \times Pu$.

$$P_u = P_o \times K_m.$$

$$K_m = K_2 \times K_3 \times K_4.$$

Honela ulertuta:

V = Isurketa baimenduaren bolumena (m³/urte).

P_u = Isurketaren kontroleko prezio unitarioa.

P_o = Oinarrizko prezioa m³-ko isurketaren izaeraren arabera.

K_m = Isurketaren maiorazioko edo minorazioko koefizientea.

K₂ = Isurketaren ezaugarrien arabeko koefizientea.

K₃ = Isurketaren kutsadura-mailaren arabeko koefizientea.

K₄ = Ingurune hartzailearen ingurumen-kalitatearen arabeko koefizientea.

2. isurketa: hozteko urak.

V: Bolumena:	V = 70 m ³ / urte
Po: Hondakin-ura: Industrial	Po = 0,03005 €/m ³
K2: 1. mota substantzia arriskutsuekin	K2 = 1,28
K3: Tratamendu egokia	K3 = 0,5
K4: Katgoria-eremua: I	K4 = 1,25

$$K_m = 1,28 \times 0,5 \times 1,25 = 0,80000.$$

$$P_u = 0,03005 \times 0,80000 = 0,02404 \text{ euro/m}^3.$$

$$\text{Isurien kontrol-kanona} = 0,02404 \times 70 = 1,68 \text{ euro/urte.}$$

Zenbateko hori ez da aldatuko isurtzeko baimena edo isurien kontrol-kanonaren kalkulua osatzen duten faktoreetako bat aldatzen ez den artean.

Urte natural bakoitza amaitu ondoren, titularrari urte horri dagokion likidazioa bidaliko zaio.

Isurien kontrol-kanona ez da lotuta egongo saneamendu- eta arazte-lanak finantzatzeko autonomia-erkidegoek edo udalek ezar ditzaketen kanonekin edo zergekin (TRLAren 113.7 artikulua).

B.1.3.— Instalazioan sortutako hondakinak egoki kudeatzen direla bermatzeko baldintzak.

Instalazioetan sortzen diren hondakin guztiak hondakinei buruzko apirilaren 21eko 10/1998 Legean eta aplikatzekoa den berariazko gainerako araudian xedatutakoari jarraituz kudeatuko dira; hondakinak karakterizatu egin beharko dira euren izaera zehaztu eta helburu egokiena erabakitzeko.

Espresuki debekatuta dago sortzen diren tipologia desberdineko hondakinak elkarrekin edo beste hondakin nahiz efluente batzuekin nahastea; hondakinak jatorritik bertatik bereiziko dira eta horiek bildu eta biltegitatzeko bide egokiak jarriko dira, nahasketa saihesteko.

$$P_u = x \text{ Cm.}$$

$$C_m = C_2 \times C_3 \times C_4.$$

Siendo:

V = Volumen del vertido autorizado (m³/año)

P_u = Precio unitario de control de vertido.

P_b = Precio básico por m³ establecido en función de la naturaleza del vertido.

C_m = Coeficiente de mayoración o minoración del vertido.

C₂ = Coeficiente en función de las características del vertido.

C₃ = Coeficiente en función del grado de contaminación del vertido.

C₄ = Coeficiente en función de la calidad ambiental del medio receptor.

Vertido 2: aguas de refrigeración.

V: Volumen:	V = 70 m ³ / año
Pb: Agua residual: Industrial	Pb = 0,03005 €/m ³
C2: Clase 1 con sustancias peligrosas	C2 = 1,28
C3: Tratamiento adecuado	C3 = 0,5
C4: Zona de categoría: I	C4 = 1,25

$$C_m = 1,28 \times 0,5 \times 1,25 = 0,80000.$$

$$P_u = 0,03005 \times 0,80000 = 0,02404 \text{ euros/m}^3.$$

$$\text{Canon de Control de Vertidos} = 0,02404 \times 70 = 1,68 \text{ euros/año.}$$

Este importe permanecerá invariable mientras no se modifiquen las condiciones de la autorización de vertido o alguno de los factores que intervienen en el cálculo del canon de control de vertidos.

Una vez finalizado cada año natural, se enviará al titular la liquidación correspondiente a ese año.

El canon de control de vertidos será independiente de los cánones o tasas que puedan establecer las Comunidades Autónomas o las Corporaciones locales para financiar obras de saneamiento y depuración (artículo 113.7 TRLA).

B.1.3.— Condiciones para garantizar la correcta gestión de los residuos producidos en la planta.

Todos los residuos generados en las instalaciones se gestionarán de acuerdo con lo dispuesto en la Ley 10/1998, de 21 de abril, de Residuos y normativas específicas que les sean de aplicación, debiendo ser, en su caso, caracterizados con objeto de determinar su naturaleza y destino más adecuado.

Queda expresamente prohibida la mezcla de las distintas tipologías de residuos generados entre sí o con otros residuos o efluentes, segregándose los mismos desde su origen y disponiéndose de los medios de recogida y almacenamiento adecuados para evitar dichas mezclas.

Hondakinen kudeaketari buruzko printzipio hierarkikoei jarraituz, hondakin oro baliotu egin behar da eta horretarako balioztagune baimendu batera eraman behar dira. Hondakinak ezabatu ahal izango dira, baldin eta horiek baliotzea teknika, ekonomia edota ingurumen aldetik bideragarria ez dela behar bezala egiaztatzen bada. Birsortzea eta berrerabiltzea lehenetsiko dira baliotzeko beste modu material edo energetikoren aurretik.

Era berean, hondakinak tratatzeko Euskal Autonomia Erkidegoan instalazio baimenduak badaude, instalazio horietara bidaliko dira lehentasunez, autosufizientzia- eta gertutasun-printzipioei jarraituz.

Baimendutako zabortegean ezabatzea aurreikusita dagoen hondakinen karakterizazioa, 2002ko abenduaren 19ko Kontseiluaren 2003/33/EE Erabakiarekin bat etorritik gauzatuko da. Erabaki horren bidez, hondakinak zabortegean hartzeko irizpideak eta prozedurak ezartzen dira. Bestela, erabaki hori garatzeko Euskal Autonomia Erkidegoan onartutako jarraibideekin bat etorritik gauzatuko da.

Hondakinak biltzeko eremuek lurzoru estankoa izan beharko dute. Egoera fisiko likidoan edo oretsuan dauden edo oso bustita daudelako isurketak edo lixibiatuak sor ditzaketen hondakinen kasuan, horiek biltzeko kubeta edo sistema egokiak jarriko dira, ez beharrez gerta daitezkeen isurketak kanpora irten ez daitezkeen. Hondakina hautsa bada, euri-urarekin kontakturik izan dezan edo haizeak arrasta dezan saihestuko da; behar izanez gero, estali egingo da.

Hondakinak desagertu, galdu edo ihes eginez gero, berehala jakinaraziko da gertatutakoa Ingurumen Sailburuordetzan eta Abadiñoko Udalean.

B.1.3.1.– Hondakin arriskutsuak.

Sustatzaileak adierazitako hondakin arriskutsuak hauek dira:

- 1. Prozesua: «Galdaketa».

Prozesu honetan sortzen diren hondakin arriskutsuak beste prozesu batzuetako izen bereko beste batzuekin kudeatzen dira; batera kodifikatuta agertzen dira Zerbitzu Orokorrak prozesuan.

- 2. Prozesua: «Injekzioa».

Prozesu honetan sortzen diren hondakin arriskutsuak beste prozesu batzuetako izen bereko beste batzuekin kudeatzen dira; batera kodifikatuta agertzen dira Zerbitzu Orokorrak prozesuan.

- 3. Prozesua: «Mekanizazioa».

– 1. hondakina: «Aluminioa granailatu ondorengo hautsa».

En atención a los principios jerárquicos sobre gestión de residuos, todo residuo deberá ser destinado a valorización mediante su entrega a valorizador autorizado. Los residuos únicamente podrán destinarse a eliminación si previamente queda debidamente justificado que su valorización no resulta técnica, económica o medioambientalmente viable. Se priorizará la regeneración-reutilización frente a otras formas de valorización ya sea material o energética.

Asimismo, aquellos residuos para los que se disponga de instalaciones de tratamiento autorizadas en la Comunidad Autónoma del País Vasco deberán ser prioritariamente destinados a dichas instalaciones en atención a los principios de autosuficiencia y proximidad.

Para aquellos residuos cuyo destino final previsto sea la eliminación en vertedero autorizado, la caracterización se efectuará de conformidad con lo señalado en la Decisión del Consejo 2003/33/CE, de 19 de diciembre de 2002, por la que se establecen los criterios y procedimientos de admisión de residuos en vertederos y, en su caso, las directrices que como desarrollo de la mencionada Decisión se aprueben para el País Vasco.

El área o áreas de almacenamiento de residuos dispondrán de suelos estancos. Para aquellos residuos que, por su estado físico líquido o pastoso, o por su grado de impregnación, puedan dar lugar a vertidos o generar lixiviados se dispondrá de cubetos o sistemas de recogida adecuados a fin de evitar el vertido al exterior de eventuales derrames. En el caso de residuos pulverulentos, se evitará el contacto de los residuos con el agua de lluvia o su arrastre por el viento, procediendo, en caso necesario, a su cubrición.

En caso de desaparición, pérdida o escape de residuos deberá comunicarse de forma inmediata esta circunstancia a esta Viceconsejería de Medio Ambiente y al Ayuntamiento de Abadiño.

B.1.3.1.– Residuos peligrosos.

Los residuos peligrosos declarados por el promotor son los siguientes:

- Proceso 1: «Fusión».

Los residuos peligrosos que se generan en este proceso se gestionan con otros de igual denominación procedentes de otros procesos; figurando codificados conjuntamente en el proceso Servicios generales.

- Proceso 2: «Inyección».

Los residuos peligrosos que se generan en este proceso se gestionan con otros de igual denominación procedentes de otros procesos; figurando codificados conjuntamente en el proceso Servicios generales.

- Proceso 3: «Mecanizado».

– Residuo 1: «Polvo de granallado de aluminio».

Identifikazioa: A200197758/4800008474/3/1.
 Hondakinaren kodea: Q8//D15//S25//C51//H2/14//A222//B3258.
 HEZ: 100321.
 Urtean sortutako kantitatea: 7.425 kg.
 Piezak granailatzean sortzen da.
 Hondakin hori identifikatzeko bidoian biltzen da, eta bete ondoren hondakin-biltegira eramaten da.

– 2. hondakina: «Aluminio peroxidoa».
 Identifikazioa: A200197758/4800008474/3/2.
 Hondakinaren kodea: Q8//D13//P27//C28//H6//A222//B3258.
 HEZ: 110198.
 Urtean sortutako kantitatea: 500 kg.
 Bizar-kentze elektrokimikoan sortzen da.
 Hondakin hori identifikatzeko bidoian biltzen da, eta bete ondoren hondakin-biltegira eramaten da.

– 3. hondakina: «Taladrina».
 Identifikazioa: A200197758/4800008474/3/3.
 Hondakinaren kodea: Q7//D9//L9//C51//H5//A222//B3258.
 HEZ: 120109.
 Urtean sortutako kantitatea: 178,1 t.
 Taladrina mekanizazio-prozesuetan erabiltzean hondakin gisa sortzen da; emulsio oliotsua da.

Makinak garbitzean hondakin horrentzako identifikatutako edukiontzian biltzen da, eta hondakin arriskutsuen biltegira eramaten da.

• 4. Prozesua: «Hondakin uren tratamendua».
 – 1. hondakina: «Ur oliotsuak».
 Identifikazioa: A200197758/4800008474/4/1.
 Hondakinaren kodea: Q9//D9/R1//L9//C51//H5//A222//B0006.
 HEZ: 130507
 Urtean sortutako kantitatea: 140,5 t.
 Olio eta koipeen bereizgailuan sortzen da; lohi oliotsuak dira.
 Hondakin hori identifikatzeko andelea bildu eta biltegiatzen da.

– 2. hondakina: «Araztegiko taloak».
 Identifikazioa: A200197758/4800008474/4/2.
 Hondakinaren kodea: Q9//D9//S27//C24//H5//A222//B0006.
 HEZ: 190205.

Identificación: A200197758/4800008474/3/1.
 Código del residuo: Q8//D15//S25//C51//H2/14//A222//B3258.
 LER: 100321.
 Cantidad anual generada: 7.425 kg.
 Se genera en el granallado de las piezas.
 Es recogido en bidón identificado para dicho residuo, el cual una vez lleno se lleva al almacén de residuos.

– Residuo 2: «Peróxido de aluminio».
 Identificación: A200197758/4800008474/3/2.
 Código del residuo: Q8//D13//P27//C28//H6//A222//B3258.
 LER: 110198.
 Cantidad anual generada: 500 kg.
 Se genera en el rebabado electroquímico.
 Es recogido en bidón identificado para dicho residuo, el cual una vez lleno se lleva al almacén de residuos.

– Residuo 3: «Taladrina».
 Identificación: A200197758/4800008474/3/3.
 Código del residuo: Q7//D9//L9//C51//H5//A222//B3258.
 LER: 120109.
 Cantidad anual generada: 178,1 t.
 Se genera como residuo del uso de taladrina para los procesos de mecanización; consiste en emulsión oleosa.
 Es recogido en contenedor identificado para dicho residuo cuando se efectúa la limpieza de máquinas, el cual se lleva al almacén de residuos peligrosos.

