# Bestelako Xedapenak

**INGURUMEN ETA LURRALDE ANTOLAMENDU SAILA**

**4210**

EBAZPENA, 2008ko apirilaren 30ekoa, Ingurumen sailburuordearena, Laudioko udalerrian (Araba) Guardian Llodio Uno SL enpresak sustatutako beiraren fabrikazioaren jarduerarako ingurumeneko baimen bateratua emateko dena.

AURREKARIAK

2004ko abenduaren 17an, Guardian Llodio Uno SL enpresak Eusko Jaurlaritzako Ingurumen eta Lurralde Antolamendu Sailari ingurumeneko baimen bateratua ematea eskatu zion, Kutsaduraren Prebentzio eta Kontrol Integratuari buruzko uztailaren 1eko 16/2002 Legeak xedatutakoaren arabera, Laudioko (Araba) udalerrian beiraren fabrikazio-jarduerarako. Eskaerarekin batera honako dokumentazio teknikoa aurkeztu zuen:

– Oinarrizko proiektua (2004ko abendua)

– Laburpen ez-teknikoa (2004ko abendua)

Erreferentzia-baimena eskatzeko orduan, Guardian Llodio Uno SL enpresak, besteak beste, jarduera gauzatzeko baimena zuen, 1985eko urriaren 1ekoa. Aipatutako baimena industria-instalaziorako eman zen. Halaber, enpresa sustatzaileak ubidera isurketak egiteko zegokion baimena zuen, 1993ko urriaren 14koa, eta atmosfera polui dezakeen instalazioaren baimenak, 2002ko ekainaren 13koa eta 2003ko maiatzaren 31koa, eta hondakin arriskutsuen ekoizle izateko baimena, 2004ko irailaren 13koa, zituen. Baimen guztiak zabaldu eta berritu ditu, betiere isurketa, atmosfera eta hondakinen esparruan indarrean dagoen araudiak xedatutakoari jarraituz.

Beranduago, 2004ko urriaren 27an, xede dugun proiektuaren eta Laudioko hirigintza-plangintzaren arteko bateragarritasunari buruzko udal txostena bidali zen.

2005eko martxoaren 10ean, Ingurumenaren Kalitatearen Zuzendaritzak prozeduran esku-hartzea duten hainbat organori txostenak eskatu zizkion, Ingurumen Organoaren bidez proiektua jendaurrean jartzeko izapidetzea adosteari dagokionez. Hain zuzen ere, txostenak eskatu zitzaizkien honako organo hauei: Laudioko udala, Eusko Jaurlaritzako Osasun Saila, Industria Saila, Eusko Jaurlaritzako Ingurumen Saileko Uren Zuzendaritza eta IHOBE Sozietate Publikoa.

# Otras Disposiciones

**DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE Y ORDENACIÓN DEL TERRITORIO**

**4210**

RESOLUCIÓN de 30 de abril de 2008 del Viceconsejero de Medio Ambiente, por la que se concede autorización ambiental integrada para la actividad de fabricación de vidrio, promovida por Guardian Llodio Uno, S.L., en el término municipal de Llodio (Álava).

ANTECEDENTES DE HECHO

Con fecha 17 de diciembre de 2004, Guardian Llodio Uno, S.L. solicitó ante el Departamento de Medio Ambiente y Ordenación del Territorio del Gobierno Vasco el otorgamiento de la autorización ambiental integrada de conformidad con lo dispuesto en la Ley 16/2002, de 1 de julio, de prevención y control integrados de la contaminación, para la actividad de fabricación de vidrio en el municipio de Llodio (Álava). La solicitud se acompañaba de la siguiente documentación técnica:

– Proyecto básico (diciembre 2004)

– Resumen no técnico (diciembre 2004)

En el momento de la solicitud de la autorización de referencia, Guardian Llodio Uno, S.L., tenía, entre otras, licencia de actividad de fecha 1 de octubre de 1985. La citada autorización se concedió para la instalación industrial. Asimismo, la empresa promotora disponía de las correspondientes autorizaciones de vertido a cauce del 14 de octubre de 1993, instalación potencialmente contaminadora de la atmósfera de 13 de junio de 2002 y 21 de mayo de 2003 y autorización de productor de residuos peligrosos del 13 de septiembre de 2004, y posteriores ampliaciones y renovaciones, de conformidad con lo dispuesto en la normativa vigente en materia de vertidos, atmósfera y residuos.

Posteriormente se remite informe municipal relativo a la compatibilidad del proyecto con el planeamiento urbanístico de Llodio, con fecha 27 de octubre de 2004.

La Dirección de Calidad Ambiental con fecha 10 de marzo de 2005 solicita informes a diversos órganos con intervención en el procedimiento en orden a que por el Órgano Ambiental se acuerde el trámite de información pública del proyecto, en concreto al Ayuntamiento de Llodio, al Departamento de Sanidad del Gobierno Vasco, al Departamento de Industria del Gobierno Vasco, a la Dirección de Aguas del Departamento de Medio Ambiente del Gobierno Vasco y a la Sociedad Pública Ihobe.

2005eko apirilaren 9an, Ingurumen Organoak agiri osagarriak eskatu zizkion sustatzaileari; espedientea 2007ko abuztuaren 3an osatu zen.

Aurkeztutako agiriak nahikoa zirela egiaztatu ondoren, Ingurumen sailburuordeak 2007ko urriaren 9an emandako Ebazpenaren bidez, jendaurrean jarri zen 30 egun balioduneko epean, Guardian Llodio Uno SL enpresak sustatutako proiektua, egoki iritzitako alegazioak aurkezteko. Euskal Herriko Agintaritzaren Aldizkarian nahiz Arabako Aldizkari Ofizialean argitaratu zen, 2007ko urriaren 7an. Era berean, proiektuak hartuko duen eremuaren ondoko auzokide bakoitzari jakinarazpena bidali zitzaion.

Jendaurrean jartzeko izapidetze-epea bete ondoren, alegaziorik aurkeztu ez zela baieztatu zen.

Uztailaren 1eko 16/2002 Legearen 17. eta 18. artikuluetan xedatutakoa betez, 2008ko urtarrilaren 8an Ingurumenaren Kalitatearen Zuzendaritzak txostenak eskatu zizkien Laudioko Udalari, Iparraldeko Ur Konfederazioari eta Arabako Osasun Publikoko Zuzendaritzaordeari, espedientean ageri den emaitza jasoz.

2008ko urtarrilaren 18an, Kutsaduraren Prebentzio eta Kontrol Integratuari buruzko uztailaren 1eko 16/2002 Legearen 20. artikuluan xedatutakoa betez, espediente osoa Guardian Llodio Uno SL enpresaren esku utzi zen, Ingurumen eta Lurralde Antolamendu Sailak egindako Ebazpen Proposamena gehituz.

2008ko otsailaren 1ean sustatzailearen jakinarazpena jaso zen. Jakinarazpen hartan hainbat ohar egiten ziren Ingurumeneko Baimen Bateratuaren Ebazpen Proposamenari lotuta.

ZUZENBIDEKO OINARRIAK

Uztailaren 1eko 16/2002 Legearen 1. artikuluan xedatutakoaren arabera, Lege horrek atmosferaren, uraren eta lurzoruaren kutsadura saihestea du helburu, edo hori ezinezkoa bada, kutsadura hori gutxitu eta kontrolatzea, kutsadura prebenitu eta kontrolatzeko sistema integratu bat ezarriz, eta ingurumen osoaren babes maila altua lortzeko helburuarekin.

Apirilaren 20ko 509/2007 Errege Dekretuaren, uztailaren 1eko Kutsaduraren Prebentzio eta Kontrol Integratuari buruzko uztailaren 1eko 16/2002 Legea garatu eta burutzeko Erregelamendua onartzen duenaren, 3. artikuluan xedatutakoarekin bat eginez, baimen honetan sartzen dira ekoizpen-elementu eta lerro guztiak; 16/2002 Legearen 1. eranskinean aipatzen ez diren arren, lege hori aplikatu beharreko esparruko jardueren instalazioetan gauzatzen direnak eta jarduera horrekin zerikusia dutenak.

Con fecha 9 de abril de 2005, el Órgano Ambiental requirió al promotor que incorporara documentación adicional, completándose el expediente el 3 de agosto de 2007.

Una vez constatada la suficiencia de la documentación aportada, por Resolución de 9 de octubre de 2007, del Viceconsejero de Medio Ambiente, se acuerda someter a información pública, por un periodo de 30 días hábiles, el proyecto promovido por Guardian Llodio Uno S.L., en orden a la presentación de cuantas alegaciones se estimasen oportunas, procediéndose a su publicación en el Boletín Oficial del País Vasco y en el del Territorio Histórico de Álava, ambas con fecha de 7 de octubre de 2007. Igualmente se procede a efectuar la oportuna notificación personal a los vecinos colindantes.

Una vez culminado el trámite de información pública se constata que se no se han presentado alegaciones.

En aplicación de lo dispuesto en el artículo 17 y 18 de la Ley 16/2002, de 1 de julio, la Dirección de Calidad Ambiental solicita el 8 de enero de 2008, informe al Ayuntamiento de Llodio, a la Confederación Hidrográfica del Norte, y a la Subdirección de Salud Pública de Araba, con el resultado que obrará en el expediente.

Con fecha 18 de enero de 2008, y en aplicación del artículo 20 de la Ley 16/2002, de 1 de julio, de Prevención y Control Integrados de la Contaminación, el conjunto del expediente es puesto a disposición de Guardian Llodio Uno, S.L., incorporando la Propuesta de Resolución elaborada por el Departamento de Medio Ambiente y Ordenación del Territorio.

El día 1 de febrero de 2008 se recibe comunicación del promotor en el que se formulan diversas consideraciones en relación con la Propuesta de Resolución de Autorización Ambiental Integrada.

FUNDAMENTOS DE DERECHO

De conformidad con lo dispuesto en el artículo 1 de la Ley 16/2002, de 1 de julio, constituye el objeto de la misma evitar o, cuando ello no sea posible, reducir y controlar la contaminación de la atmósfera, del agua y del suelo, mediante el establecimiento de un sistema de prevención y control integrado de la contaminación, con el fin de alcanzar una elevada protección del medio ambiente en su conjunto.

En consonancia con lo dispuesto en el artículo 3 del Real Decreto 509/2007, de 20 de abril, por el que se aprueba el Reglamento para el desarrollo y ejecución de la Ley 16/2002, de 1 de julio, de prevención y control integrados de la contaminación, se integran en la presenta autorización todos los elementos y líneas de producción que aun sin estar enumerados en el anexo 1 de la Ley 16/2002, se desarrollen en el lugar del emplazamiento de las instalaciones cuya actividad motivó su inclusión en el ámbito de aplicación de dicha ley, y guarden relación técnica con dicha actividad.

16/2002 Legearen 9. artikuluak ezartzen duena betez, ingurumeneko baimen bateratua behar dute 1. eranskinean aipatzen diren jardueraren bat garatzen duten instalazioak eraiki, muntatu, ustiatu, lekuz aldatu nahiz funtsezko beste aldaketaren bat egiteko. 11. artikuluaren arabera, baimen honen oinarrizko helburua baldintzak ezartzea da, araua, berau aplika daitekeen instalazio guztietan betetzen dela bermatzeko; horretarako, baimena emateko parte hartuko duten Herri Administrazio desberdinen artean koordinatuta izango den prozedura bat erabili nahi da, izapideak erraztu eta partikularrek ordaindu beharreko kargak gutxitzearren. Era berean, indarrean dagoen araudiaren araberako ingurumeneko administrazio-baimen guztiak egintza administratibo bakar batean bildu nahi dira. Guardian Llodio Uno SL enpresaren kasuan, baimen hauek guztiak behar ditu: hondakin arriskutsu eta ez-arriskutsuen sortzaileak behar dituen baimenak; ubidera isurketak egiteko baimena; ingurumen izaerako beste zehaztapenen artean, atmosferaren kutsadurari dagozkion baimenak eta lurzoruaren kutsadura prebenitu eta hari aurre hartzeari dagozkionak. Era berean, eskumeneko beste administrazio eta organismo batzuk kasuan kasu txostenak luzatuz egindako parte-hartzea egiaztatuko da espedientean.

16/2002 Legearen 29. artikuluan xedatutakoaren arabera, ingurumeneko baimen bateratua emateko prozedurak ordezten du jarduera sailkatuetarako udal lizentziaren prozedura, azaroaren 30eko 2414/1961 Dekretuan, Jarduera Gogaikarri, Osasungaitz, Kaltegarri eta Arriskutsuen Erregelamenduan aurreikusten zena; ez du ordezkatzen, ordea, udal agintaritzak emango duen behin betiko ebazpena. Ondorio horietarako, ingurumeneko baimen bateratua udal agintarientzat loteslea izango da, baldin eta lizentzia ukatzeko bada edota neurri zuzentzaileak ezartzeko bada; baita aipatu arauaren 22. artikuluan jasotako ingurumen alderdiei buruzko aipamena egiten bada ere. 29. artikulu horretan aipatzen denez, goiko guztiak ez ditu kaltetuko autonomia erkidego bakoitzean jarduera sailkatuei aplika dakizkiekeen gainerako arauak. Transkribatutako aginduak aplikatuz, Guardian Llodio Uno SL enpresari dagokion ingurumeneko baimen bateratuaren prozedurak barne hartu ditu Euskal Autonomia Erkidegoko Ingurumena Babesteko otsailaren 27ko 3/1998 Lege Orokorrean aurreikusitako izapideak; horiez gain, espedientean sartu dira Laudioko Udalaren eta Eusko Jaurlaritzako Osasun Sailaren txostenak.

