Bestelako Xedapenak

INGURUMEN ETA LURRALDE ANTOLAMENDU SAILA

3224

EBAZPENA, 2008ko apirilaren 25ekoa, Ingurumeneko sailburuordearena, Estampaciones Metálicas Vizcaya SAri ingurumen-baimen bateratua ematen diona, Abadiñoko (Bizkaia) udalerrian automobil-industriarako piezak kataforesi bidez estanpatu, soldatu, mihiztatu eta pinta ditzan.

AURREKARIAK

2006ko abenduaren 27an, Estampaciones Metálicas Vizcaya SA enpresak ingurumeneko baimen bateratua eskatu zion Eusko Jaurlaritzako Lurralde Antolamendu eta Ingurumen Sailari, Kutsaduraren Prebentzio eta Kontrol Integratuari buruzko uztailaren 1eko 16/2002 Legeak xedatutakoaren arabera, Abadiñoko (Bizkaia) udalerrian automobil-industriarako piezak kataforesi bidez estanpatu, soldatu, mihiztatu eta pintatzeko jarduerarako. Eskaerarekin batera, Abadiñoko Udalak (2006-03-3) eman zuen aldeko hirigintza-txostena eta dokumentazio tekniko hau aurkeztu zituen:

– I. liburukia eta II. liburukia, «Estampaciones Metálicas Vizcaya SA enpresaren Ingurumeneko Baimen Bateratua izapidetzeko Proiektu Teknikoa eta Laburpen ez-teknikoa» txostenaz osatua (2006ko abendua).

Erreferentziako baimena eskatzeko orduan, Estampaciones Metálicas Vizcaya SA enpresak, besteak beste, jarduerarako baimena zuen, 2005eko abenduaren 27koa. Baimen hori automobil-industriarako piezak kataforesi bidez estanpatu, soldatu, mihiztatu eta pintatzeko jarduerarako eman zitzaion. Halaber, enpresa sustatzaileak ondorengo baimenak zituen: isurtzeko baimena, 2000ko martxoaren 23koa eta ondorengo aldaketa, 2005eko ekainaren 20koa; hondakin arriskutsuen jarduera ekoizle izateko baimena, 2002ko maiatzaren 15ekoa eta ondorengo aldaketa, 2006ko azaroaren 23koa; industria-hondakin geldoen erregistroan inskripzioa izatearen egiaztagiria; kutsa dezakeen instalazioa izatearen egiaztagiria (C katalogazioa), 2001eko ekainaren 6koa; eta indarrean den araudiak xedatutakoaren arabera, Hondakin Sanitarioak Kudeatzeko Plana onartzen duen Osasun Publikoko Zuzendariaren Ebazpena, 2004ko urtarrilaren 28koa.

Otras Disposiciones

DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE Y ORDENACIÓN DEL TERRITORIO

3224

RESOLUCIÓN de 25 de abril de 2008, del Viceconsejero de Medio Ambiente, por la que se concede autorización ambiental integrada para la actividad de estampación, soldadura, ensamblado y pintado por cataforesis de piezas para la industria del automóvil, promovido por Estampaciones Metálicas Vizcaya, S.A. en el término municipal de Abadiño (Bizkaia).

ANTECEDENTES DE HECHO

Con fecha 27 de diciembre de 2006, Estampaciones Metálicas Vizcaya, S.A., solicitó ante el Departamento de Medio Ambiente y Ordenación del Territorio del Gobierno Vasco el otorgamiento de una autorización ambiental integrada de conformidad con lo dispuesto en la Ley 16/2002, de 1 de julio, de prevención y control integrados de la contaminación, para la actividad de estampación, soldadura, ensamblado y pintado por cataforesis de piezas para la industria del automóvil, en el municipio de Abadiño (Bizkaia). La solicitud se acompañaba del informe Urbanístico favorable del Ayuntamiento de Abadiño (3-03-2006), y de la siguiente documentación técnica:

– Tomo I y tomo II formado por proyecto técnico y el resumen no técnico para la tramitación de la Autorización Ambiental Integrada de la empresa Estampaciones Metálicas Vizcaya, S.A. (diciembre 2006).

En el momento de la solicitud de la autorización de referencia, Estampaciones Metálicas Vizcaya, S.A. tenía, entre otras, la Licencia de Actividad del día 27 de diciembre de 2005. La citada autorización se concedió para actividad de estampación, soldadura, ensamblado y pintado por cataforesis de piezas para la industria del automóvil. Asimismo, la empresa promotora disponía de las correspondientes autorizaciones de vertido del día 23 de marzo de 2000 y su posterior modificación con fecha 20 de junio de 2005, Autorización como Actividad Productora de Residuos Peligrosos concedida el día 15 de mayo de 2002 y su posterior modificación con fecha del 23 de noviembre de 2006, el certificado de Inscripción en el Registro de Residuos Industriales Inertes, el certificado de Instalación Potencialmente Contaminadora (Catalogación C) con fecha del 6 de junio de 2001 y la Resolución del Director de Salud Pública por la que se aprueba el Plan de Gestión de Residuos Sanitarios del día 28 de enero de 2004, de conformidad con lo dispuesto en la normativa vigente.

2007ko otsailaren 1ean, Ingurumenaren Kalitatearen Zuzendaritzak prozeduran esku-hartzea duten hainbat organori txostenak eskatu zizkion, ingurumen organoaren bidez proiektua jendaurrean jartzeko izapidetzea adosteari dagokionez (Abadiñoko udala, Eusko Jaurlaritzako Osasun Saila, Eusko Jaurlaritzako Industria, Merkataritza eta Turismo Saila, Uren Zuzendaritza eta Bizkaiko Ur Kontsortzioa).

2007ko martxoaren 8an, 2007ko uztailaren 30ean eta 2007ko urriaren 25ean, ingurumen organoak agiri osagarriak txertatzeko eskatu zion sustatzaileari, eta espedientea 2007ko azaroaren 8an osatu zen.

Aurkeztutako agiriak nahikoa zirela egiaztatu ondoren, Ingurumen sailburuordeak 2007ko azaroaren 14an emandako ebazpenaren bidez, jendaurrean jarri zen 30 egun balioduneko epean, Estampaciones Metálicas Vizcaya SA enpresak sustatutako proiektua, egoki iritzitako alegazioak aurkezteko. Euskal Herriko Agintaritzaren Aldizkarian nahiz Bizkaiko Aldizkari Ofizialean argitaratu zen, bietan 2007ko abenduaren 3an. Era berean, ondoko auzokide bakoitzari jakinarazpena bidali zitzaion.

Jendaurrean jartzeko izapidea amaitu ondoren, hainbat alegazio-idazki aurkeztu direla egiaztatu da, eta modu laburtuan I. eranskinean jaso dira.

Uztailaren 1eko 16/2002 Legearen 17. eta 18. artikuluetan xedatutakoa betez, 2008ko urtarrilaren 14an Ingurumenaren Kalitatearen Zuzendaritzak txostenak eskatu zizkien Abadiñoko Udalari, Osasun Sailari, Uren Zuzendaritzari eta Bizkaiko Ur Kontsortzioari, espedientean ageri den emaitza jasoz.

2008ko urtarrilaren 30ean, Kutsaduraren Prebentzio eta Kontrol Integratuari buruzko uztailaren 1eko 16/2002 Legearen 20. artikuluan xedatutakoa betez, espediente osoa Estampaciones Metálicas Vizcaya SA enpresaren esku utzi zen, Ingurumen eta Lurralde Antolamendu Sailak egindako ebazpen-proposamena gehituz.

2008ko otsailaren 14an sustatzailearen jakinarazpena jaso zen. Jakinarazpen horretan hainbat ohar egiten ziren ingurumeneko baimen bateratuaren ebazpen-proposamenari buruz.

ZUZENBIDEKO OINARRIAK

Uztailaren 1eko 16/2002 Legearen 1. artikuluan xedatutakoaren arabera, lege horren xedea da atmosferaren, uraren eta lurzoruaren kutsadura saihestea edo, hori ezinezkoa denean, kutsadura hori gutxitu eta kontrolatzea; eta hori lortzeko, ingurumen osoa-

La Dirección de Calidad Ambiental con fecha 1 de febrero de 2007 solicita informes a diversos órganos con intervención en el procedimiento en orden a que por el órgano ambiental se acuerde el trámite de información pública del proyecto (Ayuntamiento de Abadiño, Departamento de Sanidad, Departamento de Industria, Comercio y Turismo del Gobierno Vasco, Dirección de Aguas y Consorcio de Aguas de Bizkaia).

Con fechas 8 de marzo de 2007, 30 de julio de 2007 y 25 de octubre de 2007, el órgano ambiental requirió al promotor que incorporara documentación adicional, completándose el expediente el 8 de noviembre de 2007.

Una vez constatada la suficiencia de la documentación aportada, por Resolución de 14 de noviembre de 2007, del Viceconsejero de Medio Ambiente, se acuerda someter a información pública, por un periodo de 30 días hábiles, el proyecto promovido por Estampaciones Metálicas Vizcaya, S.A., en orden a la presentación de cuantas alegaciones se estimasen oportunas, procediéndose a su publicación en el Boletín Oficial del País Vasco y en el del Territorio Histórico de Bizkaia, ambas con fecha de 3 de diciembre de 2007. Igualmente se procede a efectuar la oportuna notificación personal a los vecinos colindantes.

Una vez culminado el trámite de información pública, se constata que se han presentado varias alegaciones que de forma resumida se recogen en el anexo I.

En aplicación de lo dispuesto en los artículos 17 y 18 de la Ley 16/2002, de 1 de julio, la Dirección de Calidad Ambiental solicita el 14 de enero de 2008 Informe del Ayuntamiento de Abadiño, del Departamento de Sanidad, de la Dirección de Aguas y del Consorcio de Aguas de Bizkaia, con el resultado que obra en el expediente.

Con fecha 30 de enero de 2008, y en aplicación del artículo 20 de la Ley 16/2002, de 1 de julio, de Prevención y Control Integrados de la Contaminación, el conjunto del expediente es puesto a disposición de Estampaciones Metálicas Vizcaya, S.A. incorporando la propuesta de resolución elaborada por el Departamento de Medio Ambiente y Ordenación del Territorio.

El día 14 de febrero de 2008 se recibe comunicación del promotor en el que se formulan diversas consideraciones en relación con la propuesta de resolución de Autorización Ambiental Integrada.

FUNDAMENTOS DE DERECHO

De conformidad con lo dispuesto en el artículo 1 de la Ley 16/2002, de 1 de julio, constituye el objeto de la misma evitar o, cuando ello no sea posible, reducir y controlar la contaminación de la atmósfera, del agua y del suelo, mediante el establecimiento

ren babes-maila altua helburutzat harturik, kutsadura prebenitu eta kontrolatzeko sistema integratu bat ezartzea.

Kutsaduraren Prebentzio eta Kontrol Integratuari buruzko uztailaren 1eko 16/2002 Legea garatu eta burutzeko Erregelamendua onartzen duen apirilaren 20ko 509/2007 Errege Dekretuaren 3. artikuluan xedatutakoarekin bat eginez, baimen honetan sartzen dira ekoizpen-elementu eta -lerro guztiak; 16/2002 Legearen 1. eranskinean aipatzen ez diren arren, lege hori aplikatu beharreko esparruko jardueren instalazioetan gauzatzen dira eta jarduera horrekin zerikusia dute.

Uztailaren 1eko 16/2002 Legearen 9. artikuluak ezartzen duena betez, ingurumeneko baimen bateratua behar dute 1. eranskinean aipatzen diren jardueraren bat garatzen duten instalazioak eraiki, muntatu, ustiatu, lekuz aldatu nahiz funtsezko beste aldaketaren bat egiteko. 11. artikuluaren arabera, baimen honen oinarrizko helburua baldintzak ezartzea da, araua, berau aplika daitekeen instalazio guztietan betetzen dela bermatzeko; horretarako, baimena emateko parte hartuko duten Herri Administrazio desberdinen artean koordinatuta izango den prozedura bat erabili nahi da, izapideak erraztu eta partikularrek ordaindu beharreko kargak gutxitzearren. Era berean, indarrean dagoen araudiaren araberako ingurumeneko administrazio-baimen guztiak egintza administratibo bakar batean bildu nahi dira. Estampaciones Metálicas Vizcaya SA enpresaren kasuan, baimen hauek guztiak behar ditu: hondakin arriskutsu eta geldoak sortzeko baimena, saneamendu sare nagusira isurtzeko baimena, eta ingurumen-izaerako beste zehaztapenen artean, atmosferaren kutsadurari dagozkion baimenak eta lurzoruaren kutsadura prebenitu eta zuzentzeari dagozkionak. Gainera, espedientean beste administrazio eta erakunde eskudun batzuek ere parte hartu dute, aginduzko txostenak igorriz.

Uztailaren 1eko 16/2002 Legearen 29. artikuluan xedatutakoaren arabera, ingurumeneko baimen bateratua emateko prozedurak Jarduera Gogaikarri, Osasungaitz, Kaltegarri eta Arriskutsuei buruzko azaroaren 30eko 2414/1961 Dekretuak aurreikusten duen jarduera sailkatuetarako udal-baimenaren prozedura ordezkatzen du; ez du ordezkatzen, ordea, udal agintaritzak emango duen behin betiko ebazpena. Ondorio horietarako, ingurumeneko baimen bateratua udal-agintarientzat loteslea izango da, baldin eta lizentzia ukatzeko bada edota neurri zuzentzaileak ezartzeko bada; baita aipatu arauaren 22. artikuluan jasotako ingurumen-alderdiei buruzko aipamena egiten bada ere. 29. artikulu horretan aipatzen denez, goiko guztiak ez ditu kaltetuko autonomia erkidego

de un sistema de prevención y control integrado de la contaminación, con el fin de alcanzar una elevada protección del medio ambiente en su conjunto.

En consonancia con lo dispuesto en el artículo 3 del Real Decreto 509/2007, de 20 de abril, por el que se aprueba el Reglamento para el desarrollo y ejecución de la Ley 16/2002, de 1 de julio, de prevención y control integrados de la contaminación, se integran en la presenta autorización todos los elementos y líneas de producción que aun sin estar enumerados en el anexo 1 de la Ley 16/2002, se desarrollen en el lugar del emplazamiento de las instalaciones cuya actividad motivó su inclusión en el ámbito de aplicación de dicha ley, y guarden relación técnica con dicha actividad.

En aplicación de lo dispuesto en el artículo 9 de la Ley 16/2002, de 1 de julio, se somete a autorización ambiental integrada la construcción, montaje, explotación o traslado, así como la modificación sustancial, de las instalaciones en las que se desarrollen alguna de las actividades incluidas en el anejo 1. La presente autorización mantiene como finalidad básica, de acuerdo con lo dispuesto en el artículo 11, la fijación de todas aquellas condiciones que garanticen el cumplimiento del objeto de la norma por parte de las instalaciones incluidas en su ámbito de aplicación, a través de un procedimiento que asegure la coordinación de las distintas Administraciones Públicas que deben intervenir en la concesión de dicha autorización para agilizar trámites y reducir las cargas administrativas de los particulares, a la par que viene a integrar en un solo acto de intervención administrativa las autorizaciones ambientales previstas en la legislación en vigor. En el caso de Estampaciones Metálicas Vizcaya, S.A., tales autorizaciones se circunscriben a la de productor de residuos peligrosos e inertes, vertido a la red general de saneamiento y, entre otras determinaciones de carácter ambiental, las referidas a la materia de contaminación atmosférica y en materia de prevención y corrección de la contaminación del suelo, constatando la participación en el expediente, a través de la emisión de los preceptivos informes, de otras administraciones y organismos competentes.

De acuerdo con lo dispuesto en el artículo 29 de la Ley 16/2002, de 1 de julio, el procedimiento para el otorgamiento de autorización ambiental integrada sustituye al procedimiento para el otorgamiento de la licencia municipal de actividades clasificadas prevista en el Decreto 2414/1961, de 30 de noviembre, por el que se aprueba el Reglamento sobre Actividades Molestas, Insalubres, Nocivas y Peligrosas, salvo en lo referente a la resolución definitiva de la autoridad municipal. A estos efectos la autorización ambiental integrada, será, en su caso, vinculante para la autoridad municipal cuando implique la denegación de licencias o la imposición de medidas correctoras, así como en lo referente a aspectos medioambientales recogidos en el artículo 22 de la mencionada nor-

bakoitzean jarduera sailkatuei aplikatzekoak diren gainerako arauak. Transkribatutako aginduak aplikatuz, Estampaciones Metálicas Vizcaya SA enpresari dagokion ingurumeneko baimen bateratuak barne hartu ditu Euskal Herriko ingurumena babesteko otsailaren 27ko 3/1998 Lege Orokorrean aurreikusitako izapideak; horiez gain, espedientean sartu dira Abadiñoko Udalaren eta Bizkaiko Osasun Publikoko Zuzendariordetzaren txostenak.

Azkenik, instalazioak gehienez isur ditzakeen gai kutsagarrien balioak eta ingurumena, oro har, ahalik eta gehien babesteko ustiapenerako ezarriko zaizkion beste baldintza batzuk zehazte aldera, Ebazpen hau egiterakoan kontuan izan dira teknika erabilgarri onenak eta aplika dakiokeen alorreko legerian ezarritako neurriak eta baldintzak. Zehazki, metal eta plastikoen azalerak tratatzeko sektorearentzat Europako Batzordearen 2006ko abuztuko erreferentziako agiriaren (BREF) edukia kontuan hartu da (Reference Document on Best Available Techniques for the Surface Treatment of Metals and Plastics). Gainera, sektoreko araudiei dagokienez, kasu honetan aplikatzekoa da Ontzi eta Ontzi-hondakinei buruzko apirilaren 24ko 11/1997 Legea garatu eta betearazten duen Araudia onartzen duen apirilaren 30eko 782/1998 Errege Dekretua.

Espedienteko txostenak aztertu ondoren, ebazpen-proposamena sinatu eta Estampaciones Metálicas Vizcaya SA enpresak sustatutako proiektuak bete beharreko baldintzak ezarri ziren.

Goian adierazitako izapideak amaitu dira, eta Kutsaduraren Prebentzio eta Kontrol Integratuari buruzko uztailaren 1eko 16/2002 Legearen 20. artikuluan jasotzen den entzunaldi-izapidea bete da. Zentzu horretan, kontuan hartu behar da organo honi atxikitako zerbitzu teknikoek sustatzaileak izapidetze honetan egindako oharrak aztertu dituztela, eta guztiak kontuan hartu direla Ebazpen hau lantzeko orduan.

Organo hau da ingurumeneko baimen bateratu hau emateko eskuduna, aipatutako legearen 13. artikuluan eta Ingurumen eta Lurralde Antolamendu Sailaren egitura organikoa ezartzen duen urriaren 25eko 340/2005 Dekretuaren 9. artikuluan ezarritakoari jarraituz.

ma. Afirma el citado artículo 29 que lo anteriormente dispuesto se entiende sin perjuicio de las normas autonómicas sobre actividades clasificadas que en su caso fueran aplicables. En aplicación de las prescripciones transcritas, el procedimiento de autorización ambiental integrada referido a Estampaciones Metálicas Vizcaya, S.A., ha incluido el conjunto de trámites previstos al efecto en la Ley 3/1998, de 27 de febrero, General de Protección del Medio Ambiente del País Vasco, incorporándose, con el resultado que obra en el expediente, los informes del Ayuntamiento de Abadiño y de la Subdirección de Salud Pública de Bizkaia.

Por último, en orden a determinar los valores límites de emisión de las sustancias contaminantes que puedan ser emitidas por la instalación, así como otras condiciones para la explotación de la misma a fin de garantizar una elevada protección del medio ambiente en su conjunto, en la formulación de la presente Resolución se ha tenido en cuenta tanto el uso de las mejores técnicas disponibles como las medidas y condiciones establecidas por la legislación sectorial aplicable. En particular se ha considerado el contenido del Documento de referencia (BREF) de la Comisión Europea para el sector del tratamiento de superficies metálicas y plásticos (Reference Document on Best Available Techniques for the Surface Treatment of Metals and Plastics) de fecha agosto de 2006. Además en lo que se refiere a las normativas sectoriales, en este caso resulta de aplicación, en especial el RD 782/1998 de 30 de abril, por el que se aprueba el Reglamento para el desarrollo y ejecución de la Ley 11/1997, de 24 de abril, de Envases y Residuos de Envases.

Una vez analizados los informes obrantes en el expediente se suscribió propuesta de resolución, a la que se incorporaron las condiciones aplicables al proyecto promovido por Estampaciones Metálicas Vizcaya, S.A.

Culminadas, de acuerdo con lo expuesto, las tramitaciones arriba referidas, se ha cumplido el trámite de audiencia contemplado en el artículo 20 de la Ley 16/2002, de 1 de julio, de Prevención y Control Integrados de la Contaminación. En este sentido, debe tenerse en cuenta que por los servicios técnicos adscritos a este órgano se ha procedido al análisis de las consideraciones realizadas por el promotor en este trámite, habiéndose tenido en cuenta las mismas en la elaboración de la presente Resolución.

Considerando la competencia de este órgano para la concesión de la presente autorización ambiental integrada de conformidad con lo previsto en el artículo 13 de la mencionada norma y el artículo 9 del Decreto 340/2005, de 25 de octubre, por el que se establece la estructura orgánica del Departamento de Medio Ambiente y Ordenación del Territorio.

Ondorengo araudia ikusi da: Ingurumen eta Lurralde Antolamendu Sailak 2008ko urtarrilaren 29an emandako ebazpen-proposamena; Euskal Herriko Ingurumena Babesteari buruzko otsailaren 27ko 3/1998 Lege Orokorra; Kutsaduraren Prebentzio eta Kontrol Integratuari buruzko uztailaren 1eko 16/2002 Legea; Ingurumenaren gaineko Eraginaren Ebaluazioari buruzko ekainaren 28ko 1302/1986 Legegintzako Errege Dekretua, maiatzaren 8ko 6/2001 Legeak aldatu zuena; Legea burutzeko araudia onartzen duen irailaren 30eko 1131/1988 Errege Dekretua; Ingurumen eta Lurralde Antolamendu Sailaren egitura organikoa ezartzen duen urriaren 25eko 340/2005 Dekretua; Herri Administrazioen Araubide Juridikoa eta Administrazio Prozedura Erkideari buruzko azaroaren 26ko 30/1992 Legea, eta aplikatzeko den gainerako araudia,

EBATZI DUT:

Lehenengoa.– Abadiñoko (Bizkaia) udalerriko Lebario industrialdean helbide soziala eta IFK: A-48255863 zenbakia duen Estampaciones Metálicas Vizcaya SA enpresari Ingurumeneko Baimen Bateratua ematea, Abadiñoko udalerrian automobil-industriarako piezak kataforesi bidez estanpatu, soldatu, mihiztatu eta pintatzeko jarduerarako eta Ebazpen honen Bigarren atalean zehaztutako baldintzak jarraituz.

Jarduera Kutsaduraren Prebentzio eta Kontrol Integratuari buruzko uztailaren 1eko 16/2002 Legearen 1. eranskineko 2.6 kategorian sartuta dago, «Metalen eta plastikozko materialen gainazala prozedura elektrolitiko edo kimiko bidez tratatzeko instalazioak, tratamendurako erabilitako kubeten edo lerro osoen bolumena 30 m^3-tik gorakoa denean» izenekoan.

Estampaciones Metálicas Vizcaya SA enpresak ondoren deskribatutako ingurumeneko baimen bateratua eskatu du:

1.– Kokapena.

Estampaciones Metálicas Vizcaya SA enpresa Abadiñoko udalerrian dagoen Lebario industrialdean kokatzen da.

Instalazioak kokatzen diren lursailaren guztizko azalera 61.372 m^2 da.

2.– Produkzio-ahalmena/jarduera.