• Proceso 4: «Tratamiento de aguas residuales».
 – Residuo 1: «Aguas aceitosas».
 Identificación: A200197758/4800008474/4/1.
 Código del residuo: Q9//D9/R1//L9//C51//H5//A222//B0006.
 LER: 130507.
 Cantidad anual generada: 140,5 t.
 Se genera en el separador de aceites y grasas; consiste en lodos aceitosos.
 Es recogido y almacenado en depósito identificado para dicho residuo.

– Residuo 2: «Tortas de depuradora».
 Identificación: A200197758/4800008474/4/2.
 Código del residuo: Q9//D9//S27//C24//H5//A222//B0006.
 LER: 190205.

Urtean sortutako kantitatea: 60 t.

Olio eta koipeen bereizgailuan sortzen da; lohi oliotsuak dira.

Hondakinarentzat identifikatutako edukiontzian biltzen da.

• 5. Prozesua: «Zerbitzu orokorrak».

– 1. hondakina: «Olio erabilia».

Identifikazioa: A200197758/4800008474/5/1.

Hondakinaren kodea: Q7//R1//L8//C51//H5/6//A222//B0019.

HEZ: 130113.

Urtean sortutako kantitatea: 21,7 t.

Makina eta instalazioetan olio birjartzeko eragiketetan sortzen da; olio hidrauliko erabiliak dira.

Hondakin hori identifikatzeko andelean bildu eta biltze gaitzen da.

– 2. hondakina: «Berun azidozko bateriak».

Identifikazioa: A200197758/4800008474/5/2.

Hondakinaren kodea: Q6//R4//S37//C18/23//H8//A222//B0019.

HEZ: 160601.

Urtean sortutako kantitatea: Hondakin puntuala.

Berun azidozko bateriak birjartzean sortzen da.

Hondakin-biltegian hondakin horrentzako identifikatutako eremuan jasotzen da.

– 3. hondakina: «Fluoreszenteak».

Identifikazioa: A200197758/4800008474/5/3.

Hondakinaren kodea: Q6//R13//S40//C16//H6/14//A222//B0019.

HEZ: 200121.

Urtean sortutako kantitatea: 20 kg.

Lanparak birjartzeko eragiketetan sortzen da; merkurioa duten lanpara erabiliak dira.

Hondakin hori identifikatzeko edukiontzian biltzen da, hondakin-biltegian.

– 4. hondakina: «Ekipo elektrikoak eta elektronikoak».

Identifikazioa: A200197758/4800008474/5/4.

Hondakinaren kodea: Q6//R13//S40//C6/11/18//H6/14//A222//B0019.

HEZ: 160213.

Urtean sortutako kantitatea: Hondakin puntuala.

Ekipo elektrikoak eta elektronikoak birjartzeko eragiketetan sortzen da; baztertutako ekipa ofimati-koak dira.

Cantidad anual generada: 60 t.

Se genera en el separador de aceites y grasas; consiste en lodos aceitosos.

Es recogido en contenedor identificado para dicho residuo.

• Proceso 5: «Servicios generales».

– Residuo 1: «Aceite usado».

Identificación: A200197758/4800008474/5/1.

Código del residuo: Q7//R1//L8//C51//H5/6//A222//B0019.

LER: 130113.

Cantidad anual generada: 21,7 t.

Se genera en operaciones de reposición de aceite en máquinas e instalaciones; consiste en aceites hidráulicos usados.

Es recogido y almacenado en depósito identificado para dicho residuo.

– Residuo 2: «Baterías de plomo ácido».

Identificación: A200197758/4800008474/5/2.

Código del residuo: Q6//R4//S37//C18/23//H8//A222//B0019.

LER: 160601.

Cantidad anual generada: Residuo puntual.

Se genera en operaciones de reposición de baterías de plomo ácido.

Es recogido en zona identificada para dicho residuo en el almacén de residuos.

– Residuo 3: «Fluorescentes».

Identificación: A200197758/4800008474/5/3.

Código del residuo: Q6//R13//S40//C16//H6/14//A222//B0019.

LER: 200121.

Cantidad anual generada: 20 kg.

Se genera en operaciones de reposición de lámparas; consiste en lámparas usadas conteniendo mercurio.

Es recogido en contenedor identificado para dicho residuo en el almacén de residuos.

– Residuo 4: «Equipos eléctricos y electrónicos».

Identificación: A200197758/4800008474/5/4.

Código del residuo: Q6//R13//S40//C6/11/18//H6/14//A222//B0019.

LER: 160213.

Cantidad anual generada: Residuo puntual.

Se genera en operaciones de reposición de equipos eléctricos y electrónicos; consiste en equipos ofimáticos desechados.

Hondakinarentzat identifikatu den zonan jasotzen da, hondakin arriskutsuen biltegian.

– 5. hondakina: «PKBak dituzten transformadoreak».

Identifikazioa: A200197758/4800008474/5/5.

Hondakinaren kodea: Q12//D15/R13//S-L10//C32/51//H6/7//A222//B0019.

HEZ: 160209.

Urtean sortutako kantitatea: hondakin puntuala.

Mantentze-lan orokorreko azpiprozesuaren hondakin gisa sortzen da; kudeatzaile baimenduari entregatzeko biltzen dute zuzenean.

– 6. hondakina: «Garbiketako lohiak».

Identifikazioa: A200197758/4800008474/5/6.

Hondakinaren kodea: Q8//R13//P8//C51//H5//A222//B0019.

HEZ: 120301.

Urtean sortutako kantitatea: 11 t.

Garbiketako prozesuan sortzen da; gai oliotsuak dituen ura da.

Hondakin hori identifikatzeko bidoian biltzen da, eta hondakin-biltegian biltegitratzen da.

– 7. hondakina: «Hondakin sanitarioak».

Identifikazioa: A200197758/4800008474/5/7.

Hondakinaren kodea: Q16//D14//S1//C35//H9//A222//B0019.

HEZ: 180103.

Urtean sortutako kantitatea: 2 kg.

Zerbitzu Medikuaren azpiprozesuan sortzen da; hondakin ebakitzaile eta zorrotzak dira.

Edukiontzi hermetiko batean gordetzen da, botikinean; edukiontzi horretatik atera eta zuzenean ematen zaio baimendutako kudeatzaileari.

– 8. hondakina: «Sólido kutsatuak/xurgatzaileak».

Identifikazioa: A200197758/4800008474/5/8.

Hondakinaren kodea: Q5//D15//S40//C51//H5//A222//B0019.

HEZ: 150202.

Urtean sortutako kantitatea: 19,3 t.

Xurgatzaileak eta ehunak biltzean sortzen da; olio bostutako trapaak eta kotoia dira.

Hondakinarentzat identifikatutako big-bag batean biltzen da sortzen den postuan edo postuetan, eta beste ondoren, hondakin-biltegiara eramaten da.

– 9. hondakina: «Metalezko ontziak».

Identifikazioa: A200197758/4800008474/5/9.

Hondakinaren kodea: Q5//R4//S36//C51//H5//A222//B0019.

HEZ: 150110.

Es recogido en zona identificada para dicho residuo en el almacén de residuos peligrosos.

– Residuo 5: «Transformadores con PCBs».

Identificación: A200197758/4800008474/5/5.

Código del residuo: Q12//D15/R13//S-L10//C32/51//H6/7//A222//B0019.

LER: 160209.

Cantidad anual generada: residuo puntual.

Se genera como residuo del subproceso Mantenimiento General, son retirados directamente para su entrega a gestor autorizado.

– Residuo 6: «Lodos de limpieza».

Identificación: A200197758/4800008474/5/6.

Código del residuo: Q8//R13//P8//C51//H5//A222//B0019.

LER: 120301.

Cantidad anual generada: 11 t.

Se genera en el proceso Limpieza; consiste en agua con sustancias oleosas.

Es recogido en bidón identificado para dicho residuo, el cual se almacena en el almacén de residuos.

– Residuo 7: «Residuos sanitarios».

Identificación: A200197758/4800008474/5/7.

Código del residuo: Q16//D14//S1//C35//H9//A222//B0019.

LER: 180103.

Cantidad anual generada: 2 kg.

Se genera en el subproceso Servicio Médico; consiste en residuos cortantes y punzantes.

Se recoge en contenedor hermético en el botiquín; de este contenedor es retirado directamente para su entrega a gestor autorizado.

– Residuo 8: «Sólidos contaminados/absorbentes».

Identificación: A200197758/4800008474/5/8.

Código del residuo: Q5//D15//S40//C51//H5//A222//B0019.

LER: 150202.

Cantidad anual generada: 19,3 t.

Se genera en la recogida de Absorbentes y Textiles; consiste en trapos y algodón impregnados de aceites.

Es recogido en big-bag identificado para dicho residuo junto al puesto o puestos en que se genera, el cual una vez lleno se lleva al almacén de residuos.

– Residuo 9: «Envases metálicos».

Identificación: A200197758/4800008474/5/9.

Código del residuo: Q5//R4//S36//C51//H5//A222//B0019.

LER: 150110.

Urtean sortutako kantitatea: 1 t.

Metalezko ontzi hutsak biltzean sortzen da; batik bat olioak dituzten metalezko ontziak dira.

Hondakin horrentzat identifikatutako lekuan biltzen da hondakin-biltegian.

– 10. hondakina: «Plastikozko ontziak».

Identifikazioa: A200197758/4800008474/5/10.

Hondakinaren kodea: Q5//R3//S36//C43/51//H5//A222//B0019.

HEZ: 150110.

Urtean sortutako kantitatea: 1,3 t.

Plastikozko ontzi hutsak biltzean sortzen da; batik bat olioak dituzten plastikozko ontziak dira.

Hondakin horrentzat identifikatutako lekuan biltzen da hondakin-biltegian.

– 11. hondakina: «Glikola duen ura».

Identifikazioa: A200197758/4800008474/5/11.

Hondakinaren kodea: Q8//D9//L9//C43/51//H5//A222//B0019.

HEZ: 130113.

Urtean sortutako kantitatea: noizean behin.

Fluido hori olio hidraulikoaren ordezkotza gisa erabiltzen duten makinaren mantentze-lanetan sortzen da.

Edukiontzian bildu eta ondoren kudeatzaile baimenduak eramaten du.

a) Hondakin arriskutsuak biltzeko sistemak bereizitako izango dira, duten tipologia dela-eta, isuriren bat gertatuz gero, nahasi, arriskutsuago bihurtu edo kudeaketa zaildu dezaketenean kasuetan.

b) Hondakin arriskutsuak jasotzen dituzten ontziek, hondakin toxiko eta arriskutsuei buruzko maiatzaren 14ko 20/1986 Oinarriko Legea betearazteko erregelamendua onartzen duen uztailaren 20ko 833/1988 Errege Dekretuak 13. artikuluan ezarritako segurtasun-arauak kontuan izan beharko dituzte, eta itxita egongo dira kudeatzaileak jaso arte, isuri edo lurrundu ez daitezkeen.

c) Aurreko atalean aipatzen diren ontziek etiketatuta egon beharko dute, eta etiketak argia, irakurtzeko modukoa eta ezabaezina izan beharko du; etiketa 1988ko uztailaren 20ko 833/1988 Errege Dekretuak 14. artikuluan horretarako adierazitako jarraibideen arabera izango da.

d) Berariazko hondakin sanitarioak (II. taldea) manipulatu, ontziratuta, etiketatuta eta gordetzeko baldintzak Euskal Autonomia Erkidegoan hondakin sanitarioak kudeatzeko baldintzak arautzen dituen mar-

Cantidad anual generada: 1 t.

Se generan en la recogida de envases metálicos vacíos; consiste en envases metálicos que contienen aceites principalmente.

Se recoge en una zona identificada para dicho residuo en el almacén de residuos.

– Residuo 10: «Envases de plástico».

Identificación: A200197758/4800008474/5/10.

Código del residuo: Q5//R3//S36//C43/51//H5//A222//B0019.

LER: 150110.

Cantidad anual generada: 1,3 t.

Se generan en la recogida de envases de plástico vacíos; consiste en envases de plástico que contienen aceites principalmente.

Se recoge en una zona identificada para dicho residuo en el almacén de residuos.

– Residuo 11: «Agua con glicol».

Identificación: A200197758/4800008474/5/11.

Código del residuo: Q8//D9//L9//C43/51//H5//A222//B0019.

LER: 130113.

Cantidad anual generada: puntual.

Se genera en el mantenimiento de maquinaria que emplea este fluido como sustitutivo del aceite hidráulico.