Azkenik, instalazioak gehienez isur ditzakeen gai kutsagarrien balioak eta ingurumena, oro har, ahalik eta gehien babesteko ustiapenerako ezarriko zaizkion beste baldintza batzuk zehazte aldera, Ebazpen hau egiterakoan kontuan izan da teknika onenen erabilera. Zehazki, Europako Batzordearen 2001eko abenduko beiraren BREF «Reference document on Best Availa-

En aplicación de lo dispuesto en el artículo 9 de la Ley 16/2002, se somete a autorización ambiental integrada la construcción, montaje, explotación o traslado, así como la modificación sustancial, de las instalaciones en las que se desarrollen alguna de las actividades incluidas en el Anejo 1. La presente autorización mantiene como finalidad básica, de acuerdo con lo dispuesto en el artículo 11, la fijación de todas aquellas condiciones que garanticen el cumplimiento del objeto de la norma por parte de las instalaciones incluidas en su ámbito de aplicación, a través de un procedimiento que asegure la coordinación de las distintas Administraciones Públicas que deben intervenir en la concesión de dicha autorización para agilizar trámites y reducir las cargas administrativas de los particulares, a la par que viene a integrar en un solo acto de intervención administrativa las autorizaciones ambientales previstas en la legislación en vigor. En el caso de Guardian Llodio Uno, S.L. tales autorizaciones se circunscriben a la de producción de residuos peligrosos y no peligrosos, vertido a cauce y, entre otras determinaciones de carácter ambiental, las referidas a la materia de contaminación atmosférica y en materia de prevención y corrección de la contaminación del suelo, constatando la participación en el expediente, a través de la emisión de los preceptivos informes, de otras administraciones y organismos competentes.

De acuerdo con lo dispuesto en el artículo 29 de la Ley 16/2002, el procedimiento para el otorgamiento de autorización ambiental integrada sustituye al procedimiento para el otorgamiento de la licencia municipal de actividades clasificadas prevista en el Decreto 2414/1961, de 30 de noviembre, sobre actividades molestas, Insalubres, Nocivas y Peligrosas, salvo en lo referente a la resolución definitiva de la autoridad municipal. A estos efectos la autorización ambiental integrada, será, en su caso, vinculante para la autoridad municipal cuando implique la denegación de licencias o la imposición de medidas correctoras, así como en lo referente a aspectos medioambientales recogidos en el artículo 22 de la mencionada norma. Afirma el citado artículo 29 que lo anteriormente dispuesto se entiende sin perjuicio de las normas autonómicas sobre actividades clasificadas que en su caso fueran aplicables. En aplicación de las prescripciones transcritas, el procedimiento de autorización ambiental integrada referido a Guardian Llodio Uno S.L. ha incluido el conjunto de trámites previstos al efecto en la Ley 3/1998, de 27 de febrero, General de Protección de Medio Ambiente del País Vasco, incorporándose, con el resultado que obra en el expediente, los informes del Ayuntamiento de Llodio y del Departamento de Sanidad del Gobierno Vasco.

Por último, en orden a determinar los valores límites de emisión de las sustancias contaminantes que puedan ser emitidas por la instalación, así como otras condiciones para la explotación de la misma a fin de garantizar una elevada protección del medio ambiente en su conjunto, en la formulación de la presente Resolución se ha tenido en cuenta el uso de las mejores técnicas dis-

ble Techniques in the Glass Manufacturing Industry» txostenaren edukiak kontuan hartu dira. Adierazitako guztiaz gain, sektoreko araudiei helduta, kasu honetan bereziki aplikagarria da urtarrilaren 31ko 117/2003 Errege Dekretua, jarduera jakin batzuetan disolbatzaileen erabileraren ondorioz sortutako konposatu organiko hegazkorren isurketak mugatzeko baldintzei buruzkoa.

Espedienteko txostenak aztertu ondoren, ebazpen-proposamena sinatu eta Guardian Llodio Uno SL enpresak sustatutako proiektuak bete beharreko baldintzak ezarri ziren.

Goian adierazitako izapideak amaitu dira, eta 2002ko uztailaren 1eko 16/2002 Legearen, Kutsaduraren Prebentzio eta Kontrol Integratuari buruzkoaren 20. artikuluan jasotzen den entzunaldi-izapidea bete da. Zentzu horretan, kontuan hartu behar da organo honi atxikitako zerbitzu teknikoek sustatzaileak izapidetze honetan egindako oharrak aztertu dituztela, eta guztiak kontuan hartu direla Ebazpen hau lantzeko.

Organo hau da ingurumeneko baimen bateratu hau emateko eskuduna, aipatutako legearen 13. artikuluan eta 2005eko urriaren 25eko 340/2005 Dekretuaren, Ingurumen eta Lurralde Antolamendu Sailaren egitura organikoa ezartzen duenaren 9. artikuluan ezarritakoari jarraituz.

Ondorengo araudia ikusi da: Ingurumen eta Lurralde Antolamendu Sailak 2008ko urtarrilaren 18an emandako ebazpen-proposamena; otsailaren 27ko 3/1998 Lege Orokorra, Euskal Herriko Ingurumena Babesteari buruzkoa; 16/2002 Legea, uztailaren 1ekoa, Kutsaduraren Prebentzio eta Kontrol Integratuari buruzkoa; Ingurumenaren gaineko Eraginaren Ebaluazioari buruzko ekainaren 28ko 1302/1986 Legegintzako Errege Dekretua, maiatzaren 8ko 6/2001 Legeak aldatu zuena; irailaren 30eko 1131/1988 Errege Dekretua, Legea burutzeko araudia onartzen duena; urriaren 25eko 340/2005 Dekretua, Ingurumen eta Lurralde Antolamendu Sailaren egitura organikoa ezartzen duena; 30/1992 Legea, Herri Administrazioen Araubide Juridikoa eta Administrazio Prozedura Erkideari buruzkoa, eta aplika daitekeen gainerako araudia,

EBATZI DUT:

***Lehenengoa***.– Helbide soziala Laudioko (Araba) udalerriko José Matía kaleko 36. zenbakian duen eta IFK: B-01333574 zenbakia duen Guardian Llodio Uno SL enpresari Ingurumeneko Baimen Bateratua ematea, beira laua fabrikatzeko jarduerarako, eta Ebazpen honen bigarren atalean zehaztutako baldintzak jarraituko ditu.

ponibles. En particular se ha considerado el contenido del documento BREF del vidrio «Reference document on Best Available Techniques in the Glass Manufacturing Industry», de diciembre de 2001, de la Comisión Europea. Además, en lo que se refiere a normativas sectoriales, en este caso, resulta de aplicación, en especial el Real Decreto 117/2003, de 31 enero, sobre limitación de emisiones de compuestos orgánicos volátiles debidas al uso de disolventes en determinadas actividades.

Una vez analizados los informes obrantes en el expediente se suscribió Propuesta de Resolución, a la que se incorporaron las condiciones aplicables al proyecto promovido por Guardian Llodio Uno S.L.

Culminadas, de acuerdo con lo expuesto, las tramitaciones arriba referidas, se ha cumplido el trámite de audiencia contemplado en el artículo 20 de la Ley 16/2002, de 1 de julio, de Prevención y Control Integrados de la Contaminación. En este sentido, debe tenerse en cuenta que por los servicios técnicos adscritos a este órgano se ha procedido al análisis de las consideraciones realizadas por el promotor en este trámite, habiéndose tenido en cuenta las mismas en la elaboración de la presente Resolución.

Considerando la competencia de este órgano para la concesión de la presente autorización ambiental integrada de conformidad con lo previsto en el artículo 13 de la mencionada norma y el artículo 9 del Decreto 340/2005, de 25 de octubre, por el que se establece la estructura orgánica del Departamento de Medio Ambiente y Ordenación del Territorio.

Vistos la propuesta de resolución de 18 de enero de 2008 del Departamento de Medio Ambiente y Ordenación del Territorio, la Ley 3/1998, de 27 de febrero, General de Protección del Medio Ambiente del País Vasco, la Ley 16/2002, de 1 de julio, de Prevención y Control Integrados de la Contaminación, el Real Decreto Legislativo 1302/1986, de 28 de junio, de Evaluación de Impacto Ambiental, modificado por la Ley 6/2001, de 8 de mayo, por la que se modifica el anterior, el Real Decreto 1131/1988, de 30 de septiembre, por el que se aprueba el Reglamento para su ejecución, el Decreto 340/2005, de 25 de octubre, por el que se establece la estructura orgánica del Departamento de Medio Ambiente y Ordenación del Territorio, la Ley 30/1992, de 26 de noviembre, de Régimen Jurídico de las Administraciones Públicas y del Procedimiento Administrativo Común y demás normativa de aplicación,

RESUELVO:

***Primero***.– Conceder a Guardian Llodio Uno, S.L. con domicilio social en la calle José Matía n.º 36 del término municipal de Laudio-Llodio (Álava) y CIF: B-01333574, Autorización Ambiental Integrada para la actividad de fabricación de vidrio plano, en el término municipal de Laudio-Llodio, con las condiciones establecidas en el apartado Segundo de esta Resolución.

Era berean, Ingurumeneko Baimen Bateratu hau eman da, uztailaren 1eko 16/2002 Legeko 19. artikuluaren arabera, Arroko Erakundeak landu beharreko txostenaren emaitzei kalterik egin gabe.

Jarduera uztailaren 1eko 16/2002 Legearen, Kutsaduraren Prebentzio eta Kontrol Integratuari buruzkoa, 1. eranskinean jasota dago. Hain zuzen ere, 3.3. kategorian, «Eguneko 20 tona beira, beira-zuntza barne, baino gehiago galdatzeko gaitasuna duten instalazioak».

Guardian Llodio Uno SL enpresak beira laua fabrikatzen eta eraldatzen du, eta Laudioko udalerrian dago kokatuta. Ekoizpen-prozesu desberdinak garatzeko erabiltzen diren lau nabek eta erabilera ez-industrialeko sei lur-zatik osatzen dute fabrika. Guztira 247.759 m2-ko azalera betetzen dute eta 90.871 m -koa da azalera eraikia.

Gaur egun Guardian Llodio Uno SL enpresak beira sodokaltzikoa fabrikatzeko bi jarduera garatzen ditu. Bata beira lauaren fabrikazioan datza; flotarazte-teknikak erabiliz, kalitate handiko beira argi gardenezko xaflak lortzen dira azken produktu gisa. Beste jarduera beira inprimatuaren fabrikazioan datza, eta lortzen den azken produktua erliebezko marrazkiak dituzten beirazko xaflak dira; arrabolen bidezko ijezketaren bitartez inprimatzen dira (horrelako xaflen barruan sare metaliko bat jartzen bada, beira armatua lortzen da). Noizean behin beira koloreztatua, anbar-kolorekoa edo grisa, fabrikatzen da.

Halaber, enpresak beira lauaren eraldaketarekin erlazionatutako hainbat lerro ditu, hala nola ispiluak fabrikatzeko lerroa, beira arpatua fabrikatzeko lerroa, automobiletako haizetakoak fabrikatzeko lerroa edo eguzki-beira estra-argia tenplatzeko lerroa.

Fabrikazio-prozesuaren lehen zatia lehengaiak prestatzean datza. Horretarako, lehengaiak nahasteko instalazio bat dago, beira fabrikatzeko dauden bi labeetarako komuna. Kontsumo-siloen bitartez hornitzen dira produktu bakoitzetik beharrezkoak diren kantitateak, labe bakoitzean nahi den konposizioa lortzeko. Materia horiek pisatu egiten dira eta, ondoren, dagokien nahasgailuetara sartzen dira. Kontrol automatikoko sistema zentralizatu bat jarraitzen da beti.

Beira sodokaltzikoa fabrikatzeko erabiltzen diren lehengaiak produktu naturalak dira, dagokien egokitzapen granolumetrikoa egin ondoren. Sodio karbonatoa eta zenbait sulfato dira salbuespena.

Beiraren konposizioan erabiltzen den beste lehengai bat beira-txatarra da, hau da, beira fabrikatzeko prozesuan eta ondorengo eraldaketan egiten diren mozketetan ezinbestean sortzen diren beira-hondarrak. Beira-txatarrak konposizioaren urgarri gisa jarduten du.

Beira lau flotaraziaren fabrikazioa, nahasketa beira berritzeko labe zeharkako gardunera isurtzean hasten

Asimismo la presente Autorización Ambiental Integrada se concede sin perjuicio del resultado del trámite de informe del Organismo de Cuenca establecido en el artículo 19 de la citada Ley 16/2002, de 1 de julio.

La actividad se encuentra incluida en la categoría 3.3. «Instalaciones para la fabricación de vidrio incluida la fibra de vidrio, con una capacidad de fundición superior a 20 toneladas por día» del anexo 1 de la Ley 16/2002, de 1 de julio, de Prevención y Control Integrados de la Contaminación.

Guardian Llodio Uno S.L. se dedica a la fabricación y transformación de vidrio plano, y está ubicada en el término municipal de Laudio-Llodio. La factoría se compone de cuatro naves en las que se desarrollan los diferentes procesos productivos y otras seis parcelas de uso no industrial ocupando una superficie total de 247.759 m2 siendo la superficie edificada de 90.871 m2.

Actualmente Guardian Llodio Uno, S.L. desarrolla dos actividades dedicadas a la fabricación de vidrio sodocálcico que pueden clasificarse en fabricación de vidrio plano, siendo el producto final láminas de vidrio claro transparente de alta calidad, obtenidas mediante la técnica de flotado, y fabricación de vidrio impreso cuyo producto final son láminas de vidrio con dibujos en relieve, impresos mediante un laminado con rodillos (estas láminas pueden incorporar una malla metálica en su interior para formar vidrio armado). Eventualmente se fabrica vidrio coloreado en tono ámbar y gris.

Además, la empresa posee diversas líneas dedicadas a la transformación del vidrio plano como línea de fabricación de espejos, línea de fabricación de vidrio mateado, línea de fabricación de parabrisas de automóvil o línea de templado de vidrio extraclaro solar.

La primera parte del proceso de fabricación es la preparación de materias primas. Para ello se dispone de una planta de mezclado de materias primas común a los dos hornos de fabricación de vidrio existentes. Por medio de los silos de consumo, se suministran las cantidades necesarias de cada producto para obtener la composición deseada en cada horno. Estas materias, una vez pesadas, se conducen hasta las diferentes mezcladoras, todo ello, bajo un sistema de control automático centralizado.

Las materias primas empleadas para la fabricación de vidrio sodocálcico son productos naturales sin más proceso que su adecuación granulométrica, con excepción del carbonato sódico y algunos sulfatos.

Otra de las materias primas que se incorpora a la composición es la chatarra de vidrio, es decir, los restos de vidrio que se generan inevitablemente a lo largo del proceso de fabricación de vidrio y los posteriores procesos de corte en la transformación del mismo. La chatarra de vidrio actúa como fundente de la composición.