Estanpazio-lerroen produkzio-ahalmena honako hau da:

Lerroa	Txandak	Pieza-kopurua/txanda
1. Lerroa	3	3.000
2. Lerroa	3	3.000
5. Lerroa	3	3.000

Vistos la propuesta de resolución de 29 de enero de 2008 del Departamento de Medio Ambiente y Ordenación del Territorio, la Ley 3/1998, de 27 de febrero, General de Protección del Medio Ambiente del País Vasco, la Ley 16/2002, de 1 de julio, de Prevención y Control Integrados de la Contaminación, el Real Decreto Legislativo 1302/1986, de 28 de junio, de Evaluación de Impacto Ambiental, modificado por la Ley 6/2001, de 8 de mayo, por la que se modifica el anterior, el Real Decreto 1131/1988, de 30 de septiembre, por el que se aprueba el Reglamento para su ejecución, el Decreto 340/2005, de 25 de octubre, por el que se establece la estructura orgánica del Departamento de Medio Ambiente y Ordenación del Territorio, la Ley 30/1992, de 26 de noviembre, de Régimen Jurídico de las Administraciones Públicas y del Procedimiento Administrativo Común y demás normativa de aplicación,

RESUELVO:

Primero.– Conceder a Estampaciones Metálicas Vizcaya, S.A. con domicilio social en el Polígono Industrial de Lebario, del término municipal de Abadiño (Bizkaia) y CIF: A-48255863, Autorización Ambiental Integrada para la actividad de estampación, soldadura, ensamblado y pintado por cataforesis de piezas para la industria del automóvil, en el término municipal de Abadiño, con las condiciones establecidas en el apartado Segundo de esta Resolución.

La actividad se encuentra incluida en la categoría «2.6 Instalaciones para el tratamiento de superficie de metales y materiales plásticos por procedimiento electrolítico o químico, cuando el volumen de las cubetas o de las líneas completas destinadas al tratamiento empleadas sea superior a 30 m^3» del anexo 1 de la Ley 16/2002, de 1 de julio, de Prevención y Control Integrados de la Contaminación.

La actividad para la que Estampaciones Metálicas Vizcaya, S.A. solicita la autorización ambiental integrada se describe a continuación:

1.– Ubicación.

La empresa Estampaciones Metálicas Vizcaya, S.A. está situada en el Polígono Industrial de Lebario ubicado en el municipio de Abadiño.

La superficie total del terreno donde se ubican las instalaciones es de 61.372 m^2.

2.– Capacidad de producción/actividad.

La capacidad de producción de las líneas de estampación son las siguientes:

Línea	Relevos	N.º piezas/relevo
Línea 1	3	3.000
Línea 2	3	3.000
Línea 5	3	3.000

Lerroa	Txandak	Pieza-kopurua/txanda
6. Lerroa	3	3.000
10. Lerroa	3	3.000
11. Lerroa	3	3.000
12. Lerroa	3	3.000
1. Transferra	2	6.000
2. Transferra	2	6.000

PQ 24 lerroaren produkzio-ahalmena honako hau da:

Lerroa	Txandak	Pieza-kopurua/txanda
Pq 24 lerroa	3	1600

Kataforesi-lerroaren produkzio-ahalmena honako hau da:

Lerroa	Txandak	Pieza-kopurua/txanda
Kataforesia	3	9.747

Mihiztatze, kakoztadura eta soldatzeen zelula robotizatuen produkzio-ahalmena honako hau da:

Lerroa	Txandak	Pieza-kopurua/txanda
Ncv 2	2	240

3.– Prozesuaren deskribapena:

a) Erabilitako energiak.

– Energia elektrikoa. Urteko kontsumoa (2005) = 16.944.105 kwh.

– Gas naturala. Urteko kontsumoa (2005) = 18.265.146 kwh.

b) Aplikatutako prozesuko teknologia.

Estampaciones Metálicas Vizcaya SA enpresaren produkzio-ahalmena ondorengo prozesuetan banatzen da:

1.– Estanpazioa: piezak altzairuzko xaflazko estanpazioaren bidez konformatzean oinarritzen da. Sei prentsa-lerrotan gauzatzen da, bakoitzari dagokion trokelarekin eta soberan dagoen xafla mozketarekin. Prozesu hau garatzeko beharrezkoa da mota desberdineko olioak erabiltzea. Estanpazio-prozesua automatikoki egiten da eta ondorengo eragiketak ditu bere baitan:

– Garapenaren mozketa (orokorrean ez da egiten, hornitzaileak jada moztuta bidaltzen baititu).

– Formatuak lerrora elikatzea.

– Formatuen olioarekin garbiketa.

Línea	Relevos	N.º piezas/relevo
Línea 6	3	3.000
Línea 10	3	3.000
Línea 11	3	3.000
Línea 12	3	3.000
Transfer 1	2	6.000
Transfer 2	2	6.000

La capacidad de producción de la línea PQ 24 es la siguiente:

Línea	Relevos	N.º piezas/relevo
Línea pq 24	3	1600

La capacidad de producción de la línea de cataforesis es la siguiente:

Línea	Relevos	N.º piezas/relevo
Cataforesis	3	9.747

La capacidad de producción de las células robotizadas de ensamblaje, engatillado y soldadura es la siguiente:

Línea	Relevos	N.º piezas/relevo
Ncv 2	2	240

3.– Descripción del proceso.

a) Energías utilizadas.

– Energía eléctrica. Consumo anual (2005)= 16.944.105 kwh.

– Gas Natural. Consumo anual (2005)= 18.265.146 Kwh.

b) Tecnología de proceso aplicada.

La actividad productiva de Estampaciones Metálicas Vizcaya, S.A. se divide en los siguientes procesos:

1.– Estampación: consiste en la conformación de piezas por estampación de chapa de acero desarrollada en seis líneas de prensas con los correspondientes troqueles y corta de chapa sobrantes. Para el desarrollo de este proceso es necesario la utilización de diferentes tipos de aceites. EL proceso de estampación se realiza de manera automatizada y consta de las operaciones siguientes:

– Corte del desarrollo (generalmente no se realiza porque los formatos ya vienen cortados del proveedor).

– Alimentación de formatos a línea.

– Lavado con aceite de formatos.

– Enbutizio-olioz egindako koipetzea.

– Enbutizioa.

– Muxarratzea.

– Puntzonaketa.

– Tolestaketa.

– Azkoinak jartzea (soldadura edota kataforesia duten piezetan soilik).

– Konformazioa.

– Paketatzea.

2.– Soldatzea-Mihiztatzea eta Kakoztadura: transferrean edo lantegiko gainerako prentsetan eskuratutako pieza estanpatuetako batzuk soldatze-, mihiztatze- eta kakoztadura-sailera pasatzen dira. Bertan, sekuentzia bat jarraitzen dute, honako honekin abiatzen dena:

– Piezak eta osagarriak jasotzea.

– Ikus-, egitura- eta dimentsio-kalitatea ikuskatzea.

– Osagarri eta pieza desberdinak edukiontzietan biltegiratzea.

– Edukiontziak orgatila elektrikoen bidez hornitzea.

– Piezak-soldadura eta mugimendu automatizatuak produkzio-katean lekuan aurkeztea.

– Soldadurak ikuskatzea. Ikus- eta dimentsio-kalitatea eta erresistentzia mekanikoaren kalitatea kontrolatzea.

– Paketatzea, pintatzea eta biltegiratzea.

– Bidalketak.

3.– PQ24 prozesua: lehengaiak PQ-24 soldatzelerrora hornitzeko, pieza bakoitzarentzat egokiak diren edukiontziak erabiltzen dira. Prozesuko lehen karga eskuz egiten da eta multzoen soldatzea robotizatua da. Prozesuaren bukaeran eskuzko ukitua ematen zaio, ondoren pintatzeko katera eramateko. Pintatzeko prozesua bukatu ondoren, silent-block bat automatikoki sartzen da, eta azken prozesu honetan (silent-block sartzea) eskuzko karga bat egiten da. Jarraian, hainbat kota automatikoki kontrolatzen dira eta azkenik, silent-block-a automatikoki sartzen da.

Piezak mihiztatzeko honako ekipoak ditu instalazioak:

3.1.– Soldatzea.

– 8 robot manipulatzaile.

– Arku bidez soldatzeko 16 makina.

– Arku bidezko 3 eskuzko makina (MAG).

3.2.– Silent-block sartzea.

– 2 robot manipulatzaile.

– Engrasado con aceite de embutición.

– Embutición.

– Recortado.

– Punzonado.

– Doblado.

– Insertar tuercas (poco habitual, sólo en piezas con soldadura y/o cataforesis).

– Conformado.

– Embalaje.

2.– Soldadura-Ensamblado y Engatillado: parte de las piezas estampadas obtenidas en la transfer o en las restantes prensas de la factoría pasan a la sección de soldadura, ensamblaje y engatillado, donde siguen una secuencia que comienza con la:

– Recepción de piezas y componentes.

– Inspección de calidad visual, estructural, dimensional.

– Almacenamiento en contenedores de los distintos componentes y piezas.

– Aprovisionamiento de contenedores mediante carretillas eléctricas.

– Presentación en posición de las piezas-soldadura y movimientos automatizados en la cadena de producción.

– Inspección de soldaduras. Control de calidad visual, dimensional y resistencia mecánica.

– Embalaje, pintado y almacenamiento.

– Expediciones.

3.– Proceso PQ24: el aprovisionamiento de materias primas a la línea de soldadura PQ-24 se hace en contenedores apropiados para cada pieza, siendo manualmente la carga inicial del proceso y robotizada la soldadura de los conjuntos, al final del proceso se realiza un retoque manual final para su posterior traslado a la cadena de pintura. Una vez terminado el proceso de pintura se realiza la inserción Automática de un silent-block, en este último proceso (inserción del silent-block) se realiza una carga manual y a continuación, un control automático de ciertas cotas para finalmente realizar la inserción en automático del silent-block.

Los equipos de los que se dispone en esta instalación para ensamblar estas piezas son:

3.1.– Soldadura.

– 8 obots manipuladores.

– 16 máquinas de soldar por arco.

– 3 máquinas manuales por arco (MAG).

3.2.– Inserción de Silent-block.

– 2 robots manipuladores.

– Prentsa elektrikoa silent-block-a muntatzeko.

4.– Mihiztatzea, kakoztadura eta soldatzearen zelula robotizatuak: txapa-multzoen mihiztatze, kakoztadura eta soldatzearen sei zelula robotizatu eta horien ondorengo labekatzea da. Horren helburua, mastikoen eta egiturazko itsasgarrien aurregelidifikazioa erdiestea da. Aurreko nola atzeko ateak fabrikatzen dira, eta baita automobilen atea, kapota edo atzeko atea ere. Aipatutako sei mihiztatze-zeluletako bakoitzean antzeko prozesua gauzatzen da eta ondorengo oinarrizko eragiketetan oinarritzen da:

– Ateen errefortzu nagusietan azkoin eta torlojuen soldadura; ia dena eskuz egiten da soldatzeko makina estatikoan. Ateek errefortzu nagusia (atearen barruko aldea) eta azala, edo haren kanpoaldeko aldea, dute. Bi aldeak kanpoaldetik egiturazko itsasgarri baten bidez lotzen dira, ikusten ez den barruko gunean soldatze-puntuen bidez eta kanpoaldean ertzen kakoztadura edo tolestaketaren bidez. Soldatze osoa bukatu aurretik, sarraila, bisagrak, atxikigailuak, heldulekua eta bestelakoak atearen errefortzu nagusiari soldatu behar zaizkio.

– Estrusio bidez eta instalazio robotizatu batekin kordoi zigilatzaile bat aplikatzea. Kordoi hau hasieran berotu egin behar da aurregelidifikatzeko eta horrela, pieza manipulatzeko aukera izango da, indukzio-korrontearen tratamendu baten bidez.

– Bisagrak ateetan torlojutzearen bidez muntatzea. Ondoren, begiz eta ukimenez ikuskatzen da piezaren kanpoaldea. Honela, gainazalean akatsen bat aurkituz gero, gunea leunduz konpon daitezke. Pieza fabrikatu ondoren eta bezeroak mastikoen egoeraren inguruan ezartzen dituen hornikuntza-eskaerak erdieste aldera, aurretiaz piezak konbekzio-labe batean lehortzen dira. Labean 20-30 minutu inguru egoten dira, 150º-ko tenperaturan. Behin bukatuta, multzoak bukatutako produktuen biltegian gordetzen dira.

5.– Azal-tratamendua: kataforesi bidez pintatzea: oxidazioari aurre egiteko azal-tratamendua behar duten multzoak eta piezak kataforesi bidez estaltzeko katera pasatzen dira, produzitu eta ikuskatu ondoren. Automatikoki eta programatuta mugitzen diren bastidoreetan kokatutako piezak edo multzoak 52º C-tan dagoen garbiketa-bainu alkalino batetik fosfatatze-upeletara pasatzen dira. Upel horietan fosfatoak oinarri dituzten produktu komertzialen disoluzioak daude, eta horrela, piezak fosfato kristalinozko geruza batez estaltzea lortzen da. Irakuzketa automatikoaren ondoren, bastidoreak kataforesi bidez estaltzeko upeletik pasatzen dira fosfatatutako piezekin batera.

– Prensa eléctrica para montaje silent-block.

4.– Células robotizadas de ensamblaje, engatillado y soldadura: se trata de seis células robotizadas de ensamblaje, engatillado y soldadura de conjuntos de chapa, así como el horneado posterior de los mismos, con objeto de conseguir la pregelidificación de los másticos y pegamentos estructurales. Se fabrican puertas tanto delanteras como traseras así como el portón, capó o puerta posterior de automóviles. En cada una de las seis células de ensamblado referidas, se realiza un proceso similar, consistente en las siguientes operaciones fundamentales:

– Soldadura de tuercas y tornillos en los refuerzos principales de las puertas que se realiza de forma semimanual en máquina de soldadura estática. Las puertas se componen de un refuerzo principal (cara interior de la puerta) y de una piel, o cara exterior de la misma, que van unidas entre sí por un pegamento estructural en su periferia, por puntos de soldadura en la zona interna no vista, y mediante el engatillado o doblado de bordes en el contorno exterior. Previamente a la finalización del conjunto soldado, se han de soldar los refuerzos de cerradura, bisagras, retenedores, maneta y otros al refuerzo principal de la puerta.

– Aplicación de un cordón sellador por extrusión y con una instalación robotizada. Este cordón recibe un primer calentamiento para pregelidificarlo y así se hace la pieza manipulable mediante un tratamiento de inducción de corriente.

– Montaje de las bisagras sobre las puertas mediante atornillado, para posteriormente, realizar una inspección visual y al tacto de aspecto exterior de la pieza, de forma que si se detectan defectos superficiales puedan ser corregidos mediante pulido de la zona. Una vez fabricada la pieza, y con motivo de alcanzar las exigencias de suministro en cuanto a estado de másticos que impone el cliente, se procede al precurado de las piezas en un horno de convección. En el horno permanecen durante unos 20-30 minutos, a una temperatura de 150º. Una vez terminados, los conjuntos se almacenan en el al almacenamiento de producto acabado.

5.– Tratamiento superficial: pintado por cataforesis: Los conjuntos y piezas que requieran tratamiento superficial para hacer frente a la oxidación, tras su producción e inspección pasan a la cadena de recubrimiento por cataforesis. Las piezas o conjuntos dispuestos en unos bastidores movidos automática y programadamente, pasan por un baño de limpieza alcalina a 52º C a las cubas de fosfatación. En estas cubas existen unas disoluciones de productos comerciales a base de fosfatos, lográndose que las piezas se recubran de una película de fosfato cristalino. Tras un enjuague automático pasan los bastidores con las piezas fosfatada a la cuba de recubrimiento por cataforesis.

Enpresaren hiru prozesu nagusien produkzio-ahalmena honako hau da:

– Estanpazioa: 11.800.000 pieza fabrikatu.

– Soldatzea/mihiztaketa: 610.000 pieza fabrikatu.

– Pintaketa/ kataforesia: 1.597.719 pieza fabrikatu.

c) Atmosferara eta uretara egindako isurtzeak.

Estampaciones Metálicas Vizcaya SA enpresaren jardueraren ondorioz sortzen diren isurtze atmosferikoak ondorengo prozesuetan sortzen dira:

– Mihiztaketa eta soldatzea: CC12 soldadura eta PQ24 soldadura fokuak.

– Trokelen garbigailua: trokelen garbigailua A eta trokelen garbigailua B fokuak.

– Mihiztatzea eta kakoztadura: NCV1 (piezen aurrelehortzea), NCV2 (piezen aurrelehortzea), NCV3 (mastikoak lehortzeko labea) eta NCV4 (mastikoak lehortzeko labea) fokuak.

– Kataforesi bidez pintatzea: CC6 bainuen galdara, CC8A Polim labea, CC8B Polim labea, CC9 Polim labea, CC10 Polim labea, CC11A Polim labea, CC11B Polim labea, CC7 bainu orokorrak, CC7A bainuak eta CC7B bainuak fokuak.

– Berogailu-galdarak.

Estampaciones Metálicas Vizcaya SA enpresaren jardueraren ondorioz uretara egiten diren isurtzeak honako hauek dira:

– Pintaketa-prozesuaren efluenteak araztegian tratatzen dira eta kolektorera isurtzen dira.

– Sukalde eta sanitarioetatik sortutako efluenteak, kolektorera isurtzen direnak.

– Prentsen azpiko zuloetatik eta trokelen garbiketatik sortutako efluenteak hidrokarburoen dekantagailu batean tratatzen dira eta kolektorera isurtzen dira.

– Isurketa, ibaira isurtzen dena.

d) Aplikatutako teknika erabilgarri onenak.

Honako hauek dira Estampaciones Metálicas Vizcaya SA enpresak aplikatzen dituen eta Europako Batzordearen metal eta plastikoen gainazalak tratatzeko, Kataforesia sektoreko (Reference Document on Best Available Techniques for the Surface Treatment of Metals and Plastics.) 2006ko abuztuko erreferentziako dokumentuan (BREF) jasotzen diren teknika erabilgarri onenak: lerroen kontrol automatikoa; aldizkako berrikusteen bidezko etengabeko mantentze-lanak, barruko jarraibideen arabera; koipegabetze, fosfatatze eta kataforesiaren tenperaturaren kontrol jarraikia; zirkuitu itxiko hotzeko ekipoa kataforesi-lerroan; elkarren hurreneko garbiketa hirukoitza fosfatatzearentzat; fosfatatze-bainuaren garbiketa eta birsorkuntza jarraikia; kataforesi-pintura ultrairagazpenaren bidez berreskuratzea.

El volumen de producción de los tres procesos fundamentales en la empresa son los siguientes:

– Estampación: 11.800.000 piezas fabricadas.

– Soldadura/Ensamblado: 610.000 piezas fabricadas.

– Pintura/Cataforesis: 1.597.719 piezas fabricadas.

c) Emisiones a la atmósfera y a las aguas.

Las emisiones a la atmósfera que se generan debido a la actividad de Estampaciones Metálicas Vizcaya, S.A. son las procedentes de los siguientes procesos:

– Ensamblado y Soldadura: focos soldadura CC12 y PQ24 soldadura.

– Lavadora de troqueles: focos lavadora troqueles A y lavadora de troqueles B.

– Ensamblado y engatillado: focos NCV1 (precurado de piezas), NCV2 (precurado de piezas), NCV3 (horno de secado de másticos) y NCV4 (horno de secado de másticos).

– Pintado por cataforesis: focos caldera baños CC6, Horno Polim. CC8A, Horno Polim. CC8B, Horno Polim. CC9, Horno Polim. CC10, Horno Polim. CC11A, Horno Polim. CC11B, CC7 Baños general, CC7A Baños y CC7B Baños.

– Calderas de calefacción.

Las emisiones al agua debidas a la actividad de Estampaciones Metálicas Vizcaya, S.A. son las siguientes:

– Efluentes del proceso de pintura que son tratadas en depuradora y son vertidas a colector.

– Efluentes procedentes de la cocina y sanitarias, vertidas a colector.

– Efluente procedente de los fosos bajo prensas y la limpieza de troqueles son tratados en un decantador de hidrocarburos y vertidas a colector.

– Escorrentía, vertida al río.

d) MTDs aplicadas.

Las MTDs que aplican a la empresa de Estampaciones Metálicas Vizcaya, S.A. y que se recogen en el Documento de referencia (BREF) de la Comisión Europea para el sector del tratamiento de superficies metálicas y plásticos. Cataforesis. (Reference Document on Best Available Techniques for the Surface Treatment of Metals and Plastics.) de fecha agosto de 2006 son las siguientes: control automático de las líneas; mantenimiento continuo con revisiones periódicas según las instrucciones internas; control en continuo de la temperatura en el desengrase, fosfatado y cataforesis; equipo de frío en circuito cerrado en la línea de cataforesis; lavado triple en cascada para el fosfatado; limpieza y regeneración en continuo del baño de fosfatado; recuperación de la pintura de cataforesis por ultrafiltración.

Bigarrena.– Honako baldintzak eta eskakizunak ezartzea Estampaciones Metálicas Vizcaya SA enpresak Abadiñoko udalerrian automobil-industriarako piezak kataforesi bidez estanpatu, soldatu, mihiztatu eta pintatzeko jarduera ustiatzeko:

A) Administrazioarekiko harremanez arduratuko den pertsonaren gainean Ingurumen Sailburuordetzari eman dizkion datuetan aldaketarik balego, Estampaciones Metálicas Vizcaya SA enpresak aldaketa horien berri emango du.

B) Neurri babesle eta zuzentzaileak sustatzaileak Ingurumen Sailburuordetza honetan aurkeztu dituen agirietan aurreikusi bezala burutuko dira, indarrean dagoen araudiaren arabera eta ondorengo ataletan ezarritakoari jarraituz:

B.1.– Instalazioaren funtzionamendurako baldintza orokorrak.

a) Airearen kalitatea babesteko baldintzak.

B.1.1.– Airearen kalitatea babesteko baldintzak.

B.1.1.1.– Baldintza orokorrak.

Metalezko piezak tratatu eta estaltzeko Estampaciones Metálicas Vizcaya SA enpresaren instalazioa ustiatzean atmosferara egingo diren isurtzeek ez dituzte Ebazpen honetan ezarritako muga-balioak gainditukо.

Prozesuan zehar atmosferara isurtzen den gai kutsatzaile oro bildu eta ihesbide egokienean zehar kanpora bideratuko da, behar denean, gai kutsatzaileen ezaugarrien arabera diseinatutako gasak arazteko sistema batetik igaro ondoren.

Neurriak hartuko dira ustekabean gai kutsatzailerik ez botatzeko, eta botatzen direnak giza osasunerako nahiz gizartearen segurtasunerako arriskutsuak izan ez daitezen. Gas-efluenteak tratatzeko instalazioak behar bezala ustiatu eta mantenduko dira, efluenteen tenperatura- eta konposizio-aldakuntzei modu eraginkorrean aurre egiteko. Era berean, ahalik eta gehien murriztuko dira instalazio horiek gaizki dabiltzan edo geldirik dauden aldiak.

B.1.1.2.– Fokuak identifikatzea. Katalogazioa.

Estampaciones Metálicas Vizcaya SA enpresaren instalazioak ondorengo fokuak ditu, atmosfera babestearen arloan indarrean dagoen araudiaren arabera katalogatuta:

Segundo.– Imponer las siguientes condiciones y requisitos para la actividad de fabricación estampación, soldadura, ensamblado y pintado por cataforesis de piezas para la industria del automóvil, promovido por Estampaciones Metálicas Vizcaya, S.A. en el término municipal de Abadiño:

A) Estampaciones Metálicas Vizcaya, S.A. remitirá a la Viceconsejería de Medio Ambiente cualquier modificación de los datos facilitados respecto al responsable de las relaciones con la Administración.