Se recoge en contenedor; que posteriormente es retirado por gestor autorizado.

a) Los sistemas de recogida de residuos peligrosos deberán ser independientes para aquellas tipologías de residuos cuya posible mezcla en caso de derrames suponga aumento de su peligrosidad o mayor dificultad de gestión.

b) Los recipientes o envases conteniendo residuos peligrosos deberán observar las normas de seguridad establecidas en el artículo 13 del Real Decreto 833/1988, de 20 de julio, por el que se aprueba el Reglamento para la ejecución de la Ley 20/1986, de 14 de mayo, Básica de Residuos Tóxicos y Peligrosos, y permanecerán cerrados hasta su entrega a gestor en evitación de cualquier pérdida de contenido por derrame o evaporación.

c) Los recipientes o envases a que se refiere el punto anterior deberán estar etiquetados de forma clara, legible e indeleble y en base a las instrucciones señaladas a tal efecto en el artículo 14 del Real Decreto 833/1988 de 20 de julio.

d) Las condiciones de manipulación, envasado, etiquetado y almacenamiento de los residuos sanitarios específicos (Grupo II) serán las establecidas en el Decreto 76/2002, de 26 de marzo, por el que se re-

txoaren 26ko 76/2002 Dekretuan eta hori garatzeko araudietan ezarritakoak izango dira.

e) Gainerako hondakin arriskutsuak ezin izango dira 6 hilabete baino gehiago gorde.

f) Hondakinak kudeatzaile baimenduaren instalazioetara eraman aurretik, nahitaezko baldintza izango da agiri baten bidez egiaztatzea kudeatzaile baimendu horrek hondakinak onartu dituela. Agiri horretan hondakinak onartzeko baldintzak ezarriko dira, eta egiaztatu egingo da tratatu beharreko hondakinaren ezaugarriak administrazio-baimenarekin bat datozeela. Agiri hori Ingurumen Sailburuordetzara bidaliko da hondakina lehenengoz erretiratu aurretik eta, behar izanez gero, hondakin-kudeatzaile berri batengana eraman aurretik. Beharrezkoa izanez gero, karakterizazio xehatua egingo da, proposatutako tratamenduaren egokitasuna egiaztatzeko.

g) Hondakin arriskutsuak eraman aurretik eta, hala badagokio, araudian ezarritako aurretiazko jakinarazpena egin ondoren, kontrolerako eta jarraipenerako agiria bete beharko da. Agiri horren zati bat garraiolariari emango zaio, zamarekin batera jatorritik helmugaraino eraman dezan. Inyectametal SA enpresak artxibategian gorde beharko ditu onarpen-agiriak eta kontrolerako zein jarraipenerako agiriak, edo horien agiri ofizial baliokidea, bost urtean gutxienez.

h) Egiaztatu egin beharko da hondakin arriskutsuak baimendutako kudeatzailearen instalazioetara eramateko erabiliko den garraibideak horrelako gaiak garraiatzeko indarrean dagoen legerian ezarritako baldintzak betetzen dituela.

i) Inyectametal SA enpresak ekainaren 2ko 679/2006 Errege Dekretuari, industrian erabilitako olioaren kudeaketa arautzen duenari, jarraituz kudeatu beharko du sortutako olio erabilia.

j) Ekainaren 2ko 679/2006 Errege Dekretuan, industrian erabilitako olioaren kudeaketa arautzen duenean, aurreikusitako baimendutako kudeaketa bateraturako sistema bat ezartzen ez den bitartean, irailaren 29ko 259/1998 Dekretuan, Euskal Autonomia Erkidegoan erabilitako olioaren kudeaketa arautzen duenean, begiesten diren aurreikuspenak bete beharko ditu Inyectametal SA enpresak.

k) Aipatutako irailaren 29ko 259/1998 Dekretuaren arabera, olioaren hondakinen kasuan, Inyectametal SA enpresak bere ezaugarriak direla-eta olioari dagozkionak eta euren kudeaketa aipatutako Dekretuak arautzen dituenak, hondakin horien ezaugarri fisiko-kimikoak egiaztatu beharko ditu tratamendua jaso dezaten kudeatzaile baimenduari bidali aurretik. Aipatutako Dekretuak bere 20 artikuluan xedatutakoaren arabera, egiaztapen hori ez da beharrezkoa izango, baldin eta Inyectametal SA enpresak olio-hondakin horiek Euskal

gulan las condiciones para la gestión de los residuos sanitarios en la Comunidad Autónoma del País Vasco y posteriores normativas de desarrollo.

e) El tiempo de almacenamiento de los restantes residuos peligrosos no podrá exceder de 6 meses.

f) Previamente al traslado de los residuos hasta las instalaciones del gestor autorizado deberá disponerse, como requisito imprescindible, de compromiso documental de aceptación por parte de dicho gestor autorizado, en el que se fijen las condiciones de ésta, verificando las características del residuo a tratar y la adecuación a su autorización administrativa. Dicho documento se remitirá a la Viceconsejería de Medio Ambiente antes de la primera evacuación del residuo, y en su caso, previamente al envío del mismo a un nuevo gestor de residuos. En caso necesario, deberá realizarse una caracterización detallada, al objeto de acreditar la idoneidad del tratamiento propuesto.

g) Con anterioridad al traslado de los residuos peligrosos y una vez efectuada, en su caso, la notificación previa de dicho traslado con la antelación reglamentariamente establecida, deberá procederse a cumplimentar el documento de control y seguimiento, una fracción del cual deberá ser entregada al transportista como acompañamiento de la carga desde su origen al destino previsto. Inyectametal, S.A. deberá registrar y conservar en archivo los documentos de aceptación y documentos de control y seguimiento o documento oficial equivalente, durante un periodo no inferior a cinco años.

h) Deberá verificarse que el transporte a utilizar para el traslado de los residuos peligrosos hasta las instalaciones del gestor autorizado reúne los requisitos exigidos por la legislación vigente para el transporte de este tipo de mercancías.

i) Inyectametal, S.A. deberá gestionar el aceite usado generado de conformidad con el Real Decreto 679/2006, de 2 de junio, por el que se regula la gestión de los aceites industriales usados.

j) En tanto en cuanto no se proceda a la implantación de un sistema integrado de gestión autorizado en los términos previstos en el mencionado Real Decreto 679/2006, de 2 de junio, Inyectametal, S.A. deberá dar cumplimiento a las previsiones contempladas en el Decreto 259/1998, de 29 de septiembre, por el que se regula la gestión del aceite usado en el ámbito de la Comunidad Autónoma del País Vasco.

k) De conformidad con el mencionado Decreto 259/1998, de 29 de septiembre, Inyectametal, S.A. estará obligado a someter los residuos de aceite que por sus características correspondan al aceite, cuya gestión se regula por el Decreto mencionado, a una comprobación de sus características físico-químicas previamente a su entrega al gestor final autorizado para su tratamiento. Dicha comprobación no será obligatoria, conforme a lo establecido en el artículo 20 del citado Decreto, cuando Inyectametal, S.A.,

Autonomia Erkidegoan baimendutako transferentzia-estazio batera eramaten baditu; izan ere, orduan transferentzia-estazio horretako titularrak hartuko du bere gain betebeharrak, erabilitako olio amaierako kudeatzaileari bidali baino lehen.

l) Ekipo elektriko eta elektronikoen hondakinak, horien artean hodi fluoreszenteak, tresna elektriko zein elektronikoei eta horien hondakinen kudeaketari buruzko otsailaren 25eko 208/2005 Errege Dekretuan ezarritakoaren arabera kudeatuko dira.

m) Europako Parlamentuaren eta Kontseiluaren 2000ko ekainaren 29ko 2037/2000 EE Arautegian ozono-geruza agortzen duten substantzia batzuk zehazten eta arautzen dira. Inyectametal SA enpresak era horretako substantziarik badu, substantzia horiek bildu eta suntsitu egingo dira aldeek erabakitako bide teknikoak erabiliz edota ingurumen-ikuspuntutik onar daitekeen suntsiketarako beste edozein bide erabiliz; hondakin horiek birziklatu edo birsortu egingo dira bestela, aparailuak aztertu eta mantentzeko lanen aurretik nahiz desmuntatu eta suntsitu baino lehen.

n) Inyectametal SA enpresak urtero adierazi beharko dio Ingurumen Sailburuordetzari ekitaldi bakoitzean sortu dituen hondakin arriskutsu guztien jatorria, kopurua, helmuga eta aldi baterako biltegiratuta dauden hondakinen zerrenda.

o) Erregistro bat edukiko du, hondakin arriskutsuei buruzko datu hauek agerrarazteko: kopurua, izaera, identifikazio-kodea, jatorria, tratatzeko metodo eta tokiak, sorrera- eta lagapen-datak, biltzeko maiztasuna eta garraiatzeko modua, uztailearen 20ko 833/1988 Errege Dekretuaren 17. artikuluan ezarritakoa betez, eta uztailearen 20ko 952/1997 Errege Dekretuaren bidezko aldaketan ezarritakoa betez. Sei hilean behin, Ingurumen Sailburuordetzari kontrolerako erregistro horren kopia bidaliko dio.

p) Hondakin arriskutsuen kudeaketako funtsezko oinarrietako bat bete dadin, hau da, hondakin horiek ahal den gutxiena sortzeko, Inyectametal SA enpresak prebentziozko neurriak erabiliz hondakin arriskutsuen sorrera gutxitzeko plana aurkeztu beharko du Ingurumen Sailburuordetzari, gutxienez lau urtean behin.

q) Aurreko f) eta g) (kudeatzaileak EAEn daudenean), n) eta o) ataletan adierazitako agiriak Ingurumen Sailburuordetzara bidaliko dira, ahal dela transakzio elektronikoen bidez, IKS-L03 Sistemaren erakundeentzako bertsioa erabilita.

r) Amiantoaren duten hondakinak detektatuz gero, Inyectametal SA enpresak amiantoak ingurumene-

proceda a entregar dichos residuos de aceite a una estación de transferencia autorizada en el ámbito de la Comunidad Autónoma del País Vasco, en cuyo caso será el titular de dicha estación de transferencia quien asumirá dicha obligación antes del envío del aceite usado al gestor final.

l) Los residuos de equipos eléctricos y electrónicos, entre los que se incluyen los tubos fluorescentes, se gestionarán de conformidad con lo establecido en el Real Decreto 208/2005, de 25 de febrero, sobre aparatos eléctricos y electrónicos y la gestión de sus residuos.

m) En la medida en que Inyectametal, S.A., sea poseedor de las sustancias usadas definidas en el Reglamento (CE) n.º 2037/2000 del Parlamento Europeo y del Consejo de 29 de junio de 2000 sobre las sustancias que agotan la capa de ozono, estas se recuperarán para su destrucción por medios técnicos aprobados por las partes o mediante cualquier otro medio técnico de destrucción aceptable desde el punto de vista del medio ambiente, o con fines de reciclado o regeneración durante las operaciones de revisión y mantenimiento de los aparatos o antes de su desmontaje o destrucción.

n) Anualmente Inyectametal, S.A. deberá declarar a la Viceconsejería de Medio Ambiente el origen y cantidad de los residuos peligrosos producidos, su destino y la relación de los que se encuentran almacenados temporalmente al final del ejercicio objeto de declaración.

o) Se llevará un registro, en el que se hará constar la cantidad, naturaleza, código de identificación, origen, métodos, y lugares de tratamiento, así como las fechas de generación y cesión de todos los residuos, frecuencia de recogida y medio de transporte en cumplimiento de lo establecido en el artículo 17 del Real Decreto 833/1988, de 20 de julio y su modificación posterior mediante el Real Decreto 952/1997, de 20 de julio. Semestralmente se remitirá a la Viceconsejería de Medio Ambiente copia de este registro de control.

p) A fin de complementar uno de los principios esenciales de la gestión de residuos peligrosos, el cual es la minimización de la producción de dichos residuos, Inyectametal, S.A. deberá elaborar y presentar ante esta Viceconsejería de Medio Ambiente con una periodicidad mínima de cuatro años, un Plan de Reducción en la producción de residuos peligrosos mediante la aplicación de medidas preventivas.

q) Los documentos referenciados en los apartados f) y g) (cuando los gestores radiquen en territorio de la CAPV), n) y o) de este apartado serán enviados a la Viceconsejería de Medio Ambiente preferentemente mediante transacción electrónica a través de la versión entidades del Sistema IKS-L03.

r) En caso de detectarse la presencia de residuos que contengan amianto, Inyectametal, S.A. deberá

an sortzen duen kutsadura saihestu eta gutxitzeko 108/1991 Errege Dekretuaren 3. artikuluan ezarritako eskakizunak bete beharko ditu. Era berean, amiantoak duten hondakinak kudeatzeko egingo diren manipulazioak 396/2006 Errege Dekretuan ezarritako aginduen arabera burutuko dira; dekretu horren bidez ezarri ziren amiantoarekin lan egiterakoan segurtasun-eta osasun-arloan bete behar diren gutxieneko baldintzak.

B.1.3.2.– Hondakin ez-arriskutsuak.