La fabricación de vidrio plano flotado, comienza cuando la mezcla se vierte en el horno regenerativo de

da; labearen batez besteko galdatze-gaitasuna eguneko 570 tona metrikokoa da. Ondoren, beira urtua gasak jariatzen diren zona batetik pasatzen da (finketa), estugune batetik, eta bertan daude orea homogeneizatzen duten nahasgailuak. Amaitzeko, beira urtua Brasa izeneko zona batetik igarotzen da. Bertan, eztainu urtuzko bainu baten gainean isurtzen da beira eta 1.100 .ºC-ko tenperaturatik amaierako 600 .ºC-ko tenperaturara pasatzen da.

Brasa izeneko zona horretan, beiraren tenperatura gutxitu egiten da, 53,8 metroko luzeran landu ahal izateko. Orduan lortzen da beirazko orria, beharrezkoa den tamaina eta lodierarekin. Orria osatzeko beira luzatzeko makinak eta elementu bero-emaileak eta hotz-emaileak erabiltzen dira. Barrualdeko atmosferari dagokionez, atmosfera geldoa eta erreduzitzaile samarra mantendu behar da eta, horretarako, nitrogeno purua eta hidrogenozko portzentaje minimo bat gehitzen zaio. Zona honetan dagoen eztainu urtua mantentzeko, erresistentzia elektrikoen (40 x 3,75 kW) bidezko beroketa egiten da.

Flotazio-bainutik irtetean, beirazko xafla arraboltren baten bitartez garraiatzen da eta suberaketa-tunel batetik igarotzen da, tenperatura jakin batean; suberaketa-tunelean SO2 jartzen da xaflaren behealdean, xafla gogortu eta arraboletatik igarotzean babesteko.

Jarraian, beira suberaketa-kutxatik pasatzen da. Bertan hozten da, modu kontrolatu batean: bainutik irtetean duen tenperaturatik, beira moztu eta manipulatzeko egokia den tenperatura batera pasa behar da. Kutxa horretan aurretiazko suberaketa-sekzioa bereiz daiteke alde batetik; bertan orriaren zabalean egon daitezkeen tenperatura-desberdintasunak berdintzen dira eta suberaketa-tenperatura altuena berreskuratzen da; suberaketa-sekzioa dago bestetik, eta bertan hozten da beira, nahi diren tentsio iraunkorrak lortu arte. Eta suberaketa ondoko sekzioa dago azkenik; bertan hozten da orria, 65 .ºC-ko tenperaturara iritsi arte.

Beira manipulatu aurretik, orria ondo aztertzen da. Horretarako, laser bidezko akats-detektagailu bat erabiltzen da, edo azterketa bisuala egiten da.

Ondoren, zeharkako eta luzetarako mozketak egiteko makinetara eramaten da xafla eta, bertan, mozketa-programa aurrefinkatu bat erabiliz, beirazko xaflen behin betiko neurriak ezartzen dira eta akatsen ondorioz baztertutako zatiak ahalik eta gehien optimizatzen dira.

Beste lerro nagusia beira inprimatuaren fabrikazioa da. Marrazkiak inprimatuta dituen beirazko xafla argi edo estra-argi bat lortu nahi da (panel fotovoltaikoak). Era berean, segurtasunezko beira armatua ekoizten da instalazioan; horretarako, beirazko xafla inprimatuari alanbre metalikozko sare bat gehitzen zaio.

Lehengaiak pisatu egiten dira eta, ondoren, nahasgailura eramaten dira; bertan homogeneizatzen da orea.

llama transversal con una capacidad media de fusión de 570 toneladas métricas al día. A continuación, el vidrio fundido pasa por una zona de liberación de gases (afino), por un estrangulamiento, en el que se encuentran los mezcladores que homogenizan la masa. Finalmente, el vidrio fundido pasa por una zona denominada Brasa donde el vidrio fluye sobre un baño de estaño fundido pasando de unos 1.100 .ºC a los 600 .ºC finales.

En esta zona de Brasa, el vidrio reduce su temperatura para poder trabajarlo a lo largo de 53,8 metros. En este punto se obtiene la hoja de vidrio en dimensión y espesor. Para conformar la hoja se emplean unas máquinas estiradoras y unos elementos calefactores y enfriadores. En su interior, se mantiene una atmósfera inerte y ligeramente reductora mediante la adición de nitrógeno puro y un porcentaje mínimo de hidrógeno. El estaño fundido de esta zona se mantiene mediante un calentamiento a base de resistencias eléctricas (40 x 3,75 kW).

A la salida del Baño de flotación, la lámina de vidrio es transportada mediante un tren de rodillos y se pasa a través de un túnel de recocido a temperatura controlada donde se aplica SO2 en la parte inferior de la lámina, para endurecer y proteger la lámina de vidrio del contacto de los rodillos.

A continuación, se hace pasar el vidrio por el arca de recocido, donde se enfría el vidrio de forma controlada, desde una temperatura próxima a la de salida del baño hasta otra lo suficientemente baja como para permitir su corte y manipulación. Este arca se compone de la sección de pre-recocido donde se eliminan las diferencias de temperatura a lo ancho de la hoja y se recupera la temperatura superior de recocido), sección de recocido, donde se enfría el vidrio lo suficientemente despacio como para obtener las tensiones permanentes deseadas, y la sección de post-recocido, en la que se enfría la hoja hasta unos 65 .ºC.

Antes de llevar a cabo la manipulación del vidrio, se realiza la inspección de la hoja bien mediante un detector de defectos por láser o bien de manera visual.

A continuación, la lámina pasa por una zona donde hay unas máquinas de corte transversal y longitudinal que establecen las dimensiones definitivas de las láminas de vidrio según un programa prefijado de corte, optimizando al máximo los rechazos provocados por los defectos.

La otra línea principal es la fabricación de vidrio impreso, cuyo objetivo es la obtención de una lámina de vidrio, bien claro o bien extraclaro (paneles fotovoltaicos), impreso con una serie de dibujos. Además, en la instalación se produce también vidrio armado de seguridad mediante la inclusión de una malla de alambre metálico en la lámina de vidrio impresa.

Las materias primas, una vez pesadas, se llevan a una mezcladora donde se homogeniza la masa. Esta compo-

Lortzen den konposizio uniformea beira-txatarrarekin nahasten da ondoren, eta biak batera sartzen dira beira berritzeko begizta edo ferra formako labean, gas naturalaren errekuntza bitartez biak bat egiteko. Labearen edukiera eguneko 100 tona metrikokoa da.

Beira urtua gasak jariatzen diren zona batetik pasatzen da (finketa), burbuila-sorgailu batzuk dituen barrera batetik eta eztarri izeneko labearen atzeko estugune batetik.

Eztarritik putzuraino iristen da beira, eta bertan dago ijezteko makina. Ijezteko makina horrekin osatzen da beirazko orria. Ijezteko makinaren ertzetan adreilu batzuk daude, orriaren zabalera mugatzeko. Ijezteko makinaren bi arrabolek, abiadurak eta beiraren tenperaturak erabakitzen dute orriari eman nahi zaion lodiera. Ijezteko arrabol baten azalera leuna da eta besteak ornamentazioaren kontraereduaren estanpatua du.

Ijezteko makinatik irteten den beira airean hoztuko balitz, barne-tentsio handiak jasan beharko lituzke eta, ondorioz, arazoak egongo lirateke ondoren mozteko eta manipulatzeko. Hori dela eta, suberaketa-kutxak pixkanaka eta modu kontrolatuan hozten du beirazko orri jarraitua, baldintza egokietan moztu eta manipulatu ahal izateko ondoren (50 .ºC inguruko tenperaturan).

Beirazko xafla jarraitua suberaketa-kutxara sartu aurretik, xaflaren behealdean SO2 aplikatzen da, xafla gogortzeko eta arrabolekin kontaktuan jartzean babesteko. SO2 elikatzeko 100 kg-ko 4 botila erabiltzen dira (horietako 2 erreserbakoak dira).

Kutxak 3 zati ditu: AB zona(650-510 .ºC), C zona (510-400 .ºC) eta D zona (400-300 .ºC). Zona horiek guztiak igaro ondoren, azpihozte-zonara iristen da beira; RET - Fs bidez beira hozten amaitu eta mozketa-tenperatura egokia lortzen da.

Beirazko xafla moztu aurretik, plataforma baten azpitik pasa eta xafla osoa aztertzen da. Langile batek eskuz markatzen ditu akatsak eta beira-zati akastunak txatarrera botatzen dira.

Ondoren, aurretik programatuta dagoen programa bat jarraitzen duten beira mozteko gailuen zonara iristen da beirazko xafla, eta xaflan antzemandako akatsen ondorioz baztertutako beira ahalik eta gehien optimizatzen da bertan. Luzetarako mozketa egiten da, eta ertzak baztertu egiten dira ondoren; zeharkako mozketa egiten da halaber, beirazko orriak aldez aurretik zehaztutako neurrien arabera mozteko; eta arrabol baten bitartez alde goratua egin eta garraiatu egiten da ondoren.

Beira moztuta dagoenean, bildu eta paketeetan sartzen da. Paketeak identifikatzeko etiketa bana jartzen zaie. Etiketan adierazten dira produkzio-datu guztiak, eta aldez aurretik definitu diren lekuetan biltegiratzen dira; azkenik, paketeen igorpena egiten da.

sición uniforme, se mezcla posteriormente con chatarra de vidrio y juntas entran en el horno regenerativo de bucle o en herradura para su fusión mediante la combustión de gas natural. La capacidad del horno es de 100 toneladas métricas al día.

El vidrio fundido pasa por una zona de liberación de gases (afino), por una barrera donde hay unos burbujeadores y por un estrangulamiento en el fondo del Horno llamado garganta.

De la garganta, el vidrio fluye hasta el pozo, donde se encuentra una máquina laminadora que es la que realmente conforma la hoja de vidrio. Esta laminadora tiene unos ladrillos en los bordes que son los que limitan la anchura de la hoja. Los dos rodillos de la máquina laminadora, la velocidad de ésta y la temperatura del vidrio conforman el espesor deseado de la hoja. Uno de los rodillos laminadores lleva la superficie lisa mientras que el otro lleva el estampado con la contramuestra de la ornamentación.

Si el vidrio que sale de la máquina laminadora se enfriase al aire estaría sometido a unas tensiones internas tales que sería problemático cortarlo y manipularlo. Por ello, el Arca de recocido tiene la misión de enfriar de forma paulatina y controlada la hoja continua de vidrio para que se pueda, posteriormente, cortar y manipular en óptimas condiciones (unos 50 .ºC).

Antes de la entrada de la lámina continua de vidrio al Arca de recocido, se aplica SO2 en la parte inferior de la lámina para endurecerla y protegerla del contacto de los rodillos. Este SO2 se alimenta desde 4 botellas de 100 kg (2 de ellas de reserva).

El Arca consta de 3 partes: la zona AB (650-510 .ºC), la zona C (510-400 .ºC) y la zona D (400-300 .ºC). Tras estas zonas, se pasa por la zona de subenfriamiento formada por el conjunto RET – Fs que es donde se termina de enfriar el vidrio para llevarlo a la temperatura de corte.

La lámina de vidrio, antes de ser cortada, pasa por debajo de una plataforma donde se inspecciona. Un operario marca los defectos manualmente, enviando a la chatarra los trozos de vidrio que los contienen.

A continuación, la lámina de vidrio pasa por una zona donde hay unos útiles que cortan el vidrio según un programa prefijado, optimizando al máximo los rechazos provocados por los defectos. Se realiza el corte longitudinal para eliminar posteriormente los bordes, el corte transversal para cortar las hojas de vidrio según las medidas demandadas, el destacado transversal mediante la elevación de un rodillo y el transporte.

El vidrio ya cortado, es recogido y puesto en paquetes. Cada paquete es identificado con una etiqueta donde aparecen todos los datos de producción y se almacenan en lugares previamente definidos para ser, finalmente, expedidos.

Honakoak dira beira lauaren tratamendu-lerroak: ispiluen fabrikazioa, haizetakoen fabrikazioa eta beira arpatuaren fabrikazioa:

Ispiluak fabrikatzeko lerroaren helburua da zilar, kobre eta pinturazko geruzak gainjarriz produktu islatzaile bat lortzea: zilarrezko geruzak (ezpurutasun-hondarrak desagerrarazteko), kobrezko geruzak (zilarra babesteko) eta bi pintura-geruza jarri behar dira, beira lauzko orri baten gainean. Betiere, geruzak gainjarri aurretik garbitu, deskoipetu eta bitan leundu behar da beira lauzko orria. Zilar-geruza jarri aurretik, azalera sentsibilizatu behar da, Sn (+2) ioien bitartez ur-hondarrak eta mota orotako ioiak desagerrarazteko.

Beirari ematen zaion beste tratamendu ondoko bat haizetakoen fabrikazioa da. Helburutzat du automozioaren sektorerako haizetako ijeztu bat lortzea. Haizetako bakoitzak beirazko bi xafla ditu eta plastikozko plantxa baten bitartez daude itsatsita.

Hori lortzeko, orriak moztu egiten dira eta, ondoren, hauts bereizlearekin lainoztatu behar da haizetakoa osatzeko erabiliko den xafla bat; beste xafla serigrafiatu egiten da, pintura erabiliz. Xaflak labeetan sartu behar dira ondoren, eta molde bat erabiliz, beirazko orriak kurbatu eta haizetakoa osatzen da.

Beirazko orriak kurbatu eta gero, gela berezi batera eramaten dira. Gela instalazioaren gainerakotik isolatuta dago, eta ingurumen-baldintza jakin batzuk betetzen ditu. Gela horretan plastikozko xafla berezi bat jartzen da beirazko xaflen artean. Guztiari ondoko tratamendu bat egiten zaio, eta xaflak elkarri itsatsita mantentzea lortzen da.

Plastikozko xaflarekin jada mihiztatuta dauden beirazko orriak kalandra batzuetatik pasa eta hainbatetan prentsatzen dira. Jarraian, autoklabe batean sartzen dira. Tenperatura- eta presio-parametro jakin batzuk ditu autoklabeak, plastikoaren polimerizazioa egiteko.

Bestalde, lerroan lan-jarraibidea aldatzen bada, serigrafia egiteko pantaila aldatzen da; kasu horretan, presiozko agoarrasarekin lainoztatzen da, pintura-hondarrak desagerrarazteko.

Era berean, beira arpatuaren fabrikazioa beirak berezkoa duen islapen-gaitasuna zertxobait murriztean datza, betiere egiten duen argi-transmisioaren zati esanguratsu bat galdu gabe.