B) Las medidas protectoras y correctoras se ejecutarán de acuerdo con lo previsto en la documentación presentada por el promotor ante esta Viceconsejería de Medio Ambiente, de acuerdo a la normativa vigente y con lo establecido a los apartados siguientes:

B.1.– Condiciones generales para el funcionamiento de la instalación.

a) Condiciones para la protección de la calidad del aire.

B.1.1.– Condiciones para la protección de la calidad del aire.

B.1.1.1.– Condiciones generales.

La planta de tratamiento y recubrimiento de piezas metálicas de Estampaciones Metálicas Vizcaya, S.A. se explotará de modo que, en las emisiones a la atmósfera, no se superen los valores límite de emisión establecidos en esta Resolución.

Toda emisión de contaminantes a la atmósfera generada en el proceso deberá ser captada y evacuada al exterior por medio de conductos apropiados previo paso, en su caso, por un sistema de depuración de gases diseñado conforme a las características de dichas emisiones.

Se tomarán las disposiciones apropiadas para reducir la probabilidad de emisiones accidentales y para que los efluentes correspondientes no presenten peligro para la salud humana y seguridad pública. Las instalaciones de tratamiento de los efluentes gaseosos deberán ser explotadas y mantenidas de forma que hagan frente eficazmente a las variaciones debidas a la temperatura y composición de los efluentes. Asimismo se deberán reducir al mínimo la duración de los periodos de disfuncionamiento e indisponibilidad.

B.1.1.2.– Identificación de los focos. Catalogación.

La instalación de Estampaciones Metálicas Vizcaya, S.A. cuenta con los siguientes focos catalogados de acuerdo con la normativa vigente en materia de protección de la atmósfera:

Foku zk.	Foku-kodea	Isurtze-fokuaren izena	Garaiera	Diametroa	Katalogazioa (d 833)		Utm koodernatuak	
					Taldea	Epigrafea	X	Y
1	48002609-01	Cc-12 soldadura	11,5	0,42	C	3.12.	532444,16	4779209.59
2	48002609-02	Cc-6 bainuen galdara	11,5	0,45	C	3.1.1	532482.16	4779172.59
3	48002609-03	Cc-8a polim labea	10,5	0,52	C	3.12.	532492.16	4779179.59
4	48002609-04	Cc-8b polim labea	10,5	1,2	C	3.12.	532482.16	4779177.59
5	48002609-05	Cc-9 polim labea	11	0,31	C	3.12.	532502.16	4779183.59
6	48002609-06	Cc-10 polim labea	11	0,31	C	3.12.	532504.16	4779188.59
7	48002609-07	Cc-11a polim labea	11	0,52	C	3.12.	532518.16	4779198.59
8	48002609-08	Cc-11b polim labea	11	0,32	C	3.12.	532520.16	4779202.59
9	48002609-09	Cc7 bainu orokorra	11,5	0,49	C	3.12.	532483,6	4779175,5
10	48002609-10	Cc 7a bainuak	11,5	0,65	C	3.12.	532482,16	4779193,5
11	48002609-11	Cc7b bainuak	11	0,65	C	3.12.	532482,16	4779195,16
12	48002609-12	Trokelen garbigailua a	16	1,20	C	3.12.	532522,55	4779121,33
13	48002609-13	Trokelen garbigailua b	16	0,6	C	3.12.	532522,55	4779120,33
14	48002609-14	Pq-24 soldadura	13	0,31	C	3.12.	532467,16	4779172,59
15	48002609-15	Ncv-1 (piezen aurrelehortzea)	12,5	1,28	C	3.12.	532569,16	4779295,95
16	48002609-16	Ncv-2 (piezen aurrelehortzea)	12,5	1,28	C	3.12.	532554,16	4779288,59
17	48002609-17	Ncv-3 (mastikoak lehortzeko labea)	15,5	0,45	C	3.12.	532567,16	4779282,59
18	48002609-18	Ncv-4 (mastikoak lehortzeko labea)	15,5	0,485	C	3.12.	532523,16	4779298,59

N.º foco	*Código del foco*	*Denominación de foco de emisión*	*Altura*	*Diámetro*	*Catalogación (D 833)*		*Coordenadas UTM*	
					Grupo	*Epígrafe*	*X*	*Y*
1	*48002609-01*	*Soldadura CC-12*	*11,5*	*0,42*	*C*	*3.12.*	*532444,16*	*4779209.59*
2	*48002609-02*	*Caldera Baños CC-6*	*11,5*	*0,45*	*C*	*3.1.1*	*532482.16*	*4779172.59*
3	*48002609-03*	*Horno Polim. CC-8A*	*10,5*	*0,52*	*C*	*3.12.*	*532492.16*	*4779179.59*
4	*48002609-04*	*Horno Polim. CC-8B*	*10,5*	*1,2*	*C*	*3.12.*	*532482.16*	*4779177.59*
5	*48002609-05*	*Horno Polim. CC-9*	*11*	*0,31*	*C*	*3.12.*	*532502.16*	*4779183.59*
6	*48002609-06*	*Horno Polim. CC-10*	*11*	*0,31*	*C*	*3.12.*	*532504.16*	*4779188.59*
7	*48002609-07*	*Horno Polim. CC-11A*	*11*	*0,52*	*C*	*3.12.*	*532518.16*	*4779198.59*
8	*48002609-08*	*Horno Polim.CC-11B*	*11*	*0,32*	*C*	*3.12.*	*532520.16*	*4779202.59*
9	*48002609-09*	*CC7 Baños general*	*11,5*	*0,49*	*C*	*3.12.*	*532483,6*	*4779175,5*
10	*48002609-10*	*CC 7A Baños*	*11,5*	*0,65*	*C*	*3.12.*	*532482,16*	*4779193,5*
11	*48002609-11*	*CC7B Baños*	*11*	*0,65*	*C*	*3.12.*	*532482,16*	*4779195,16*
12	*48002609-12*	*Lavadora troqueles A*	*16*	*1,20*	*C*	*3.12.*	*532522,55*	*4779121,33*
13	*48002609-13*	*Lavadora troqueles B*	*16*	*0,6*	*C*	*3.12.*	*532522,55*	*4779120,33*

N.º foco	*Código del foco*	*Denominación de foco de emisión*	*Altura*	*Diámetro*	*Catalogación (D 833)*		*Coordenadas UTM*	
					Grupo	*Epígrafe*	*X*	*Y*
14	*48002609-14*	*PQ-24 soldadura*	*13*	*0,31*	*C*	*3.12.*	*532467,16*	*4779172,59*
15	*48002609-15*	*NCV-1 (precurado de piezas)*	*12,5*	*1,28*	*C*	*3.12.*	*532569,16*	*4779295,95*
16	*48002609-16*	*NCV-2 (precurado de piezas)*	*12,5*	*1,28*	*C*	*3.12.*	*532554,16*	*4779288,59*
17	*48002609-17*	*NCV-3 (horno de secado de másticos)*	*15,5*	*0,45*	*C*	*3.12.*	*532567,16*	*4779282,59*
18	*48002609-18*	*NCV-4 (horno de secado de másticos)*	*15,5*	*0,485*	*C*	*3.12.*	*532523,16*	*4779298,59*

B.1.1.3.– Isurtzeko muga-balioak.

Instalazioa ustiatzean atmosferara egingo diren isurtzeek ez dituzte isurtzeko muga-balio hauek gainditukо:

B.1.1.3.– Valores límite de emisión.

La planta se explotará de modo que, en las emisiones a la atmósfera, no se superen los siguientes valores límite de emisión:

Fokuak	Substantziak	Isurtzeko muga-balioak (1)
CC-12 soldadura	Partikula solidoak	150 mg/Nm^3
CC-6 bainuen galdara	Nitrogeno oxidoak (NO_x)	300 ppm
	Karbono monoxidoa (CO)	500 ppm
CC-8A Polim labea	Nitrogeno oxidoak (NO_x)	300 ppm
	Karbono monoxidoa (CO)	500 ppm
	Konposatu Organiko Guztizkoak (KOG)	50 mg guztizko C/Nm^3
	Partikula solidoak	150 mg/Nm^3
CC-8B Polim labea	Nitrogeno oxidoak (NO_x)	300 ppm
	Karbono monoxidoa (CO)	500 ppm
	Konposatu Organiko Guztizkoak (KOG)	50 mg guztizko C/Nm^3
	Partikula solidoak	150 mg/Nm^3
CC-9 Polim labea	Nitrogeno oxidoak (NO_x)	300 ppm
	Karbono monoxidoa (CO)	500 ppm
	Konposatu Organiko Guztizkoak (KOG)	50 mg guztizko C/Nm^3
	Partikula solidoak	150 mg/Nm^3
CC-10 Polim labea	Nitrogeno oxidoak (NO_x)	300 ppm
	Karbono monoxidoa (CO)	500 ppm
	Konposatu Organiko Guztizkoak (KOG)	50 mg guztizko C/Nm^3
	Partikula solidoak	150 mg/Nm^3
CC-11A Polim labea	Nitrogeno oxidoak (NO_x)	300 ppm
	Karbono monoxidoa (CO)	500 ppm
	Konposatu Organiko Guztizkoak (KOG)	75 mg guztizko C/Nm^3
	Partikula solidoak	150 mg/Nm^3

Fokuak	Substantziak	Isurtzeko muga-balioak (1)
CC-11B Polim labea	Nitrogeno oxidoak (NO_x)	300 ppm
	Karbono monoxidoa (CO)	500 ppm
	Konposatu Organiko Guztizkoak (KOG)	75 mg guztizko C/Nm^3
	Partikula solidoak	150 mg/Nm^3
CC7 bainu orokorra	Konposatu Organiko Guztizkoak (KOG)	75 mg guztizko C/Nm^3
	Nitrogeno oxidoak (NO_x)	300 ppm
	Partikula solidoak	30 mg/Nm^3
CC 7A bainuak	Konposatu Organiko Guztizkoak (KOG)	50 mg guztizko C/Nm^3
	Nitrogeno oxidoak (NO_x)	300 ppm
	Partikula solidoak	30 mg/Nm^3
CC7B bainuak	Konposatu Organiko Guztizkoak (KOG)	50 mg guztizko C/Nm^3
	Nitrogeno oxidoak (NO_x)	300 ppm
	Partikula solidoak	30 mg/Nm^3
Trokelen garbigailua A	Partikula solidoak	150 mg/Nm^3
	Konposatu Organiko Guztizkoak (KOG)	75 mg guztizko C/Nm^3
Trokelen garbigailua B	Partikula solidoak	150 mg/Nm^3
	Konposatu Organiko Guztizkoak (KOG)	75 mg guztizko C/Nm^3
PQ-24 soldadura	Partikula solidoak	150 mg/Nm^3
NCV-1 (piezen aurrelehortzea)	Nitrogeno oxidoak (NO_x)	300 ppm
	Karbono monoxidoa (CO)	500 ppm
	Konposatu Organiko Guztizkoak (KOG)	50 mg guztizko C/Nm^3
	Partikula solidoak	150 mg/Nm^3
NCV-2 (piezen aurrelehortzea)	Nitrogeno oxidoak (NO_x)	300 ppm
	Karbono monoxidoa (CO)	500 ppm
	Konposatu Organiko Guztizkoak (KOG)	50 mg guztizko C/Nm^3
	Partikula solidoak	150 mg/Nm^3
NCV-3 (mastikoak lehortzeko labea)	Nitrogeno oxidoak (NO_x)	300 ppm
	Karbono monoxidoa (CO)	500 ppm
	Konposatu Organiko Guztizkoak (KOG)	50 mg guztizko C/Nm^3
	Partikula solidoak	150 mg/Nm^3
NCV-4 (mastikoak lehortzeko labea)	Nitrogeno oxidoak (NO_x)	300 ppm
	Karbono monoxidoa (CO)	500 ppm
	Konposatu Organiko Guztizkoak (KOG)	50 mg guztizko C/Nm^3
	Partikula solidoak	150 mg/Nm^3

Focos	*Sustancias*	*Valores límite de emisión (1)*
Soldadura CC-12	*Partículas sólidas*	*150 mg/Nm³*
Caldera Baños CC-6	*Óxidos de nitrógeno (NO_x)*	*300 ppm*
	Monóxido de carbono (CO)	*500 ppm*
Horno Polim. CC-8A	*Óxidos de nitrógeno (NO_x)*	*300 ppm*
	Monóxido de carbono (CO)	*500 ppm*
	Compuestos Orgánicos Totales (COT)	*50 mg Ctotal/Nm³*
	Partículas sólidas	*150 mg/Nm³*
Horno Polim. CC-8B	*Óxidos de nitrógeno (NO_x)*	*300 ppm*
	Monóxido de carbono (CO)	*500 ppm*
	Compuestos Orgánicos Totales (COT)	*50 mg Ctotal/Nm³*
	Partículas sólidas	*150 mg/Nm³*
Horno Polim. CC-9	*Óxidos de nitrógeno (NO_x)*	*300 ppm*
	Monóxido de carbono (CO)	*500 ppm*
	Compuestos Orgánicos Totales (COT)	*50 mg Ctotal/Nm³*
	Partículas sólidas	*150 mg/Nm³*
Horno Polim. CC-10	*Óxidos de nitrógeno (NO_x)*	*300 ppm*
	Monóxido de carbono (CO)	*500 ppm*
	Compuestos Orgánicos Totales (COT)	*50 mg Ctotal/Nm³*
	Partículas sólidas	*150 mg/Nm³*
Horno Polim. CC-11A	*Óxidos de nitrógeno (NO_x)*	*300 ppm*
	Monóxido de carbono (CO)	*500 ppm*
	Compuestos Orgánicos Totales (COT)	*75 mg Ctotal/Nm³*
	Partículas sólidas	*150 mg/Nm³*
Horno Polim.CC-11B	*Óxidos de nitrógeno (NO_x)*	*300 ppm*
	Monóxido de carbono (CO)	*500 ppm*
	Compuestos Orgánicos Totales (COT)	*75 mg Ctotal/Nm³*
	Partículas sólidas	*150 mg/Nm³*
CC7 Baños general	*Compuestos Orgánicos Totales (COT)*	*75 mg Ctotal/Nm³*
	Óxidos de nitrógeno (NO_x)	*300 ppm*
	Partículas sólidas	*30 mg/Nm³*
CC 7A Baños	*Compuestos Orgánicos Totales (COT)*	*50 mg Ctotal/Nm³*
	Óxidos de nitrógeno (NO_x)	*300 ppm*
	Partículas sólidas	*30 mg/Nm³*
CC7B Baños	*Compuestos Orgánicos Totales (COT)*	*50 mg Ctotal/Nm³*
	Óxidos de nitrógeno (NO_x)	*300 ppm*
	Partículas sólidas	*30 mg/Nm³*
Lavadora troqueles A	*Partículas sólidas*	*150 mg/Nm³*
	Compuestos Orgánicos Totales (COT)	*75 mg Ctotal/Nm³*

Focos	*Sustancias*	*Valores límite de emisión (1)*
Lavadora troqueles B	*Partículas sólidas*	*150 mg/Nm³*
	Compuestos Orgánicos Totales (COT)	*75 mg Ctotal/Nm³*
PQ-24 soldadura	*Partículas sólidas*	*150 mg/Nm³*
NCV-1(precurado de piezas.)	*Óxidos de nitrógeno (NO_x)*	*300 ppm*
	Monóxido de carbono (CO)	*500 ppm*
	Compuestos Orgánicos Totales (COT)	*50 mg Ctotal/Nm³*
	Partículas sólidas	*150 mg/Nm³*
NCV-2(precurado de piezas)	*Óxidos de nitrógeno (NO_x)*	*300 ppm*
	Monóxido de carbono (CO)	*500 ppm*
	Compuestos Orgánicos Totales (COT)	*50 mg Ctotal/Nm³*
	Partículas sólidas	*150 mg/Nm³*
NCV-3(horno de secado de másticos.)	*Óxidos de nitrógeno (NO_x)*	*300 ppm*
	Monóxido de carbono (CO)	*500 ppm*
	Compuestos Orgánicos Totales (COT)	*50 mg Ctotal/Nm³*
	Partículas sólidas	*150 mg/Nm³*
NCV-4(horno de secado de másticos.)	*Óxidos de nitrógeno (NO_x)*	*300 ppm*
	Monóxido de carbono (CO)	*500 ppm*
	Compuestos Orgánicos Totales (COT)	*50 mg Ctotal/Nm³*
	Partículas sólidas	*150 mg/Nm³*

Balio horiek baldintza hauek dituzte: 273 K-eko tenperatura, 101,3 kPa-eko presioa eta gas lehorra.

Neurtutako parametroek ez dituzte isurtzeko muga-balioak gainditu behar arauz egingo diren aldizkako ikuskaritzetan (ordubeteko hiru neurketa gutxienez), zortzi ordutan zehar neurtuta. Neurketa-tolerantzia gisa, kasu guztien % 25ean gainditu ahal izango da muga-balioa, % 40 gainditzen ez duen zenbatekoa baldin bada. Tolerantzia hori gainditu gero, neurketa-aldia astebetez luzatuko da, eta aldi honetako tolerantzia global gisa, kasuen % 6an gehienez onar daitezkeen mailak gainditzea onartuko da, % 25 gainditzen ez duen zenbatekoa denean. Tolerantzia horiek izanda ere, gai kutsatzaileak isurtzen dituen fokuaren eraginpeko zonaldean ezin izango dira inoiz higienikoki onar daitezkeen balioak gainditu.

KOHei dagokienez (KOG gisa neurtutakoak), ez dituzte isurtzeko muga-balioak gainditu behar arauz egingo diren aldizkako ikuskaritzetan (ordubeteko hiru neurketa gutxienez), baldin eta neurketa guztien batez bestekoak isurtzeko muga-balioak gainditzen ez baditu eta ordubeteko neurketetako batek ere isurtzeko muga-balioak 1,5 faktorea baino kopuru handiagoan gainditzen ez badu.

Dichos valores están referidos a las siguientes condiciones: 273 K de temperatura, 101,3 kPa de presión y gas seco.

Los parámetros medidos no superarán los valores límite de emisión en inspecciones periódicas reglamentarias (tres medidas de una hora cada una, como mínimo) medidos a lo largo de ocho horas. Se admitirá como tolerancia de medición que puedan superar en el 25% de los casos en una cuantía que no exceda del 40%. De rebasarse esta tolerancia, el periodo de mediciones se prolongará durante una semana, admitiéndose, como tolerancia global de este periodo, que puedan superarse los niveles máximos admisibles en el 6% de los casos en una cuantía que no exceda el 25%. Estas tolerancias se entienden sin perjuicio de que en ningún momento los niveles de inmisión en la zona de influencia del foco emisor superen los valores higiénicamente admisibles.

En lo que se refiere a los COVs (medidos como COT), no superarán los valores límites de emisión en inspecciones periódicas reglamentarias (tres medidas de una hora cada una, como mínimo) si la media de todas las mediciones no supera los valores límites de emisión y ninguna de las medidas de una hora supera los valores límite de emisión en un factor superior a 1,5.

B.1.1.4.– Gasak biltzeko eta husteko sistemak.

Fokuetako gas-hondarrak kanporatzeko tximiniek ez dute B.1.1.2 atalean jasota dagoen goreneko kota baino baxuagoa izango. Tximinietan behar beste neurri hartuko dira, Industria Ministerioak industriak atmosferan eragiten duen kutsadurari aurrea hartu eta hori zuzentzeari buruz 1976ko urriaren 18an emandako Agindua bete dezaten; besteak beste, laginak hartzeko puntuetara iristeko sarbide seguru eta errazak izango dituzte.

Zehazki, laginak hartzeko aurreikusitako zuloen kokapenari eta ezaugarriei dagokienez, gas-fluxuak laginketa-puntutik neurketa-puntura bitartean, bere norabidean zehar nahiz aurkakoan, edozein asaldu izan dezakeen gunera bitarteko distantziek (L1 eta L2 parametroak) 1976ko urriaren 18ko Aginduaren III. eranskinean xedatutakoa beteko dute.

L1 ≥ 8D eta L2 ≥ 2D distantziak betetzen ez diren fokuetan, inoiz ez dira L1 < 2D eta L2 < 0,5D balioak onartuko. Kasu horietan, neurketen txostenean laginketa-planoaren baliotasuna justifikatzea eskatuko da.

B.1.2.– Saneamendu-sarera isurtzeko baldintzak.

Estampaciones Metálicas Vizcaya SA enpresak aurkeztutako agirien arabera, Bilboko Uren Kontsortzioak araututako saneamendu-sistema bateratura isurtzen duen puntu bakarra dago.

B.1.2.1.– Isurketen sailkapena, jatorria, ingurune hartzailea eta kokapena.

Isurketa sortzen duen jarduera mota nagusia: metalen tratamendua eta estaldura.

Jarduera-taldea: 16.

Mota-taldea-EJSN: 3.

B.1.1.4.– Sistemas de captación y evacuación de gases.

Las chimeneas de evacuación de los gases residuales de los focos alcanzarán una cota de coronación, no inferior a la establecida en el apartado B.1.1.2. Las chimeneas dispondrán de los medios necesarios para el cumplimiento de las condiciones exigidas en la Orden del Ministerio de Industria, de 18 de octubre de 1976, sobre prevención y corrección de la contaminación atmosférica de origen industrial permitiendo, entre otros, accesos seguros y fáciles a los puntos de toma de muestras.

En particular, en lo que se refiere a la localización y características de los orificios previstos para la toma de muestras, las distancias del punto de muestreo a cualquier perturbación del flujo gaseoso antes del punto de medida según la dirección del flujo y dirección contraria (parámetros L1 y L2) deberán ajustarse a lo dispuesto en el anejo III de la Orden de 18 de octubre de 1976.

Para los focos en los que no se cumplan las distancias de L1 ≥ 8D y L2 ≥ 2D, nunca se admitirán valores de L1 < 2D y L2 < 0,5D. En estos casos se exigirá que en el informe de mediciones se justifique validez del plano de muestreo.

B.1.2.– Condiciones para el vertido a la red de saneamiento.

De acuerdo a la documentación presentada por Estampaciones Metálicas Vizcaya, S.A. existe un único punto de vertido al sistema integral de saneamiento regulado por el Consorcio de Aguas de Bilbao.

B.1.2.1.– Clasificación, origen, medio receptor y localización de los vertidos.

Tipo de actividad principal generadora del vertido: tratamiento y revestimiento de metales.

Grupo de actividad: 16.

Clase-grupo-CNAE: 3.

Isurketa-puntua	Hondakin-ur mota	Isurketaren jatorria	Ingurune hartzailea	UTM koodernatuak
PV1	Industrialak	Pintaketa-prozesua, ur sanitarioak, prentsen azpiko zuloak eta trokelen garbigailua	Kolektorea	X: 532590 Y: 477949

Punto de vertido	*Tipo de aguas residuales*	*Procedencia del vertido*	*Medio receptor*	*Coordenadas UTM*
PV1	*Industriales*	*Proceso de pintado, aguas sanitarias, fosos bajo prensas y lavadora de troqueles*	*Colector*	*X: 532590* *Y: 477949*

B.1.2.2.– Gehienez isur daitezkeen emari eta bolumenak.

a) Kolektorera doazen hondakin-urak.

Orduko puntako emaria	87 m^3/h
Eguneko gehienezko bolumena	3,625 m^3/egun
Urteko gehienezko bolumena	31.757 m^3

B.1.2.3.– Isurtzeko muga-balioak.

Bilbao Bizkaia Ur Partzuergoko kolektorera doazen isurketei buruzko araudian agertzen diren mugak eta baldintzak bete behar ditu azken isurketak, erakunde horrek aintzat har ditzakeen zehaztapen, aldaketa edo salbuespenekin.

Ezingo dira diluzio-teknikak erabili isurtzeko muga-balioak lortzeko.