Sustatzaileak adierazitako hondakin ez-arriskutsuak hauek dira:

Hondakinaren izena	HEZ kodea	Zein prozesuri lotuta	Kudeatzeko modua	Zenbatetsitako ekoizpena (kg/urtea)
Ekorkinak, enbalajeak eta HHS	200301	Ekorkinak	Ezabatzea	27.200
Papera eta kartoia	191201	Enbalatzea	Birziklatzea	10.800
Zura	170201	Enbalatzea	Birziklatzea	12.000
Burdina-txatarrak	120101	Makinak	Birziklatzea	76.148
Burdinazkoak ez diren txatarrak	120103	Galdatzea, mekanizazioa eta muntaketa	Birziklatzea	1.009.000
Erregogor-hondarrak	161106	Galdaketa	Ezabatzea	21.000

Nombre del residuo	Código LER	Proceso asociado	Vía de gestión	Producción Estimada (kg/año)
Barreduras, embalajes y RSU	200301	Barreduras	Eliminación	27.200
Papel y cartón	191201	Embalajes	Reciclado	10.800
Madera	170201	Embalajes	Reciclado	12.000
Chatarras férreas	120101	Máquinas	Reciclado	76.148
Chatarras no férreas	120103	Fusión, mecanizado y montaje	Reciclado	1.009.000
Restos de refractarios	161106	Fusión	Eliminación	21.000

a) Erregogor-hondarrei dagokienez, hondakin horiek ispilu-sarrera dute gaur egun indarrean dagoen hondakinen Europako zerrendan. Bada, horiek hondakin ez-arriskutsutzat hartuko dira, baldin eta hondakin horiek lehenengo aldiz hustu baino lehen karakterizatzen badira; karakterizazio horren emaitzak Ingurumen Sailburuordetzara bidali beharko dira, proposatutako kudeaketa egokia ote den egiaztatzeko. Baldin eta hondakina arriskutsua dela erabakitzen bada, Ebazpen honetako B.1.3.1 atalean jasotako xedapenak aplikatuko dira.

b) Erabilitako ontziak eta ontzi-hondakinak gaitza behar bezala bereizi eta eragile ekonomiko bati emango zaizkio (hornitzaileari), erabilitako ontzien kasuan berriro erabili ahal izateko; ontzi-hondakinak, berriz, berreskuratzailer, birziklatzaile edo balioztagune baimendu bati.

dar cumplimiento a las exigencias establecidas en el Real Decreto 108/1991 (artículo 3) para la prevención y reducción de la contaminación del medio ambiente producida por el amianto. Asimismo las operaciones de manipulación para su gestión de los residuos que contengan amianto, se realizarán de acuerdo a las exigencias establecidas en el Real Decreto 396/2006 por el que se establecen las disposiciones mínimas de seguridad y salud aplicables a los trabajos con riesgo de exposición al amianto.

B.1.3.2.– Residuos no peligrosos.

Los residuos no peligrosos declarados por el promotor son los siguientes:

a) En el caso de los restos de refractarios, dado que este residuo tiene entrada espejo en la lista Europea de residuos actualmente en vigor, su consideración de residuo no peligroso quedará condicionada a una caracterización previa a la primera evacuación de los mismos, cuyos resultados deberán remitirse a la Viceconsejería de Medio Ambiente al objeto de verificar la adecuación de la gestión propuesta. En caso de que se determine que el residuo es peligroso, serán de aplicación las determinaciones contenidas en el apartado B.1.3.1 de esta Resolución.

b) Los envases usados y residuos de envases deberán ser entregados en condiciones adecuadas de separación por materiales a un agente económico (proveedor) para su reutilización en el caso de los envases usados, o a un recuperador, reciclador o valorizador autorizado para el caso de residuos de envases.

c) Hondakin horiek ezabatzeko direnean ezin dira urtebete baino gehiagoz biltegitratuta eduki. Hondakinak azken helburua baliotzea denean, 2 urtez gorde ahal izango dira.

d) Oro har, hondakinak hustu aurretik, baimendutako kudeatzaile batek onartzen dituelako agiria izan beharko dute, onarpen horretarako baldintzak zehaztuta. Agiri horren kopia bidali beharko da Ingurumen Sailburuordetzara, proposatutako kudeaketa egokia dela eta Ebazpen honetan ezarritako oinarriko printzipioak betetzen direla egiaztatzeko. Inyektametal SA enpresak artxibategian gorde beharko ditu onarpen-agiriak eta kontrolerako zein jarraipenerako agiriak, edo horien agiri ofizial baliokideak, nahitaezkoak direnean, bost urtean gutxienez.

e) Halaber, hondakin geldo eta geldotuen kudeaketari buruzko azaroaren 2ko 423/1994 Dekretuarekin bat etorriz, hondakin ez-arriskutsuak zabortegi baimendu batera eraman aurretik, jarraipenerako eta kontrolerako dagokion agiria bete beharko da. Agiri horiek bost urtez gorde beharko dira.

f) Erregistro bat egingo da, hondakin arriskutsuei buruzko datu hauek agerrarazteko: kopurua, izaera, identifikazio-kodea, jatorria, tratatzeko metodo eta tokiak, sorrera- eta lagapen-datak, biltzeko maiztasuna eta garraiatzeko modua. Urtero, Ingurumen Sailburuordetzari bidaliko zaio kontrolerako erregistro horren kopia.

g) Aipatutako d) eta e) (kudeatzaileak EAEn daudenean) eta f) ataletan adierazitako agiriak Ingurumen Sailburuordetzara bidaliko dira, ahal dela transakzio elektronikoko bidez, IKS-L03 Sistemaren erakundeentzako bertsioa erabilita.

B.1.4.— Lurzorua babesteko baldintzak.

Urtarrilaren 14ko 9/2005 Errege Dekretuan eta otsailaren 4ko 1/2005 Legean ezarritako aginduak betetz lurzorua egoerari buruz aurkeztutako aurre-tiazko txostenean jasota dauden gomendioen arabera, Inyektametal SA enpresak lurzorua babesteko beharrezko neurriak hartu beharko ditu.

Inyektametal SA enpresak jarduera garatzen duen lur zatian lur-mugimenduak sustatzen baditu, enpresak hondeatu behar dituen materialen karakterizazioa egin beharko du, jardun kutsatzaileen ondorioz erasan diren egiaztatzearen eta, karakterizazio horren emaitzen arabera, horientzako kudeaketa-modu egokiena zehaztearen.

c) El periodo de almacenamiento de estos residuos no podrá exceder de 1 año cuando su destino final sea la eliminación o de 2 años cuando su destino final sea la valorización.

d) Con carácter general todo residuo con anterioridad a su evacuación deberá contar con un documento de aceptación emitido por gestor autorizado que detalle las condiciones de dicha aceptación. Se remitirá copia de este documento a la Viceconsejería de Medio Ambiente a fin de comprobar la adecuación de la gestión propuesta y el cumplimiento de lo establecido en los principios generales de esta Resolución. Inyektametal, S.A. deberá registrar y conservar en archivo los documentos de aceptación, o documento oficial equivalente, cuando éstos resulten preceptivos, durante un periodo no inferior a cinco años.

e) Asimismo, de conformidad con el Decreto 423/1994, de 2 de noviembre, sobre gestión de residuos inertes e inertizados, con anterioridad al traslado de los residuos no peligrosos destinados a su depósito en vertedero autorizado, deberá cumplimentarse el correspondiente documento de seguimiento y control. Dichos documentos deberán conservarse durante un período de cinco años.

f) Se llevará un registro, en el que se hará constar la cantidad, naturaleza, código de identificación, origen, métodos, y lugares de tratamiento, así como las fechas de generación y cesión de todos los residuos, frecuencia de recogida y medio de transporte. Anualmente se remitirá a la Viceconsejería de Medio Ambiente copia de este registro de control.

g) Los documentos referenciados en los apartados d) y e) (cuando los gestores radiquen en territorio de la CAPV), y f) de este apartado serán enviados a la Viceconsejería de Medio Ambiente preferentemente mediante transacción electrónica a través de la versión entidades del Sistema IKS-L03.

B.1.4.— Condiciones en relación con la protección del suelo.

De conformidad con el informe preliminar de situación del suelo presentado en cumplimiento de las obligaciones establecidas en el Real Decreto 9/2005 de 14 de enero, y la Ley 1/2005, de 4 de febrero y atendiendo a las recomendaciones en él contenidas, Inyektametal, S.A., deberá adoptar las medidas necesarias para asegurar la protección del suelo.

En el caso de que Inyektametal, S.A. promueva actuaciones que consistan en movimientos de tierras en la parcela sobre la que desarrolla su actividad, la empresa deberá caracterizar aquellos materiales objeto de excavación a fin de verificar si hubieran podido resultar afectados como consecuencia de acciones contaminantes y determinar, en función de los resultados de dicha caracterización, la vía de gestión más adecuada para los mismos.

Karakterizazio horretan lortutako emaitzak, material horiek kudeatu aurretik Ingurumen Sailburuordetza bidaliko dira, baloratzeko. Ingurumen organoak, ebazpen arrazoitu bidez, lurzorua kalitatearen adierazpena egiteko prozedura hastea eskatu ahal izango du kutsadura-zantzurik antzeman ez gero, lurzorua ez kutsatzeko eta kutsatutakoa garbitzeko otsailaren 4ko 1/2005 Legearen 17.6 artikuluan xedatutakoari jarraiki.

B.1.5.– Zaratari buruzko baldintzak.

Jarraian adierazitako zarata-mailak ez gainditzeko neurriak hartu eta instalatuko dira:

a) Jarduera maila hauei egokitu behar zaie: etxebizitzan barrualdean entzungo den zarata ezin izango da inoiz ere 40 dB (A) baino handiagoa izan Leq 60 segundo etengabeko balioan neurtuta, 08:00ak eta 22:00ak bitartean, leiho eta ateak itxita, ezta 45 dB (A) ere gehieneko balioetan.

b) Jarduera maila hauei egokitu behar zaie: etxebizitzan barrualdean entzungo den zarata ezin izango da inoiz ere 30 dB (A) baino handiagoa izan Leq 60 segundo etengabeko balioan neurtuta, 22:00ak eta 08:00ak bitartean, leiho eta ateak itxita, ezta 35 dB (A) ere gehieneko balioetan.

c) Era berean, zarata ezin da 60 dB (A) baino handiagoa izan, Leq 60 segundo etengabeko balioan neurtuta, industria-eremuaren kanpoko itxituran.

d) Zamaletan eta materiala kamioietan garraiatzean egiten den zaratak ez du handituko sentsibilitate akustiko handieneko guneetako zarata-maila.

C) Ingurumena zaintzeko programa.

Ingurumena zaintzeko programa sustatzaileak aurkeztutako agirietan aurreikusitakoaren eta ondoko atal hauetan ezarritakoaren arabera gauzatu beharko da:

C.1.– Isuri atmosferikoak kontrolatzea.

a) Inyektametal SA enpresak isurien kontrola egin beharko du, informazio honi jarraituz:

Los resultados obtenidos en dicha caracterización deberán remitirse a la Viceconsejería de Medio Ambiente para su valoración y ello con carácter previo a su gestión, pudiendo el órgano ambiental requerir, mediante resolución motivada, el inicio del procedimiento de declaración de calidad del suelo en el caso de detectarse indicios de contaminación, de conformidad con lo dispuesto en el artículo 17.6 de la Ley 1/2005, de 4 de febrero, para la prevención y corrección de la contaminación del suelo.

B.1.5.– Condiciones en relación con el ruido.

Se instalarán todas las medidas necesarias para que no se superen los siguientes niveles:

a) La actividad se adecuará de modo que el ruido transmitido al interior de las viviendas no deberá superar en ningún momento los 40 dB(A), medido en valor continuo equivalente Leq 60 segundos, entre las 08:00 y 22:00 horas con las ventanas y puertas cerradas, ni los 45 dB(A) en valores máximos.

b) La actividad se adecuará de modo que el ruido transmitido al interior de las viviendas no deberá superar en ningún momento los 30 dB(A), medido en valor continuo equivalente Leq 60 segundos, entre las 22:00 y 08:00 horas, con las puertas y ventanas cerradas, ni los 35 dB(A) en valores máximos.

c) Asimismo, no deberá transmitirse un ruido superior a 60 dB(A) en valor continuo equivalente Leq 60 segundos, medidos en el cierre exterior del recinto industrial.

d) Las actividades de carga y descarga, así como el transporte de materiales en camiones, debe realizarse de manera que el ruido producido no suponga un incremento importante en el nivel ambiental de las zonas de mayor sensibilidad acústica.

C) Programa de Vigilancia Ambiental.

El programa de vigilancia ambiental deberá ejecutarse de acuerdo con lo previsto en la documentación presentada por el promotor y con lo establecido en los apartados siguientes:

C.1.– Control de las emisiones a la atmósfera.

a) Inyektametal, S.A., deberá realizar en control de las emisiones de acuerdo con la siguiente información:

Fokua	Erregistro-liburuan duen izena	Fokuaren izena	Neurtu beharreko parametroak	Kontrolen maiztasuna
1	48001819-01	Urtzeko labea 40HF02	Partikula solidoak, NO _x , CO	3 urtean behin
2	48001819-02	Urtzeko labea 40HF01	Partikula solidoak, NO _x , CO	3 urtean behin
3	48001819-03	Urtzeko labea 30HF04	Partikula solidoak, NO _x , CO	3 urtean behin
4	48001819-04	Urtzeko labea 30HF03	Partikula solidoak, NO _x , CO	3 urtean behin
5	48001819-05	Urtzeko labea 30HF02	Partikula solidoak, NO _x , CO	3 urtean behin
6	48001819-06	Elektrohigadurako xurgapena	Partikula solidoak	5 urtean behin

<i>Foco</i>	<i>Denominación en el libro registro</i>	<i>Denominación foco</i>	<i>Parámetros de medición</i>	<i>Frecuencia de controles</i>
1	48001819-01	Horno fusión 40HF02	Partículas sólidas, NO _x , CO	3 años
2	48001819-02	Horno fusión 40HF01	Partículas sólidas, NO _x , CO	3 años
3	48001819-03	Horno fusión 30HF04	Partículas sólidas, NO _x , CO	3 años
4	48001819-04	Horno fusión 30HF03	Partículas sólidas, NO _x , CO	3 años
5	48001819-05	Horno fusión 30HF02	Partículas sólidas, NO _x , CO	3 años
6	48001819-06	Aspiración de electroerosión	Partículas sólidas	5 años

b) Goiko atalean adierazitako neurketa guztiak Kontrol Erakunde Baimendu (KEB) batek egin behar ditu (gutxienez ordubeteko hiru neurketa, zortzi ordutan barrena neurtutakoak) eta aldizkako neurketa horiei dagozkien txostena, Ingurumen Sailburuordetzaren «KEBen gutxieneko txostenean» ezarritakoari egokitu behar zaio. Nolanahi ere, isurtzeen kontrolek eta neurketa-baldintzek Ingurumen Sailburuordetzaren jarraibide teknikoetan eskatutako baldintza guztiak bete beharko dituzte.

c) Arestian eskatutako parametro guztien neurketen KEB txostenak bidaliko dira. Neurketa berriak egin beharko dira, baldin eta parametroen neurketarik ez badago edo egindako neurketak Ebazpen honetan ezarritako kontrol-maiztasunaren aurretik egindakoak badira. Atmosferara egiten diren isurtzeen ondorengo kontrolak, egindako azken neurketarekiko adierazitako maiztasunarekin egingo dira.