Hori lortzeko prozesuari dagokionez, beira garbitu egin behar da lehenik eta behin; berotu egin behar da ondoren, tenperatura egokia lortzeko eta, amaitzeko, azido fluorhidrikoarekin tratatu. Aipatutako etapa guztiak hirutan errepikatuko dira jarraian, behar bezalako arpatzea egiteko.

Eguzki-beira estra-argia tenplatzeko lerroaren prozesuari dagokionez, beira leundu behar da lehenengo, eta garbitu ondoren, eduki ditzakeen mota orotako ezpurutasunak kentzeko. Amaitzeko, tenplatzeko labe

Las líneas de tratamiento del vidrio plano son la fabricación de espejos, la fabricación de parabrisas y la fabricación de vidrio mateado:

El objetivo de la línea de fabricación de espejos, es la obtención de un producto reflejante por deposición de capas sucesivas de plata (elimina restos de impurezas), cobre (protección de la plata) y dos capas de pintura sobre una hoja de vidrio plano después de haber realizado una limpieza, desengrasado, pulido y otro pulido de la hoja de vidrio. Previo a la deposición de la capa de plata se realiza un sensibilizado de la superficie para eliminar restos de agua y todo tipo de iones mediante iones Sn (+2)

Otro post-tratamiento del vidrio que se realiza es la fabricación de parabrisas, cuyo objetivo es la obtención de un parabrisas laminado para el sector de la automoción. Cada parabrisas está formado por dos láminas de vidrio unidas mediante una plancha de plástico que las mantiene pegadas.

Para ello, en primer lugar, las hojas son cortadas y, a continuación, una de las láminas que formará el parabrisas es pulverizada con polvo separador y la otra lámina es serigrafiada con pintura. Las láminas se introducen en una serie de hornos donde, mediante un molde, se curvan las hojas de vidrio y se forma el parabrisas.

Una vez curvadas, las hojas se transportan hasta una sala especial con unas condiciones ambientales determinadas y aislada del resto de la instalación. En esta sala se coloca una lámina de plástico especial entre las láminas de vidrio que, mediante un tratamiento posterior, las mantendrá unidas.

Las hojas de vidrio ya ensambladas con la lámina de plástico, pasan a través de una serie de calandras donde se las somete a varios prensados. Seguidamente, se introducen en un autoclave que, bajo unos determinados parámetros de temperatura y presión, permita la polimerización del plástico.

Por otro lado, cuando se produce un cambio de pauta de trabajo en la línea, se cambia la pantalla de serigrafiado, a la que se le pulveriza aguarrás a presión para eliminar los restos de pintura.

Asimismo, la fabricación de vidrio mateado, consiste en hacer que el vidrio disminuya sensiblemente su capacidad de reflexión, sin perder una cantidad significativa de su transmisión luminosa.

El proceso consiste fundamentalmente en un lavado previo, un calentamiento que consiga una temperatura adecuada en el vidrio y, finalmente, un ataque con ácido fluorhídrico. Estas etapas se repetirán consecutivamente en tres ocasiones para obtener un resultado satisfactorio del mateado.

El proceso de la línea de templado de vidrio extraclaro solar consiste en un pulido previo, una etapa de lavado para eliminar cualquier tipo de impureza existente en el vidrio y, por último, los vidrios son introducidos

elektrikoan sartu behar dira beirak, 700 .ºC arte berotu, eta azkar hoztu ondoren, giro-tenperaturan jarri arte.

Azido fluorhidrikoa lainoztatzeko galdaretatik irteten diren gasak, gasak garbitzeko dorre batera zuzentzen dira. Steuler Dorrea deitzen zaio eta gasen fluor-kontzentrazioa murrizten da bertan.

Beira laua fabrikatzeko eta eraldatzeko erabiltzen diren energia-baliabide nagusiak energia elektrikoa eta gas naturala dira. 2003an erregistratutako kontsumoak 58.373.010 KWh eta 45.907.800 Nm3 izan ziren, hurrenez hurren.

Modu berean, ekoizpen-prozesuan erabiltzen den ura Amauri eta Altube ibaietatik hartzen da eta 255.500 m3 inguruko kontsumoa egiten da.

Beira laua fabrikatzeko eta eraldatzeko prozesuetan atmosferara egiten diren isurketei dagokienez, 29 isurtze-foku bereizi dira (horietatik 8 ez-sistematikoak dira).

Instalazioan sortutako hondakin-uren artean, float labearen hozte-zirkuitu itxitik datozen hozte-urak bereizi dira alde batetik, eta industria-uren fluxu bat, bestetik. Honakoak dira industria-uren fluxua osatzen duten efluenteak: ispiluen fabrikazioan sortutako industria-urak, isuri aurretik tratatu direnak (zilarreztatzearen araztegiko efluentea), Velglas edo beira arpatuaren fabrikazioan sortutako industria-urak (Velglas-aren araztegiko efluentea), ispiluen fabrikazioan sortu eta tratatu ez diren industria-urak eta haizetakoak garbitu eta hoztean sortutako industria-urak. Aipatutako efluente guztiak Nerbioi ibaira isurtzen dira, isurketa-puntu bakar batetik.

Bestalde, ur sanitarioak sortzen dira. Ur horiek zuzenean bideratzen dira udal kolektorera, bi isurketa-puntutatik; eta euri-urak daude halaber. Nerbioi ibaira husten dira zuzenean, ez baitute poluziorik ekartzen.

Instalazioak lehen mailako tratamenduko bi araztegi ditu, beira arpatua fabrikatzean sortzen diren urak tratatzeko eta ispiluak fabrikatzeko prozesuan sortzen diren uren zati bat tratatzeko.

Prozesuan sortzen diren hondakin arriskutsuen artean ugarienak hauek dira: araztegiko lohiak, bidoi poluituak eta erabilitako olioak; eta instalazioan sortzen diren hondakin ez-arriskutsuen artean, egurra, txatarrak, plastikoa eta papera eta kartoia.

Proiektuak Teknika Erabilgarri Onenak (TEO) barne hartzen ditu, eta ondoren aipatutako erreferentziazko dokumentuetan adierazitakoaren arabera landu dira: Reference document on Best Available Techniques in the Glass Manufacturing Industry (2001eko abendua); eta Guía de Mejores Técnicas Disponibles en España en la fabricación de vidrio (2003) izeneko gida. Atmosferara egiten diren isurketen foku nagusietan hartu diren neurriak bat datoz erreferentziazko dokumentuek

en el horno eléctrico de templado donde el vidrio es calentado hasta 700 .ºC y enfriado rápidamente hasta la temperatura ambiente.

Los gases procedentes de las calderas de pulverización de ácido fluorhídrico se dirigen a una torre de lavado de gases, denominada Torre Steuler, en la que se disminuye la concentración en flúor de los gases.

Como recursos energéticos principales para la fabricación y transformación de vidrio plano se emplean energía eléctrica y gas natural, cuyo consumo ascendió en 2003 a 58.373.010 KWh y 45.907.800 Nm3, respectivamente.

Asimismo, el agua empleada en el proceso productivo proviene tanto del río Amauri como del río Altube y su consumo asciende, aproximadamente, a 255.500 m3.

Las emisiones a la atmósfera debidas a la fabricación y transformación del vidrio plano, se asocian a 29 focos de emisión a la atmósfera (de ellos 8 no sistemáticos).

Las aguas residuales generadas en la instalación se clasifican, por un lado, en aguas de refrigeración procedentes del circuito cerrado de refrigeración del horno float y, por otro, un flujo de aguas industriales compuesto por los siguientes efluentes: aguas industriales procedentes de la fabricación de espejos tratadas, previo a su vertido (efluente de depuradora de plateado), aguas industriales procedentes de la fabricación de Velglas o vidrio mateado (efluente de depuradora de Velglas), aguas industriales procedentes de la fabricación de espejos no tratadas y aguas industriales procedentes de la limpieza y refrigeración de parabrisas. Todos los efluentes descritos son vertidos al río Nerbioi por un único punto de vertido.

Por otro lado, se generan aguas sanitarias que se dirigen directamente a colector municipal por dos puntos de vertido y aguas pluviales que se evacuan directamente al río Nerbioi, al no arrastrar contaminación.

La instalación dispone de dos depuradoras de tratamiento primario para las aguas procedentes de la fabricación de vidrio mateado y parte de las generadas en el proceso de fabricación de espejos.

Los residuos peligrosos más cuantiosos generados son los lodos de depuradora, bidones contaminados y aceites usados, mientras que entre los residuos no peligrosos generados en la instalación se encuentran madera, chatarra, plástico y papel y cartón.

El Proyecto incorpora técnicas identificadas como Mejores Técnicas Disponibles (MTDs), de acuerdo con los siguientes documentos de referencia: Reference Document on Best Available Techniques in the Glass Manufacturing Industry (diciembre de 2001); y la Guía de Mejores Técnicas Disponibles en España en la fabricación de vidrio (2003). Las medidas implantadas en los principales focos de emisión a la atmósfera responden a todas las medidas primarias identificadas

identifikatzen dituzten lehen mailako neurriekin. Hain zuzen ere, honako neurriez ari gara: solido hautsak silo itxietan biltegiratzea, materia osagarrien biltegi estaliak, lehengaien uhal garraiatzaileak estaltzea, labea elikatzeko zona egokitzea, eraikinak egokitzea, beira berritzeko labeak erabiltzea, lehengaia erabiliz beira-kroskoa pixkanaka handitzea, boosting elektrikoa, labearen geometria diseinatzea, garraren ezaugarriak, erregailuen kokapena gasaren erreketa optimizatzeko, fuela erabili ordez gas naturala erabiltzea, airea/erregaia erlazioa maila estekiometrikoetaraino murriztea, labe eta ganberetako paretak zigilatzea, NOx baxuko erregailuak, eraginkortasun handiko material erregogorrak erabiltzea eta hozte-ganberak leheneratzeko sistemak hobetzea. Modu berean, hainbat mahuka-iragazki erabiltzen dira, atmosferara egiten diren partikula-isurketak minimizatzeko.

***Bigarrena***.– Honako baldintza eta eskakizun hauek ezartzea, Guardian Llodio Uno SL enpresak Laudioko udalerrian sustatzen duen beira laua fabrikatzeko jarduera ustiatzeko:

A.– Administrazioarekiko harremanetarako arduradunari eman zaizkion datuak aldatzen badira, Guardian Llodio Uno SL enpresak egindako aldaketak jakinarazi ko dizkio Ingurumen Sailburuordetzari.

B.– Neurri babesle eta zuzentzaileak, sustatzaileak Ingurumen Sailburuordetza honetan aurkeztu dituen agirietan aurreikusita bezala burutuko dira, indarrean dagoen araudiaren arabera eta ondorengo ataletan ezarritakoari jarraituz:

B.1.– Instalazioaren jardunerako baldintza orokorrak.

B.1.1. Airearen kalitatea babesteko baldintzak.

B.1.1.1. Baldintza orokorrak.

Guardian Llodio Uno SL instalazioa ustiatzean atmosferara egingo diren isurketek ez dituzte Ebazpen honetan ezarritako balioak gainditukо.

Prozesuan zehar atmosferara isurtzen den gai poluitzaile oro bildu eta ihesbide egokienean zehar kanpora bideratuko da, behar denean, gai poluitzaileen ezaugarrien arabera diseinatutako gasak arazteko sistema batetik igaro ondoren. Arau orokor hori bete beharrik ez dute izango gai poluitzaileak mugarik gabe isuri eta horiek biltzea teknikoki edo ekonomikoki bideragarria ez denean, edota ingurunean kalte urria eragiten dutela egiaztatzen denean.

Neurriak hartuko dira ezbeharrez gai poluitzailerik ez botatzeko, eta botatzen direnak giza osasunerako nahiz gizartearen segurtasunerako arriskutsuak izan ez daitezen. Gas-efluenteak tratatzeko instalazioak behar bezala ustiatu eta mantenduko dira, tenperatura eta efluenteen konposaketa aldaketaren ondoriozko gorabeherei modu eraginkorrean aurre egiteko. Era berean, ahalik eta gehien los documentos de referencia y son las siguientes: almacenamiento de sólidos pulvurentos en silos cerrados, almacenamientos cubiertos de materias auxiliares, cubrimiento de cintas transportadoras de materias primas, acondicionamiento de la zona de alimentación del horno, acondicionamiento de edificios, uso de hornos regenerativos, aumento progresivo del casco de vidrio como materia prima, boosting eléctrico, diseño de la geometría del horno, condiciones de llama, posicionamiento de quemadores para optimizar la combustión del gas, sustitución de fuel por gas natural, reducción de la relación aire/combustible a niveles estequiométricos, sellado de las paredes de hornos y cámaras, quemadores de bajo NOx, uso de materiales refractarios de elevada eficiencia y mejora de los sistemas de recuperación de las cámaras de regeneración. Asimismo, se dispone de varios filtros de mangas para minimizar las emisiones de partículas a la atmósfera.

***Segundo***.– Imponer las siguientes condiciones y requisitos para la explotación de la actividad de fabricación de vidrio plano, promovido por Guardian Llodio Uno, S.L. en el término municipal de Laudio-Llodio.

A.– Guardian Llodio Uno, S.L. remitirá a la Viceconsejería de Medio Ambiente cualquier modificación de los datos facilitados respecto al responsable de las relaciones con la Administración.

B.– Las medidas protectoras y correctoras se ejecutarán de acuerdo con lo previsto en la documentación presentada por el promotor ante esta Viceconsejería de Medio Ambiente, de acuerdo a la normativa vigente y con lo establecido en los apartados siguientes:

B.1.– Condiciones generales para el funcionamiento de la instalación.

B.1.1.– Condiciones para la protección de la calidad del aire.

B.1.1.1.– Condiciones generales.

La planta Guardian Llodio Uno S.L. se explotará de modo que, en las emisiones a la atmósfera, no se superen los valores límite de emisión establecidos en esta Resolución.

Toda emisión de contaminantes a la atmósfera generada en el proceso deberá ser captada y evacuada al exterior por medio de conductos apropiados previo paso, en su caso, por un sistema de depuración de gases diseñado conforme a las características de dichas emisiones. Podrán exceptuarse de esta norma general aquellas emisiones no confinadas cuya captación sea técnica y/o económicamente inviable o bien cuando se demuestre la escasa incidencia de las mismas en el medio.

Se tomarán las disposiciones apropiadas para reducir la probabilidad de emisiones accidentales y para que los efluentes correspondientes no presenten peligro para la salud humana y seguridad pública. Las instalaciones de tratamiento de los efluentes gaseosos deberán ser explotadas y mantenidas de forma que hagan frente eficazmente a las variaciones debidas a la temperatura

hien murriztuko dira instalazio horiek gaizki dabiltzan edo geldirik dauden aldiak.