B.1.2.4.– Araztu eta husteko instalazioak-

Arazketa-instalazioek edo hondakin-urak zuzentzeko neurriek honako jarduera hauek barne hartuko dituzte funtsean:

Estampaciones Metálicas Vizcaya SA enpresak araztegi fisiko-kimiko bat du eta bertan, pintaketa/kataforesi prozesutik datozen urak tratatzen dira.

Tratatu beharreko fluxuak 4,6 m^3/h emaria du eta diluitutako urak dira (azidoak/alkalinoak).

Tratamenduak ondorengo etapak ditu:

– Aurreneutralizazioa.

– Neutralizazioa.

– Malutapena.

– Dekantazioa.

– Lohiak loditzea.

– Iragazketa.

Tratamendu-moduluak honako hauek dira:

– Lohien dekantagailua eta lodigailua: dekantagailu estatikoaren ordez, orrizko dekantagailua du eta horrela, dekantazioa eraginkorragoa da eta askoz ere espazio gutxiago betetzen du. Halaber, lohien lodigailua dago, lohiak biltegiratu eta haiei eusteko elementu gisa.

– Malutatzailea: 1.000 litroko ahalmena duen andela, malutatzailea prestatzeko, motore-erreduktorea duen irabiagailua barne. Malutatzailea dosifikatzeko ponpa 50 l/h-koa da.

– Prentsa-iragazkia: 15 plaka dituen iragazkia, 10 izan beharrean, eta horrela, iragazketa bakoitzean % 50 gehiago iragazten da.

– Kontrol-mahaia: panel sinoptikoa sartzea, alarmen eta martxako Leds seinaleekin batera.

– Mahai pneumatikoa: armairu pneumatikoaren horniketa. Bertan, ponpa pneumatikoen kontrola eta

B.1.2.2.– Caudales y volúmenes máximos de vertido.

a) Aguas residuales a colector.

Caudal punta horario	87 m^3/h
Volumen máximo diario	3,625 m^3/día
Volumen máximo anual	31.757 m^3

B.1.2.3.– Valores límite de emisión.

El vertido final deberá cumplir los límites y condiciones que figuran en el Reglamento de vertidos a colector del Consorcio de Aguas Bilbao Bizkaia, con las precisiones, modificaciones o salvedades que dicho Organismo pueda considerar.

No podrán utilizarse técnicas de dilución para alcanzar los valores límites de emisión.

B.1.2.4.– Instalaciones de depuración y evacuación.

Las instalaciones de depuración o medidas correctoras de las aguas residuales constarán básicamente de las siguientes actuaciones:

Estampaciones Metálicas Vizcaya, S.A. dispone de una depuradora físico-química donde trata las aguas procedentes del proceso de pintura/cataforesis.

El flujo a tratar tiene un caudal de 4,6 m^3/h se trata de aguas diluidas (ácidas/alcalinos).

El Tratamiento consta de las siguientes etapas:

– Preneutralización.

– Neutralización.

– Floculación.

– Decantación.

– Espesamiento de lodos.

– Filtración.

Los módulos de tratamiento son los siguientes:

– Decantador y espesador de lodos: tiene instalado un decantador laminar en sustitución del decantador estático por lo que se obtiene una mayor eficacia de la decantación y mucho menor espacio de ocupación. Asimismo, existe un espesador de lodos, como elemento almacenador y retención de los mismos.

– Floculante: deposito con capacidad 1.000 l, para preparación de floculante, incluyendo agitador con motor-reductor. La bomba de dosificación del floculante es de 50 l/h.

– Filtro prensa: filtro con 15 placas en lugar de 10 permitiendo la filtración de un 50% más en cada filtrada.

– Cuadro de control: inclusión de panel sinóptico, con señalización de alarmas y Leds de marcha.

– Cuadro neumático: suministro de armario neumático, centralizando en el mismo el control y man-

agintea zentralizatzen dira eta honako hauek barne dituzte: aire-presio baxuko presostatoa (alarma), manometroak eta kontsumitzaile bakoitzeko bereiziak diren presio-erregulatzaileak

Estampaciones Metálicas Vizcaya SA enpresak prentsen azpiko zuloetatik eta trokelen garbigailutik sortutako hidrokarburoak bereizteko makina bat du.

Ezarritako bereizlearen ezaugarriak honako hauek dira:

– Beira-zuntzez sendotutako poliesterrezko upela, 1,05 m-ko diametroa eta 1,82 m-ko luzera dituena.

– DN 150 mm sarrera eta irteerako lotura-tutuak.

– Sarrera eta irteerako deflektoreak.

– Aireztapena.

– Alarma bati konektatutako sentsorea.

– Obturazio-sistema automatikoa.

Hartutako neurri zuzentzaileak nahikoak ez direla ikusiz gero, Estampaciones Metálicas Vizcaya SA enpresak behar beste aldaketa egingo ditu arazteko instalazioetan, isurketak baimenean ezarritako baldintzak bete ditzan. Aldaketak Administrazioari jakinaraziko dizkio lehenik, eta behar izanez gero, baimena aldatzeko ere eskatuko du.

Aurkeztutako agirien arabera, akaberako isurketa kontrolatzeko kutxeta bat jarriko da; kutxeta horrek isurketen lagin esanguratsuak lortzeko beharrezkoak diren ezaugarri guztiak izango ditu. Kutxetak ikuskatu ahal izateko sarbide zuzena ahalbidetzen duten lekuan kokatuko dira, hala badagokio.

Olioen sistema bereizlean tratatu ondoren, zuloetatik datozen urak bultzatzeko kontagailu bat ezarri beharko da.

Euri-uren fluxuei dagokienez, fluxuak biltzeko sareei, fluxu horien kutsatzaileen karakterizazioari, ezarritako arazketa-sistemei eta ibaira isuritako efluentea edo efluenteak kontrolatzeko neurriei buruzko informazioa aurkeztu beharko da.

B.1.3.– Instalazioan sortutako hondakinak egoki kudeatzen direla bermatzeko baldintzak.

Instalazioetan sortzen diren hondakin guztiak hondakinei buruzko apirilaren 21eko 10/1998 Legean eta aplikatzekoa den berariazko gainerako araudian xedatutakoari jarraituz kudeatuko dira; hondakinak karakterizatu egin beharko dira euren izaera zehaztu eta helburu egokiena erabakitzeko.

Espresuki debekatuta dago sortzen diren tipologia desberdineko hondakinak elkarrekin edo beste hondakin nahiz efluente batzuekin nahastea; hondakinak jatorritik bertatik bereiziko dira eta horiek bildu eta biltegiratzeko bide egokiak jarriko dira, nahasketa saihesteko.

do de las bombas neumáticas, incluyendo: presostato (alarma) de baja presión de aire, manómetros y reguladores de presión independientes por cada consumidor.

Estampaciones Metálicas Vizcaya, S.A. dispone de un separador de hidrocarburos procedentes de los fosos bajo prensas y la lavadora de troqueles.

Las características del separador instalado son:

– Cuba de poliéster armado de fibra de vidrio de 1,05 m de diámetro y 1,82 m de longitud.

– Manguitos de entrada y salida DN 150 mm.

– Deflectores de entrada y salida.

– Ventilación.

– Sensor de nivel conectado a una alarma.

– Sistema de obturación automático.

Si se comprobase la insuficiencia de las medidas correctoras adoptadas, Estampaciones Metálicas Vizcaya, S.A. deberá ejecutar las modificaciones precisas en las instalaciones de depuración a fin de ajustar el vertido a las características autorizadas, previa comunicación a la Administración y, si procede, solicitará la correspondiente modificación de la autorización.

De acuerdo con la documentación presentada se dispondrá de una arqueta de control para cada vertido final, que deberá reunir las características necesarias para poder obtener muestras representativas de los vertidos. Las arquetas estarán situadas en lugar de acceso directo para su inspección, cuando se estime oportuno.

Deberán instalar un contador en la impulsión de aguas procedentes de fosos después de ser tratados en el sistema separador de aceites.

Con respecto a los flujos de aguas pluviales deberá aportarse información acerca de las redes de recogida de las mismas, caracterización de los contaminantes de dichos flujos, sistemas de depuración implantados y medidas de control del efluente o efluentes vertidos al río.

B.1.3.– Condiciones para garantizar la correcta gestión de los residuos producidos en la planta.

Todos los residuos generados en las instalaciones se gestionarán de acuerdo con lo dispuesto en la Ley 10/1998, de 21 de abril, de Residuos y normativas específicas que les sean de aplicación, debiendo ser, en su caso, caracterizados con objeto de determinar su naturaleza y destino más adecuado.

Queda expresamente prohibida la mezcla de las distintas tipologías de residuos generados entre sí o con otros residuos o efluentes, segregándose los mismos desde su origen y disponiéndose de los medios de recogida y almacenamiento adecuados para evitar dichas mezclas.

Hondakinen kudeaketari buruzko printzipio hierarkikoei jarraituz, hondakin oro baliotu egin behar da eta horretarako balioztagune baimendu batera eraman behar dira. Hondakinak ezabatu ahal izango dira, baldin eta horiek baliotzea teknika, ekonomia edota ingurumen aldetik bideragarria ez dela behar bezala egiaztatzen bada. Birsortzea eta berrerabiltzea lehenetsiko dira baliotzeko beste modu material edo energetikoren aurretik.

Era berean, hondakinak tratatzeko Euskal Autonomia Erkidegoan instalazio baimenduak badaude, instalazio horietara bidaliko dira lehentasunez, autosufizientzia- eta gertutasun-printzipioei jarraituz.

Baimendutako zabortegian ezabatzea aurreikusita dagoen hondakinen karakterizazioa, 2002ko abenduaren 19ko Kontseiluaren 2003/33/EE Erabakiarekin bat etorriz gauzatuko da. Erabaki horren bidez, hondakinak zabortegian hartzeko irizpideak eta prozedurak ezartzen dira. Bestela, erabaki hori garatzeko Euskal Autonomia Erkidegoan onartutako jarraibideekin bat etorriz gauzatuko da.

Hondakinak biltzeko eremuek lurzoru estankoa izan beharko dute. Egoera fisiko likidoan edo oretsuan dauden edo oso bustita daudelako isurketak edo lixibiatuak sor ditzaketen hondakinen kasuan, horiek biltzeko kubeta edo sistema egokiak jarriko dira, ezbeharrez gerta daitezkeen isurketak kanpora irten ez daitezen. Hondakina hautsa bada, euri-urarekin kontakturik izan dezan edo haizeak arrasta dezan saihestuko da; behar izanez gero, estali egingo da.

Hondakinek desagertu, galdu edo ihes egingo balute, berehala jakinaraziko da gertatutakoa Ingurumen Sailburuordetzan eta Abadiñoko Udalean.

B.1.3.1.– Hondakin arriskutsuak.

Sustatzaileak adierazitako hondakin arriskutsuak honako hauek dira:

• 1. Prozesua: Estanpatzea.

Prozesu honetan sortzen diren hondakin arriskutsuak beste prozesu batzuetako izen bereko beste batzuekin kudeatzen dira; batera kodetuta agertuko dira Zerbitzu Orokorrak eta/edo Hondakinak elkartzea prozesuetan.

• 2. Prozesua: Soldatzea.

Prozesu honetan sortzen diren hondakin arriskutsuak beste prozesu batzuetako izen bereko beste batzuekin kudeatzen dira; batera kodetuta agertuko dira Zerbitzu Orokorrak eta/edo Hondakinak elkartzea prozesuetan.

• 3. Prozesua: Pintatzea.

– 1. hondakina: Koipegabetze alkalinoa.

En atención a los principios jerárquicos sobre gestión de residuos, todo residuo deberá ser destinado a valorización mediante su entrega a valorizador autorizado. Los residuos únicamente podrán destinarse a eliminación si previamente queda debidamente justificado que su valorización no resulta técnica, económica o medioambientalmente viable. Se priorizará la regeneración-reutilización frente a otras formas de valorización ya sea material o energética.

Asimismo, aquellos residuos para los que se disponga de instalaciones de tratamiento autorizadas en la Comunidad Autónoma del País Vasco deberán ser prioritariamente destinados a dichas instalaciones en atención a los principios de autosuficiencia y proximidad.

Para aquellos residuos cuyo destino final previsto sea la eliminación en vertedero autorizado, la caracterización se efectuará de conformidad con lo señalado en la Decisión del Consejo 2003/33/CE, de 19 de diciembre de 2002, por la que se establecen los criterios y procedimientos de admisión de residuos en vertederos y, en su caso, las directrices que como desarrollo de la mencionada Decisión se aprueben para el País Vasco.

El área o áreas de almacenamiento de residuos dispondrán de suelos estancos. Para aquellos residuos que, por su estado físico líquido o pastoso, o por su grado de impregnación, puedan dar lugar a vertidos o generar lixiviados se dispondrá de cubetos o sistemas de recogida adecuados a fin de evitar el vertido al exterior de eventuales derrames. En el caso de residuos pulverulentos, se evitará el contacto de los residuos con el agua de lluvia o su arrastre por el viento, procediendo, en caso necesario, a su cubrición.

En caso de desaparición, pérdida o escape de residuos deberá comunicarse de forma inmediata esta circunstancia a esta Viceconsejería de Medio Ambiente y al Ayuntamiento de Abadiño.

B.1.3.1.– Residuos Peligrosos.

Los residuos peligrosos declarados por el promotor son los siguientes:

• Proceso 1: Estampado.

Los residuos peligrosos que se generan en este proceso se gestionan con otros de igual denominación procedentes de otros procesos; figurando codificados conjuntamente en los procesos Servicios Generales y/o Agrupación de Residuos.

• Proceso 2: Soldadura.

Los residuos peligrosos que se generan en este proceso se gestionan con otros de igual denominación procedentes de otros procesos; figurando codificados conjuntamente en los procesos Servicios Generales y/o Agrupación de Residuos.

• Proceso 3: Pintura.

– Residuo 1: Desengrase alcalino.

Identifikazioa: A48255863/4800016864/3/1.

Hondakinaren kodea: Q8//D9//L9/27//C51-24//H5//A233//B314.

EHZ: 110107.

Urtean sortutako kantitatea: 350.560 kg.

Koipegabetze-upeleko soluzioa birjartzerakoan sortzen da; potasio hidroxidoa eta sodio karbonatoa ditu.

Hondakinarentzat identifikatutako andelean biltzen da eta bertatik baimendutako kudeatzaileari ematen zaio.

– 2. hondakina: Fosfatatze-bainua.

Identifikazioa: A48255863/4800016864/3/2.

Hondakinaren kodea: Q8//D9//L27//C23//H5//A233//B314.

EHZ: 110108.

Urtean sortutako kantitatea: 88.760 kg.

Fosfatatze-upeleko soluzioa birjartzerakoan sortzen da; azido fosforikoa, hidroxilamina eta azido nitrikoa ditu.

Hondakinarentzat identifikatutako andelean biltzen da eta bertatik baimendutako kudeatzaileari ematen zaio.

– 3. hondakina: Kataforesi bidezko pintura-isuriak.

Identifikazioa: A48255863/4800016864/3/3.

Hondakinaren kodea: Q8//D9//L12//C41/18//H5//A233//B3144.

EHZ: 080111.

Urtean sortutako kantitatea: 400 kg.

Pintura-instalazioaren isuriak biltzerakoan sortzen da; glikolak eta berun silikatoak ditu.

Hondakinarentzat identifikatutako bidoian jasotzen da sortzen den postuan edo postuetan. Behin bete ondoren, hondakinen biltegira eramaten da.

– 4. hondakina: Pintura-kabinako garbiketa-ura.

Identifikazioa: A48255863/4800016864/3/4.

Hondakinaren kodea: Q8//D9//L12//C41-18//H5//A233//B314.

EHZ: 160709.

Urtean sortutako kantitatea: 7.400 kg.

Pintura-instalazioko upelak garbitzerakoan sortzen da; glikolak eta beruna ditu.

Hondakinarentzat identifikatutako andelean biltzen da eta bertatik baimendutako kudeatzaileari ematen zaio.

– 5. hondakina: Laborategiko analisien hondakinak.

Identificación: A48255863/4800016864/3/1.

Código del residuo: Q8//D9//L9/27//C51-24//H5//A233//B314.

Ler: 110107.

Cantidad anual generada: 350.560 kg.

Se genera al reponer la solución de la cuba de desengrase; contiene hidróxido potásico y carbonato sódico.

Es recogido en depósito identificado para dicho residuo, del cual se entrega a gestor autorizado.

– Residuo 2: Baño fosfatado.

Identificación: A48255863/4800016864/3/2.

Código del residuo: Q8//D9//L27//C23//H5//A233//B314.

Ler: 110108.

Cantidad anual generada: 88.760 kg.

Se genera al reponer la solución de la cuba de fosfatado; contiene ácido fosfórico, hidroxilamina y ácido nítrico.

Es recogido en depósito identificado para dicho residuo, del cual se entrega a gestor autorizado.

– Residuo 3: Derrames de pintura por cataforesis.

Identificación: A48255863/4800016864/3/3.

Código del residuo: Q8//D9//L12//C41/18//H5//A233//B3144.

Ler: 080111.

Cantidad anual generada: 400 kg.

Se genera en la recogida de los derrames de la instalación de pintura; contien glicoles y silicato de plomo.

Es recogido en bidón identificado para dicho residuo junto al puesto o puestos en que se genera, el cual una vez lleno se lleva al almacén de residuos.

– Residuo 4: Agua lavado cabina de pintura.

Identificación: A48255863/4800016864/3/4.

Código del residuo: Q8//D9//L12//C41-18//H5//A233//B314.

Ler: 160709.

Cantidad anual generada: 7.400 kg.

Se genera en la limpieza de las cubas de la instalación de pintura; contiene glicoles y plomo.

Es recogido en depósito identificado para dicho residuo, del cual se entrega a gestor autorizado.

– Residuo 5: Residuos de análisis de laboratorio.

Identifikazioa: A48255863/4800016864/3/5.

Hondakinaren kodea: Q7//D9//L40//C23-24//H5//A233//B3144.

EHZ: 160507.

Urtean sortutako kantitatea: 30 l/urte.

Pintaketa-lerroko laborategian erreaktiboak erabiltzearen ondorioz sortzen da; bereziki produktu kimiko ez-organikoak ditu.

Hondakinarentzat identifikatutako bidoian jasotzen da sortzen den postuan edo postuetan. Behin bete ondoren, hondakinen biltegira eramaten da.

– 6. hondakina: Laborategiko erreaktiboen ontziak.

Identifikazioa: A48255863/4800016864/3/6.

Hondakinaren kodea: Q5//R13//S36//C23-24//H5//A233//B9711.

EHZ: 150110.

Urtean sortutako kantitatea: 200 kg.

Pintaketa-lerroko laborategian erreaktiboak erabiltzearen ondorioz sortzen da.

Hondakinarentzat identifikatutako bidoian jasotzen da sortzen den postuan edo postuetan. Behin bete ondoren, hondakinen biltegira eramaten da.

• 4. Prozesua: Hondakin-uren tratamendua.

– 1. hondakina: Araztegi eta fosfatatzearen prentsa-iragazkiaren opila.

Identifikazioa: A48255863/4800016864/4/1.

Hondakinaren kodea: Q9//D9//P27//C24-7//H5//A233//B0006.

EHZ: 190803.

Urtean sortutako kantitatea: 13.320 kg.

Pintaketa-prozesuaren garbiketa-upeletatik sortutako uren arazketa-instalazioan sortzen da. Bereziki zinka duten lohiak dira.

Hondakinarentzat identifikatutako edukiontzian biltzen da eta bertatik baimendutako kudeatzaileari ematen zaio.

• 5. Prozesua: Zerbitzu orokorrak.

– 1. hondakina: Olio erabilia.

Identifikazioa: A48255863/4800016864/5/1.

Hondakinaren kodea: Q8//R1//L8//C51//H5/6//A233//B0019.

EHZ: 130205.

Urtean sortutako kantitatea: 12.860 kg.

Makina eta instalazioetan olioa birjartzeko eragiketetan sortzen da Mantentze-lan Orokorra azpiprozesuan; olio mekaniko eta hidrauliko erabiliak dira.

Identificación: A48255863/4800016864/3/5.

Código del residuo: Q7//D9//L40//C23-24//H5//A233//B3144.

Ler: 160507.

Cantidad anual generada: 30 l/año.

Se genera como consecuencia de la utilización de reactivos en el laboratorio de la línea de pintura; contiene principalmente productos químicos inorgánicos.

Es recogido en bidón identificado para dicho residuo junto al puesto o puestos en que se genera, el cual una vez lleno se lleva al almacén de residuos.

– Residuo 6: Envases de reactivos de laboratorio.

Identificación: A48255863/4800016864/3/6.

Código del residuo: Q5//R13//S36//C23-24//H5//A233//B9711.

Ler: 150110.

Cantidad anual generada: 200 kg.

Se genera como consecuencia de la utilización de reactivos en el laboratorio de la línea de pintura.

Es recogido en bidón identificado para dicho residuo juntao al puesto o puestos en que se genera, el cual una vez lleno se lleva al almacén de residuos.

• Proceso 4: Tratamiento de aguas residuales.

– Residuo 1: Torta filtro prensa depuradora y fosfatado.

Identificación: A48255863/4800016864/4/1.

Código del residuo: Q9//D9//P27//C24-7//H5//A233//B0006.

Ler: 190803.

Cantidad anual generada: 13.320 kg.

Se genera en la instalación de depuradora de aguas provenientes de las cubas de lavados del proceso Pintura. Consiste en lodos conteniendo zinc principalmente.

Es recogido en contenedor identificado para dicho residuo, del cual se entrega a gestor autorizado.

• Proceso 5: Servicios generales.

– Residuo 1: Aceite usado.

Identificación: A48255863/4800016864/5/1.

Código del residuo: Q8//R1//L8//C51//H5/6//A233//B0019.

Ler: 130205.

Cantidad anual generada: 12.860 kg.

Se genera en operaciones de reposición de aceite en máquinas o instalaciones en el subproceso Mantenimiento General; consiste en aceites mecánicos e hidráulicos usados.

– 2. hondakina: Fluoreszenteak.

Identifikazioa: A48255863/4800016864/5/2

Hondakinaren kodea: Q6//R13//S40//C16//H6//A233//B9711.

EHZ: 200121.

Urtean sortutako kantitatea: 300 kg/urte.

Lanparak birjartzeko eragiketetan sortzen da Mantentze-lan Orokorra azpiprozesuan; merkurioa duten lanpara erabiliak dira.

Hondakinarentzat identifikatutako kutxan biltzen da, horretarako berariaz jarritako gunean.

– 3. hondakina: Ur oliotsuak.

Identifikazioa: A48255863/4800016864/5/3.

Hondakinaren kodea: Q8//D9//L9//C51-44//H5/6//A233//B0019.

EHZ: 120301.

Urtean sortutako kantitatea: 118.520 kg.

Trokelak garbitzeko instalazioko soluzioa birjartzerakoan sortzen da; alkanolamina eta olio mineralak ditu.

Zuzenean erretiratzen da instalazioko andeletik, baimendutako kudeatzaileari bidaltzeko.

– 4. hondakina: Hondakin biosanitarioak.

Identifikazioa: A48255863/4800016864/5/4.

Hondakinaren kodea: Q16//D14//S1//C35//H9//A233//B0019.

EHZ: 18010.

Urtean sortutako kantitatea: 3.695 kg.

Zerbitzu Medikuaren azpiprozesuan sortzen da; hondakin ebakitzaile eta zorrotzak dira.

Edukiontzi hermetiko batean gordetzen da, botikinean; edukiontzi horretatik atera eta zuzenean ematen zaio baimendutako kudeatzaileari.

– 5. hondakina: Txapen itsasgarriak.

Identifikazioa: A48255863/4800016864/5/5.

Hondakinaren kodea: Q8//R13//P13//C41-43//H4//A233//B0019.

EHZ: 080409.

Urtean sortutako kantitatea: 1.470 kg.