C.1.1.— Lortutako emaitzen erregistroa.

Erregistro bat egin beharko da euskarri informatikoan edo, horrelakorik ezean, paperean. Dokumentazio gaurkotua erabilita gauzatuko da erregistroa, eta industriak atmosferan sortzen duen kutsadura saihestu eta zuzentzeari buruzko 1976ko urriaren 18ko Aginduak 33. artikuluan ezarritako edukia jaso beharko du. Erregistro horretan adieraziko dira egindako neurketen emaitzak, mantentze-lanak, garbiketa, aldizkako ikuskatzeak, matxuraren ondorioz gertatutako etenaldiak, egiaztapenak, edozein motako gorabeherak, eta abar. Dokumentazio horrek eguneratuta egon beharko du, eta ingurumen-ikuskatzaileek eskuagarri izango dute.

C.2.— Isuritako uraren kalitatea kontrolatzea.

a) Sustatzaileak aurkeztu dituen agirien arabera, ondorengo analisiak egingo dira:

b) Todas las mediciones señaladas en el apartado anterior deberán ser realizadas por una Organismo de Control Autorizado (OCA) (tres medidas de una hora cada una, como mínimo, medidos a lo largo de ocho horas) y los informes correspondientes a dichas mediciones periódicas deberán ajustarse a lo establecido en el «Informe mínimo de OCA» emitido por esta Viceconsejería de Medio Ambiente. En todo caso, los controles y las condiciones de emisión deberán cumplir con todos los requisitos exigidos en las instrucciones técnicas de la Viceconsejería de Medio Ambiente.

c) Se deberán enviar los informes OCA de las mediciones de todos los parámetros requeridos anteriormente. En el caso de que no se dispongan mediciones de los parámetros o las mediciones de dichos parámetros estén realizadas con una antigüedad superior a la frecuencia de controles establecida en esta Resolución se deberán realizar nuevas mediciones. Los consiguientes controles de las emisiones a la atmósfera se realizarán con la frecuencia indicada respecto de la última medición realizada.

C.1.1.— Registro de los resultados obtenidos.

Se llevará a cabo, con documentación actualizada, un registro en soporte informático o, en su defecto, en soporte papel, que recoja el contenido que se establece en el artículo 33 de la Orden de 18 de octubre de 1976, de prevención y corrección de la contaminación atmosférica de origen industrial. En dicho registro se plasmarán los resultados de las mediciones realizadas, las operaciones de mantenimiento, limpieza, revisiones periódicas, paradas por avería, comprobaciones, incidencias de cualquier tipo, etc. Esta documentación se mantendrá al día y estará a disposición de los inspectores ambientales.

C.2.— Control de la calidad del agua de vertido.

a) De acuerdo con la documentación presentada por el promotor, se realizarán las siguientes analíticas:

Isurketa-puntua	Kontrolatu beharreko fluxua	Neurtu beharreko parametroak	Kontrolen maiztasuna	Control mota
1	Industria-urak	pH-a, solido esekiak, eroankortasun elektrikoa, OEK, kobrea, zinka, kadmioa, aluminioa, eztainua, beruna, artsenikoa, kromoa, burdina, nikela, amoniakoa, olioak eta koipeak	Aldizka	Kanpoko (BBUP)
2	Hozteko urak	pH-a, solido esekiak, OEK, zinka, P guztira, AO_x , hondar-kloro askea	Urtero (zirkuitua hustearekin batera)	Kanpoko

Punto de vertido	Flujo a controlar	Parámetros de medición	Frecuencia de controles	Tipo de control
1	Aguas Industriales	pH, sólidos en suspensión, conductividad eléctrica, DQO, cobre, zinc, cadmio, aluminio, estaño, plomo, arsénico, cromo, hierro, níquel, amoníaco, aceites y grasas	Periódico	Externo (CABB)
2	Aguas de refrigeración	pH, sólidos en suspensión, DQO, zinc, Ptotal, AO_x , Cloro residual libre	Anual (coincidiendo con el vaciado del circuito)	Externo

b) Kanpoan egiten den kontrol bakoitza, laginak hartzea zein ondorengo analisia, «Erakunde Laguntzaile» batek (Jabari Publiko Hidraulikoaren Erregulamenduaren 255. artikulua) egin eta egiaztatuko du, eta goian aipatutako parametro bakoitzaren gainean egingo dira. Sustatzaileak isurketa-puntu bakoitzeko lagin hartu berri baten analisia aurkeztu beharko du gutxienez; lagina 24 orduko ur-emariarekiko proporzionala izango da, edo bestela, lagin puntual esanguratsua.

Isurketen kontrolen emaitzak Ingurumen Sailburuordetzara bidaliko dira laginak hartzen direnetik hilabeteko epean.

c) Laginketak kutsatzaile gehien sortzen den aldie-tan egingo dira beti.

d) Isurketak baimenean jarritako baldintza guztiak betetzen dituela ulertuko da, B.1.1.3 ataleko parametro guztientzat ezarritako mugak betetzen baditu.

C.3.– Jardueraren adierazleak kontrolatzea.

Sustatzaileak jardueraren gaineko ondorengo parametro adierazleen jarraipena egingo du urtero, ingurumenean duten eragina aztertzeko:

b) Cada control externo, tanto la toma de muestras como posterior análisis, será realizado y certificado por una «Entidad Colaboradora» (artículo 255 del Reglamento del Dominio Público Hidráulico) y se llevará a cabo sobre cada uno de los parámetros mencionados en los puntos anteriores. El promotor deberá de presentar analítica de al menos una muestra reciente de cada uno de los puntos de vertido, muestra que deberá ser compuesta de 24 horas proporcional al caudal, o en su caso muestra puntual representativa.

Los resultados de los controles de los vertidos se remitirán a la Viceconsejería de Medio Ambiente en el plazo de un mes desde la toma de muestras.

c) Los muestreos se realizarán siempre durante el periodo pico de producción de contaminantes.

d) Se considerará que el vertido cumple los requisitos de la autorización cuando todos los parámetros que figuran en el apartado B.1.1.3 verifiquen los respectivos límites impuestos.

C.3.– Control de los indicadores de la actividad.

El promotor realizará un seguimiento anual de los siguientes parámetros indicadores del funcionamiento de la actividad en relación con su incidencia en el medio ambiente:

Ingurumenaren gaia	Enpresari eskatutako abiapuntuko datuak	Unitatea	Adierazlea	Unitatea
Ekoizpena	Aluminio injektatua	T	Aluminio injektatua	T
Lehengai eta osagarrien kontsumoa	Lehengai-kontsumoa guztira: - Lingoteak - Itzulerak - Karterra - Aluminio likidoa	T	Lehengaien guztizko kontsumoa: – Txatarrak, – Lingoteak – Ferroaleazioak	T
			Lehengai-kontsumoa guztira / aluminio injektatua	T/t
	Lingote-kontsumoa	T	Lingote-kontsumoa / lehengaiak guztira	% (t/t)
	Itzulera-kontsumoa	T	Itzulera-kontsumoa / lehengaiak guztira	% (t/t)
	Karter-kontsumoa (ibilgailuak deskontaminatzeko hondakina)	T	Karter-kontsumoa / lehengaiak guztira	% (t/t)
	Aluminio likidoaren kontsumoa	T	Aluminio likidoaren kontsumoa / lehengaiak guztira	% (t/t)
	Desmoldekatzaile-kontsumoa	T	Desmoldekatzaile-kontsumoa / aluminio injektatua	T/t
Energia kontsumoa	Gas naturalaren kontsumoa	Kwh	Gas naturalaren kontsumoa energiaren guztizko kontsumoaren aurrean	Kwh/kwh (%)
	Elektrizitate-kontsumoa	Kwh	Elektrizitate-kontsumoa energiaren guztizko kontsumoaren aurrean	Kwh/kwh (%)
	B gasolioaren kontsumoa	Kwh	B gasolioaren kontsumoa energiaren guztizko kontsumoaren aurrean	Kwh/kwh (%)
	Energia-kontsumoa	Kwh	Berariazko energia (energia kontsumitua)/ aluminio injektatua	Kwh/t
Isuri atmosferikoak	Partikula solidoen isuria (max, min, batez bestekoa, lagin kopurua) / 1. Fokutik 6.era	Mg/nm ³	Partikula solidoen isurtzea	Kg
	Partikula-isuria guztira	Kg	Partikula-isuria guztira	Kg
			Partikula-isuria / aluminio injektatua	Kg/t
Ur kontsumoa	Ur-kontsumoa	m ³	Ur-kontsumoa	m ³
			Ur-kontsumoa / aluminio injektatua	m ³ /t
Uretara egindako isurketak	Industria-isuriak/helmuga	m ³	Industria-isuriak/helmuga	m ³
	Euri-uren isuria/helmuga	m ³	Euri-uren isuria/helmuga	m ³

Ingurumenaren gaia	Enpresari eskatutako abiapuntuko datuak	Unitatea	Adierazlea	Unitatea
Hondakinak	Sortutako hondakin arriskutsuen guztizko kopurua	T	Sortutako hondakin arriskutsuen guztizko kopurua	T
			Sortutako hondakin arriskutsuen kopurua guztira / aluminio injektatua	T/t
			Sortutako hondakin arriskutsuen guztizko kopurua / guztizko hondakinak	T/t (%)
	Zepak	T	Zepak / aluminio injektatua	T/t
	Glikola duen ura	m ³	Glikola duen ura / aluminio injektatua	m ³ /t
	Hondakin arriskutsu baliotuak	T	Hondakin arriskutsu baliotuak / sortutako hondakin arriskutsuak	T/t (%)
	Sortutako hondakin ez-arriskutsuen guztizko kopurua	T	Sortutako hondakin ez-arriskutsuen guztizko kopurua	T
			Sortutako hondakin ez-arriskutsuen kopurua guztira / aluminio injektatua	T/t
			Sortutako hondakin arriskutsuen guztizko kopurua / guztizko hondakinak	T/t (%)
	Hondakin ez-arriskutsu baliotuak	T	Hondakin ez-arriskutsu baliotuak / sortutako hondakin ez-arriskutsuak (konposizio-hondarrak, ...)	T/t (%)
Lurzorua kutsadura	Ustekabeko isurketekin lotutako gorabehera kopurua (ingurune hartzailea zehaztu: airea, ura, lurzorua)	Kopurua/urte	Ustekabeko isurketekin lotutako gorabehera kopurua	Kopurua/urte
Iks	Ezarri eta egiaztatutako kudeaketa-sistemak (zehaztu)	Bai/ez Zein/ urtea	Ekoscan/ urte eta/edo Iso14001/ urte eta/edo Emas/ urte	Bai/ez Zein/ urtea

Tema ambiental	Datos de partida solicitados a la empresas	Unidad	Indicador	Unidad
Producción	Aluminio inyectado	T	Aluminio inyectado	T
Consumo de materias primas y auxiliares	Consumo total de materias primas: – Lingotes – Retornos – Carter – Aluminio líquido	T	Consumo total de materias primas: – Chatarras, – Lingotes – Ferroaleaciones	T
			Consumo total de materias primas / aluminio inyectado	T/t
	Consumo de lingotes	T	Consumo de lingotes / total de materias primas	%(t/t)
	Consumo de retornos	T	Consumo de retornos / total de materias primas	%(t/t)
	Consumo de carter (residuo de descontaminación de vehículos)	T	Consumo de carter / total de materias primas	%(t/t)
	Consumo de aluminio líquido	T	Consumo de aluminio líquido / total de materias primas	%(t/t)
	Consumo de desmoldeantes	T	Consumo de desmoldeantes / aluminio inyectado	T/t