B.1.1.2.– Fokuak identifikatzea. Katalogazioa

Guardian Llodio Uno SL instalazioak jarraian adierazitako fokuak ditu. Azaroaren 15eko airearen kalitateari eta atmosferaren babesari buruzko 34/2007 Legearen arabera katalogatu dira aipatutako fokuak:

y composición de los efluentes. Asimismo se deberán reducir al mínimo la duración de los periodos de disfuncionamiento e indisponibilidad.

B.1.1.2.– Identificación de los focos. Catalogación

La instalación de Guardian Llodio Uno, S.L. cuenta con los siguientes focos, catalogados de acuerdo con la Ley 34/2007, de 15 de noviembre, de calidad del aire y protección de la atmósfera:

| Foku zk. | Foku-kodea | Izena | Garaiera | Diametroa | Taldea | Epigrafea |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 01-10141-01 | 1. Zilarreztatze-lerroa | 11,5 | 0,2 | C | 3.12 |
| 2 | 01-10141-02 | 2. Zilarreztatze-lerroa | 11,5 | 0,35 | C | 3.12 |
| 3 | 01-10141-03 | Kobreztatzea | 9,5 | 0,3 | C | 3.12 |
| 4 | 01-10141-04 | Erauzgailuak 1 zilarreztatze-gelako giroa | - | - | - | - |
| 5 | 01-10141-05 | Erauzgailuak 2 zilarreztatze-gelako giroa | - | - | - | - |
| 6 | 01-10141-06 | Pantailak garbitzeko instalazioa | 10,5 | 0,33 | C | 2.12.1 |
| 7 | 01-10141-07 | Serigrafia lehortzeko labe elektrikoko irteerak I | 12 | 0,21 | B | 2.12.1 |
| 8 | 01-10141-08 | Serigrafia lehortzeko labe elektrikoko irteerak II | 12 | 0,21 | B | 2.12.1 |
| 9 | 01-10141-09 | Steuler dorrea | 17,37 | 1,2 | C | 3.12.4 |
| 10 | 01-10141-10 | Birgasifikatzeko galdara | 9 | 0,3 | C | 3.1.1 |
| 11 | 01-10141-11 | Fluido termikoko galdara | 10,5 | 0,7 | C | 3.1.1 |
| 12 | 01-10141-12 | 1. autoklabea | 10 | 0,25 | C | 3.12. |
| 13 | 01-10141-13 | 2. autoklabea | 10 | 0,25 | C | 3.12. |
| 14 | 01-10141-14 | Lehengaien lurrun-galdara | 11 | 0,355 | C | 3.1.1 |
| 15 | 01-10141-15 | Float labea | 72 | 3,6 | B | 2.10.3 |
| 16 | 01-10141-16 | Labe inprimatua | 35 | 1,4 | B | 2.10.3 |
| 17 | 01-10141-17 | SO2 Float injekzioa | 12 | 0,31 | C | 3.12. |
| 18 | 01-10141-18 | SO2 inprimatuaren injekzioa | 12 | 0,25 | C | 3.12. |
| 19 | 01-10141-19 | Serigrafia lehortzeko labe elektrikoko irteerak CP3 A | 0,9 | 3,04 | B | 2.12.1 |
| 20 | 01-10141-20 | Serigrafia lehortzeko labe elektrikoko irteerak CP3 C | 0,9 | 3,04 | B | 2.12.1 |
| 21 | 01-10141-21 | Serigrafia lehortzeko labe elektrikoko irteerak CP3 D | 0,9 | 3,04 | B | 2.12.1 |
| 22-D | 01-10141-22 | 1. tenplatzeko labeko irteera | 10 | 0,12 | Ez-sistematikoa | |
| 23-D | 01-10141-23 | 2. tenplatzeko labeko irteera | 10 | 0,12 | Ez-sistematikoa | |

| Foku zk. | Foku-kodea | Izena | Garaiera | Diametroa | Taldea | Epigrafea |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 24-D | 01-10141-24 | 3. tenplatzeko labeko irteera | 10 | 0,12 | Ez-sistematikoa | |
| 25-D | 01-10141-25 | 4. tenplatzeko labeko irteera | 9 | 0,12 | Ez-sistematikoa | |
| 26-D | 01-10141-26 | 5. tenplatzeko labeko irteera | 8 | 0,12 | Ez-sistematikoa | |
| 27-D | 01-10141-27 | 6. tenplatzeko labeko irteera | 12 | 0,12 | Ez-sistematikoa | |
| 28-D | 01-10141-28 | Tenplaketa aurretiko lehortzeko labea | 10 | 0,05 | Ez-sistematikoa | |
| 29-D | 01-10141-29 | Hautseztatzeko makinara eraman aurretik berotzeko labe elektrikoa | 12 | 0,02 | Ez-sistematikoa | |

| *N.º Foco* | *Código de foco* | *Denominación* | *Altura* | *Diámetro* | *Grupo* | *Epígrafe* |
|---|---|---|---|---|---|---|
| *1* | *01-10141-01* | *Línea plateado 1* | *11,5* | *0,2* | *C* | *3.12* |
| *2* | *01-10141-02* | *Línea plateado 2* | *11,5* | *0,35* | *C* | *3.12* |
| *3* | *01-10141-03* | *Cobreado* | *9,5* | *0,3* | *C* | *3.12* |
| *4* | *01-10141-04* | *Extractores 1 ambiente en sala de plateado* | *-* | *-* | *-* | *-* |
| *5* | *01-10141-05* | *Extractores 2 ambiente en sala de plateado* | *-* | *-* | *-* | *-* |
| *6* | *01-10141-06* | *Instalación limpieza de pantallas* | *10,5* | *0,33* | *C* | *2.12.1* |
| *7* | *01-10141-07* | *Salidas de horno eléctrico secado serigrafía I* | *12* | *0,21* | *B* | *2.12.1* |
| *8* | *01-10141-08* | *Salidas de horno eléctrico secado serigrafía II* | *12* | *0,21* | *B* | *2.12.1* |
| *9* | *01-10141-09* | *Torre Steuler* | *17,37* | *1,2* | *C* | *3.12.4* |
| *10* | *01-10141-10* | *Caldera regasificación* | *9* | *0,3* | *C* | *3.1.1* |
| *11* | *01-10141-11* | *Caldera fluido térmico* | *10,5* | *0,7* | *C* | *3.1.1* |
| *12* | *01-10141-12* | *Autoclave 1* | *10* | *0,25* | *C* | *3.12.* |
| *13* | *01-10141-13* | *Autoclave 2* | *10* | *0,25* | *C* | *3.12.* |
| *14* | *01-10141-14* | *Caldera vapor de materias primas* | *11* | *0,355* | *C* | *3.1.1* |
| *15* | *01-10141-15* | *Horno Float* | *72* | *3,6* | *B* | *2.10.3* |
| *16* | *01-10141-16* | *Horno Impreso* | *35* | *1,4* | *B* | *2.10.3* |
| *17* | *01-10141-17* | *Inyección SO2 Float* | *12* | *0,31* | *C* | *3.12.* |
| *18* | *01-10141-18* | *Inyección SO2 Impreso* | *12* | *0,25* | *C* | *3.12.* |
| *19* | *01-10141-19* | *Salidas de horno eléctrico secado serigrafía CP3 A* | *0,9* | *3,04* | *B* | *2.12.1* |

| *N.º Foco* | *Código de foco* | *Denominación* | *Altura* | *Diámetro* | *Grupo* | *Epígrafe* |
|---|---|---|---|---|---|---|
| *20* | *01-10141-20* | *Salidas de horno eléctrico secado serografía CP3 C* | *0,9* | *3,04* | *B* | *2.12.1* |
| *21* | *01-10141-21* | *Salidas de horno eléctrico secado serografía CP3 D* | *0,9* | *3,04* | *B* | *2.12.1* |
| *22-D* | *01-10141-22* | *Salida H. Templado 1* | *10* | *0,12* | *No sistemático* | |
| *23-D* | *01-10141-23* | *Salida H. Templado 2* | *10* | *0,12* | *No sistemático* | |
| *24-D* | *01-10141-24* | *Salida H. Templado 3* | *10* | *0,12* | *No sistemático* | |
| *25-D* | *01-10141-25* | *Salida H. Templado 4* | *9* | *0,12* | *No sistemático* | |
| *26-D* | *01-10141-26* | *Salida H. Templado 5* | *8* | *0,12* | *No sistemático* | |
| *27-D* | *01-10141-27* | *Salida H. Templado 6* | *12* | *0,12* | *No sistemático* | |
| *28-D* | *01-10141-28* | *H. de secado ant. Al temple* | *10* | *0,05* | *No sistemático* | |
| *29-D* | *01-10141-29* | *H. eléctrico de calentamiento previo empolvadora* | *12* | *0,02* | *No sistemático* | |

Taulan aipatutako atmosferara egiten diren isurketa-foku guztien kokapena jasotzen duen planoa aurkeztu beharko da, irteera bakoitzaren UTM koordenatuak adieraziz. Fokuen arteko konexioak eguneratu behar dira (ispiluak margotzetik sortutako fokua eta Float labea, zilarreztatze-kabinatik ateratzean sortutako fokua, eta abar), izaera iraunkorra duten edo isurketa egiteko bat zein bestea erabil ote daitekeen adieraziz. Kasu horretan, isurketa zer baldintzatan egin behar den zehaztuko da.

Bestalde, puntualki eta aldizka, soldaketa erdiautomatikoaren prozesuetan sortutako NOx, CO eta ke metalikoen isurketa barreiatuak egiten dira. Modu berean, konposatu organiko hegazkorren isurketa barreiatuak egiten dira serigrafiari dagokion eremuan eta 117/2003 Errege Dekretuak, azaleren garbiketa arautzen duenak, eragiten dituen jardun-eremuetan:

B.1.1.3.– Isurketarako muga-balioak.

Atmosferara isurtzen diren gai poluitzaileak ondorengo balioak ez gainditzeko moduan ustiatuko da instalazioa:

| Fokua(k) | Substantziak (1) | Isurketarako muga-balioak |
|---|---|---|
| 1 eta 2 | Partikula solidoak | 30 mg/Nm3 |
| | Metalak (2. taldea) (1) | 1 mg/Nm3 |
| | Metalak (1. taldea + 2. taldea) (1) | 5 mg/Nm3 |
| | Amoniakoa (NH3) | 30 mg/Nm3 |

Deberá aportarse un plano en el que se identifiquen todos los focos de emisión a la atmósfera que se recogen en la tabla anterior, incluyendo las coordenadas UTM de todos los focos. Se actualizarán las conexiones existentes entre focos (foco de pintado de espejos y horno Float, extracción de la cabina de plateado, etc…) indicando si son permanentes o puede si la emisión puede realizarse por uno u otro conducto alternativo y en tal caso en qué condiciones.

Además se generan puntualmente y de forma discontinua emisiones difusas de NOx, CO y humos metálicos provenientes de los procesos de soldadura semiautomática. Asimismo, se generan emisiones difusas de compuestos orgánicos volátiles en la zona de serigrafía y en áreas de actividades afectadas por el Real Decreto 117/2003: limpieza de superficies.

B.1.1.3.– Valores límite de emisión.

La planta se explotará de modo que, en las emisiones a la atmósfera, no se superen los siguientes valores límite de emisión:

| Foco(s) | Sustancias (1) | Valores Límite Emisión |
|---|---|---|
| 1 y 2 | Partículas sólidas | 30 mg/Nm3 |
| | Metales (Grupo 2) (1) | 1 mg/Nm |
| | Metales (Grupo 1 + Grupo 2) (1) | 5 mg/Nm3 |
| | Amoniaco (NH3) | 30 mg/Nm3 |

| Fokua(k) | Substantziak (1) | Isurketarako muga-balioak |
|---|---|---|
| 3 | Partikula solidoak | 30 mg/Nm3 |
| | Metalak (2. taldea) | 1 mg/Nm3 |
| | Metalak (1. taldea + 2. taldea) | 5 mg/Nm3 |
| 4 eta 5 | Konposatu Organiko Hegazkorrak | 150 mg C/Nm3 |
| 6 | Konposatu Organiko Hegazkorrak | 75 mg C/Nm3 |
| 7, 8, 19, 20 eta 21 | Partikula solidoak | 30 mg/Nm3 |
| | Konposatu Organiko Hegazkorrak | 150 mg C/Nm3 |
| 9 | Fluoruroak guztira | 5 mg/Nm3 |
| 14 | Nitrogeno-oxidoak (NOx), NO2 bezalakoak | 300 ppm |
| | Karbono-monoxidoa (CO) | 500 ppm |
| 12 eta 13 | Konposatu Organiko Hegazkorrak | 150 mg C/Nm3 |
| 15 | Partikula solidoak | 50 mg/Nm3 |
| | Nitrogeno-oxidoak (NOx), NO2 bezalakoak | 1.250 mg/Nm3 |
| | Sufre dioxidoa (SO2) | 800 mg/Nm3 |
| | Karbono-monoxidoa (CO) | 500 ppm |
| | Kloroa guztira (kloruroen eta gas-kloroaren batura) | 30 mg/Nm3 |
| | Fluorra guztira | 5 mg/Nm3 |
| | Metalak (1. taldea) | 1 mg/Nm3 |
| | Metalak (1. taldea + 2. taldea) | 5 mg/Nm3 |
| | Konposatu Organiko Hegazkorrak | 50 mg/Nm3 |
| 16 | Partikula solidoak | 50 mg/Nm3 |
| | Nitrogeno-oxidoak (NOx), NO2 bezalakoak | 1.200 mg/Nm3 (2) |
| | Nitrogeno-oxidoak (NOx), NO2 bezalakoak | (3) |
| | Sufre dioxidoa (SO2) | 800 mg/Nm3 |
| | Karbono-monoxidoa (CO) | 500 ppm |
| | Kloroa guztira (Cl) | 30 mg/Nm3 |
| | Fluorra guztira (F) | 5 mg/Nm3 |
| | Metalak (1. taldea) | 1 mg/Nm3 |
| | Metalak (1. taldea + 2. taldea) | 5 mg/Nm3 |
| 17 eta 18 | Sufre-oxidoak (NOx), SO2 bezalakoak | 800 mg/Nm3 |