Piezak elkartzeko erabilitako itsasgarriaren soberakina biltzerakoan sortzen da; kautxu butilikoko oinarri duen masilla zigilatzailea da.

Hondakinarentzat identifikatutako bidoian jasotzen da sortu den postuan edo postuetan. Behin bete ondoren, hondakin arriskutsuen biltegira eramaten da.

– 6. hondakina: Disolbatzaile organiko ez-halogenatua.

– Residuo 2: Fluorescentes.

Identificación: A48255863/4800016864/5/2.

Código del residuo: Q6//R13//S40//C16//H6//A233//B9711.

Ler: 200121.

Cantidad anual generada: 300 kg/año.

Se genera en operaciones de reposición de lámparas en el subproceso Mantenimiento General; consiste en lámparas usadas que contienen mercurio.

Es recogido en caja identificada para dicho residuo depositado en zona específica para el mismo.

– Residuo 3: Aguas aceitosas.

Identificación: A48255863/4800016864/5/3.

Código del residuo: Q8//D9//L9//C51-44//H5/6//A233//B0019.

Ler: 120301.

Cantidad anual generada: 118.520 kg.

Se genera al reponer la solución de la instalación de limpieza de troqueles; contiene alcanolamina y aceites minerales.

Es retirado directamente desde el depósito de la instalación para su entrega a gestor autorizado.

– Residuo 4: Residuos biosanitarios.

Identificación: A48255863/4800016864/5/4.

Código del residuo: Q16//D14//S1//C35//H9//A233//B0019.

Ler: 180103.

Cantidad anual generada: 3.695 kg.

Se genera en el subproceso Servicio Médico; consiste en residuos cortantes y punzantes.

Se recoge en contenedor hermético en el botiquín; de este contenedor es retirado directamente para su entrega a gestor autorizado.

– Residuo 5: Adhesivos de chapas.

Identificación: A48255863/4800016864/5/5.

Código del residuo: Q8//R13//P13//C41-43//H4//A233//B0019.

Ler: 080409.

Cantidad anual generada: 1.470 kg.

Se genera en la recogida del adhesivo sobrante empleado en la unión de las piezas, consiste en masilla selladora en base a caucho butílico.

Es recogido en bidón identificado para dicho residuo junto al puesto o puestos en que se genera, el cual una vez lleno se lleva al almacén de residuos peligrosos.

– Residuo 6: Disolvente orgánico no halogenado.

Identifikazioa: A48255863/4800016864/5/6.

Hondakinaren kodea: Q8//R13//P13//C41-43// H3B/H5// A233//B0019.

EHZ: 140603.

Urtean sortutako kantitatea: 440 kg.

Piezak eta ekipoak garbitu eta mantentzeko lanetan sortzen da; destilatutako hidrokarburoak dira.

Hondakinarentzat identifikatutako bidoian jasotzen da sortu den postuan edo postuetan. Behin bete ondoren, hondakin arriskutsuen biltegira eramaten da.

– 7. hondakina: Orgatilen bateriak.

Identifikazioa: A48255863/4800016864/5/7.

Hondakinaren kodea: Q6//R4//S37//C18-23//H8// A233//B0019.

EHZ: 160601.

Urtean sortutako kantitatea: 4.100 kg.

Orgatilek erabilitako bateriak birjartzerakoan sortzen da; orgatilek erabilitako bateriak dira; beruna eta azidoa duten bateriak dira.

– 8. hondakina: Ekipo informatiko eta elektronikoak.

Identifikazioa: A48255863/4800016864/5/8.

Hondakinaren kodea: Q14//R4//S40//C6-11-18// H6/14//A233//B0019

EHZ: 160213

Urtean sortutako kantitatea: 400 kg/urte.

Ekipo elektriko eta elektronikoak birjartzerakoan sortzen da.

Hondakinarentzat identifikatutako kutxan jasotzen da, eta ondoren hondakinen biltegira eramaten da.

• 6. Prozesua: Hondakinak elkartzea.

– 1. hondakina: Material kutsatuak.

Identifikazioa: A48255863/4800016864/6/1.

Hondakinaren kodea: Q5//D15//S34//C51-41// H5//A241//B0019.

EHZ: 150202.

Urtean sortutako kantitatea: 28.160 kg.

Xurgatzaileak eta ehunak bildu eta elkartzeko azpiprozesuan kodetzen dira; hidrokarburoz bustitako trapuak, material xurgatzailea, iragazteko materialak eta arropak dira.

Hondakinarentzat identifikatutako bidoian jasotzen da sortzen den postuan edo postuetan. Behin bete ondoren, hondakinen biltegira eramaten da.

– 2. hondakina: Metalezko bidoi hutsak.

Identifikazioa: A48255863/4800016864/6/2

Identificación: A48255863/4800016864/5/6.

Código del residuo: Q8//R13//P13//C41-43// H3B/H5// A233//B0019.

Ler: 140603.

Cantidad anual generada: 440 kg.

Se genera en la limpieza y mantenimiento de piezas y equipos; consiste en hidrocarburos destilados.

Es recogido en bidón identificado para dicho residuo junto al puesto o puestos en que se genera, el cual una vez lleno se lleva al almacén de residuos peligrosos.

– Residuo 7: Baterías de carretillas.

Identificación: A48255863/4800016864/5/7.

Código del residuo: Q6//R4//S37//C18-23//H8// A233//B0019.

Ler: 160601.

Cantidad anual generada: 4.100 kg.

Se genera en la reposición de baterías empleadas por las carretillas; consiste en baterías empleadas por las carretillas; consiste en baterías que contienen plomo y ácido.

– Residuo 8: Equipos informáticos y electrónicos.

Identificación: A48255863/4800016864/5/8.

Código del residuo: Q14//R4//S40//C6-11-18// H6/14//A233//B0019.

Ler: 160213.

Cantidad anual generada: 400 kg/año.

Se genera en la reposición de equipos eléctricos y electrónicos.

Es recogido en caja identificada para dicho residuo, la cual se lleva al almacén de residuos.

• Proceso 6: Agrupación de residuos.

– Residuo 1: Materiales contaminados.

Identificación: A48255863/4800016864/6/1.

Código del residuo: Q5//D15//S34//C51-41// H5//A241//B0019.

Ler: 150202.

Cantidad anual generada: 28.160 kg.

Se codifican en el subproceso Recogida y Agrupación de Absorbentes y Textiles; consiste en trapos, material absorbente, materiales de filtración y ropas impregnadas de hidrocarburos.

Es recogido en bidón identificado para dicho residuo junto al puesto o puestos en que se genera, el cual una vez lleno se lleva al almacén de residuos.

– Residuo 2: Bidones metálicos vacíos.

Identificación: A48255863/4800016864/6/2.

Hondakinaren kodea: Q5//R13//S36//C41-51//H5//A233//B9711

EHZ: 150110.

Urtean sortutako kantitatea: 440 kg.

Ontzi hutsak bildu eta elkartzea azpiprozesuan sortzen dira. Substantzia arriskutsuen hondarrak dituzten edo horiez kutsatuta dauden metalezko ontziak dira; orokorrean, pinturak eta argizariak eduki dituzte.

Hondakinarentzat identifikatutako edukiontzian biltzen da sortzen den lekuetan, eta bete ondoren, hondakinen biltegira eramaten da.

– 3. hondakina: Itsasgarriak dituzten metalezko danbor hutsak.

Identifikazioa: A48255863/4800016864/6/3.

Hondakinaren kodea: Q5//R13//S36//C41//H5//A233//B9711.

EHZ: 150110.

Urtean sortutako kantitatea: 950 kg.

Piezen kakoztaduran itsasgarriak erabiltzearen ondorioz sortzen da. Bisfenol-A epiklorhidrina bezalako gai arriskutsuen hondarrak dituzten metalezko ontziak dira.

Hondakinarentzat identifikatutako palet erretraktilatuan jaso eta biltegiratzen da hondakinen biltegian.

– 4. hondakina: Mastikoa duten polietilenozko poltsak.

Identifikazioa: A48255863/4800016864/6/4.

Hondakinaren kodea: Q5//R13//S36//C41//H5//A233//B9711

EHZ: 150110.

Urtean sortutako kantitatea: 23.650 kg.

Piezen kakoztaduran zigilatzailea erabiltzearen ondorioz sortzen da. Kaltzio oxidoa, 1,3 difenilguanidina eta sufrea bezalako gai arriskutsuen hondarrak dituzten plastikozko poltsak dira.

Hondakinarentzat identifikatutako bidoian jasotzen da sortzen den postuetan. Behin bete ondoren, hondakinen biltegira eramaten da.

– 5. hondakina: Plastikozko ontzi hutsak.

Identifikazioa: A48255863/4800016864/6/5.

Hondakinaren kodea: Q5//R13//S36//C23//H5//A233//B9711.

EHZ: 150110.

Urtean sortutako kantitatea: 2.370 kg.

Kataforesi-pintaketaren lerroan lehengaiak erabiltzearen ondorioz sortzen da. Gai arriskutsuen hondarrak dituzten edo horiez kutsatuta dauden plastikozko

Código del residuo: Q5//R13//S36//C41-51//H5//A233//B9711.

Ler: 150110.

Cantidad anual generada: 440 kg.

Se generan en el subproceso Recogida y Agrupación de Envases Vacíos. Consiste en envases metálicos que contiene restos de sustancias peligrosas o están contaminados por ellas; en general han contenido pinturas y ceras.

Es recogido en contenedor identificado para dicho residuo junto a los puestos en que se genera, el cual una vez lleno se lleva al almacén de residuos.

– Residuo 3: Tambores metálicos vacíos con colas.

Identificación: A48255863/4800016864/6/3.

Código del residuo: Q5//R13//S36//C41//H5//A233//B9711.

Ler: 150110.

Cantidad anual generada: 950 kg.

Se genera como consecuencia de la utilización de colas en el engatillado de piezas. Consiste en envases metálicos que contiene restos de sustancias peligrosas como el bisfenol-A epiclorhidrina.

Es recogido y almacenado en palet retractilado identificado para dicho residuo en el almacén de residuos.

– Residuo 4: Bolsas de polietileno con mástico.

Identificación: A48255863/4800016864/6/4.

Código del residuo: Q5//R13//S36//C41//H5//A233//B9711.

Ler: 150110.

Cantidad anual generada: 23.650 kg.

Se genera como consecuencia de la utilización de sellador en el engatillado de piezas. Consiste en bolsas de plástico que contienen restos de sustancias peligrosas tales como óxido de calcio, 1,3 difenilguanidina y azufre.

Es recogido en bidón identificado para dicho residuo junto a los puestos en que se genera, el cual una vez lleno se lleva al almacén de residuos.

– Residuo 5: Envases de plástico vacíos.

Identificación: A48255863/4800016864/6/5.

Código del residuo: Q5//R13//S36//C23//H5//A233//B9711.

Ler: 150110.

Cantidad anual generada: 2.370 kg.

Se genera como consecuencia de la utilización de materias primas en la línea de pintura cataforética. Consiste en envases de plástico que contienen restos

ontziak dira; orokorrean, azido nitrikoa, alkoholak, glikolak eta tentsioaktiboak eduki dituzte.

Hondakinarentzat identifikatutako paletean jaso eta biltegiratzen da hondakinen biltegian.

– 6. hondakina: Plastikozko zaku hutsak.

Identifikazioa: A48255863/4800016864/6/6.

Hondakinaren kodea: Q5//D15//S36//C23-24// H5//A233//B9711.

EHZ: 150110.

Urtean sortutako kantitatea: 170 kg.

Kataforesi-pintaketaren lerroan lehengaiak erabiltzearen ondorioz sortzen da. Gai arriskutsuen hondarrak dituzten edo horiez kutsatuta dauden plastikozko zakuak dira; orokorrean, kaltzio hidroxidoa, titanio fosfatoak eta tentsioaktiboak eduki dituzte.

Hondakinarentzat identifikatutako big-bag-ean jaso eta biltegiratzen da hondakinen biltegian.

Deskribapen, kode edo urtean sortutako kopuruen inguruko edozein aldaketa egin nahi izanez gero, kasu bakoitzean aplikatzen dena justifikatzen duten agiriak aurkeztu beharko dira.

a) Hondakin arriskutsuak biltzeko sistemak bereiziak izango dira, duten tipologia dela-eta, isuriren bat gertatuz gero, nahasi, arriskutsuago bihurtu edo kudeaketa zaildu dezaketen kasuetan.

b) Hondakin arriskutsuak jasotzen dituzten ontziek hondakin toxiko eta arriskutsuei buruzko maiatzaren 14ko 20/1986 Oinarrizko Legea betearazteko erregelamendua onartzen duen uztailaren 20ko 833/1988 Errege Dekretuak 13. artikuluan ezarritako segurtasun-arauak kontuan izan beharko dituzte, eta itxita egongo dira kudeatzaileak jaso arte, isuri edo lurrundu ez daitezen.

c) Aurreko atalean aipatzen diren ontziek etiketatuta egon beharko dute, eta etiketak argia, irakurtzeko modukoa eta ezabaezina izan beharko du; etiketa uztailaren 20ko 833/1988 Errege Dekretuak 14. artikuluan horretarako adierazitako jarraibideen araberakoa izango da.

d) Hondakin sanitarioak (II. taldea) manipulatu, ontziratu, etiketatu eta biltegiratzeko baldintzak Euskal Autonomia Erkidegoan hondakin sanitarioak kudeatzeko baldintzak arautzen dituen martxoaren 26ko 76/2002 Dekretuan eta hori garatzeko araudietan ezarritakoak izango dira.

e) Hondakin zitostatikoak maneiatzeko, ontziratzeko, etiketatzeko eta biltzeko, nahiz horiek prestatzen erabilitako edo kontaktuan egondako material guzde sustancias peligrosas o están contaminados por ellas; en general han contenido ácido nítrico, alcoholes, glicoles y tensoactivos.

Es recogido y almacenado en palet retractilado identificado para dicho residuo en el almacén de residuos.

– Residuo 6: Sacos de plástico vacíos.

Identificación: A48255863/4800016864/6/6.

Código del residuo: Q5//D15//S36//C23-24// H5//A233//B9711.

Ler: 150110.

Cantidad anual generada: 170 kg.

Se genera como consecuencia de la utilización de materias primas en la línea de pintura cataforética. Consiste en sacos de plástico que contienen restos de sustancias peligrosas o están contaminados por ellas; en general han contenido hidróxido cálcico, fosfatos de titanio y tensoactivos.

Es recogido y almacenado en big-bag identificado para dicho residuo en el almacén de residuos.

Para cualquier modificación referente a la descripción, código o cantidades anuales generadas se deberá aportar la documentación justificativa que aplique en cada caso.

a) Los sistemas de recogida de residuos peligrosos deberán ser independientes para aquellas tipologías de residuos cuya posible mezcla en caso de derrames suponga aumento de su peligrosidad o mayor dificultad de gestión.

b) Los recipientes o envases conteniendo residuos peligrosos deberán observar las normas de seguridad establecidas en el artículo 13 del Real Decreto 833/1988, de 20 de julio, por el que se aprueba el Reglamento para la ejecución de la Ley 20/1986, de 14 de mayo, Básica de Residuos Tóxicos y Peligrosos, y permanecerán cerrados hasta su entrega a gestor en evitación de cualquier pérdida de contenido por derrame o evaporación.

c) Los recipientes o envases a que se refiere el punto anterior deberán estar etiquetados de forma clara, legible e indeleble y en base a las instrucciones señaladas a tal efecto en el artículo 14 del Real Decreto 833/1988 de 20 de julio.

d) Las condiciones de manipulación, envasado, etiquetado y almacenamiento de los residuos sanitarios (Grupo II) serán las establecidas en el Decreto 76/2002 de 26 de marzo, por el que se regulan las condiciones para la gestión de los residuos sanitarios en la Comunidad Autónoma del País Vasco y posteriores normativas de desarrollo.

e) Las condiciones de manipulación, envasado, etiquetado y almacenamiento de los residuos de citostáticos y todo material utilizado en su preparación o

tiaren (III. Taldea, a) atala) baldintzak Euskal Autonomia Erkidegoan hondakin sanitarioak kudeatzeko baldintzak arautzen dituen martxoaren 26ko 76/2002 Dekretuan eta hori garatzeko araudietan ezarritakoak izango dira.

f) Gainerako hondakin arriskutsuak ezin izango dira 6 hilabete baino gehiago gorde.

g) Hondakinak kudeatzaile baimenduaren instalazioetara eraman aurretik, nahitaezko baldintza izango da agiri baten bidez egiaztatzea kudeatzaile baimendu horrek hondakinak onartu dituela. Agiri horretan hondakinak onartzeko baldintzak ezarriko dira, eta egiaztatu egingo da tratatu beharreko hondakinaren ezaugarriak administrazio-baimenarekin bat datozela. Agiri hori Ingurumen Sailburuordetzara bidaliko da hondakina lehenengoz erretiratu aurretik eta, behar izanez gero, hondakin-kudeatzaile berri batengana eraman aurretik. Beharrezkoa izanez gero, karakterizazio xehatua egingo da, proposatutako tratamenduaren egokitasuna egiaztatzeko. Hala badagokio, arrazoitu egin beharko da proposatutako kudeaketa-modua Ebazpen honetako hondakinen kudeaketari buruzko printzipio hierarkikoei egokitzen zaiela.

h) Hondakin arriskutsuak eraman aurretik eta, hala badagokio, araudian ezarritako aurretiazko jakinarazpena egin ondoren, kontrolerako eta jarraipenerako agiria bete beharko da. Agiri horren zati bat garraiolariari emango zaio, zamarekin batera jatorritik helmugaraino eraman dezan. Estampaciones Metálicas Vizcaya SA enpresak artxibategian erregistratu eta gorde beharko ditu onarpen-agiriak eta kontrolerako zein jarraipenerako agiriak, edo horien agiri ofizial baliokideak, horiek aginduzkoak direnean, bost urtean gutxienez.

i) Egiaztatu egin beharko da hondakin arriskutsuak kudeatzaile baimenduaren instalazioetara eramateko erabiliko den garraiobideak horrelako gaiak garraiatzeko indarrean dagoen legerian ezarritako baldintzak betetzen dituela.

j) Estampaciones Metálicas Vizcaya SA enpresak Industrian erabilitako olioaren kudeaketa arautzen duen ekainaren 2ko 679/2006 Errege Dekretuari jarraituz kudeatu beharko du sortutako olio erabilia.

k) Ekainaren 2ko 679/2006 Errege Dekretuan aurreikusitako baimendutako kudeaketa bateraturako sistema bat ezartzen ez den bitartean, Estampaciones Metálicas Vizcaya SA enpresak Euskal Autonomia Erkidegoan erabilitako olioaren kudeaketa arautzen duen irailaren 29ko 259/1998 Dekretuan begiesten diren aurreikuspenak bete beharko ditu.

en contacto con los mismos (Grupo III, apartado a) serán las establecidas en el Decreto 76/2002, de 26 de marzo, por el que se regulan las condiciones para la gestión de los residuos sanitarios en la Comunidad Autónoma del País Vasco y posteriores normativas de desarrollo.

f) El tiempo de almacenamiento de los restantes residuos peligrosos no podrá exceder de 6 meses.

g) Previamente al traslado de los residuos hasta las instalaciones del gestor autorizado deberá disponerse, como requisito imprescindible, de compromiso documental de aceptación por parte de dicho gestor autorizado, en el que se fijen las condiciones de ésta, verificando las características del residuo a tratar y la adecuación a su autorización administrativa. Dicho documento se remitirá a la Viceconsejería de Medio Ambiente antes de la primera evacuación del residuo, y en su caso, previamente al envío del mismo a un nuevo gestor de residuos. En caso necesario, deberá realizarse una caracterización detallada, al objeto de acreditar la idoneidad del tratamiento propuesto. En su caso, deberá justificarse que la vía de gestión propuesta se ajusta a los principios jerárquicos sobre gestión de residuos recogidos en la presente Resolución.

h) Con anterioridad al traslado de los residuos peligrosos y una vez efectuada, en su caso, la notificación previa de dicho traslado con la antelación reglamentariamente establecida, deberá procederse a cumplimentar el documento de control y seguimiento, una fracción del cual deberá ser entregada al transportista como acompañamiento de la carga desde su origen al destino previsto. Estampaciones Metálicas Vizcaya, S.A. deberá registrar y conservar en archivo los documentos de aceptación y documentos de control y seguimiento, o documento oficial equivalente, cuando éstos resulten preceptivos, durante un periodo no inferior a cinco años.

i) Deberá verificarse que el transporte a utilizar para el traslado de los residuos peligrosos hasta las instalaciones del gestor autorizado reúne los requisitos exigidos por la legislación vigente para el transporte de este tipo de mercancías.

j) Estampaciones Metálicas Vizcaya, S.A. deberá gestionar el aceite usado generado de conformidad con el Real Decreto 679/2006, de 2 de junio, por el que se regula la gestión de los aceites industriales usados.

k) En tanto en cuanto no se proceda a la implantación de un sistema integrado de gestión autorizado en los términos previstos en el mencionado Real Decreto 679/2006 de 2 de junio, Estampaciones Metálicas Vizcaya, S.A. deberá dar cumplimiento a las previsiones contempladas en el Decreto 259/1998, de 29 de septiembre, por el que se regula la gestión de aceite usado en el ámbito de la Comunidad Autónoma del País Vasco.

l) Irailaren 29ko 259/1998 Dekretu horri jarraituz, Estampaciones Metálicas Vizcaya SA enpresa behartuta egongo da olio-hondakinen ezaugarri fisiko-kimikoak egiaztatzera (aipatutako dekretuak arautzen du olio horren kudeaketa), azken kudeatzaile baimenduari trata dezan entregatu aurretik. Aipatu Dekretuaren 20. artikuluan ezarritakoaren arabera, egiaztapena ez da nahitaezkoa izango Estampaciones Metálicas Vizcaya SA enpresak olio-hondakin horiek Euskal Autonomia Erkidegoaren eremuan baimendutako transferentzia-estazio batera eramanez gero. Kasu horretan, transferentzia-estazio horren titularrak bere gain hartuko du betebeharra, akaberako kudeatzaileari erabilitako olioa bidali aurretik.

m) Ekipo elektriko eta elektronikoen hondakinak, horien artean hodi fluoreszenteak, tresna elektriko zein elektronikoei eta horien hondakinen kudeaketari buruzko otsailaren 25eko 208/2005 Errege Dekretuan ezarritakoaren arabera kudeatuko dira.

n) Estampaciones Metálicas Vizcaya SA enpresak PKB eduki dezaketen gailuak dituenez, nahitaez bete behar ditu poliklorobifeniloak, polikloroterfeniloak eta horiek dituzten gailuak ezabatu eta kudeatzeko neurriak ezartzen dituen abuztuaren 27ko 1378/1999 Errege Dekretuaren baldintzak, eta errege dekretu hori aldatzen duen otsailaren 24ko 228/2006 Errege Dekretua.

o) Europako Parlamentuaren eta Kontseiluaren 2000ko ekainaren 29ko 2037/2000 EE Arautegian ozono-geruza agortzen duten substantzia batzuk zehazten eta arautzen dira. Estampaciones Metálicas Vizcaya SA enpresak era horretako substantziarik badu, substantzia horiek bildu eta suntsitu egingo dira aldeek erabakitako bide teknikoak erabiliz edota ingurumen ikuspuntutik onar daitekeen suntsiketarako beste edozein bide erabiliz; hondakin horiek birziklatu edo birsortu egingo dira bestela, aparailuak aztertu eta mantentzeko lanen aurretik nahiz desmuntatu eta suntsitu baino lehen.

p) Estampaciones Metálicas Vizcaya SA enpresak adierazpenaren xede den ekitaldiaren bukaeran adierazi beharko dio Ingurumen Sailburuordetzari ekitaldi bakoitzean sortu dituen hondakin arriskutsu guztien jatorria, kopurua, helmuga eta aldi baterako biltegiratuta dauden hondakinen zerrenda.