<i>Tema ambiental</i>	<i>Datos de partida solicitados a la empresas</i>	<i>Unidad</i>	<i>Indicador</i>	<i>Unidad</i>
<i>Consumo energía</i>	<i>Consumo de gas natural</i>	<i>Kwh</i>	<i>Consumo de gas natural frente al consumo total de energía</i>	<i>Kwh/kwh (%)</i>
	<i>Consumo de electricidad</i>	<i>Kwh</i>	<i>Consumo de electricidad frente al consumo total de energía</i>	<i>Kwh/kwh (%)</i>
	<i>Consumo de gasóleo B</i>	<i>Kwh</i>	<i>Consumo de gasóleo b frente al consumo total de energía</i>	<i>Kwh/kwh (%)</i>
	<i>Consumo de energía</i>	<i>Kwh</i>	<i>Energía específica (energía consumida/ aluminio inyectado)</i>	<i>Kwh/t</i>
<i>Emisiones atmosféricas</i>	<i>Emisión de partículas sólidas (máx, mín, promedio, n.º muestra) / para focos del 1 al 6</i>	<i>Mg/nm³</i>	<i>Emisión de partículas sólidas</i>	<i>Kg</i>
	<i>Emisión total de partículas</i>	<i>Kg</i>	<i>Emisión total de partículas</i>	<i>Kg</i>
			<i>Emisión de partículas / aluminio inyectado</i>	<i>Kg/t</i>
<i>Consumo de agua</i>	<i>Consumo de agua</i>	<i>m³</i>	<i>Consumo de agua</i>	<i>m³</i>
			<i>Consumo de agua / aluminio inyectado</i>	<i>m³/t</i>
<i>Vertidos al agua</i>	<i>Vertidos industriales/destino</i>	<i>m³</i>	<i>Vertidos industriales/destino</i>	<i>m³</i>
	<i>Vertido de pluviales/destino</i>	<i>m³</i>	<i>Vertido de pluviales/destino</i>	<i>m³</i>
<i>Residuos</i>	<i>Cantidad total de residuos peligrosos generados</i>	<i>T</i>	<i>Cantidad total de residuos peligrosos generados</i>	<i>T</i>
			<i>Cantidad total de residuos peligrosos generados / aluminio inyectado</i>	<i>T/t</i>
			<i>Cantidad total de residuos peligrosos generados / residuos totales</i>	<i>T/t (%)</i>
	<i>Escorias</i>	<i>T</i>	<i>Escorias/aluminio inyectado</i>	<i>T/t</i>
	<i>Agua con glicol</i>	<i>m³</i>	<i>Agua con glicol aluminio inyectado</i>	<i>m³/t</i>
	<i>Residuos peligrosos valorizados</i>	<i>T</i>	<i>Residuos peligrosos valorizados / residuos peligrosos generados</i>	<i>T/t (%)</i>
	<i>Cantidad total de residuos no peligrosos generados</i>	<i>T</i>	<i>Cantidad total de residuos no peligrosos generados</i>	<i>T</i>
			<i>Cantidad total de residuos no peligrosos generados / aluminio inyectado</i>	<i>T/t</i>
			<i>Cantidad total de residuos peligrosos generados / residuos totales</i>	<i>T/t (%)</i>
	<i>Residuos no peligroso valorizados</i>	<i>T</i>	<i>Residuos no peligrosos valorizados / residuos no peligrosos generados (restos de composición, ...)</i>	<i>T/t (%)</i>
<i>Contaminación del suelo</i>	<i>N.º de incidentes relacionados con vertidos accidentales (especificar medio receptor: aire, agua, suelo)</i>	<i>N.º/año</i>	<i>N.º de incidentes relacionados con vertidos accidentales</i>	<i>N.º/año</i>
<i>Sigma</i>	<i>Sistemas de gestión implantados y certificados (especificar)</i>	<i>Sí/no Cual/año</i>	<i>Ekoscan/año y/o Iso14001/año y/o Emas/año</i>	<i>Sí/no Cual/año</i>

C.4.– Zarataren kontrola.

Jarduera garatzen den lursaileko kanpoko baldintza akustikoak hiru urtean behin kontrolatuko dira, batez ere zarata etxe barruetara sartzeko arriskurik handiena dagoen aldeetan. Kontroleko lehen urtean izandako

C.4.– Control del ruido.

Se controlarán las condiciones acústicas en el exterior de la parcela en la que se desarrolla la actividad, en la zona más desfavorable desde el punto de vista de la transmisión de ruido a las viviendas, con una

emaitzen arabera erabakiko da aurrerantzean neurketak urtero egin ala ez.

Sustatzaileak neurketen proposamen zehatz bat landu beharko du eta neurketa-metodo zehatzak adierazi bertan. Proposamena Ebazpen honen C.6 atalak aipatzen duen ingurumena zaintzeko programaren agiri bateginari gehituko zaio.

C.5.– Emaitzak kontrolatu eta bidaltzea.

Ingurumena zaintzeko programa osatzen duten analisi eta txostenen emaitzak behar bezala erregistratuko dira, eta Ingurumen Sailburuordetzara bidaliko dira. Bidalketa urtero egingo da, martxoaren 30a baino lehen beti, eta ingurumena zaintzeko programako emaitzekin batera, txosten bat aurkeztuko da. Txosten horretan adieraziko dira neurri zuzentzaileen funtzionamendua, baita prozesuak eta ingurunearen kalitatea kontrolatzeko sistemak ere. Emaitzen analisia ere adieraziko da, eta bereziki aipatuko dira aldi horretan gertatu diren gorabehera garrantzitsuenak, horien ustezko arrazoiak eta konponbideak, eta baita laginketen xehetasunak ere, aurretik zehaztu ez baldin badira.

C.6.– Ingurumena zaintzeko programaren agiri bategina.

Sustatzaileak ingurumena zaintzeko programaren agiri bategina landu beharko du, ingurumenaren gaineko eraginari buruzko azterlanean eta Ebazpen honetan proposatutako betekizunak bilduz. Programa horrek hauek zehaztu beharko ditu: kontrolatu beharreko parametroak, parametro bakoitzerako erreferentzia-mailak, analisi edo neurketen maiztasuna, laginketak edo analisiak egiteko teknikak, eta laginak hartzeko guneen kokapen xehatua. Halaber, dagokion aurrekontua ere barne hartu beharko du.

Era berean, ingurumena zaintzeko programak jardueraren adierazleak zehaztu eta adierazle horiek aztertze sistematika barruan izan beharko du, horien arabera enpresan bertan ingurumen-hobekuntza ziurtatzearen ezarritako neurri eta mekanismoen eraginkortasuna egiaztatu ahal izateko (ingurumen-adierazleak).

D) Ezohiko egoerarako prebentziozko neurriak eta jardunerako baldintzak.

D.1.– Fabrika gelditzeko eta abiarazteko eragiketarik eta mantentze-lanetarako programatutako eragiketarik.

Programatutako urteko mantentze-lanei dagokienez, isurien eta sortuko diren hondakinen balioespina egin beharko du enpresak, eta dagokionean, horiek kudeatzeko eta tratatzeko proposamena ere.

D.2.– Jarduera uztea.

periodicidad trienal. De acuerdo con los resultados obtenidos durante el primer año de control, en lo sucesivo podrá determinarse una periodicidad anual para las mediciones.

El promotor deberá elaborar una propuesta concreta de mediciones que incluya los métodos detallados de medida. La propuesta se incorporará al documento refundido del programa de vigilancia ambiental al que se refiere el apartado C.6 de esta Resolución.

C.5.– Control y remisión de los resultados.

Los resultados de los diferentes análisis e informes que constituyen el programa de vigilancia ambiental quedarán debidamente registrados y se remitirán a esta Viceconsejería de Medio Ambiente. Dicha remisión se hará con una periodicidad anual, siempre antes del 30 de marzo, y los resultados del programa de vigilancia deberán acompañarse de un informe que englobará el funcionamiento de las medidas correctoras y los distintos sistemas de control de los procesos y de la calidad del medio, análisis de los resultados, con especial mención a las incidencias más relevantes producidas en este período, sus posibles causas y soluciones, así como el detalle de la toma de muestras en los casos en los que no se haya especificado de antemano.

C.6.– Documento refundido del programa de vigilancia ambiental.

El Promotor deberá elaborar un documento refundido del programa de vigilancia ambiental, que recoja el conjunto de obligaciones propuestas en el estudio de impacto ambiental, y las establecidas en la presente Resolución. Este programa deberá concretar los parámetros a controlar, los niveles de referencia para cada parámetro, la frecuencia de los análisis o mediciones, las técnicas de muestreo y análisis, y la localización en detalle de los puntos de muestreo. Deberá incorporar asimismo el correspondiente presupuesto.

Además, el programa de vigilancia ambiental deberá incluir la determinación de los indicadores característicos de la actividad y la sistemática de análisis de dichos indicadores, que permitan la comprobación de la eficacia de las medidas y mecanismos implantados por la propia empresa para asegurar la mejora ambiental (indicadores ambientales).

D) Medidas preventivas y condiciones de funcionamiento en situaciones distintas a las normales.

D.1.– Operaciones de parada y puesta en marcha de la planta y operaciones programadas de mantenimiento.

En lo que se refiere a las operaciones de mantenimiento anuales programadas, la empresa deberá realizar una estimación de las emisiones y residuos que se pudieran generar, y una propuesta de gestión y tratamiento en su caso.

D.2.– Cese de la actividad.

Jarduera lege hauen aplikazio-esparrukoa da: lurzoru ez kutsatzeko eta kutsatutakoa garbitzeko otsailaren 4ko 1/2005 Legea (27,5 epigrafea), eta kutsadura sor dezaketen jardueren zerrenda eta lurzoru kutsatuen adierazpenerako irizpide zein estandarrek ezartzen dituen urtarrilaren 14ko 9/2005 Errege Dekretua. Hori dela-eta, Inyectametal SA enpresak hasiera eman beharko dio lurzorua kalitatearen adierazpenerako prozedurari, gehienez ere bi hilabeteko epean, jarduera behin betiko uzten duenetik kontatzen hasita, otsailaren 4ko 1/2005 Legeak 17.4 artikuluan xedatutakoaren arabera.

D.3.– Ezohiko jardunean aplikatzeko neurriak eta jarduerak.

Sustatzaileak aurkeztutako oinarritzko proiektuan egindako proposamenean ezohiko egoeretan aplikatu beharreko prebentziozko neurriak eta jardunerako baldintzak zehazten dira. Horiez gain, ondorengo ataletan aipatzen diren baldintzak bete behar dira:

a) Prebentziozko mantentze-lanen eskuliburuak eduki beharko da instalazioen egoera bermatzeko, batez ere ustekabeko jario edo ihesak daudenean kutsadura ekiditeko eskuragarri dauden baliabideei eta ezarritako segurtasun-neurriei dagokienez. Ihesak daudenean lurzoru babesteko hartu beharreko neurriak zehaztuko dira, eta zehatz adieraziko da hauei dagokien guztia: eraikuntzako materialak (iragazgaiztea), biltzeiratzeko neurri bereziak (gai arriskutsuak), egon daitezkeen ihesak antzemateko neurriak edo gainbetetzerako alarma-sistemak, lantegiko kolektore-sarea zaindu eta garbitzekoak (sistematikoki garbitzeko beharra, maiztasuna, garbiketa mota), eta lurzorua gaineko isuriak biltzeko sistemak.

b) Aurreko paragrafoan adierazitako eskuliburuak ikuskapen eta kontrolerako programa jaso beharko du, hauek bilduko dituenak: estankotasun-probak, mailen eta adierazleen egoera, balbulak, presioa arintzeko sistema, hormen egoera eta lodieren neurketa, andelen barnealdearen begi-bidezko ikuskapenak (hormena eta estaldurena) eta kubetetako detekzio-sistemen aldizkako kontrol sistematikoa, zorua kutsa dezakeen edozein egoerari aurrea hartzeko.

c) Goian aipatutako prebentziozko mantentze-lanen eskuliburuan, atmosferaren kutsadurari aurrea hartzeko eta zuzentzeko (arazketa, minimizazioa, eta abar) sistemen egoera ona bermatuko duten neurriak gehitu behar dira.

d) Era berean, ustiapenari buruzko eskuliburu bat eduki behar da, eta bertan, aldizka egindako mantentze-lanen berri eman behar da, baita antzemandako gorabeherena ere.

e) Olioak, erregaia, eta efluenten arazketako hondakinak, besteak beste, eta orokorrean, fabrikari

Dado que la actividad se encuentra en el ámbito de aplicación de la Ley 1/2005, de 4 de febrero, para la prevención y corrección de la contaminación del suelo (Epígrafe 27,5) y del Real Decreto 9/2005, de 14 de enero, por el que se establece la relación de actividades potencialmente contaminantes del suelo y los criterios y estándares para la declaración de suelos contaminados, Inyectametal, S.A., deberá dar inicio al procedimiento para declarar la calidad del suelo en el plazo máximo de dos meses a contar desde el cese definitivo de la actividad de conformidad con lo dispuesto en el artículo 17.4 de la Ley 1/2005 de 4 de febrero.

D.3.– Medidas preventivas y actuaciones en caso de funcionamiento anómalo.