| Foco(s) | Sustancias (1) | Valores Límite Emisión |
|---|---|---|
| 3 | Partículas sólidas | 30 mg/Nm3 |
| | Metales (Grupo 2) | 1 mg/Nm3 |
| | Metales (Grupo 1 + Grupo 2) | 5 mg/Nm3 |
| 4 y 5 | Compuestos Orgánicos Volátiles | 150 mg C/Nm3 |
| 6 | Compuestos Orgánicos Volátiles | 75 mg C/Nm3 |
| 7, 8, 19, 20 y 21 | Partículas sólidas | 30 mg/Nm3 |
| | Compuestos Orgánicos Volátiles | 150 mg C/Nm3 |
| 9 | Fluoruros totales | 5 mg/Nm3 |
| 10, 11 y 14 | Óxidos de nitrógeno (NOx) como NO2 | 300 ppm |
| | Monóxido de carbono (CO) | 500 ppm |
| 12 y 13 | Compuestos Orgánicos Volátiles | 150 mg C/Nm3 |
| 15 | Partículas sólidas | 50 mg/Nm3 |
| | Óxidos de nitrógeno (NOx) como NO2 | 1.250 mg/Nm3 |
| | Dióxido de azufre (SO2) | 800 mg/Nm3 |
| | Monóxido de carbono (CO) | 500 ppm |
| | Cloro total (como suma de cloruros y cloro gas) | 30 mg/Nm3 |
| | Flúor total | 5 mg/Nm3 |
| | Metales (grupo 1) | 1 mg/Nm3 |
| | Metales (grupo 1 + grupo 2) | 5 mg/Nm3 |
| | Compuestos Orgánicos Volátiles | 50 mg/Nm3 |
| 16 | Partículas sólidas | 50 mg/Nm3 |
| | Óxidos de nitrógeno (NOx) como NO2 | 1.200 mg/Nm3 (2) |
| | Óxidos de nitrógeno (NOx) como NO2 | (3) |
| | Dióxido de azufre (SO2) | 800 mg/Nm3 |
| | Monóxido de carbono (CO) | 500 ppm |
| | Cloro total (Cl) | 30 mg/Nm3 |
| | Flúor total (F) | 5 mg/Nm3 |
| | Metales (grupo 1) | 1 mg/Nm3 |
| | Metales (grupo 1 + grupo 2) | 5 mg/Nm3 |
| 17 y 18 | Óxidos de azufre como SO2 | 800 mg/Nm3 |

(1) honakoak metalen taldeak:

– 1. taldea: artsenikoa, selenioa, kobaltoa, nikela, kromoa VI

– 2. taldea: antimonioa, beruna, kromoa II, kobrea, manganesoa eta banadioa.

(2) Muga hau beira inprimatu argiaren fabrikazioan aplika daiteke.

(3) Muga hau beira inprimatu estra-argia (eguzki-beira) fabrikatzean aplika daiteke. Muga definitzeko kontuan hartuko da sustatzaileak aurkeztu beharreko informazioa, Ingurumeneko Baimen Bateratuaren eskaerarako Gidaren arabera.

Aipatutako muga-balioak presio eta tenperatura egoera normalei (101,3 kPa eta 273 K) eta gas lehorrari dagozkie. Errekuntza-gasen kasuan, muga-balio horiek oxigenoaren % 8ri dagozkie halaber.

Garbiketa-lanetarako isurketa barreiatuen muga-balioa (disolbatzaileen sarrera-portzentajea)% 20koa da.

Gehienez onar daitezkeen balioek ez dituzte isurketarako muga-balioak gainditu, arauz egingo diren aldizkako ikuskaritzetan (ordubeteko hiru neurketa gutxienez) zortzi ordutan zehar neurtuta. Neurketa-tolerantzia gisa, kasu guztien % 25ean gainditu ahal izango da muga-balioa, % 40a gainditzen duen zenbatekoa baldin bada. Tolerantzia hori gainditu gero, neurketa-aldia astebetez luzatuko da, eta aldi honetako tolerantzia global gisa, kasuen % 6an gehienez onar daitezkeen mailak gainditzea onartuko da, % 25a gainditzen ez duen zenbatekoa denean. Tolerantzia horiek izanda ere, gai poluitzaileak isurtzen dituen fokuaren eraginpeko zonaldean ezin izango dira inoiz higienikoki onar daitezkeen balioak gainditu.

5., 6., 7., 8., 12., 13., 15., 16., 20. eta 21. fokuetarako neurtzen diren KOHei dagokienez (Karbono Organikoaren Guztizko (KOG) bezala neurtuta), ezarritako mugak errespetatuko dira, baldin eta neurketa guztien batez bestekoek isurketaren muga-balioak gainditzen ez badituzte eta ordubeteko neurketa batek ere isurketaren muga-balioak gainditzen ez baditu (1,5 baino gehiagoko aldea).

Eskatzen diren parametro guztien neurketen BKE txostenak igorri behar dira. Neurketa berriak egin beharko dira, baldin eta parametroen neurketarik ez badago edo egindako neurketak ebazpen honetan ezarritako kontrol-maiztasuna baino lehenago egindakoak badira. Atmosferara egiten diren isurketen ondorengo kontrolak, azken neurketan adierazitako maiztasunarekin egingo dira.

B.1.1.4.– Gasak biltzeko eta husteko sistemak.

Fokuetako gas-hondarrak kanporatzeko tximiniek ez dute B.1.1.2. atalean jasota dagoen goreneko kota baino baxuagoa izango. Tximinietan behar beste neurri

(1) Siendo los grupos de metales:

– Grupo 1: arsénico, selenio, cobalto, níquel, cromo VI

– Grupo 2: antimonio, plomo, cromo II, cobre, manganeso y vanadio.

(2) Este límite aplicable durante la fabricación del vidrio impreso claro.

(3) Este límite aplicable durante la fabricación del vidrio impreso extraclaro (vidrio solar), este límite se definirá en base al información a aportar por el promotor en base a la Guía para solicitud de la Autorización ambiental Integrada.

Dichos valores están referenciados a condiciones normales de presión y temperatura (101,3 kPa y 273 K), y gas seco. En el caso de gases de combustión los valores se refieren, además, al 8% de oxígeno.

El valor límite de emisión difusa (porcentaje de entrada de disolventes) para la actividad de limpieza de será del 20%.

Los parámetros medidos no superarán los valores límite de emisión en inspecciones periódicas reglamentarias (tres medidas de una hora cada una, como mínimo) medidos a lo largo de ocho horas. Se admitirá como tolerancia de medición que puedan superar en el 25% de los casos en una cuantía que no exceda del 40%. De rebasarse esta tolerancia, el periodo de mediciones se prolongará durante una semana, admitiéndose, como tolerancia global de este periodo, que puedan superarse los niveles máximos admisibles en el 6% de los casos en una cuantía que no exceda el 25%. Estas tolerancias se entienden sin perjuicio de que en ningún momento los niveles de inmisión en la zona de influencia del foco emisor superen los valores higiénicamente admisibles.

En lo que se refiere a los COVs (medidos como Carbono Orgánico Total, COT), que se miden para los focos 5, 6, 7, 8, 12, 13, 15, 16, 19, 20, y 21, se considera que se cumplen los límites establecidos si la media de todas las mediciones no supera los valores límites de emisión y ninguna de las medidas de una hora supera los valores límite de emisión en un factor superior a 1,5.

Se deberán enviar los informes OCA de las mediciones de todos los parámetros requeridos. En el caso de que no se dispongan mediciones de los parámetros o las mediciones de dichos parámetros realizadas con una antigüedad superior a la frecuencia de controles establecida en esta resolución se deberán realizar nuevas mediciones. Los consiguientes controles de las emisiones a la atmósfera se realizarán con la frecuencia indicada respecto de la última medición realizada.

B.1.1.4.– Sistemas de captación y evacuación de gases.

Las chimeneas de evacuación de los gases residuales de los focos alcanzarán una cota de coronación, no inferior a la establecida en el apartado B.1.1.2. Las

hartuko dira Industria Ministerioak 1976ko urriaren 18an emandako Agindua (Industriak atmosferan eragiten duen kutsadurari aurre hartu eta hori zuzentzeari buruzkoa) bete dezaten; besteak beste, laginak hartzeko puntuetara iristeko sarbide seguru eta errazak izango dituzte.

Zehazki, laginak hartzeko aurreikusitako zuloen kokapenari eta ezaugarriei dagokienez, gas-fluxuak laginketa-puntutik neurketa-puntura bitartean, bere norabidean zehar nahiz aurkakoan, edozein perturbazio izan dezakeen gunera bitarteko distantziek (L1 eta L2 parametroak) 1976ko urriaren 18ko Aginduaren III. eranskinean xedatutakoa beteko dute.

Hala eta guztiz ere, L1 ≥ 8D eta L2 ≥ 2D distantziak betetzen ez direnean, eta kontuan hartuta ez direla onartzen L1 < 2D Y L2 < 0,5D baino txikiagoak diren balioak, laginketa-puntuaren egokitasuna justifikatu beharko da, Kontrol Erakunde Baimenduak egingo duen neurketen txostenaren bidez.

B.1.2.– Ubidera isurketak egiteko baldintzak.

B.1.2.1.– Isurketen sailkapena, jatorria, ingurune hartzailea eta kokapena.

Isurketa sortzen duen jarduera mota nagusia: Beiraren fabrikazioa

Jarduera-taldea: 10

Mota-taldea-EJSN: 2-10-26.12/26.13

chimeneas dispondrán de los medios necesarios para el cumplimiento de las condiciones exigidas en la Orden del Ministerio de Industria, de 18 de octubre de 1976, sobre prevención y corrección de la contaminación atmosférica de origen industrial permitiendo, entre otros, accesos seguros y fáciles a los puntos de toma de muestras.

En particular, en lo que se refiere a la localización y características de los orificios previstos para la toma de muestras, las distancias del punto de muestreo a cualquier perturbación del flujo gaseoso antes del punto de medida según la dirección del flujo y dirección contraria (parámetros L1 y L2) deberán ajustarse a lo dispuesto en el Anejo III de la Orden de 18 de octubre de 1976.

Para los focos en los no se cumplan las distancias de L1 ≥ 8D y L2 ≥ 2D, y teniendo en cuenta que nunca se admitirán valores de L1 < 2D Y L2 < 0,5D, se exigirá que en el informe de mediciones elaborado por el Organismo de Control Autorizado se justifique la validez del plano de muestreo.

B.1.2.– Condiciones para el vertido cauce.

B.1.2.1.– Clasificación, origen, medio receptor y localización de los vertidos.

Tipo de actividad principal generadora del vertido: Fabricación de vidrio

Grupo de actividad: 10

Clase-grupo-CNAE: 2-10-26.12/26.13

| Isurketa-puntua | Hondakin-ur mota | Isurketaren jatorria | Gune hartzailea | Arro hidrografikoa | Ingurune hartzailearen kategoria | Isurketa-puntuaren UTM koordenatuak |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Hozte-urak | Float labearen hoztea | Nerbioi ibaia | Nerbioi | I | X: 503.177<br>Y: 4.776.892 |
| | Industria-urak | Ispiluen fabrikazioa<br>Verglas-aren fabrikazioa<br>Haizetakoak garbitzea eta hoztea | | | | |

| *Punto de Vertido* | *Tipo de aguas residuales* | *Procedencia del vertido* | *Medio receptor* | *Cuenca hidrográfica* | *Categoría del medio receptor* | *Coordenadas UTM del punto de vertido* |
|---|---|---|---|---|---|---|
| *1* | *Aguas de refrigeración* | *Refrigeración del horno float* | *Río Nerbioi* | *Nerbioi* | *I* | *X: 503.177*<br>*Y: 4.776.892* |
| | *Aguas industriales* | *Fabricación de espejos*<br>*Fabricación de Velglas*<br>*Limpieza y refrigeración de parabrisas* | | | | |

B.1.2.2.– Gehienez isuri daitezkeen emari eta bolumenak.

a) 1. isurketa: Labea purgatzea – Beirak – Laudio.

| | |
|---|---|
| Gehienezko emaria | 1,05 m3/h |
| Eguneko batez besteko bolumena | 25,29 m3/eguneko |
| Urteko gehienezko bolumena | 9.230 m3/urteko |

b) 2. isurketa: Prozesuak – Beirak – Laudio.

| | |
|---|---|
| Gehienezko emaria | 18,95 m3/h |
| Eguneko gehienezko bolumena | 219,90m3/eguneko |
| Urteko gehienezko bolumena | 81.574 m3/urteko |

B.1.2.3.– Isurketarako muga-balioak.

Ondorengo zerrendan ageri dira ubidera egiten diren isurketen kutsaduraren parametroen ezaugarri nagusiak, bakoitzarentzat ezarritako muga-balioekin:

a) 1. isurketa: Labea purgatzea – Beirak – Laudio.

| Parametroak | Isurketarako muga-balioak. |
|---|---|
| pH-a | 5,5-9,5 |
| DQO | < 40 mg/l |
| AOX | < 0,15 mg/l |
| Fosforoa guztira | < 3 mg/l |
| Zinka | < 4 mg/l |
| Kloro-hondar askea | < 0,3 mg/l |

b) 2. isurketa: Prozesuak – Beirak – Laudio.

| Parametroak | Isurketarako muga-balioak. |
|---|---|
| pH-a | 5,5-9,5 |
| Solido esekiak | < 80 mg/l |
| DBO5 | < 40 mg O2 /l |
| DQO | < 160 mg O2 /l |
| Amonioa | < 15 mg N/l |
| Zilarra | < 0,10 mg Ag/l |
| Kobrea | < 0,2 mg Cu/l |

B.1.2.2.– Caudales y volúmenes máximos de vertido.

a) Vertido 1: Purga Horno – Vidrios - Llodio.

| | |
|---|---|
| Caudal punta horario | 1,05 m3/h |
| Volumen medio diario | 25,29 m3/día |
| Volumen máximo anual | 9.230 m3/año |

b) Vertido 2: Procesos – Vidrios - Llodio.

| | |
|---|---|
| Caudal punta horario | 18,95 m3/h |
| Volumen máximo diario | 219,90m3/día |
| Volumen máximo anual | 81.574 m3/año |

B.1.2.3.– Valores Límite de Emisión.