q) Erregistro bat edukiko du, hondakin arriskutsuei buruzko datu hauek agerrarazteko: kopurua, izaera, identifikazio-kodea, jatorria, tratatzeko metodo eta tokiak, sorrera- eta lagapen-datak, biltzeko maiztasuna eta garraiatzeko modua, uztailaren 20ko 833/1988 Errege Dekretuaren 17. artikuluan ezarritakoa betez, eta uztailaren 20ko 952/1997 Errege Dekretuaren bidezko

l) De conformidad con el mencionado Decreto 259/1998, de 29 de septiembre, Estampaciones Metálicas Vizcaya, S.A. estará obligado a someter a los residuos de aceite que por sus características correspondan al aceite, cuya gestión se regula por el Decreto mencionado, a una comprobación de sus características físico-químicas previamente a su entrega al gestor final autorizado para su tratamiento. Dicha comprobación no será obligatoria, conforme a lo establecido en el artículo 20 del citado Decreto, cuando Estampaciones Metálicas Vizcaya, S.A., proceda a entregar dichos residuos de aceite a una estación de transferencia autorizada en el ámbito de la Comunidad Autónoma del País Vasco, en cuyo caso será el titular de dicha estación de transferencia quien asumirá dicha obligación antes del envío del aceite usado al gestor final.

m) Los residuos de equipos eléctricos y electrónicos, entre los que se incluyen los tubos fluorescentes, se gestionarán de conformidad con lo establecido en el Real Decreto 208/2005, de 25 de febrero, sobre aparatos eléctricos y electrónicos y la gestión de sus residuos.

n) En tanto en cuanto Estampaciones Metálicas Vizcaya, S.A. sea poseedor de aparatos que contengan o puedan contener PCB, deberá cumplir los requisitos que para su correcta gestión se señalan en el Real Decreto 1378/1999, de 27 de agosto, por el que se establecen medidas para la eliminación y gestión de los policlorobifenilos, policloroterfenilos y aparatos que los contengan, y su posterior modificación mediante Real Decreto 228/2006, de 24 de febrero.

o) En la medida en que Estampaciones Metálicas Vizcaya, S.A. sea poseedor de las sustancias usadas definidas en el Reglamento (CE) n.º 2037/2000 del Parlamento Europeo y del Consejo de 29 de junio de 2000 sobre las sustancias que agotan la capa de ozono, éstas se recuperarán para su destrucción por medios técnicos aprobados por las partes o mediante cualquier otro medio técnico de destrucción aceptable desde el punto de vista del medio ambiente, o con fines de reciclado o regeneración durante las operaciones de revisión y mantenimiento de los aparatos o antes de su desmontaje o destrucción.

p) Anualmente Estampaciones Metálicas Vizcaya, S.A. deberá declarar a la Viceconsejería de Medio Ambiente el origen y cantidad de los residuos peligrosos producidos, su destino y la relación de los que se encuentran almacenados temporalmente al final del ejercicio objeto de declaración.

q) Se llevará un registro, en el que se hará constar la cantidad, naturaleza, código de identificación, origen, métodos, y lugares de tratamiento, así como las fechas de generación y cesión de todos los residuos, frecuencia de recogida y medio de transporte en cumplimiento de lo establecido en el artículo 17 del Real Decreto 833/1988, de 20 de julio y su modifi-

aldaketan ezarritakoa betez. Sei hilean behin, Ingurumen Sailburuordetzari kontrolerako erregistro horren kopia bidaliko dio.

r) Hondakin arriskutsuen kudeaketako funtsezko oinarriak bete daitezen, hau da, hondakin horiek ahal den gutxiena sortzeko, Estampaciones Metálicas Vizcaya SA enpresak prebentziozko neurriak erabiliz hondakin arriskutsuen sorrera gutxitzeko plana egin eta aurkeztu beharko du Ingurumen Sailburuordetza honetan, gutxienez lau urtean behin.

s) Aurreko g) eta h) (kudeatzaileak EAEn daudenean), o) eta p) ataletan adierazitako agiriak Ingurumen Sailburuordetzara bidaliko dira, ahal dela transakzio elektroniko bidez, IKS-L03 Sistemaren erakundeentzako bertsioa erabilita.

t) Amiantoa duten hondakinak antzemanez gero, Estampaciones Metálicas Vizcaya SA enpresak amiantoak ingurumenean sortzen duen kutsadura saihestu eta gutxitzeari buruzko 1991ko otsailaren 1eko 108/1991 Errege Dekretuan ezarritako eskakizunak bete beharko ditu. Era berean, amiantoa duten hondakinak kudeatzeko egingo diren manipulazioak 396/2006 Errege Dekretuan ezarritako aginduen arabera burutuko dira; dekretu horren bidez ezarri ziren amiantoarekin lan egiterakoan segurtasun eta osasun arloan bete behar diren gutxieneko baldintzak.

B.1.3.2.– Hondakin ez-arriskutsuak:

Sustatzaileak adierazitako hondakin ez-arriskutsuak hauek dira:

ción posterior mediante el Real Decreto 952/1997, de 20 de julio. Semestralmente se remitirá a la Viceconsejería de Medio Ambiente copia de este registro de control.

r) A fin de cumplimentar uno de los principios esenciales de la gestión de residuos peligrosos, el cual es la minimización de la producción de dichos residuos, Estampaciones Metálicas Vizcaya, S.A. deberá elaborar y presentar ante esta Viceconsejeria de Medio Ambiente con una periodicidad mínima de cuatro años, un Plan de Reducción en la producción de residuos peligrosos mediante la aplicación de medidas preventivas.

s) Los documentos referenciados en los apartados g) y h) (cuando los gestores radiquen en territorio de la CAPV) o) y p) de este apartado serán enviados a la Viceconsejería de Medio Ambiente preferentemente mediante transacción electrónica a través de la versión entidades del Sistema IKS-L03.

t) En caso de detectarse la presencia de residuos que contengan amianto, Estampaciones Metálicas Vizcaya, S.A. deberá dar cumplimiento a las exigencias establecidas en el Real Decreto 108/1991, de 1 de febrero de 1991, para la prevención y reducción de la contaminación del medio ambiente producida por el amianto. Asimismo las operaciones de manipulación para su gestión de los residuos que contengan amianto, se realizarán de acuerdo a las exigencias establecidas en el Real Decreto 396/2006 por el que se establecen las disposiciones mínimas de seguridad y salud aplicables a los trabajos con riesgo de exposición al amianto.

B.1.3.2.–Residuos no Peligrosos:

Los residuos no peligrosos declarados por el promotor son los siguientes:

Hondakinaren izena	EHZ kodea	Zein prozesuri lotuta	Zenbatetsitako ekoizpena (kg)
Pilak	160604	Zerbitzu orokorrak	280
Plastikoa	070213	Zerbitzu orokorrak	12.720
Papera/kartoia	200101	Zerbitzu orokorrak	52.590
Zaborra	200301	Zerbitzu orokorrak	39.812
Txatarra	100200	Zerbitzu orokorrak	33.621.908
Zura	150103	Zerbitzu orokorrak	114.330
Tonerra	080317	Zerbitzu orokorrak	0
Industria-hondakin geldoak	105203	Zerbitzu orokorrak	73.960
Sukaldeko olioa	200125	Sukaldea	810

Nombre del Residuo	*Código LER*	*Proceso asociado*	*Producción anual estimada (Kg)*
Pilas	*160604*	*Servicios Generales*	*280*
Plástico	*070213*	*Servicios Generales*	*12.720*
Papel/cartón	*200101*	*Servicios Generales*	*52.590*
Basura	*200301*	*Servicios Generales*	*39.812*
Chatarra	*100200*	*Servicios Generales*	*33.621.908*
Madera	*150103*	*Servicios Generales*	*114.330*
Tóner	*080317*	*Servicios Generales*	*0*
Residuos industriales Inertes	*105203*	*Servicios Generales*	*73.960*
Aceite de cocina	*200125*	*Cocina*	*810*

a) Erabilitako ontziak eta ontzi-hondakinak gaika behar bezala bereizi eta eragile ekonomiko bati emango zaizkio (hornitzaileari), erabilitako ontzien kasuan berriro erabili ahal izateko; ontzi-hondakinak, berriz, berreskuratzaile, birziklatzaile edo balioztagune baimendu bati.

b) Hondakin ez-arriskutsuak ezabatzeko direnean ezin dira urtebete baino gehiagoz biltegiratuta eduki. Hondakinen azken helburua baliotzea denean, 2 urtez gorde ahal izango dira.

c) Oro har, hondakinak hustu aurretik, kudeatzaile baimendu batek onartzen dituelako agiria izan beharko dute, onarpen horretarako baldintzak zehaztuta. Agiri horren kopia bidali beharko da Ingurumen Sailburuordetzara, proposatutako kudeaketa egokia dela eta Ebazpen honetan ezarritako oinarrizko printzipioak betetzen direla egiaztatzeko. Hala badagokio, arrazoitu egin beharko da proposatutako kudeaketa-modua Ebazpen honetako hondakinen kudeaketari buruzko printzipio hierarkikoei egokitzen zaiela. Estampaciones Metálicas Vizcaya SA enpresak artxibategian erregistratu eta gorde beharko ditu onarpen-agiriak edo horien agiri ofizial baliokideak, horiek aginduzkoak direnean, bost urtean gutxienez.

d) Halaber, hondakin geldo eta geldoarazien kudeaketari buruzko azaroaren 2ko 423/1994 Dekretuarekin bat etorriz, hondakin ez-arriskutsuak zabortegi baimendu batera eraman aurretik jarraipenerako eta kontrolerako dagokion agiria bete beharko da. Agiri horiek bost urtez gorde beharko dira.

e) Erregistro bat egingo da, hondakin arriskutsuei buruzko datu hauek agerrarazteko: kopurua, izaera, identifikazio-kodea, jatorria, tratatzeko metodo eta tokiak, sorrera- eta lagapen-datak, biltzeko maiztasuna eta garraiatzeko modua. Urtero, Ingurumen Sail-

a) Los envases usados y residuos de envases deberán ser entregados en condiciones adecuadas de separación por materiales a un agente económico (proveedor) para su reutilización en el caso de los envases usados o a un recuperador, reciclador o valorizador autorizado para el caso de residuos de envases.

b) El periodo de almacenamiento de los residuos no peligrosos no podrá exceder de 1 año cuando su destino final sea la eliminación o de 2 años cuando su destino final sea la valorización.

c) Con carácter general todo residuo con anterioridad a su evacuación deberá contar con un documento de aceptación emitido por gestor autorizado que detalle las condiciones de dicha aceptación. Se remitirá copia de este documento a la Viceconsejería de Medio Ambiente a fin de comprobar la adecuación de la gestión propuesta y el cumplimiento de lo establecido en los principios generales de esta Resolución. En su caso, deberá justificarse que la vía de gestión se ajusta a los principios jerárquicos sobre gestión de residuos recogidos en la presente Resolución. Estampaciones Metálicas Vizcaya, S.A. deberá registrar y conservar en archivo los documentos de aceptación, o documento oficial equivalente, cuando éstos resulten preceptivos, durante un periodo no inferior a cinco años.

d) Asimismo, de conformidad con el Decreto 423/1994, de 2 de noviembre, sobre gestión de residuos inertes e inertizados, con anterioridad al traslado de los residuos no peligrosos destinados a su depósito en vertedero autorizado, deberá cumplimentarse el correspondiente documento de seguimiento y control. Dichos documentos deberán conservarse durante un periodo de cinco años.

e) Se llevará un registro, en el que se hará constar la cantidad, naturaleza, código de identificación, origen, métodos, y lugares de tratamiento, así como las fechas de generación y cesión de todos los residuos, frecuencia de recogida y medio de transporte.

buruordetzari bidaliko zaio kontrolerako erregistro horren kopia.

f) Aurreko c) eta d) (kudeatzaileak EAEn daudenean), eta e) ataletan adierazitako agiriak Ingurumen Sailburuordetzara bidaliko dira, ahal dela transakzio elektroniko bidez, IKS-L03 Sistemaren erakundeentzako bertsioa erabilita.

B.1.4.– Lurzoruaren kalitatea babesteko baldintzak.

Urtarrilaren 14ko 9/2005 Errege Dekretuan ezarritako betebeharrak betez lurzoruaren egoerari buruz aurkeztu duten aurretiazko txostenaren eta bertan jasota dauden gomendioen arabera, Estampaciones Metálicas Vizcaya SA enpresak jarduketa hauek gauzatu beharko ditu:

– Araztegi osoan eta inguruetan biltegiratzen diren andeletan atxikipen-kubetak ezartzea.

– Lur azpiko zuloen gunean aldizka garbiketak egiten jarraitzea, eta halaber, isurien iraupen-denbora minimizatzen saiatzea eta hormigoia iragazgaiztuko duen zola-estaldura motaren bat aplika dadin aztertzea.

– Dauden neurri babesle eta prebentiboak egoera onean daudela eta ezaugarri babesleak mantentzen dituztela zaintzea; betez gero, atxikipen-kubetak edo -erretiluak hustuz, kubeten kalteak berehala konponduz, aldizka estaldura-geruzak aplikatuz (azidoaren aurkako pinturak, epoxi pinturak) edo kaltetutako guneak daudela antzematean. Neurri hauek eta jardunbide egokiak produkzioan mantentzea funtsezkoa da azal-tratamenduaren eta pintaketaren gunean, produktu eta hondakinen biltegietan eta lur azpiko zuloen gunean.

B.1.5.– Zaratari buruzko baldintzak.

Jarraian adierazitako zarata-mailak ez gainditzeko beharrezko neurriak instalatuko dira.

a) Jarduera maila hauei egokitu behar zaie: etxebizitzen barrualdean entzungo den zarata ezin izango da inoiz ere 40 dB (A) baino handiagoa izan Leq 60 segundo etengabeko balioan neurtuta, 08:00ak eta 22:00ak bitartean, leiho eta ateak itxita, ezta 45 dB (A) ere gehienezko balioetan.

b) Jarduera maila hauei egokitu behar zaie: etxebizitzen barrualdean entzungo den zarata ezin izango da inoiz ere 30 dB (A) baino handiagoa izan Leq 60 segundo etengabeko balioan neurtuta, 22:00ak eta 08:00ak bitartean, leiho eta ateak itxita, ezta 35 dB (A) ere gehienezko balioetan.

c) Era berean, zarata ezin da 60 dB (A) baino handiagoa izan, Leq 60 segundo etengabeko balioan neurtuta, industria-eremuaren kanpoko itxituran.

Anualmente se remitirá a la Viceconsejería de Medio Ambiente copia de este registro de control.

f) Los documentos referenciados en los apartados c) y d) (cuando los gestores radiquen en territorio de la CAPV), y e) de este apartado serán enviados a la Viceconsejería de Medio Ambiente preferentemente mediante transacción electrónica a través de la versión entidades del Sistema IKS-L03.

B.1.4.– Condiciones en relación con la protección de la calidad del suelo.

De conformidad con el informe preliminar de situación del suelo presentado en cumplimiento de las obligaciones establecidas en el Real Decreto 9/2005 de 14 de enero, y atendiendo a las recomendaciones en él contenidas, Estampaciones Metálicas Vizcaya, S.A. deberá realizar las siguientes actuaciones:

– Instalación de cubeto de contención en toda la planta depuradora y en los depósitos que se almacenan en sus cercanías.

– Continuar con las limpiezas periódicas de la zona de fosos subterráneos a la vez que intentar minimizar el tiempo de permanencia de los derrames y estudiar la aplicación de algún tipo de cobertura de la solera que impermeabilice el hormigón.

– Vigilar que las medidas protectoras y preventivas existentes se encuentren en buen estado y que mantengan sus características protectoras; vaciando los cubetos o bandejas de retención si se llenan, reparando los desperfectos en los cubetos con urgencia, aplicando capas de revestimiento (pinturas antiácido, pinturas epoxi) periódicamente o cuando se observen zonas deterioradas en la existente. El mantenimiento de estas medidas y las buenas prácticas en la producción son fundamentales en las zonas de tratamiento superficial y pintado, en los almacenes de productos y residuos y en la zona de los fosos subterráneos.

B.1.5.– Condiciones en relación con el ruido.

Se instalarán todas las medidas necesarias para que no se superen los siguientes niveles.

a) La actividad se adecuará de modo que el ruido transmitido al interior de las viviendas no deberá superar en ningún momento los 40 dB(A) medido en valor continuo equivalente Leq 60 segundos, entre las 08:00 y 22:00 horas con las ventanas y puertas cerradas, ni los 45 dB(A) en valores máximos.

b) La actividad se adecuará de modo que el ruido transmitido al interior de las viviendas no deberá superar en ningún momento los 30 dB(A) medido en valor continuo equivalente Leq 60 segundos, entre las 22:00 y 08:00 horas, con las puertas y ventanas cerradas, ni los 35 dB(A) en valores máximos.

c) Asimismo, no deberá transmitirse un ruido superior a 60 dB(A) en valor continuo equivalente Leq 60 segundos, medidos en el cierre exterior del recinto industrial.

d) Zamalanetan eta materiala kamioietan garraiatzean egiten den zaratak ez du handituko sentsibilitate akustiko handieneko guneetako zarata-maila.

C) Ingurumena Zaintzeko Programa.

Ingurumena zaintzeko programa sustatzaileak aurkeztutako agirietan aurreikusitakoaren eta ondoko atal hauetan ezarritakoaren arabera gauzatu beharko da:

C.1.– Atmosferako isurtzeak kontrolatzea.

a) Estampaciones Metálicas Vizcaya SA enpresak botatzen dituen poluitzaileak kontrolatu beharko ditu, ondorengoaren arabera:

d) Las actividades de carga y descarga, así como el transporte de materiales en camiones, debe realizarse de manera que el ruido producido no suponga un incremento importante en el nivel ambiental de las zonas de mayor sensibilidad acústica.

C) Programa de Vigilancia Ambiental.

El Programa de Vigilancia Ambiental deberá ejecutarse de acuerdo con lo previsto en la documentación presentada por el promotor y con lo establecido en los apartados siguientes:

C.1.– Control de las emisiones a la atmósfera.

a) Estampaciones Metálicas Vizcaya, S.A. deberá realizar el control de las emisiones de acuerdo con la siguiente información.

Fokuak	Foku-kodea	Fokuaren izena	Neurtu beharreko parametroak	Kontrolen maiztasuna
1	48002609-01	CC-12 soldadura	Partikula solidoak	5 urte
2	48002609-02	CC-6 bainuen galdara	Nitrogeno oxidoak (NO_x) Karbono monoxidoa (CO)	5 urte
3	48002609-03	CC-8A Polim labea	Nitrogeno oxidoak (NO_x) Karbono monoxidoa (CO) Konposatu Organiko Guztizkoak (KOG)	5 urte
4	48002609-04	CC-8B Polim labea	Partikula solidoak Nitrogeno oxidoak (NO_x) Karbono monoxidoa (CO) Konposatu Organiko Guztizkoak (KOG)	5 urte
5	48002609-05	CC-9 Polim labea	Partikula solidoak Nitrogeno oxidoak (NO_x) Karbono monoxidoa (CO) Konposatu Organiko Guztizkoak (KOG)	5 urte
6	48002609-06	CC-10 Polim labea	Partikula solidoak Nitrogeno oxidoak (NO_x) Karbono monoxidoa (CO) Konposatu Organiko Guztizkoak (KOG)	5 urte
7	48002609-07	CC-11A Polim labea	Partikula solidoak Nitrogeno oxidoak (NO_x) Karbono monoxidoa (CO) Konposatu Organiko Guztizkoak (KOG)	5 urte
8	48002609-08	CC-11B Polim labea	Partikula solidoak Nitrogeno oxidoak (NO_x) Karbono monoxidoa (CO) Konposatu Organiko Guztizkoak (KOG)	5 urte
9	48002609-09	CC7 bainu orokorra	Partikula solidoak Nitrogeno oxidoak (NO_x) Konposatu Organiko Guztizkoak (KOG)	5 urte

Fokuak	Foku-kodea	Fokuaren izena	Neurtu beharreko parametroak	Kontrolen maiztasuna
10	48002609-10	CC 7A bainuak	Partikula solidoak Nitrogeno oxidoak (NO_x) Konposatu Organiko Guztizkoak (KOG)	5 urte
11	48002609-11	CC7B bainuak	Partikula solidoak Nitrogeno oxidoak (NO_x) Konposatu Organiko Guztizkoak (KOG)	5 urte
12	48002609-12	Trokelen garbigailua A	Partikula solidoak Konposatu Organiko Guztizkoak (KOG)	5 urte
13	48002609-13	Trokelen garbigailua B	Partikula solidoak Konposatu Organiko Guztizkoak (KOG)	5 urte
14	48002609-14	PQ-24 soldadura	Partikula solidoak	5 urte
15	48002609-15	NCV-1 (piezen aurrelehortzea)	Partikula solidoak Nitrogeno oxidoak (NO_x) Karbono monoxidoa (CO) Konposatu Organiko Guztizkoak (KOG)	5 urte
16	48002609-16	NCV-2 (piezen aurrelehortzea)	Partikula solidoak Nitrogeno oxidoak (NO_x) Karbono monoxidoa (CO) Konposatu Organiko Guztizkoak (KOG)	5 urte
17	48002609-17	NCV-3 (mastikoak lehortzeko labea)	Partikula solidoak Nitrogeno oxidoak (NO_x) Karbono monoxidoa (CO) Konposatu Organiko Guztizkoak (KOG)	5 urte
18	48002609-18	NCV-4 (mastikoak lehortzeko labea)	Partikula solidoak Nitrogeno oxidoak (NO_x) Karbono monoxidoa (CO) Konposatu Organiko Guztizkoak (KOG)	5 urte

Focos	*Código de foco*	*Denominación Foco*	*Parámetros de medición*	*Frecuencia de controles*
1	*48002609-01*	*Soldadura CC-12*	*Partículas sólidas*	*5 años*
2	*48002609-02*	*Caldera Baños CC-6*	*Óxidos de nitrógeno (NO_x)* *Monóxido de carbono (CO)*	*5 años*
3	*48002609-03*	*Horno Polim. CC-8A*	*Óxidos de nitrógeno (NO_x)* *Monóxido de carbono (CO)* *Compuestos Orgánicos Totales (COT)*	*5 años*
4	*48002609-04*	*Horno Polim. CC-8B*	*Partículas sólidas* *Óxidos de nitrógeno (NO_x)* *Monóxido de carbono (CO)* *Compuestos Orgánicos Totales (COT)*	*5 años*

Focos	*Código de foco*	*Denominación Foco*	*Parámetros de medición*	*Frecuencia de controles*
5	*48002609-05*	*Horno Polim. CC-9*	*Partículas sólidas* *Óxidos de nitrógeno (NO_x)* *Monóxido de carbono (CO)* *Compuestos Orgánicos Totales (COT)*	*5 años*
6	*48002609-06*	*Horno Polim. CC-10*	*Partículas sólidas* *Óxidos de nitrógeno (NO_x)* *Monóxido de carbono (CO)* *Compuestos Orgánicos Totales (COT)*	*5 años*
7	*48002609-07*	*Horno Polim. CC-11A*	*Partículas sólidas* *Óxidos de nitrógeno (NO_x)* *Monóxido de carbono (CO)* *Compuestos Orgánicos Totales (COT)*	*5 años*
8	*48002609-08*	*Horno Polim.CC-11B*	*Partículas sólidas* *Óxidos de nitrógeno (NO_x)* *Monóxido de carbono (CO)* *Compuestos Orgánicos Totales (COT)*	*5 años*
9	*48002609-09*	*CC7 Baños general*	*Partículas sólidas* *Óxidos de nitrógeno (NO_x)* *Compuestos Orgánicos Totales (COT)*	*5 años*
10	*48002609-10*	*CC 7A Baños*	*Partículas sólidas* *Óxidos de nitrógeno (NO_x)* *Compuestos Orgánicos Totales (COT)*	*5 años*
11	*48002609-11*	*CC7B Baños*	*Partículas sólidas* *Óxidos de nitrógeno (NO_x)* *Compuestos Orgánicos Totales (COT)*	*5 años*
12	*48002609-12*	*Lavadora troqueles A*	*Partículas sólidas* *Compuestos Orgánicos Totales (COT)*	*5 años*
13	*48002609-13*	*Lavadora troqueles B*	*Partículas sólidas* *Compuestos Orgánicos Totales (COT)*	*5 años*
14	*48002609-14*	*PQ-24 soldadura*	*Partículas sólidas*	*5 años*
15	*48002609-15*	*NCV-1 (precurado de piezas)*	*Partículas sólidas* *Óxidos de nitrógeno (NO_x)* *Monóxido de carbono (CO)* *Compuestos Orgánicos Totales (COT)*	*5 años*
16	*48002609-16*	*NCV-2(precurado de piezas)*	*Partículas sólidas* *Óxidos de nitrógeno (NO_x)* *Monóxido de carbono (CO)* *Compuestos Orgánicos Totales (COT)*	*5 años*
17	*48002609-17*	*NCV-3(horno de secado de másticos)*	*Partículas sólidas* *Óxidos de nitrógeno (NO_x)* *Monóxido de carbono (CO)* *Compuestos Orgánicos Totales (COT)*	*5 años*
18	*48002609-18*	*NCV-4(horno de secado de másticos)*	*Partículas sólidas* *Óxidos de nitrógeno (NO_x)* *Monóxido de carbono (CO)* *Compuestos Orgánicos Totales (COT)*	*5 años*

Aurreko atalean aipatutako neurketa guztiak baimendutako kontrol erakunde (BKE) batek egin beharko ditu (zortzi ordutan hartutako hiru neurketa, gutxienez ordubetekoa bakoitza), eta aldizkako neurketa horiei buruzko txostenak Ingurumen Sailburuordetza honek prestatutako «BKEen gutxieneko txostenean» ezarritakora egokitu beharko du. Edonola ere, isurtzeen kontrolek eta baldintzek Sailburuordetzak ezarritako eskakizun tekniko guztiak bete beharko dituzte.