Sin perjuicio de las medidas preventivas y condiciones de funcionamiento en situaciones distintas a las normales de la propuesta contenida en la documentación presentada, se deberán cumplir las condiciones que se señalan en los siguientes apartados:

a) Se deberá disponer de un manual de mantenimiento preventivo al objeto de garantizar un buen estado de las instalaciones, en especial respecto a los medios disponibles para evitar la contaminación en caso de derrames o escapes accidentales y a las medidas de seguridad implantadas. Se detallarán las medidas adoptadas que aseguren la protección del suelo en caso de fugas, especificando todo lo referente a los materiales de construcción (impermeabilización), medidas especiales de almacenamiento (sustancias peligrosas), medidas de detección de posibles fugas o bien de sistemas de alarma de sobrellenado, conservación y limpieza de la red de colectores de fábrica (necesidad de limpieza sistemática, frecuencia, tipo de limpieza) y sistemas de recogida de derrames sobre el suelo.

b) El manual indicado en el párrafo anterior deberá incluir un programa de inspección y control que recoja pruebas de estanqueidad, estado de los niveles e indicadores, válvulas, sistema de alivio de presión, estado de las paredes y medición de espesores, inspecciones visuales del interior de tanques (paredes y recubrimientos) y un control periódico y sistemático de los sistemas de detección en cubetos a fin de prevenir cualquier situación que pudiera dar lugar a una contaminación del suelo.

c) En el manual de mantenimiento preventivo mencionado anteriormente, se incluirán medidas con objeto de garantizar un buen estado de los sistemas de prevención y corrección (depuración, minimización, etc.) de la contaminación atmosférica.

d) Se dispondrá asimismo de un manual de explotación en el que se harán constar las operaciones de mantenimiento efectuadas periódicamente, así como las incidencias observadas.

e) Dado que el manejo, entre otros, de aceites, combustibles, así como de los residuos de depuración

sortutako hondakinak manciatzek lurzorua eta ura kutsa dezake. Beraz, isuriak, jarioak edo ihesak gertatzeko arriskua izan dezaketen lur zatien azalera guztiak iragazgaiztuko dira.

f) Prozesurako behar diren lehengaiak, erregaiak eta produktuak ingurunean ez sakabanatzeko moduan biltegitratuko dira.

g) Segurtasun-tarteei eta babes-neurriei dagokienez, egiaztatu egin beharko da biltegitratzeko instalazio horiek bete egiten dituztela produktu kimikoak biltegitratzeari buruz indarrean dagoen araudian ezarritako betebeharrak. Egiaztapen hori egiteko, Ingurumen Sailburuordetza honi aurkeztuko zaizkio eskumena duten erakundeek emandako egiaztagiriak.

h) Larrialdi-egoera sortzen denean, berehala eta eraginkortasunez jarduteko behar beste material eduki behar da: berriro ontziratzekeo erreserbako edukiontzia-ak, beharrezkoa izanez gero; gerta daitezkeen isuriei eusteko produktu xurgatzaile selektiboak, segurtasuneko edukiontzia-ak, hesiak eta kaltetutako ingurunea isolatzeko seinaleztapen-elementuak eta babes pertsonalerako ekipamendu bereziak.

i) Ingurumen Sailburuordetzara bidaliko da kubet-ak husteko eragiket-ak kontrolatzeko protokolo edo agiri bidezko prozedura; eraginkortasunean eragin dezaketen produktuen jarioak ez dira tratamenduko instalaziora eramango.

j) Pabiloien barruan zolak garbitzean sortutako ura tratamendu-lerrora bidaliko da.

k) Arazte-prozesuan pilatutako hondakin solidoak eta lohiak aldizka aterako dira instalazioa behar bezala ibil dadin. Behar izanez gero, andel iragazgaitzetan eta hondoan hustubiderik ez dutenetan gordeko dira.

l) Larrialdi-egoeretan, babes zibileko legeriari helduko zaio, eta bertan ezarritako betekizun guzti-ak bete beharko dira.

m) Titularrak behar diren bitartekoak izango ditu arazketa-instalazioak zuzen ustiatzeko eta ustekabe-ko isurketak prebenitzeko hartu diren segurtasun-neurriak abian izateko. Kasu horretan, baldintza hau-ek azpimarratu behar dira:

Hausturen, ustekabeko gainezkaldien eta abarren ondorioz gerta daitezkeen isuriei eusteko, gasolioa biltegitratzeko eta manipulatzekeo instalazioak modu egokian isolatuko dira.

de efluentes y, en general, de los residuos producidos en la planta, pueden ocasionar riesgos de contaminación del suelo y de las aguas, se mantendrá impermeabilizada la totalidad de las superficies de las parcelas que pudieran verse afectadas por vertidos, derrames o fugas.

f) Las materias primas, combustibles y productos que requiere el proceso se almacenarán en condiciones que impidan la dispersión de los mismos al medio.

g) Deberá acreditarse que estas instalaciones de almacenamiento cumplen, en cuanto a las distancias de seguridad y medidas de protección, las exigencias impuestas en la normativa vigente relativa al almacenamiento de productos químicos. Dicha acreditación se realizará mediante la presentación ante esta Viceconsejería de Medio Ambiente de las correspondientes certificaciones emitidas por los organismos competentes.

h) Se deberá disponer en cantidad suficiente de todos aquellos materiales necesarios para una actuación inmediata y eficaz en caso de emergencia: contenedores de reserva para reenvasado en caso necesario, productos absorbentes selectivos para la contención de los derrames que puedan producirse, recipientes de seguridad, barreras y elementos de señalización para el aislamiento de las áreas afectadas, así como de los equipos de protección personal correspondientes.

i) Se remitirá a esta Viceconsejería de Medio Ambiente un protocolo o procedimiento documentado que sirva de control operacional de la maniobra de vaciado de cubetos, donde se deberá evitar que se dirijan a la planta de tratamiento los derrames de productos que puedan afectar a su eficacia.

j) Las aguas procedentes de las limpiezas de soleras que se realicen en el interior de las naves se enviarán a la línea de tratamiento.

k) Los residuos sólidos y los fangos en exceso originados en el proceso de depuración deberán extraerse con la periodicidad necesaria para garantizar el correcto funcionamiento de la instalación. Se almacenarán, en su caso, en depósitos impermeables que no podrán disponer de desagües de fondo.

l) En las situaciones de emergencia, se estará a lo dispuesto en la legislación de protección civil, debiendo cumplirse todas y cada una de las exigencias establecidas en la misma.

m) El titular dispondrá de los medios necesarios para explotar correctamente las instalaciones de depuración y mantener operativas las medidas de seguridad que se han adoptado en prevención de vertidos accidentales. En este caso se destacan las siguientes:

Se aislarán adecuadamente las instalaciones de almacenamiento y manipulación de gasóleo con el fin de retener los posibles derrames por roturas, reboses accidentales, etc.

Prebentziozko mantentze-lanen eskuliburua eduki beharko da instalazioen egoera bermatzeko, batez ere ustekabeko isuri edo ihesak daudenean kutsadura ekiditeko eskuragarri dauden baliabideei eta ezarritako segurtasun-neurriei dagokienez.

Halaber, prozesuaren funtzionamendu egokiaren ustiapen- eta zaintza-eskuliburua izango da. Aldizka egindako mantentze-lanen eta kontrolen eragiketak, eta antzemandako gorabeherak jasoko dira bertan, eta enpresa espezializaturen bat bertaratzea aholkatzen da.

Era berean, nahitaez kontratu bat sinatzea eskatzen da araztegiaren mantentze-lanetarako, eta prozesuaren, errendimenduaren eta arazketaren, ekipo elektromekaniko eta sentsoreen funtzionamendu egokia zaintzeko.

Hondakin-urak ezingo dira «by-pass» bidez isuri arazketa-instalazioetan.

n) Ingurunearen edo jardueraren kontrolaren gainean kalteak eragin ditzakeen gorabehera edo ezohiko gertaeraren baten aurrean (besteak beste, produktu kimikoak isurtzea, matxura arazketa-instalazioan, ustekabeko isuriak), sustatzaileak berehala jakinaraziko dio gorabehera edo ezohiko gertaera hori Ingurumen Sailburuordetzari.

o) Gorabehera edo arazo larriren bat edo ustekabeko isuriren bat egonez gero, SOS Deiak eta Udalarri ere jakinarazi beharko zaie berehala. Ondoren, eta gehienez ere 48 orduko epean, ezbeharrari buruzko txosten xehatua bidali beharko da Ingurumen Sailburuordetzara, eta bertan, datu hauek agertuko dira gutxienez:

- Gertakari mota.
- Gertakaria non, zergatik eta zein ordutan gertatu den.
- Iraupena.
- Ustekabeko isuria izanez gero, emaria eta isuritako gaiak.
- Mailak gairiditu badira, isurtzei buruzko datuak.
- Eragindako kalteen balioespena.
- Hartutako neurri zuzentzaileak.
- Prebentziozko neurriak errepika ez dadin.
- Prebentziozko neurriak eraginkortasunez aplikatzeko ezarritako epeak.

p) Instalazioek suteen aurkako babesari buruz indarrean dagoen araudian ezarritako betekizunak betetzen dituztela egiaztatu beharko da. Egiaztapen hori egiteko, Ingurumen Sailburuordetza honi aurkeztuko zaizkio eskumena duten erakundeek emandako egiaztagiriak.

Se deberá disponer de un manual de mantenimiento preventivo al objeto de garantizar el estado de las instalaciones, en especial respecto a los medios disponibles para evitar la contaminación en caso de derrames o escapes accidentales y a las medidas de seguridad implantadas.

Se dispondrá asimismo de un manual de explotación y vigilancia del correcto funcionamiento del proceso, en el que se harán constar las operaciones de mantenimiento y control efectuadas periódicamente, así como las incidencias observadas, recomendándose la asistencia de alguna empresa especializada.

Así mismo se exige obligatoriamente la suscripción de un contrato de mantenimiento de la planta depuradora y vigilancia del correcto funcionamiento del proceso, rendimiento y depuración, equipos electromecánicos y sensores.

No está autorizado el vertido de aguas residuales a través de «by-pass» en las instalaciones de depuración.

n) En caso de producirse una incidencia o anomalía con posibles efectos negativos sobre el medio o sobre el control de la actividad (entre otros, derrames de productos químicos, avería de la planta depuradora, vertidos accidentales) deberá comunicar inmediatamente dicha incidencia o anomalía a la Viceconsejería de Medio Ambiente.

o) Cuando se trate de incidentes o anomalías graves y, en cualquier caso si se trata de un vertido accidental, deberá comunicarse además con carácter inmediato a SOS Deiak y al Ayuntamiento, y posteriormente en el plazo máximo de 48 horas se deberá reportar un informe detallado del accidente a la Viceconsejería de Medio Ambiente en el que deberán figurar, como mínimo los siguientes datos:

- Tipo de incidencia.
- Localización y causas del incidente y hora en que se produjo.
- Duración del mismo.
- En caso de vertido accidental, caudal y materias vertidas.
- En caso de superación de límites, datos de emisiones.
- Estimación de los daños causados.
- Medidas correctoras adoptadas.
- Medidas preventivas para evitar su repetición.
- Plazos previstos para la aplicación efectiva de medidas preventivas.

p) Deberá acreditarse que las instalaciones cumplen las exigencias impuestas en la normativa vigente relativa a la protección contra incendios. Dicha acreditación se realizará mediante la presentación ante esta Viceconsejería de Medio Ambiente de las correspondientes certificaciones emitidas por los organismos competentes.

E) Baldin eta arautegi berria indarrean sartzeak, edo barneratzen diren sistemen egitura eta funtzionamenduari buruzko ezagutza berri esanguratsuetara egokitu beharrak hori egitea gomendatzen badute, neurri babesle zein zuzentzaileak eta ingurumena zaintzeko programa aldarazi ahal izango dira, bai neurtu behar diren parametroen kasuan, bai neurketaren aldizkakotasuna eta aipatutako parametroek hartu behar duten tarteari dagozkion mugen kasuan. Era berean, neurri babesle zein zuzentzaileak eta ingurumena zaintzeko programa jardueraren sustatzailerak hala eskatuta edo ofizioz aldaraz daitezke, ingurumena zaintzeko programan lortutako emaitzetan oinarrituta.

F) Urtean behin Inyectametal SA enpresak Ingurumen Sailburuordetzari jakinaraziko dizkio atmosferara eta uretara egindako isurketei eta sortu dituen hondakinei buruzko datuak, E-PRTR-Euskadi botatako eta eskualdatutako kutsagarrien Europako Inbentarioa landu eta eguneratzeko, E-E-PRTR Araudiko eta ingurumeneko baimen bateratueta isurketen gaineko informazioa ematea arautzen duen apirilaren 20ko 508/2007 Errege Dekretuari jarraituz.

Informazio hori ekitaldi horren hurrengo martxoaren 31 baino lehen bidali beharko da. Informazioa Ingurumenari buruzko Adierazpenaren (IA) bidez gauzatuko da, hori baita kanpoko erakundeek eta Ingurumen eta Lurralde Antolamendu Sailak ingurumen-informazioa bata besteari elektronikoki emateko ardatza. Informazio-trukaketa horren funtsa Ingurumenari buruzko Adierazpenari (IA) dagozkion ingurumeneko datu teknikoak eta prozedurakoak sartzean datza, IKS-L03 Sistemako erakundeentzako bertsioaren bidez (www.eper-euskadi.net web-orrian eskuragarri): Ingurumen eta Lurralde Antolamendu Saileko Ingurumen-informazioa Kudeatzeko Sistema. Datu horiek guztiek Ingurumenean Eragina duten Jardueren Euskal Autonomia Erkidegoko Erregistroa osatuko dute, Europako Ingurumen Agentziaren Erregistroa (Europako E-PRTR Erregistroa) egiten diren informazio-bidalketen oinarri dena.