Los parámetros característicos de contaminación del vertido a cauce serán, exclusivamente, los que se relacionan a continuación, con los límites máximos que se especifican para cada uno de ellos:

a) Vertido 1: Purga Horno – Vidrios - Llodio.

| Parámetros | Valores Limite de Emisión |
|---|---|
| pH | 5,5-9,5 |
| DQO | < 40 mg/l |
| AOX | < 0,15 mg/l |
| Fósforo total | < 3 mg/l |
| Zinc | < 4 mg/l |
| Cloro residual libre | < 0,3 mg/l |

b) Vertido 2: Procesos – Vidrios - Llodio.

| Parámetros | Valores Limite de Emisión |
|---|---|
| pH | 5,5-9,5 |
| Sólidos en suspensión | < 80 mg/l |
| DBO5 | < 40 mg O2 /l |
| DQO | < 160 mg O2 /l |
| Amonio | < 15 mg N/l |
| Plata | < 0,10 mg Ag/l |
| Cobre | < 0,2 mg Cu/l |

| Parametroak | Isurketarako muga-balioak. |
|---|---|
| Zinka | < 3 mg Zn/l |
| Eztainua | < 10 mg Sn/l |
| Olioak eta koipeak | < 20 mg ¡/l |
| Fluoruroak | < 8 mg/l |

Tenperatura: ubidearen tenperatura ezin da 3 .ºC baino gehiago areagotu.

Metalen kontzentrazioek metalen guztizko edukia adierazten dute.

Ezin dira diluzio-teknikak erabili isurien muga-balioak lortzeko.

Gainera, ingurune hartzaileari dagozkion arauak eta kalitate-helburuak bete behar dira. Aitzitik, titularrak kasuan kasu tratamendu egokia egin beharko du, isurketaren ondorioz aipatutako kalitate-helburuak urratzen ez direla ziurtatzeko.

Zentzu horretan, Laudioko udal araztegia martxan jartzen den unetik, konektatu egingo dira gaur egun saneamendu-sarera egiten diren isurketa baimendu guztiak eta gaur egungo konexioa erabiliko da guztiak lotzeko.

Baimen honek baldintza honetan berariaz aipatutako substantzien isurketak bakarrik barne hartzen ditu eta, batez ere, 606/2003 Errege Dekretuaren Hirugarren Xedapen Gehigarrian barne hartutako substantzienak. 606/2003 Errege Dekretua maiatzaren 23koa da eta 849/1986 Errege Dekretua, apirilaren 11koa eta Jabari Publiko Hidraulikoaren Araudia onartzen duena, aldatzen du, eta abuztuaren 2ko 29/1985 Uraren Legeko (http://civil.udg.es/normacivil/estatal/reals/LAguas.htm) I. IV., V., VI. Eta VIII. Atariko Tituluak garatzen ditu.

Hala eta guztiz, 16/2002 Legeko 22.2 artikuluan xedatutakoa betez, eta Iparraldeko Ur Konfederazioak 2008ko apirilaren 22an aurkeztutako txostenaren arabera, 2009ko martxoaren 31 arte ez da derrigorrezkoa izango isurketen muga-balioak betetzea.

Horrenbestez, egun hori iritsi arte, honakoak Prozesutik eta Labea purgatzetik sortutako uren isurketetan aplikatuko diren muga-balioak:

| Parametroak | Isurketarako muga-balioak. |
|---|---|
| pH-a | 5,5-9,5 |
| Solido esekiak | < 80 mg/l |
| DBO5 | < 40 mg/l |

| Parámetros | Valores Limite de Emisión |
|---|---|
| Zinc | < 3 mg Zn/l |
| Estaño | < 10 mg Sn/l |
| Aceites y Grasas | < 20 mg ¡/l |
| Fluoruros | < 8 mg/l |

Temperatura: incremento en el cauce inferior a 3 .ºC.

Las concentraciones de metales se refieren al contenido Total de estos elementos.

No podrán utilizarse técnicas de dilución para alcanzar los valores límites de emisión.

Además deberán cumplirse las normas y objetivos de calidad del medio receptor. En caso contrario, el titular estará obligado a instalar el tratamiento adecuado, para que el vertido no sea causa del incumplimiento de dichos objetivos de calidad.

En este sentido, en el momento en el que se realice la puesta en marcha de la depuradora municipal de Llodio, se conectarán la totalidad de los vertidos que ahora se autorizan a la red de saneamiento, empleando la conexión dispuesta actualmente a tal efecto.

Esta autorización no ampara el vertido de otras sustancias distintas de las señaladas explícitamente en esta condición, especialmente las sustancias peligrosas a las que se refiere la Disposición Adicional Tercera del Real Decreto 606/2003, de 23 de mayo, por el que se modifica el Real Decreto 849/1986, de 11 de abril, por el que se aprueba el Reglamento del Dominio Público Hidráulico, que desarrolla los Títulos preliminar, I, IV, V, VI y VIII de la Ley 29/1985, de 2 de agosto, de Aguas (http://civil.udg.es/normacivil/estatal/reals/LAguas.htm).

No obstante lo anterior, en aplicación del artículo 22.2 de la Ley 16/2002 y de acuerdo con el informe de la Confederación Hidrográfica del Norte, de 22 de abril de 2008, hasta el 31 de marzo de 2009 se exceptuará el cumplimiento de los valores límite de emisión del vertido.

Hasta la citada fecha, la instalación podrá funcionar con los siguientes límites de emisión para el vertido de aguas de Proceso y de la Purga del Horno.:

| Parámetros | Valores límite de Emisión |
|---|---|
| pH | 5,5-9,5 |
| Sólidos en suspensión | < 80 mg/l |
| DBO5 | < 40 mg/l |

| Parametroak | Isurketarako muga-balioak. |
|---|---|
| DQO | < 160 mg/l |
| Amonioa | < 15 mg/l |
| Zilarra | < 0,10 mg/l |
| Kobrea | < 0,2 mg/l |
| Zinka | < 4 mg/l |
| Eztainua | < 10 mg/l |
| Olioak eta koipeak | < 20 mg/l |
| Fluoruroak | < 8 mg/l |

Bestalde, prozesuan eta labea purgatzean sortutako uren kasuan, honakoak dira gehienez ere isuri daitezkeen emariak eta bolumenak:

| | |
|---|---|
| Gehienezko emaria | 18,95 m3/h |
| Eguneko gehienezko bolumena | 219,90m3/eguneko |
| Urteko gehienezko bolumena | 81.574 m3/urteko |

Tenperatura: ubidearen tenperatura ezin da 3 .ºC baino gehiago areagotu.

Metalen kontzentrazioek metalen guztizko edukia adierazten dute.

B.1.2.4.– Hondakin-urak araztu eta husteko instalazioak.

Arazketa-instalazioek edo hondakin-urak zuzentzeko neurriek honako jarduera hauek barne hartuko dituzte funtsean:

1.– Burutu diren jarduerak:

2. isurketa: Industria-urak:

– Zilarreztatzearen araztegia. 2 m3/h tratatzeko gaitasuna du, ispiluak fabrikatzeko prozesuan sortzen diren hondakin-urei tratamendu fisiko-kimikoa egiteko, eta honako ekipo hauek osatzen dute:

– 1.400 litroko Uramet biltegia.

– 5.000 litroko erreaktore periodikoa.

– Sosa, azido, malutatzaile eta uracop-aren dosifikatzaileak.

– 6.000 litroko efluenteen biltegia.

– 5.000 litroko kontzentratuaren biltegia.

– 5.000 litroko ur araztuaren gordailua.

– 3.000 litroko lohien dekantagailua.

| Parámetros | Valores límite de Emisión |
|---|---|
| DQO | < 160 mg/l |
| Amonio | < 15 mg/l |
| Plata | < 0,10 mg/l |
| Cobre | < 0,2 mg/l |
| Zinc | < 4 mg/l |
| Estaño | < 10 mg/l |
| Aceites y Grasas | < 20 mg/l |
| Fluoruros | < 8 mg/l |

Asimismo los caudales y volúmenes máximos permitidos para el vertido de aguas procedentes del Proceso y Purga del Horno son los siguientes:

| | |
|---|---|
| Caudal punta horario | 18,95 m3/h |
| Volumen máximo diario | 219,90m3/día |
| Volumen máximo anual | 81.574 m3/año |

Temperatura: incremento en el cauce inferior a 3 .ºC.

Las concentraciones de metales se refieren al contenido Total de estos elementos.

B.1.2.4.– Instalaciones de depuración y evacuación.

Las instalaciones de depuración o medidas correctoras de las aguas residuales constarán básicamente de las siguientes actuaciones:

1.– Actuaciones realizadas:

Vertido 2: Aguas industriales:

– Depuradora de plateado, con una capacidad de tratamiento de 2 m3/h, para el tratamiento físico-químico de las aguas residuales generadas en el proceso de fabricación de espejos, que dispone de los siguientes equipos:

– Depósito Uramet de 1.400 litros.

– Reactor periódico de 5.000 litros.

– Dosificadores de sosa, ácido, floculante y uracop.

– Depósito de efluentes de 6.000 litros.

– Depósito de concentrado de 5.000 litros.

– Depósito de agua depurada de 5.000 litros.

– Decantador de lodos de 3.000 litros.

– Iragazki-prentsa.

– Iragazki mekanikoa.

– Velglas-aren araztegia. 13 m3/h tratatzeko gaitasuna du, Velglas-a (beira arpatua) fabrikatzeko prozesuan sortzen diren hondakin-urei tratamendu fisiko-kimikoa egiteko. Honako ekipo hauek osatzen dute araztegia:

– 8 m3-ko edukiera duen koagulazio- eta flokulazio-andela.

– 60 m3-ko edukiera duen dekantagailua, erraketaduna.

– Hustuketa-danborra, dekantaziotik datozen lohiak iragazteko.

2.– Burutzeke dauden jarduerak:

– Jarraian adierazitako hondakin-uren fluxuen kasuan, horiek bereiziko dituzten sareen araberako banaketa egin behar da:

– Float labeko hozte-urak.

– Industria-urak: ispiluen fabrikazioan sortutako industria-urak, isuri aurretik tratatu direnak (zilarreztatzearen araztegiko efluentea), Velglas edo beira arpatuaren fabrikazioan sortutako industria-urak (Velglas-aren araztegiko efluentea), ispiluen fabrikazioan sortu eta tratatu ez diren industria-urak eta haizetakoak garbitu eta hoztean sortutako industria-urak.

Fluxu bakoitzak laginak hartzeko kutxeta bat edukiko du eta instalazioak euri-ur garbietarako duen sarearekin lotuta egongo da.

– Bestalde, float labeko hozte-urak gordetzeko gordailu bat eduki behar da. Labea hustu aurretik, kloroaren azterketa egin eta lortzen diren emaitzak aztertuko dira; datu guztiak erregistratu behar dira. Kloroak erregistratutako balioa B.1.2.3. atalean zehaztutako muga-balioak baino txikiagoa denean bakarrik egingo dira isurketak.

Hartutako neurri zuzentzaileak nahikoak ez direla ikusiz gero, Guardian Llodio Uno, SL enpresak behar beste aldaketa egingo ditu arazketako instalazioetan isurketak baimenean ezarritako baldintzak bete ditzan. Aldaketak Administrazioari jakinaraziko dizkio lehenik; behar izanez gero, baimena aldatzeko ere eskatuko du.

Aurkeztutako agirien arabera, isurketak kontrolatzeko kutxeta bat jarriko da baimendutako hondakin-ur mota bakoitzerako; kutxeta horiek isurketen lagin esanguratsuak lortzeko beharrezkoak diren ezaugarri guztiak izango dituzte. Kutxetak ikuskatu ahal izateko sarbide zuzena ahalbidetzen duten lekuan kokatuko dira, hala badagokio.

– Filtro prensa.

– Filtro mecánico.

– Depuradora de Velglas, con una capacidad de tratamiento de 13 m3/h, para el tratamiento físico-químico de las aguas residuales generadas en el proceso de fabricación de Velglas (vidrio mateado). Dicha depuradora consta de los siguientes equipos:

– Tanque de coagulación y floculación de 8 m3 de capacidad.

– Decantador circular de 60 m3 de capacidad, dotado de rasquetas.

– Tambor de vacío para el filtrado de los lodos procedentes de la decantación.

2.– Actuaciones pendientes:

– Deberá disponerse de una distribución de redes separativas de los siguientes flujos de aguas residuales:

– Aguas de refrigeración del horno float.

– Aguas industriales: aguas industriales procedentes de la fabricación de espejos tratadas, previo a su vertido (efluente de depuradora de plateado), aguas industriales procedentes de la fabricación de Velglas o vidrio mateado (efluente de depuradora de Velglas), aguas industriales procedentes de la fabricación de espejos no tratadas y aguas industriales procedentes de la limpieza y refrigeración de parabrisas.

Cada uno de los flujos dispondrá de una arqueta de toma de muestras, previa unión con la red de aguas pluviales limpias existente en la instalación.

– Asimismo, se dispondrá de un depósito de retención para las aguas de refrigeración del horno float cuyo vaciado estará condicionado por los resultados del análisis de cloro previo que se realizará, registrando los datos obtenidos. El vertido únicamente podrá ser efectuado en los casos en los que el valor del cloro se encuentre por debajo de los límites establecidos en el apartado B.1.2.3.

Si se comprobase la insuficiencia de las medidas correctoras adoptadas Guardian Llodio Uno, S.L. deberá ejecutar las modificaciones precisas en las instalaciones de depuración a fin de ajustar el vertido a las características autorizadas, previa comunicación a la Administración y, si procede, solicitará la correspondiente modificación de la autorización.

De acuerdo con la documentación presentada, se dispondrá una arqueta de control para cada tipo de agua residual autorizada, que deberá reunir las características necesarias para poder obtener muestras representativas de los vertidos. Las arquetas estarán situadas en lugar de acceso directo para su inspección, cuando se estime oportuno.

Efluentearen kontrolerako, derrigorrezkoa da ondorengo elementuak izatea:

1. isurketa: Labea purgatzetik sortutako urak:

– Emari-neurgailu totalizatzailea.

2. isurketa: Prozesuan sortutako urak.

– Emari-neurgailu totalizatzailea.

– pH-aren neurgailua.

B.1.2.5. Isurien Kontrol Kanona.

Uraren Legearen Testu Bateginaren 113. artikulua eta Jabari Publiko Hidraulikoaren Araudiko (606/2003 Errege Dekretua) 291. artikulua aplikatuz, honakoa isurien kontrol-kanonari dagokion zenbatekoa:

(IKK): Isurien Kontrol Kanona = V  Pu

Pu = Pb  Cm

Cm = C2  C3  C4

Honela ulertuta:

V = Isurketa baimenduaren bolumena (m3/urteko).