Arestian eskatutako parametro guztien neurketen BKE txostenak bidaliko dira. Neurketa berriak egin beharko dira, baldin eta parametroen neurketarik ez badago edo egindako neurketak Ebazpen honetan kontrol-maiztasuna ezarri aurretik egindakoak badira. Atmosferara egiten diren isurtzeen ondorengo kontrolak, egindako azken neurketarekiko adierazitako maiztasunarekin egingo dira.

b) Ingurunean sortutako isurtzeen kalteak aztertuko dira. Lortutako emaitzen arabera atmosferarako isurtze-fokuetarako ezarritako isurtzeko muga-balioak aldatu ahal izango dira.

C.1.1.– Lortutako emaitzak erregistratzea.

Erregistro bat egin beharko da euskarri informatikoan edo, horrelakorik ezean, paperean. Dokumentazio gaurkotua erabilita gauzatuko da erregistroa, eta industriak atmosferan sortzen duen kutsadura saihestu eta zuzentzeari buruzko 1976ko urriaren 18ko Aginduak 33. artikuluan ezarritako edukia jaso beharko du. Erregistro horretan Baimendutako Kontrol Erakundeak (BKE) egindako neurketen emaitzak jasoko dira, eta egindako neurketak aurrera eramanez gero, baita mantentze-lan, garbiketa, aldizkako ikuskatzeak, matxuraren ondoriozko geldialdiak, egiaztapenak, edozein motako gorabeherak eta abarrak ere. Dokumentazio hori eguneratuta egongo da, eta ingurumen-ikuskatzaileek eskuragarri izango dute.

C.2.– Isuritako uraren kalitatea kontrolatzea.

a) Sustatzaileak aurkeztu dituen agirien arabera, ondorengo analisiak egingo dira:

Todas las mediciones señaladas en el apartado anterior deberán ser realizadas por un Organismo de Control Autorizado (OCA) (tres medidas de una hora cada una, como mínimo, medidos a lo largo de ocho horas) y los informes correspondientes a dichas mediciones periódicas deberán ajustarse a lo establecido en el «Informe mínimo de OCA» emitido por esta Viceconsejería de Medio Ambiente. En todo caso, los controles y las condiciones de emisión deberán cumplir con todos los requisitos exigidos en las instrucciones técnicas de la Viceconsejería.

Se deberán enviar los informes OCA de las mediciones de todos los parámetros requeridos anteriormente. En el caso de que no se dispongan mediciones de los parámetros o las mediciones de dichos parámetros estén realizadas con una antigüedad superior a la frecuencia de controles establecida en esta resolución, se deberán realizar nuevas mediciones. Los consiguientes controles de las emisiones a la atmósfera se realizarán con la frecuencia indicada respecto de la última medición realizada.

b) Se realizará un estudio de la afección de las emisiones generadas en el entorno. En base a los resultados obtenidos podrán modificarse los VLE establecidos para los focos de emisión a la atmósfera.

C.1.1.– Registro de los resultados obtenidos.

Se llevará a cabo, con documentación actualizada, un registro en soporte informático o, en su defecto, en soporte papel, que recoja el contenido que se establece en el artículo 33 de la Orden de 18 de octubre de 1976, de prevención y corrección de la contaminación atmosférica de origen industrial. En dicho registro se plasmarán los resultados de las mediciones realizadas por Organismo de Control Autorizado (OCA), y en el caso de que se lleven a cabo las mediciones realizadas, las operaciones de mantenimiento, limpieza, revisiones periódicas, paradas por avería, comprobaciones, incidencias de cualquier tipo, etc. Esta documentación se mantendrá al día y estará a disposición de los inspectores ambientales.

C.2.– Control de la calidad del agua de vertido.

a) De acuerdo con la documentación presentada por el promotor, se realizarán las siguientes analíticas:

Isurketa-puntua	Kontrolatu beharreko fluxua	Kontrol-kutxetaren UTM koordenatuak	Neurtu beharreko parametroak	Kontrolen maiztasuna	Kontrol-mota
PV1	Industria-urak	X: 532590 Y: 477949	pH, emaria	Jarraikia	Autokontrola
			Mugatutako parametro guztiak	Hilero	Kanpokoa
	Araztegiaren efluentea		Tenperatura	Hilero	Kanpokoa
			pH		
			Eroankortasuna		
			OEK		
			Solido esekiak		
			Cu		
			Zn		
			Cd		
			Al		
			Sn		
			Pb		
			As		
			Cr		
			Mn		
			Fe		
			Ni		

Punto de vertido	*Flujo a controlar*	*Coordenadas UTM de la arqueta de control*	*Parámetros de medición*	*Frecuencia de controles*	*Tipo de control*
PV1	*Aguas Industriales*	*X: 532590* *Y: 477949*	*pH, caudal*	*Continuo*	*Autocontrol*
			Todos los parámetros limitados	*Mensual*	*Externo*
	Efluente depuradora		*Temperatura*	*Mensual*	*Externo*
			pH		
			Conductividad		
			DQO		
			Sólidos en suspensión		
			Cu		
			Zn		
			Cd		
			Al		
			Sn		
			Pb		
			As		
			Cr		
			Mn		
			Fe		
			Ni		

Araztegiaren efluentea kontrolatzeko kutxetaren UTM koordenatuak adierazi behar ditu sustatzaileak.

Nahitaezkoa da ur tratatua neurtzeko pH-neurgailu jarraiki bat eta isuritako uren emari-neurgailu bat izatea, neurketaren tokiko adierazlea, beharrezko bi puntutan alarmak, eta datu historikoak gordetzeko eta kudeatzeko sistema informatizatua dutenak. Horiek Administrazioaren esku egon beharko dute gainera.

b) Kanpoan egiten den kontrol bakoitza, laginak hartzea nola ondorengo analisia, «Erakunde Laguntzaile» batek egin eta egiaztatuko du, eta goian aipatutako parametroak hartuko dira kontuan. Sustatzaileak isurketa-puntu bakoitzeko lagin hartu berri baten analisia aurkeztu beharko du gutxienez; lagina 24 orduko ur-emariarekiko proportzionala izango da, edo bestela, lagin puntual esanguratsua.

Isurketen kontrolen emaitzak Ingurumen Sailburuordetzara bidaliko dira laginak hartzen direnetik hilabete bateko (1) epean.

c) Laginketak kutsatzaile gehien sortzen den aldietan egingo dira.

d) Isurketak baimenean jarritako baldintza guztiak betetzen dituela ulertuko da, B.1.2.3 atalean ageri

El promotor deberá aportar las coordenadas UTM de la arqueta de control del efluente depuradora.

Se impone la obligación de disponer de un pH-metro de medición en continuo del agua tratada y de un caudalímetro de las aguas vertidas, con indicador local de medida, alarmas en dos puntos de consigna y sistema de almacenamiento y gestión informatizada de datos históricos que deberán estar a disposición de la Administración.

b) Cada control externo, tanto la toma de muestras como posterior análisis, será realizado y certificado por una «Entidad Colaboradora» y se llevará a cabo sobre cada uno de los parámetros mencionados en los puntos anteriores. El promotor deberá de presentar analítica de al menos una muestra reciente de cada uno de los puntos de vertido, muestra que deberá ser compuesta de 24 horas proporcional al caudal, o en su caso muestra puntual representativa.

Los resultados de los controles de los vertidos se remitirán a la Viceconsejería de Medio Ambiente en el plazo de un (1) mes desde la toma de muestras.

c) Los muestreos se realizarán siempre durante el periodo pico de producción de contaminantes.

d) Se considerará que el vertido cumple los requisitos de la autorización cuando todos los parámetros

diren parametro guztiek ezarritako mugak betetzen badituzte.

C.3.– Jardueraren adierazleak kontrolatzea.

Sustatzaileak jardueraren gaineko ondorengo parametro adierazleen jarraipena egingo du urtero, ingurumenean duten eragina aztertzeko:

que figuran en el apartado B.1.2.3. verifiquen los respectivos límites impuestos.

C.3.– Control de los indicadores de la actividad.

El promotor realizará un seguimiento anual de los siguientes parámetros indicadores del funcionamiento de la actividad en relación con su incidencia en el medio ambiente:

Adierazlea	Unitatea
Uraren kontsumoa/ekoizpena	m^3 ur/ekoizpena
Elektrizitatearen kontsumoa/ekoizpena	Kwh elektrizitate/ekoizpena
Gas naturalaren kontsumoa/ekoizpena	Kwh gas/ekoizpena
Sortutako hondakin arriskutsuak/ekoizpena	Kg hondakin arriskutsu/ekoizpena
Sortutako hondakin ez-arriskutsuak/ekoizpena	Tona hondakin ez-arriskutsu /ekoizpena

Indicador	*Unidad*
Consumo agua / producción	*m^3 agua / producción*
Consumo electricidad / producción	*Kwh electricidad / producción*
Consumo gas natural / producción	*Kwh gas / producción*
Rps generados / producción	*Kg rps / producción*
Rnps generados / producción	*Tm rnps / producción*

C.4.– Zarataren kontrola.

Aurkeztutako dokumentazioari jarraituz, kanpoko zarataren neurketak egingo dira, hartuko diren neurri teknikoen baliotasuna bermatzeko, baita dokumentazio horretan adierazitako fokurik garrantzitsuenen eragin negatiboak murrizteko ere.

Jarduera garatzen den lursaileko kanpoko baldintza akustikoak hiru urtean behin kontrolatuko dira, batez ere zarata etxe barruetara sartzeko arriskurik handiena dagoen aldeetan. Kontroleko lehen urtean izandako emaitzen arabera erabakiko da aurrerantzean neurketak urtero egin ala ez.

Sustatzaileak neurketen proposamen zehatz bat landu beharko du eta neurketa-metodo zehatzak adierazi bertan. Proposamen hori Ebazpen honetako C.6 atalean aipatzen den ingurumena zaintzeko programako testu bateginarekin batera aurkeztuko da.

C.5.– Emaitzak kontrolatu eta bidaltzea.

Ingurumena zaintzeko programa osatzen duten analisi eta txostenen emaitzak behar bezala erregistratuko dira, eta Ingurumen Sailburuordetzara bidaliko dira. Ingurumena zaintzeko programaren emaitzak urtean behin bidaliko dira, beti martxoaren 30a baino lehen, ingurumenean aditua den erakunde aske batek egindako txostenarekin batera. Txosten horretan adie-

C.4.– Control del ruido.

Deberán realizar una medición de ruido exterior de manera que se asegure la validez de las medidas técnicas que se van a incorporar, según la documentación presentada, para atenuar los efectos negativos por ruido asociados a los focos más relevantes señalados en dicha documentación.

Se controlarán las condiciones acústicas en el exterior de la parcela en la que se desarrolla la actividad, en la zona más desfavorable desde el punto de vista de la transmisión de ruido a las viviendas, con una periodicidad trienal. De acuerdo con los resultados obtenidos durante el primer año de control, en lo sucesivo podrá determinarse otra periodicidad para las mediciones.

El promotor deberá elaborar una propuesta concreta de mediciones que incluya los métodos detallados de medida. La propuesta se incorporará al documento refundido del programa de vigilancia ambiental al que se refiere el apartado C.6 de esta Resolución.

C.5.– Control y Remisión de los resultados.

Los resultados de los diferentes análisis e informes que constituyen el programa de vigilancia ambiental quedarán debidamente registrados y se remitirán a esta Viceconsejería de Medio Ambiente. Dicha remisión se hará con una periodicidad anual, siempre antes del 30 de marzo y los resultados del programa de vigilancia deberán acompañarse de un informe realizado por una entidad indepen-

raziko dira neurri zuzentzaileen funtzionamendua, eta prozesuak eta ingurunearen kalitatea kontrolatzeko sistemak. Emaitzen analisia ere adieraziko da, eta bereziki aipatuko dira aldi horretan gertatu diren gorabehera garrantzitsuenak, horien ustezko arrazoiak eta konponbideak, eta baita laginketen xehetasunak ere, aurretik zehaztu ez baldin badira.

Isuritako uraren kalitatearen kontrolari buruzko emaitzak, gainera, hiru hilean behin bidaliko dira Uraren Euskal Agentziara (Bizkaiko Ordezkaritza).

C.6.– Ingurumena Zaintzeko Programari buruzko agiri bategina.

Sustatzaileak ingurumena zaintzeko programaren agiri bategina landu beharko du, aurkeztu dituen agirietan eta Ebazpen honetan proposatutako betebeharrak bilduz. Programa horrek hauek zehaztu beharko ditu: kontrolatu beharreko parametroak, parametro bakoitzerako erreferentzia-mailak, analisi edo neurketen maiztasuna, laginketak eta analisiak egiteko teknikak, eta laginak hartzeko guneen kokapen xehatua. Halaber, dagokion aurrekontua ere barne hartu beharko du.

Era berean, ingurumena zaintzeko programak jardueraren adierazleak zehaztu eta adierazle horiek aztertzeko sistematika barruan izan beharko du, horien arabera enpresan bertan ingurumen-hobekuntza ziurtatzearren ezarritako neurri eta mekanismoen eraginkortasuna egiaztatu ahal izateko (ingurumen-adierazleak).

D) Ezohiko egoeretarako prebentziozko neurriak eta jardunerako baldintzak.

D.1.– Instalazioa gelditzeko eta abiarazteko eragiketak eta mantentze-lanetarako programatutako eragiketak.

Programatutako urteko mantentze-lanei dagokienez, botako diren kutsagarriak eta sortuko diren hondakinen balioespena egin beharko du enpresak, eta dagokionean, horiek kudeatzeko eta tratatzeko proposamena ere.

D.2.– Jarduera uztea.

Jarduera lege hauen aplikazio-esparrukoa da: lurzorua ez kutsatzeko eta kutsatutakoa garbitzeko otsailaren 4ko 1/2005 Legea (2840 epigrafea «Metalen forjaketa, estanpazioa eta enbutizioa»), eta kutsadura sor dezaketen jardueren zerrenda eta lurzoru kutsatuen adierazpenerako irizpide zein estandarrak ezartzen dituen urtarrilaren 14ko 9/2005 Errege Dekretua. Hori dela-eta, Estampaciones Metálicas Vizcaya SA enpresak hasiera eman beharko dio lurzoruaren kalitatearen adierazpenerako prozedurari, gehienez ere bi hilabeteko epean, jarduera behin betiko uzten duenetik kontatzen hasita, otsailaren 4ko 1/2005 Legeak 17.4 artikuluan xedatutakoaren arabera.

diente y especializada en temas ambientales. Dicho informe englobará el funcionamiento de las medidas correctoras y los distintos sistemas de control de los procesos y de la calidad del medio, análisis de los resultados, con especial mención a las incidencias más relevantes producidas en este período, sus posibles causas y soluciones, así como el detalle de la toma de muestras en los casos en los que no se haya especificado de antemano.

Los resultados relativos al control de la calidad del agua de vertido, además, deberán enviarse con carácter trimestral a la Agencia Vasca del Agua (Delegación de Bizkaia).

C.6.– Documento refundido del programa de vigilancia ambiental.

El promotor deberá elaborar un documento refundido del programa de vigilancia ambiental, que recoja el conjunto de obligaciones propuestas en la documentación presentada y las establecidas en la presente Resolución. Este programa deberá concretar los parámetros a controlar, los niveles de referencia para cada parámetro, la frecuencia de los análisis o mediciones, las técnicas de muestreo y análisis y la localización en detalle de los puntos de muestreo. Deberá incorporar asimismo el correspondiente presupuesto.

Además, el programa de vigilancia ambiental deberá incluir la determinación de los indicadores característicos de la actividad y la sistemática de análisis de dichos indicadores, que permitan la comprobación de la eficacia de las medidas u mecanismos implantados por la propia empresa para asegurar la mejora ambiental (indicadores ambientales).

D) Medidas preventivas y condiciones de funcionamiento en situaciones distintas a las normales.

D.1.– Operaciones de parada y puesta en marcha de la planta y operaciones programadas de mantenimiento.

En lo que se refiere a las operaciones de mantenimiento anuales programadas, la empresa deberá realizar una estimación de las emisiones y residuos que se pudieran generar, y una propuesta de gestión y tratamiento en su caso.

D.2.– Cese de la actividad.

Dado que la actividad se encuentra en el ámbito de aplicación de la Ley 1/2005, de 4 de febrero, para la prevención y corrección de la contaminación del suelo (Epígrafe 2840 Forja, estampación y embutición de metales; metalurgia de polvos) y del Real Decreto 9/2005, de 14 de enero, por el que se establece la relación de actividades potencialmente contaminantes del suelo y los criterios y estándares para la declaración de suelos contaminados, Estampaciones Metálicas Vizcaya, S.A. deberá dar inicio al procedimiento para declarar la calidad del suelo en el plazo máximo de dos meses a contar desde el cese definitivo de la actividad de conformidad con lo dispuesto en el artículo 17.4 de la Ley 1/2005 de 4 de febrero.

D.3.– Ezohiko jardunean aplikatzeko neurriak eta jarduerak.

Sustatzaileak aurkeztutako agirietan jasotako proposamenean ezohiko egoeretan aplikatu beharreko prebentziozko neurriak eta jardunerako baldintzak zehazten dira. Horiez gain, ondorengo ataletan aipatzen diren baldintzak bete behar dira:

a) Prebentziozko mantentze-lanen eskuliburua eduki beharko da instalazioen egoera bermatzeko, batez ere ustekabeko isuri edo ihesak daudenean kutsadura ekiditeko eskuragarri dauden baliabideei dagokienez. Ihesak daudenean lurzorua babesteko hartu beharreko neurriak zehaztuko dira, eta zehatz adieraziko da hauei dagokien guztia: eraikuntzako materialak (iragazgaiztea), biltegiratzeko neurri bereziak (gai arriskutsuak), egon daitezkeen ihesak antzemateko neurriak edo gainbetetzerako alarma-sistemak, lantegiko kolektore-sarea zaindu eta garbitzekoak (sistematikoki garbitzeko beharra, maiztasuna, garbiketa mota), eta lurzoruaren gaineko isuriak biltzeko sistemak.

b) Aurreko paragrafoan adierazitako eskuliburuak ikuskaritza eta kontrolerako programa jaso beharko du, hauek bilduko dituena: estankotasun-probak, mailen eta adierazleen egoera, balbulak, presioa arintzeko sistema, hormen egoera eta lodieren neurketa, andelen barnealdearen begi-bidezko ikuskaritzak (hormena eta estaldurena) eta kubetetako detekzio-sistemen aldizkako kontrol sistematikoa, lurzorua kutsa dezakeen edozein egoerari aurrea hartzeko.

c) Era berean, erregistro bat eduki behar da, eta bertan, aldizka egindako mantentze-lanen berri eman behar da, baita antzemandako gorabeherena ere.

d) Goian aipatutako prebentziozko mantentze-lanen eskuliburuan, atmosferaren kutsadurari aurrea hartzeko eta zuzentzeko (arazketa, minimizazioa, eta abar) sistemen egoera ona bermatuko duten neurriak gehitu behar dira.

e) Besteak beste, olioak, pinturak, disolbatzaileak, gehigarri koipegabetzaileak, itsasgarriak, gehigarriak, hondakin arriskutsuak, eta abar, eta orokorrean, instalazioan sortutako hondakinak maneiatzeak lurzorua eta ura kutsa ditzake. Beraz, isurketak, jarioak edo ihesak gertatzeko arriskua izan dezaketen azalera guztiak iragazgaiztuko dira.

f) Prozesurako behar diren lehengaiak, erregaiak eta produktuak ingurunean ez sakabanatzeko moduan biltegiratuko dira.

g) Segurtasun-tarteei eta babes-neurriei dagokienez, egiaztatu egin beharko da biltegiratzeko instalazio horiek bete egiten dituztela produktu kimikoak bilte-

D.3.– Medidas preventivas y actuaciones en caso de funcionamiento anómalo.