Halaber, Ebazpen honetan aurreikusitako gainetarako informazio-trukeak aipatutako Ingurumenari buruzko Adierazpenaren bidez gauzatuko dira, ahal izanez gero.

Informazio hori agerikoa izango da, uztailaren 18ko 27/2006 Legearen xedapenekin bat etorriz. Lege horren bidez informazioa eskuragarri izateko, herritarren partaidetzarako eta ingurumen-gaietan justizia eskura izateko eskubideak arautzen dira (2003/4/EE eta 2003/2005/EE Zuzentarauak jasotzen ditu). Horrez gain, uneoro bermatu beharko da datu pertsonalak

E) Las medidas protectoras y correctoras, así como el programa de vigilancia ambiental, podrán ser objeto de modificaciones, incluyendo los parámetros que deben ser medidos, la periodicidad de la medida y los límites entre los que deben encontrarse dichos parámetros, cuando la entrada en vigor de nueva normativa o cuando la necesidad de adaptación a nuevos conocimientos significativos sobre la estructura y funcionamiento de los sistemas implicados así lo aconseje. Asimismo, tanto las medidas protectoras y correctoras como el programa de vigilancia ambiental podrán ser objeto de modificaciones a instancias del promotor de la actividad, o bien de oficio a la vista de los resultados obtenidos por el programa de vigilancia ambiental.

F) Con carácter anual, Inyectametal, S.A. comunicará a la Viceconsejería de Medio Ambiente los datos sobre las emisiones a la atmósfera y al agua y la generación de todo tipo de residuos, a efectos de la elaboración y actualización del Inventario de Emisiones y Transferencias de Contaminantes E-PRTR-Euskadi, de acuerdo con el Real Decreto 508/2007, de 20 de abril, por el que se regula el suministro de información sobre emisiones del Reglamento E-PRTR y de las autorizaciones ambientales integradas.

La transacción de dicha información se realizará antes del 31 de marzo siguiente al ejercicio al que se refieren los datos transferidos y se hará efectiva a través de la Declaración Medioambiental- DMA, eje de las transacciones electrónicas de información medioambiental entre las entidades externas y el Departamento de Medio Ambiente y Ordenación del Territorio. La operativa que sustenta la mencionada transacción se fundamenta en la incorporación de los datos técnicos y/o procedimentales medioambientales incorporados a la citada Declaración Medioambiental-DMA mediante la denominada versión entidades del Sistema IKS-L03 (disponible en la web www.eper-euskadi.net), Sistema de Gestión de la Información Medioambiental del Departamento de Medio Ambiente y Ordenación del Territorio. El conjunto de todos los datos conformará el Registro de Actividades con Incidencia Ambiental de la Comunidad Autónoma del País Vasco, base de las transacciones de información a los Registros de la Agencia Europea de Medio Ambiente (Registro E-PRTR-Europa).

Asimismo, el resto de las transacciones de información previstas en la presente Resolución se efectuará preferentemente a través de la mencionada Declaración Medioambiental.

Dicha información será pública, ajustándose a las previsiones de la Ley 27/2006, de 18 de julio, por la que se regulan los derechos de acceso a la información, de participación pública y de acceso a la justicia en materia de medio ambiente (incorpora las Directivas 2003/4/CE y 2003/2005/CE) y garantizándose en todo momento el cumplimiento de las prescrip-

babesteko abenduaren 13ko 15/1999 Lege Organikoan ezarritakoa betetzen dela.

G) Ingurumeneko baimen bateratu honen eraginkorren instalazioan egindako aldaketek bat etorri behar du kutsaduraren prebentzio eta kontrol integratuari buruzko uztailaren 1eko 16/2002 Legeak 10.3 artikuluan ezarritako komunikazio-erregimenarekin. Hori horrela, ingurumeneko beste baimen bateratu bat beharko da aldaketak funtsezkoak direnean.

Hirugarrena.– Ebazpen hau eraginkorra izan dadin, aurretik Ingurumen Sailburuordetzari agiri bidez egiaztatu beharko zaio Ebazpen honetako bigarren ataleko puntu hauetan ezarritako baldintzak betetzen direla: B.1.1.2 (Isuri barreiatuak kontrolatu eta minimizatzeko proposamena) B.1.3.1.f eta B.1.3.2.d (Hondakin arriskutsu eta ez-arriskutsuen onarpen-agiriak), B.1.3.1.o eta B.1.3.2.f (Hondakin arriskutsuak eta ez-arriskutsuak kontrolatzeko erregistro-eredua), C.1.1 (Isuri atmosferikoak erregistratzeko eredua), C.6 (Ingurumena zaintzeko programaren agiri bategina), D.3.g (Biltegiratzeko ziurtagirien egiaztapena) eta D.3.h (Larrialdi-egoeretarako material erabiltzeko zerrenda), D.3.p (Suteen aurkako araudia).

Halaber, baimen hau indarrean jarri aurretik, ingurumen-organo honi atxikitako zerbitzu teknikoek ikuskapen-bisitan egiaztatu beharko da instalazioak aurkeztutako proiektuaren arabera eta Ebazpen honetan ezarritakoarekin bat etorritik eraiki eta hornitu direla. Horretarako, aipatutako ikuskapen-bisitarekin aurretik, sustatzaileak Ingurumen Sailburuordetza honetan aurkeztu beharko du baldintza horiek betetzen direla egiaztatzen duen agiria, teknikari aditu batek eginda.

Atal honetako baldintza guztiak betetzeko 6 hilabeteko epea ezarri da, ingurumeneko baimen bateratua eraginkorra dela adierazteko Ingurumen Sailburuordetzak emandako Ebazpen hau jakinarazten den biharamunetik kontatzen hasita.

Adierazitako baldintzak betetzen direla ziurtatzean, ebazpena emango da eta, horren bitartez, ingurumeneko baimen bateratua eraginkortzat aitortuko da.

Laugarrena.– Ingurumeneko baimen bateratu hau 8 urteko epean egongo da indarrean, aurreko atalean ezarritakoaren arabera ondorioak dauzkan egunetik kontatzen hasita. Epe hori igarota, baimena berritu egin beharko da eta, hala badagokio, jarraian datozen aldietarako eguneratu.

Ingurumeneko baimen bateratua amaitu baino hamar hilabete lehenago, titularrak baimena berritzeko

ciones de la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, sobre protección de datos de carácter personal.

G) Las modificaciones de la instalación sometida a la presente autorización ambiental integrada se ajustarán al régimen de comunicación previsto en el artículo 10.3 de la Ley 16/2002, de 1 de julio, requiriendo el otorgamiento de una nueva autorización ambiental integrada cuando aquellas modificaciones revistan carácter sustancial.

Tercero.– a efectividad de la presente Resolución queda subordinada a la acreditación documental previa ante la Viceconsejería de Medio Ambiente del cumplimiento de las condiciones impuestas en los siguientes puntos del apartado Segundo de la presente Resolución: B.1.1.2 (Propuesta de control y minimización de las emisiones difusas), B.1.3.1.f y B.1.3.2.d (Documentos de aceptación de residuos peligrosos y no peligrosos), B.1.3.1.o y B.1.3.2.f (Modelo de registro de control de residuos peligrosos y no peligrosos), C.1.1 (Modelo de registro de mediciones de emisiones atmosféricas), C.6 (Documento refundido del Programa de Vigilancia Ambiental), D.3.g (Acreditación de las certificaciones de almacenamiento) y D.3.h (Relación de materiales disponibles para casos de emergencia), D.3.p (Normativa contra incendios).

Asimismo, la efectividad de la presente autorización quedará supeditada a la verificación, en el transcurso de la visita de inspección a realizar, en su caso, por los servicios técnicos adscritos a este órgano ambiental, de que las instalaciones están construidas y equipadas de conformidad con el proyecto presentado y con lo dispuesto en la presente Resolución. A tal efecto, con anterioridad a la citada visita de inspección, el promotor deberá presentar ante esta Viceconsejería de Medio Ambiente certificado emitido por técnico competente del cumplimiento de tales extremos.

El plazo para la acreditación del cumplimiento de las condiciones a las que se refiere este apartado se establece en 6 meses, a contar desde el día siguiente al de la notificación de la presente Resolución, dictándose por la Viceconsejería de Medio Ambiente resolución por la que se declare la efectividad de la autorización ambiental integrada.

La acreditación del cumplimiento de los requisitos indicados dará lugar a una resolución por la que se declare la efectividad de la autorización ambiental integrada.

Cuarto.– El plazo de vigencia de la presente autorización ambiental integrada es de 8 años, contados a partir de que la misma se haga efectiva de acuerdo con lo dispuesto en el apartado anterior. Transcurrido dicho plazo deberá ser renovada y, en su caso, actualizada por periodos sucesivos.

Con antelación de diez meses a la fecha límite de vencimiento de la autorización ambiental integrada,

eskaera egin beharko du, uztailearen 1eko 16/2002 Legearen 25. artikuluan xedatutakoa betez.

Bostgarrena.— Edonola ere, ingurumeneko baimen bateratua ofizioz aldatu ahal izango da uztailearen 1eko 16/2002 Legearen 26. artikuluan ezarritako kasuak aintzat hartuta.

Seigarrena.— Inyectametal SA enpresak Ebazpen honen xede den aluminiozko piezak galdatzeko jardueran (mekanizatu eta muntatuz edo mekanizatu gabe) titulartasun-aldaketarik eginez gero, aldaketa hori Ingurumen Sailburuordetzan jakinarazi beharko du, horrek onar dezan.

Zazpigarrena.— Baimen honek balioa galduko du kausa hauek gertatzen direnean:

- Epearen barruan ez egiaztatzea Ebazpen honetako laugarren atalean ingurumeneko baimen bateratuak ondorioak izan ditzan ezarritako baldintzak betetzen direla, interesdunak behar bezala justifikatuz epea luzatzeko eskatzen ez badu.

- Inyectametal SA enpresaren nortasun juridikoa bukatzea, indarrean dagoen araudian ezarritako kasuetan.

- Baimena indarrean jartzen dela adierazten duen ebazpenean xedatutakoak.

Zortzigarrena.— Ebazpen honen edukia jakinaraztea Inyectametal SA enpresari, Abadiñoko Udalari, ingurumeneko baimen bateratua emateko prozeduran parte hartu duten erakundeei, eta gainerako interesdunei.

Bederatzigarrena.— Ebazpen hau Euskal Herriko Agintaritzaren Aldizkarian argitaratzeko agintzea.

Hamargarrena.— Ebazpen honek ez du agortzen administrazio-bidea; horrenbestez, interesdunek gora jotzeko errekurtsioa aurkez diezaioke Ingurumen eta Lurralde Antolamendu sailburuari, hilabeteko epean, Ebazpen hau jakinarazi eta hurrengo egunean kontatzen hasita, hori guztia Herri Administrazioen Araubide Juridikoaren eta Administrazio Prozedura Erkidearen azaroaren 26ko 30/1992 Legearen 114. artikuluekin eta ondorengoekin bat etorriz (urtarriaren 13ko 4/1999 Legeak aldatu zuen lege hori).

Vitoria-Gasteiz, 2008ko apirilaren 7a.

Ingurumeneko sailburuordea,
IBON GALARRAGA GALLASTEGUI.

el titular de la misma deberá solicitar su renovación, de acuerdo con lo dispuesto en el artículo 25 de la Ley 16/2002, de 1 de julio.

Quinto.— En cualquier caso, la autorización ambiental integrada podrá ser modificada de oficio en los supuestos previstos en el artículo 26 de la Ley 16/2002, de 1 de julio.

Sexto.— Inyectametal, S.A. deberá comunicar cualquier transmisión de titularidad que pudiera realizarse respecto a la actividad de fundición inyectada de piezas de aluminio con mecanizado y montaje, o sin mecanizado, objeto de la presente Resolución, en orden a su aprobación por parte de la Viceconsejería de Medio Ambiente.

Séptimo.— Serán consideradas causas de caducidad de la presente autorización las siguientes:

- La no acreditación en plazo del cumplimiento de las condiciones señaladas en el apartado Cuarto de la presente Resolución para la efectividad de la autorización ambiental integrada, sin que mediare solicitud de prórroga por el interesado debidamente justificada.

- La extinción de la personalidad jurídica de Inyectametal, S.A., en los supuestos previstos en la normativa vigente.

- Las que se dispongan en la Resolución que declare su efectividad.

Octavo.— Comunicar el contenido de la presente Resolución a Inyectametal, S.A., al Ayuntamiento de Abadiño, a los organismos que han participado en el procedimiento de otorgamiento de la autorización ambiental integrada y al resto de los interesados.

Noveno.— Ordenar la publicación de la presente Resolución en el Boletín Oficial del País Vasco.

Décimo.— Contra la presente Resolución, que no agota la vía administrativa, podrá interponerse recurso de alzada ante la Consejera de Medio Ambiente y Ordenación del Territorio, en el plazo de un mes, a contar desde el día siguiente a su notificación, de conformidad con lo señalado en los artículos 114 y siguientes de la Ley 30/1992, de 26 de noviembre, de Régimen Jurídico de las Administraciones Públicas y del Procedimiento Administrativo Común, modificada por la Ley 4/1999, de 13 de enero.

En Vitoria-Gasteiz, a 7 de abril de 2008.

El Viceconsejero de Medio Ambiente,
IBON GALARRAGA GALLASTEGUI.