Sin perjuicio de las medidas preventivas y condiciones de funcionamiento en situaciones distintas a las normales de la propuesta contenida en la documentación presentada por el promotor, se deberán cumplir las que se señalan en los siguientes apartados:

a) Se deberá disponer de un manual de mantenimiento preventivo al objeto de garantizar el estado de las instalaciones, en especial respecto a los medios disponibles para evitar la contaminación en caso de derrames o escapes accidentales y a las medidas de seguridad implantadas. Se detallarán las medidas adoptadas que aseguren la protección del suelo en caso de fugas, especificando todo lo referente a los materiales de construcción (impermeabilización), medidas especiales de almacenamiento (sustancias peligrosas), medidas de detección de posibles fugas o bien de sistemas de alarma de sobrellenado, conservación y limpieza de la red de colectores de fábrica (necesidad de limpieza sistemática, frecuencia, tipo de limpieza) y sistemas de recogida de derrames sobre el suelo.

b) El manual indicado en el párrafo anterior deberá incluir un programa de inspección y control que recoja pruebas de estanqueidad, estado de los niveles e indicadores, válvulas, sistema de alivio de presión, estado de las paredes y medición de espesores, inspecciones visuales del interior de tanques (paredes y recubrimientos) y un control periódico y sistemático de los sistemas de detección en cubetos a fin de prevenir cualquier situación que pudiera dar lugar a una contaminación del suelo.

c) Se dispondrá asimismo de un registro en el que se harán constar las operaciones de mantenimiento efectuadas periódicamente, así como las incidencias observadas.

d) En el manual de mantenimiento preventivo mencionado anteriormente, se incluirán medidas con objeto de garantizar un buen estado de los sistemas de prevención y corrección (depuración, minimización, etc.) de la contaminación atmosférica.

e) Dado que el manejo, entre otros, de los aceites, pinturas, disolventes, aditivos desengrasantes, adhesivos, aditivos, residuos peligrosos etc. pueden ocasionar riesgos de contaminación del suelo y de las aguas, se mantendrá impermeabilizada la totalidad de las superficies de las parcelas que pudieran verse afectadas por vertidos, derrames o fugas.

f) Las materias primas, combustibles y productos que requiere el proceso se almacenarán en condiciones que impidan la dispersión de los mismos al medio.

g) Deberá acreditarse que estas instalaciones de almacenamiento cumplen, en cuanto a las distancias de seguridad y medidas de protección, las exigencias im-

giratzeari buruz indarrean dagoen araudian ezarritako betebeharrak. Egiaztapen hori egiteko, Ingurumen Sailburuordetza honi eskumena duten erakundeek emandako egiaztagiriak aurkeztuko zaizkio.

h) Larrialdi-egoera sortzen denean, berehala eta eraginkortasunez jarduteko behar beste material eduki behar da: berriro ontziratzeko erreserbako edukiontziak, beharrezkoa izanez gero; gerta daitezkeen isuriei eusteko produktu xurgatzaile selektiboak, segurtasuneko edukiontziak, hesiak eta kaltetutako ingurunea isolatzeko seinaleztapen-elementuak eta babes pertsonalerako ekipamendu bereziak.

i) Larrialdietarako plan bat izan beharko du, eta besteak beste, isurketei dagozkien gai guztiak jaso beharko ditu plan horrek. Plan horrek ihesak edo isuriak saihesteko atxikipen-kubetak jaso beharko ditu eta baita ingurumenean kalteak eragin ditzaketen istripuak gertatuz gero jarduteko moduak ere.

j) Larrialdi-egoeretan, babes zibileko legeriari helduko zaio, eta bertan ezarritako betekizun guztiguztiak bete beharko dira.

k) Titularrak behar diren bitartekoak izango ditu arazketa-instalazioak zuzen ustiatzeko eta ustekabeko isuriak prebenitzeko hartu diren segurtasun-neurriak abian izateko.

l) Ingurunearen edo jardueraren kontrolaren gainean kalteak eragin ditzakeen gorabehera edo ezohiko gertaeraren baten aurrean (besteak beste, ustekabeko isurketa, isurtzeko muga-balioak gainditzea, eta abar), Estampaciones Metálicas Vizcaya SA enpresak gorabehera edo ezohiko gertaera horren berri eman beharko dio Ingurumen Sailburuordetzari.

m) Gertakari edo arazo larriren bat edo ustekabeko isuriren bat egonez gero, SOS Deiak eta Udalari jakinarazi beharko zaie berehala. Ondoren, eta gehienez ere 48 orduko epean, ezbeharrari buruzko txosten xehatua bidali beharko da Ingurumen Sailburuordetzara. Txosten horretan, gutxienez, honako datu hauek agertuko dira:

– Gertakari-mota.

– Gertakaria non, zergatik eta zein ordutan gertatu den.

– Iraupena.

– Ustekabeko isuria izanez gero, emaria eta isuritako gaiak.

– Mailak gainditu badira, isurtzeei buruzko datuak.

– Eragindako kalteen balioespena.

– Hartutako neurri zuzentzaileak.

– Berriro gerta ez dadin aurreikusitako neurriak.

puestas en la normativa vigente relativa a almacenamiento de productos químicos. Dicha acreditación se realizará mediante presentación ante esta Viceconsejería de Medio Ambiente de las correspondientes certificaciones emitidas por los organismos competentes.

h) Se deberá disponer en cantidad suficiente de todos aquellos materiales necesarios para una actuación inmediata y eficaz en caso de emergencia: contenedores de reserva para reenvasado en caso necesario, productos absorbentes selectivos para la contención de los derrames que puedan producirse, recipientes de seguridad, barreras y elementos de señalización para el aislamiento de las áreas afectadas, así como de los equipos de protección personal correspondientes.

i) Se deberá disponer de un plan de emergencia que contemple, entre otras, todas las cuestiones referidas a los vertidos. Este plan deberá contemplar cubetos de retención para evitar fugas o derrames, así como modos de actuación en caso de accidentes que puedan afectar al medio ambiente.

j) En las situaciones de emergencia, se estará a lo dispuesto en la legislación de protección civil, debiendo cumplirse todas y cada una de las exigencias establecidas en la misma.

k) El titular dispondrá de los medios necesarios para explotar correctamente las instalaciones de depuración y mantener operativas las medidas de seguridad necesarias en prevención de vertidos accidentales.

l) En caso de producirse una incidencia o anomalía con posibles efectos negativos sobre el medio o sobre el control de la actividad (entre otros, vertido accidental, superación de límites de emisión, etc.) Estampaciones Metálicas Vizcaya, S.A. deberá comunicar inmediatamente dicha incidencia o anomalía a la Viceconsejería de Medio Ambiente.

m) Cuando se trate de incidentes o anomalías graves y, en cualquier caso si se trata de un vertido o emisión accidental, deberá comunicarse además con carácter inmediato a SOS Deiak y al Ayuntamiento, y posteriormente en el plazo máximo de 48 horas se deberá reportar un informe detallado del accidente a la Viceconsejería de Medio Ambiente en el que deberán figurar, como mínimo los siguientes datos:

– Tipo de incidencia.

– Localización y causas del incidente y hora en que se produjo.

– Duración del mismo.

– En caso de vertido accidental, caudal y materias vertidas.

– En caso de superación de límites, datos de emisiones.

– Estimación de los daños causados.

– Medidas correctoras adoptadas.

– Medidas preventivas para evitar su repetición.

– Prebentziozko neurriak eraginkortasunez aplikatzeko ezarritako epeak.

n) Instalazioek suteen aurkako babesari buruz indarrean dagoen araudian ezarritako betekizunak betetzen dituztela egiaztatu beharko da. Egiaztapen hori egiteko, Ingurumen Sailburuordetza honi aurkeztuko zaizkio eskumena duten erakundeek emandako egiaztagiriak.

E) Baldin eta arautegi berria indarrean sartzean, edo barneratzen diren sistemen egitura eta funtzionamenduari buruzko ezagutza berri esanguratsuetara egokitu beharrak hala egitera bagaramatza, neurri babesle zein zuzentzaileak eta ingurumena zaintzeko programa aldarazi ahal izango dira, bai neurtu behar diren parametroen kasuan, baita neurketaren aldizkakotasuna eta aipatutako parametroek hartu behar duten tarteari dagozkion mugen kasuan ere. Era berean, neurri babesle zein zuzentzaileak eta ingurumena zaintzeko programa, jardueraren sustatzaileak hala eskatuta, edo ofizioz, aldaraz daitezke, ingurumena zaintzeko programan lortutako emaitzetan oinarrituta.

F) Urtean behin Estampaciones Metálicas Vizcaya SA enpresak Ingurumen Sailburuordetzari jakinaraziko dizkio atmosferara botatako kutsagarriei, uretara egindako isurketei eta sortu dituen hondakinei buruzko datuak, E-PRTR-Euskadi botatako eta eskualdatutako kutsagarrien Europako Inbentarioa landu eta eguneratzeko, E-E-PRTR Araudiko eta ingurumeneko baimen bateratuetako isurketen gaineko informazioa ematea arautzen duen apirilaren 20ko 508/2007 Errege Dekretuari jarraituz.

Informazio hori ekitaldi horren hurrengo martxoaren 31 baino lehen bidali beharko da. Informazioa Ingurumenari buruzko Adierazpenaren (IA) bidez gauzatuko da, hori baita kanpoko erakundeek eta Ingurumen eta Lurralde Antolamendu Sailak ingurumen-informazioa batak besteari elektronikoki emateko ardatza. Informazio-trukaketa horren funtsa Ingurumenari buruzko Adierazpenari (IA) dagozkion ingurumeneko datu teknikoak eta prozedurakoak sartzean datza, IKS-L03 Sistemako erakundeentzako bertsioaren bidez (www.eper-euskadi.net web orrian eskuragarri): Ingurumen eta Lurralde Antolamendu Saileko Ingurumen-informazioa Kudeatzeko Sistema. Datu horiek guztiek Ingurumenean Eragina duten Jardueren Euskal Autonomia Erkidegoko Erregistroa osatuko dute, Europako Ingurumen Agentziaren Erregistrora (Europako E-PRTR Erregistroa) egiten diren informazio-bidalketen oinarri dena.

– Plazos previstos para la aplicación efectiva de medidas preventivas.

n) Deberá acreditarse que las instalaciones cumplen las exigencias impuestas en la normativa vigente relativa a la protección contra incendios. Dicha acreditación se realizará mediante la presentación ante esta Viceconsejería de Medio Ambiente de las correspondientes certificaciones emitidas por los organismos competentes.

E) Las medidas protectoras y correctoras, así como el programa de vigilancia ambiental, podrán ser objeto de modificaciones, incluyendo los parámetros que deben ser medidos, la periodicidad de la medida y los límites entre los que deben encontrarse dichos parámetros, cuando la entrada en vigor de nueva normativa o cuando la necesidad de adaptación a nuevos conocimientos significativos sobre la estructura y funcionamiento de los sistemas implicados así lo aconseje. Asimismo, tanto las medidas protectoras y correctoras como el programa de vigilancia ambiental podrán ser objeto de modificaciones a instancias del promotor de la actividad, o bien de oficio a la vista de los resultados obtenidos por el programa de vigilancia ambiental.

F) Con carácter anual, Estampaciones Metálicas Vizcaya, S.A. comunicará a la Viceconsejería de Medio Ambiente los datos sobre las emisiones a la atmósfera y al agua y la generación de todo tipo de residuos, a efectos de la elaboración y actualización del Inventario de Emisiones y Transferencias de Contaminantes E-PRTR-Euskadi, de acuerdo con el Real Decreto 508/2007, de 20 de abril, por el que se regula el suministro de información sobre emisiones del Reglamento E-PRTR y de las autorizaciones ambientales integradas.

La transacción de dicha información se realizará antes del 31 de marzo siguiente al ejercicio al que se refieren los datos transferidos y se hará efectiva a través de la Declaración Medioambiental- DMA, eje de las transacciones electrónicas de información medioambiental entre las entidades externas y el Departamento de Medio Ambiente y Ordenación del Territorio. La operativa que sustenta la mencionada transacción se fundamenta en la incorporación de los datos técnicos y/o procedimentales medioambientales incorporados a la citada Declaración Medioambiental-DMA mediante la denominada versión entidades del Sistema IKS-L03 (disponible en la web www.eper-euskadi.net), Sistema de Gestión de la Información Medioambiental del Departamento de Medio Ambiente y Ordenación del Territorio. El conjunto de todos los datos conformará el Registro de Actividades con Incidencia Ambiental de la Comunidad Autónoma del País Vasco, base de las transacciones de información a los Registros de la Agencia Europea de Medio Ambiente (Registro E-PRTR-Europa).

Halaber, Ebazpen honetan aurreikusitako gainerako informazio-trukeak aipatutako Ingurumenari buruzko Adierazpenaren bidez gauzatuko dira, ahal izanez gero.

Informazio hori agerikoa izango da, uztailaren 18ko 27/2006 Legearen xedapenekin bat etorriz. Lege horren bidez informazioa eskuragarri izateko, herritarren partaidetzarako eta ingurumen-gaietan justizia eskura izateko eskubideak arautzen dira (2003/4/EE eta 2003/2005/EE Zuzentarauak jasotzen ditu). Horrez gain, uneoro bermatu beharko da datu pertsonalak babesteko abenduaren 13ko 15/1999 Lege Organikoan ezarritakoa betetzen dela.

G) 2007ko apirilaren 21eko 509/2007 Errege Dekretuaren 4. artikuluko 3. atalari jarraituz, lehendik dauden instalazioen titularrek agintaritzari jakinarazi beharko diote instalazio horietan erabiltzen eta ekoizten diren substantziek, 1907/2006 EE Erregelamenduan erregistratu eta ebaluatzeko aurreikusitako prozesuan identifikatu direnak, giza osasunerako eta ingurumenerako izan dezaketen arriskua.

H) Ingurumeneko baimen bateratu honen eraginpeko instalazioan egindako aldaketek bat etorri beharko dute kutsaduraren prebentzio eta kontrol integratuari buruzko uztailaren 1eko 16/2002 Legeak 10.3 artikuluan ezarritako komunikazio-erregimenarekin. Hori horrela, ingurumeneko beste baimen bateratu bat beharko da aldaketak funtsezkoak direnean.

Hirugarrena.– Ebazpen hau eraginkorra izan dadin, aurretik Ingurumen Sailburuordetzari agiri bidez egiaztatu beharko zaio Ebazpen honetako Bigarren ataleko puntu hauetan ezarritako baldintzak betetzen direla: B.1.2.4 (Euri-uren fluxuei lotuta eskatutako informazioa, karakterizazioa eta kontrolerako neurriak); B.1.3.1.g eta B.1.3.2.c (Hondakin arriskutsu eta ez-arriskutsuen onarpen-agiriak); B.1.3.1.q eta B.1.3.2.e (Hondakin arriskutsu eta ez-arriskutsuen erregistro-eredua); B.1.4 (Lurzoruaren kalitatea babestearen inguruko baldintzak); C.1 (Atmosferara egindako isurtzeen kontrola); C.1.1 (Isurtze atmosferikoen erregistro-eredua); C.2 (Adierazitako neurtzeko ekipo jarraikiak sartu direla egiaztatzen duen ziurtagiria); C.6 (Ingurumena zaintzeko programaren agiri bategina); D.1 (Mantentze-lanetan sortutako isurtze eta hondakinen balioespena); D.3.a (Prebentziozko mantentze-lanen eskuliburua); D.3.h (Larrialdietarako materialen zerrenda); D.3.i (Larrialdietarako plana); D.3.n (Suteen aurkako babeserako egiaztagiriak).

Halaber, baimen hau indarrean jarri aurretik, ingurumen organo honi atxikitako zerbitzu teknikoen ikuskaritza-bisitan egiaztatu beharko da instalazioak aurkeztutako proiektuaren arabera eta Ebazpen ho-

Asimismo, el resto de las transacciones de información previstas en la presente Resolución se efectuará preferentemente a través de la mencionada Declaración Medioambiental.

Dicha información será pública, ajustándose a las previsiones de la Ley 27/2006, de 18 de julio, por la que se regulan los derechos de acceso a la información, de participación pública y de acceso a la justicia en materia de medio ambiente (incorpora las Directivas 2003/4/CE y 2003/2005/CE) y garantizándose en todo momento el cumplimiento de las prescripciones de la Ley orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, sobre protección de datos de carácter personal.

G) De acuerdo con el articulo 4 apartado 3 del Real Decreto 509/2007, de 21 de abril 2007 en el caso de instalaciones existentes, los titulares de la instalación deberán notificar a la autoridad competente los riesgos potenciales para la salud y el medio ambiente de las sustancias que se utilicen o produzcan en la instalación, identificados durante el proceso de registro y evaluación previsto en el Reglamento CE n.º 1907/2006.

H) Las modificaciones de la instalación sometida a la presente autorización ambiental integrada se ajustarán al régimen de comunicación previsto en el artículo 10.3 de la Ley 16/2002, de 1 de julio, de Prevención y Control Integrados de la Contaminación, requiriendo el otorgamiento de una nueva autorización ambiental integrada cuando aquellas modificaciones revistan carácter sustancial.

Tercero.– La efectividad de la presente Resolución queda subordinada a la acreditación documental previa ante la Viceconsejería de Medio Ambiente del cumplimiento de las condiciones impuestas en los siguientes puntos del apartado Segundo de la presente Resolución: B.1.2.4 (Información, caracterización y medidas de control solicitadas en relación a los flujos de aguas pluviales); B.1.3.1.g y B.1.3.2.c (Documentos de aceptación de residuos peligrosos y no peligrosos) B.1.3.1.q y B.1.3.2.e (Modelo de Registro de residuos peligrosos y no peligrosos); B.1.4 (Condiciones en relación con la protección de la calidad del suelo); C.1 (Control de las emisiones a la atmósfera); C.1.1. (Modelo Registro de emisiones atmosféricas); C.2 (Acreditación de que se hayan introducido los equipos de medición en continuo indicados); C.6 (Documento Refundido del Programa de Vigilancia Ambiental); D.1 (Estimación de emisiones y residuos en operaciones de mantenimiento); D.3.a (Manual de mantenimiento preventivo); D.3.h (Relación de materiales para casos de emergencia); D.3.i (Plan de emergencia); D.3.n (Certificaciones de protección contra incendios).

Asimismo, la efectividad de la presente autorización quedará supeditada a la verificación, en el transcurso de la visita de inspección a realizar, en su caso, por los servicios técnicos adscritos a este órgano

netan ezarritakoarekin bat etorrita eraiki eta hornitu direla. Horretarako, aipatutako ikuskaritza-bisitaren aurretik, sustatzaileak Ingurumen Sailburuordetza honetan aurkeztu beharko du baldintza horiek betetzen direla egiaztatzen duen agiria, teknikari aditu batek eginda.

Goiko baldintza horiek guztiak betetzeko 6 hilabeteko epea ezarri da, ingurumeneko baimen bateratua eraginkorra dela adierazteko Ingurumen Sailburuordetzak emandako Ebazpen hau jakinarazten den egunaren biharamunetik kontatzen hasita.

Adierazitako baldintzak betetzen direla ziurtatzean, ebazpena emango da eta, horren bitartez, ingurumeneko baimen bateratua eraginkortzat aitortuko da.

Laugarrena.– Ingurumeneko baimen bateratu hau 8 urteko epean egongo da indarrean, aurreko atalean ezarritakoaren arabera ondorioak dauzkan egunetik kontatzen hasita. Epe hori igarota, baimena berritu egin beharko da eta, hala badagokio, jarraian datozen aldietarako eguneratu.

Ingurumeneko baimen bateratua amaitu baino hamar hilabete lehenago, titularrak baimena berritzeko eskaera egin beharko du, uztailaren 1eko 16/2002 Legearen 25. artikuluan xedatutakoa betez.

Bosgarrena.– Edonola ere, ingurumeneko baimen bateratua ofizioz aldatu ahal izango da kutsaduraren prebentzio eta kontrol integratuari buruzko uztailaren 1eko 16/2002 Legeak 26. artikuluan ezarritako kasuak aintzat hartuta.

Seigarrena.– Estampaciones Metálicas Vizcaya SA enpresak Ebazpen honen xede den automobil-industriarako piezak kataforesi bidez estanpatu, soldatu, mihiztatu eta pintatzeko jardueran titulartasun-aldaketarik eginez gero, aldaketa hori Ingurumen Sailburuordetzan jakinarazi beharko du, hark onar dezan.

Zazpigarrena.– Baimen honek balioa galduko du kausa hauek gertatzen direnean:

– Epearen barruan ez egiaztatzea Ebazpen honetako hirugarren atalean ingurumeneko baimen bateratuak ondorioak izan ditzan ezarritako baldintzak betetzen direla, interesdunak behar bezala justifikatuz epea luzatzeko eskatzen ez badu.

– Estampaciones Metálicas Vizcaya SA enpresaren nortasun juridikoa bukatzea, indarrean dagoen araudian ezarritako kasuetan.

– Baimena indarrean jartzen dela adierazten duen ebazpenean xedatutakoak.

ambiental, de que las instalaciones están construidas y equipadas de conformidad con el proyecto presentado y con lo dispuesto en la presente Resolución. A tal efecto, con anterioridad a la citada visita de inspección, el promotor deberá presentar ante esta Viceconsejería de Medio Ambiente certificado emitido por técnico competente del cumplimiento de tales extremos.

El plazo para la acreditación del cumplimiento de las condiciones a las que se refiere este apartado se establece en 6 meses, a contar desde el día siguiente al de la notificación de la presente Resolución, dictándose por la Viceconsejería de Medio Ambiente resolución por la que se declare la efectividad de la autorización ambiental integrada.

La acreditación del cumplimiento de los requisitos indicados dará lugar a una resolución por la que se declare la efectividad de la autorización ambiental integrada.

Cuarto.– El plazo de vigencia de la presente autorización ambiental integrada es de 8 años, contados a partir de que la misma se haga efectiva de acuerdo con lo dispuesto en el apartado anterior. Transcurrido dicho plazo deberá ser renovada y, en su caso, actualizada por periodos sucesivos.

Con antelación de diez meses a la fecha límite de vencimiento de la autorización ambiental integrada, el titular de la misma deberá solicitar su renovación, de acuerdo con lo dispuesto en el articulo 25 de la Ley 16/2002, de 1 de julio.

Quinto.– En cualquier caso, la autorización ambiental integrada podrá ser modificada de oficio en los supuestos previstos en el artículo 26 de la Ley 16/2002, de 1 de julio, de Prevención y Control Integrados de la Contaminación.

Sexto.– Estampaciones Metálicas Vizcaya, S.A. deberá comunicar cualquier transmisión de titularidad que pudiera realizarse respecto a la actividad de estampación, soldadura, ensamblado y pintado por cataforesis de piezas para la industria del automóvil, objeto de la presente Resolución, en orden a su aprobación por parte de la Viceconsejería de Medio Ambiente.

Séptimo.– Serán consideradas causas de caducidad de la presente autorización las siguientes:

– La no acreditación en plazo del cumplimiento de las condiciones señaladas en el apartado Tercero de la presente Resolución para la efectividad de la autorización ambiental integrada, sin que mediare solicitud de prórroga por el interesado debidamente justificada.

– La extinción de la personalidad jurídica de Estampaciones Metálicas Vizcaya, S.A. en los supuestos previstos en la normativa vigente.

– Las que se dispongan en la Resolución que declare su efectividad.

Zortzigarrena.– Ebazpen honen edukia jakinaraztea Estampaciones Metálicas Vizcaya SA enpresari, Abadiñoko Udalari, ingurumeneko baimen bateratua emateko prozeduran parte hartu duten erakundeei, eta gainerako interesdunei.

Bederatzigarrena.– Ebazpen hau Euskal Herriko Agintaritzaren Aldizkarian argitaratzeko agintzea.

Hamargarrena.– Ebazpen honek ez du agortzen administrazio-bidea; horrenbestez, interesdunek gora jotzeko errekurtsoa aurkez diezaiokete Ingurumen eta Lurralde Antolamenduko sailburuari, hilabeteko epean, ebazpen hau jakinarazi eta hurrengo egunean kontatzen hasita, hori guztia Herri Administrazioen Araubide Juridikoaren eta Administrazio Prozedura Erkidearen azaroaren 26ko 30/1992 Legearen 114. artikuluarekin eta ondorengoekin bat etorriz (urtarrilaren 13ko 4/1999 Legeak aldatu zuen lege hori).

Vitoria-Gasteiz, 2008ko apirilaren 25a.

Ingurumeneko sailburuordea,
IBON GALARRAGA GALLASTEGUI.

Octavo.– Comunicar el contenido de la presente Resolución a Estampaciones Metálicas Vizcaya, S.A. al Ayuntamiento de Abadiño, a los organismos que han participado en el procedimiento de otorgamiento de la autorización ambiental integrada y al resto de los interesados.

Noveno.– Ordenar la publicación de la presente Resolución en el Boletín Oficial del País Vasco.

Décimo.– Contra la presente Resolución, que no agota la vía administrativa, podrá interponerse recurso de alzada ante la Consejera de Medio Ambiente y Ordenación del Territorio, en el plazo de un mes, a contar desde el día siguiente a su notificación, de conformidad con lo señalado en los artículos 114 y siguientes de la Ley 30/1992, de 26 de noviembre, de Régimen Jurídico de las Administraciones Públicas y del Procedimiento Administrativo Común, modificada por la Ley 4/1999, de 13 de enero.

En Vitoria-Gasteiz, a 25 de abril de 2008.

El Viceconsejero de Medio Ambiente,
IBON GALARRAGA GALLASTEGUI.