Pu = isurketa-kontrolaren prezio unitarioa.

Pb = m3-aren oinarrizko prezioa, isurketaren izaeraren arabera zehaztuko dena.

Cm = Isurketaren maiorazioko edo minorazioko koefizientea.

C2 = Isurketaren ezaugarrien araberako koefizientea.

C3 = Isurketaren poluzio-mailaren araberako koefizientea.

C4 = Ingurune hartzailearen ingurumen-kalitatearen araberako koefizientea.

1. isurketa: Float labeko zirkuitu itxiko hozte-urak:

| | |
|---|---|
| V: Bolumena: | V = 9.230 m3/ urteko |
| Pb Hondakin-ura: Industria-ura | Pb = 0,03005 euro/m3 |
| C2: 2. mota substantzia arriskutsuekin | C2 = 1,28 |
| C3: Tratamenduarekin | C3 = 0,5 |
| C4: Kategoria-zona: I | C4 = 1,25 |

Cm = 1,28  0,5  1,25 = 0,80000

Pu = 0,80000  0,03005 = 0,02404 euro/ m3

Isurien Kontrol Kanona = 0,02404  9.230 = 221,89 euro/urteko

2. isurketa: Industria-urak:

| | |
|---|---|
| V: Bolumena: | V = 81.574 m3/ urteko |
| Pb: Hondakin-ura: Industria-ura | Pb = 0,03005 euro/m3 |
| C2: 2. mota substantzia arriskutsuekin | C2 = 1,28 |
| C3: Tratamendu egokirik gabe | C3 = 2,5 |
| C4: Kategoria-zona: I | C4 = 1,25 |

En este caso será obligatorio disponer de los siguientes elementos para el control del efluente:

Vertido 1: Aguas Purga Horno:

– Caudalímetro totalizador.

Vertido 2: Aguas de Proceso:

– Caudalímetro totalizador.

– Medidor de pH.

B.1.2.5.– Canon de Control de Vertidos.

En aplicación del artículo 113 del Texto Refundido de la Ley de Aguas y del artículo 291 del Reglamento del Dominio Público Hidráulico (Real Decreto 606/2003), el importe del canon de control de vertidos es el siguiente:

(C.C.V.): Canon de Control de Vertidos = V  Pu

Pu = Pb  Cm

Cm = C2  C3  C4

Siendo

V = Volumen del vertido autorizado (m3/año).

Pu= Precio unitario de control de vertido.

Pb= Precio básico por m3 establecido en función de la naturaleza del vertido.

Cm  = Coeficiente de mayoración o minoración del vertido.

C2= Coeficiente en función de las características del vertido.

C3= Coeficiente en función del grado de contaminación del vertido.

C4= Coeficiente en función de la calidad ambiental del medio receptor.

Vertido 1: Aguas de refrigeración del circuito cerrado del horno float:

| | |
|---|---|
| V: Volumen: | V = 9.230 m3/ año |
| Pb: Agua residual: Industrial | Pb = 0,03005 €/m3 |
| C2: Clase 2 con sustancias peligrosas | C2 = 1,28 |
| C3: Con Tratamiento | C3 = 0,5 |
| C4: Zona de categoría: I | C4 = 1,25 |

Cm = 1,28  0,5  1,25 = 0,80000

Pu = 0,80000  0,03005 = 0,02404 euros/ m3

Canon de Control de Vertidos = 0,02404  9.230 = 221,89 euros/año

Vertido 2: Aguas industriales:

| | |
|---|---|
| V: Volumen: | V = 81.574 m3/ año |
| Pb: Agua residual: Industrial | Pb = 0,03005 euros/m3 |
| C2: Clase 2 con sustancias peligrosas | C2 = 1,28 |
| C3: Sin Tratamiento adecuado | C3 = 2,5 |
| C4: Zona de categoría: I | C4 = 1,25 |

Cm = 1,28 2,5 1,25 = 4,00000

Pu = 4,00000 0,03005 = 0,12020 euro/ m3

Isurien Kontrol Kanona = 0,12020 81.574 = 9.805,19 euro/urteko

Isurien Kontrol Kanona = 221,89 + 9.805,19 = 10.027,08 euro/urteko

B.1.3.– Instalazioan sortutako hondakinak egoki kudeatzen direla bermatzeko baldintzak.

Instalazioetan sortzen diren hondakin guztiak Hondakinei buruzko apirilaren 21eko 10/1998 Legean eta aplika dakiekeen berariazko gainerako araudian xedatutakoari jarraituz kudeatuko dira; hondakinak karakterizatu egin beharko dira euren izaera zehaztu eta helburu egokiena erabakitzeko.

Espresuki debekatuta dago sortzen diren tipologia desberdineko hondakinak elkarrekin edo beste hondakin nahiz efluente batzuekin nahastea; hondakinak jatorritik bertatik bereiziko dira eta horiek bildu eta biltegiratzeko bide egokiak jarriko dira, nahasketa saihesteko.

Hondakinen kudeaketari buruzko printzipio hierarkikoei jarraituz, hondakin oro balioztatu egin behar da eta horretarako balioztagune baimendu batera eraman behar dira. Hondakinak ezabatu ahal izango dira, baldin eta horiek balioztatzea teknikoki, ekonomikoki edota ingurumen aldetik bideragarria ez dela behar bezala egiaztatzen bada. Birsortzea eta berrerabiltzea lehenetsiko dira balioztatzeko beste edozein modu material edo energetikoren aurretik.

Era berean, hondakinak tratatzeko Euskal Autonomia Erkidegoan instalazio baimenduak badaude, instalazio horietara bidaliko dira, autosufizientzia eta gertutasun printzipioei jarraituz.

Baimendutako zabortegian ezabatzea aurreikusita dagoen hondakinen karakterizazioa, 2002ko abenduaren 19ko Kontseiluaren 2003/33/EE Erabakiarekin bat etorriz gauzatuko da. Erabaki horren bidez, hondakinak zabortegian hartzeko irizpideak eta prozedurak ezartzen dira. Bestela, Erabaki hori garatzeko Euskal Autonomia Erkidegoan onartutako jarraibideekin bat etorriz gauzatuko da.

Hondakinak biltzeko eremuek lurzoru estankoa izan beharko dute. Egoera fisiko likidoan edo oretsuan dauden edo oso bustita daudelako isurketak edo lixibiatuak sor ditzaketen hondakinen kasuan, horiek biltzeko kubeta edo sistema egokiak jarriko dira ezbeharrean gerta daitezkeen isurketak kanpora irten ez daitezen. Hondakina hautsa bada, euri-urarekin kontakturik izan dezan edo haizeak arrasta dezan saihestuko da; behar izanez gero, estali egingo da.

Hondakinek desagertu, galdu eta ihes egingo balute, berehala jakinaraziko da gertatutakoa Ingurumen Sailburuordetzan eta Laudioko Udalean.

Cm = 1,28 2,5 1,25 = 4,00000

Pu = 4,00000 0,03005 = 0,12020 euros/ m3

Canon de Control de Vertidos = 0,12020 81.574 = 9.805,19 euros/año

Canon de Control de Vertidos = 221,89 + 9.805,19 = 10.027,08 euros/año

B.1.3.– Condiciones para garantizar la correcta gestión de los residuos producidos en la planta.

Todos los residuos generados en las instalaciones se gestionarán de acuerdo con lo dispuesto en la Ley 10/1998, de 21 de abril, de Residuos y normativas específicas que les sean de aplicación, debiendo ser, en su caso, caracterizados con objeto de determinar su naturaleza y destino más adecuado.

Queda expresamente prohibida la mezcla de las distintas tipologías de residuos generados entre sí o con otros residuos o efluentes, segregándose los mismos desde su origen y disponiéndose de los medios de recogida y almacenamiento adecuados para evitar dichas mezclas.

En atención a los principios jerárquicos sobre gestión de residuos, todo residuo deberá ser destinado a valorización mediante su entrega a valorizador autorizado. Los residuos únicamente podrán destinarse a eliminación si previamente queda debidamente justificado que su valorización no resulta técnica, económica o medioambientalmente viable. Se priorizará la regeneración-reutilización frente a otras formas de valorización ya sea material o energética.

Asimismo, para aquellos residuos para los que se disponga de instalaciones de tratamiento autorizadas en la Comunidad Autónoma del País Vasco deberán ser prioritariamente destinadas a tal fin en atención a los principios de autosuficiencia y proximidad.

Para aquellos residuos cuyo destino final previsto sea la eliminación en vertedero autorizado, la caracterización se efectuará de conformidad con lo señalado en la Decisión del Consejo 2003/33/CE, de 19 de diciembre de 2002, por la que se establecen los criterios y procedimientos de admisión de residuos en vertederos y, en su caso, las directrices que como desarrollo de la mencionada Decisión se aprueben para el País Vasco.

El área o áreas de almacenamiento de residuos dispondrán de suelos estancos. Para aquellos residuos que, por su estado físico líquido o pastoso, o por su grado de impregnación, puedan dar lugar a vertidos o generar lixiviados se dispondrá de cubetos o sistemas de recogida adecuados a fin de evitar el vertido al exterior de eventuales derrames. En el caso de residuos pulverulentos, se evitará el contacto de los residuos con el agua de lluvia o su arrastre por el viento, procediendo, en caso necesario, a su cubrición.

En caso de desaparición, pérdida o escape de residuos deberá comunicarse de forma inmediata esta circunstancia a esta Viceconsejería de Medio Ambiente y al Ayuntamiento de Laudio-Llodio.

B.1.3.1.– Hondakin arriskutsuak.

Sustatzaileak adierazitako hondakin arriskutsuak honako hauek dira:

B.1.3.1.– Residuos Peligrosos.

Los residuos peligrosos declarados por el promotor son los siguientes:

| 1. PROZESUA: «NAHASKETA» |
|---|
| 1. hondakina: «BEIRAREN FABRIKAZIOKO HONDAKINAK»<br>Identifikazioa: B01333574/10141/1/1<br>Hondakinaren kodea: Q8//D15//S40//C24//H5//A275//B4512<br>HEZ: 101109<br>Urtean sortutako kantitatea: 3.000 kg<br><br>Noizean behin sortzen da, berriro erabili ezin den beira urtzeko labean sartzen denean; inprimatzeko labea eta float labea elikatzen duten lehengaien (kaltzioa, magnesioa eta sodioa) eta bi labeen ganberetako garbiketen hautsak (galdaketa-prozesua) elkartzean gertatzen da, pH-a 10etik gorakoa denean.<br>Hondakinarentzat identifikatutako Big bag batean jasotzen da. Sortzen den postua(k) zehaztu behar da(ir)a eta, behin bete ondoren, hondakinen biltegira eramaten da. |
| 2. PROZESUA: «GALDAKETA» |
| Prozesu honetan sortzen diren hautsen osagai nagusiak sodio sulfatoak eta kaltzio oxidoak, magnesioa eta silizea dira funtsean. Enpresako laborategian aztertzen dira hautsak eta, hala badagokie, hondakin arriskutsu gisa kudeatzen dira, Nahasketaren prozesuaren barruan, «beiraren fabrikazioko hondakinak» izeneko hondakinarekin batera. Modu berean, hondakin arriskutsuak sortzen dira. Horiek beste prozesu batzuetan sortutako izen bereko hondakin arriskutsuekin batera kudeatu behar dira, eta guztiak batera kodetuta erregistratu Zerbitzu Orokorren prozesuan. |
| 3. PROZESUA: «IJEZKETA HORIZONTALA» |
| 1. hondakina: «Azido agortuak»<br>Identifikazioa: B01333574/10141/3/1<br>Hondakinaren kodea: Q7//D15//L27//C23//H8//A275//B4501<br>HEZ: 110106<br>Urtean sortutako kantitatea: 340 kg<br><br>Ijezketa-arrabolak garbitzean sortzen da; azido klorhidrikoa, ura eta urotropina duten garbiketa-likidoak dira.<br>Hondakinarentzat identifikatu den bidoi batean jasotzen da. Sortzen den postua(k) zehaztu behar d(ir)a eta, behin bete ondoren, hondakinen biltegira eramaten da. |
| 4. PROZESUA: «BEIRA FLOTARAZIA» |
| 1. hondakina: «Azido adipikoa»<br>Identifikazioa: B01333574/10141/4/1<br>Hondakinaren kodea: Q7//D15//S20//C23//H4//A275//B4501<br>HEZ: 070108<br>Urtean sortutako kantitatea: 3.800 kg<br><br>Beirazko orriei aplikatzen zaien hauts bereizlearen dosifikazioan sortzen da; azido adipikoaren hondarrak eta beira-hautsezko hondarrak dituzten hautsak dira.<br>Sortzen den puntuan bertan jasotzen da zuzenean, hondakinarentzat identifikatutako bidoi batean, eta baimendutako kudeatzaileari ematen zaio. |

5. PROZESUA: «ERALDATUEN FABRIKAZIOA»

1. hondakina: «Disolbatzaile ez-kloratua (xilenoa)»
Identifikazioa: B01333574/10141/5/1
Hondakinaren kodea: Q7//R13//L5//C43//H3a/6//A275//B4501
HEZ: 140603
Urtean sortutako kantitatea: hondakin puntuala:

Noizean behinka sortzen da, pintatzeko errezela garbitzeko erabiltzen den disolbatzaileak erabilera-baldintza egokiak ez dituenean; disolbatzaile agortuak dira (xilenoa).
Hondakinarentzat identifikatu den bidoi batean jasotzen da. Sortzen den lekua zehaztu behar da eta, behin bete ondoren, hondakinen biltegira eramaten da.

2. hondakina: «Pintura-hondarrak»
Identifikazioa: B01333574/10141/5/2
Hondakinaren kodea: Q8//R13//P12//C41/18//H5/10//A275//B4501
HEZ: 080113
Urtean sortutako kantitatea: 600 kg

Pintatzeko instalazioan sortzen da; destilagailuko lohiekin multzokatutako pintura-hondarrak dira.
Hondakinarentzat identifikatu den bidoi batean jasotzen da. Sortzen den postua(k) zehaztu behar d(ir)a eta, behin bete ondoren, hondakinen biltegira eramaten da.

6. PROZESUA: «GAS EFLUENTEEN ARAZKETA»

Galdaketa-prozesuan sortzen diren gasak xurgatu eta iragazi egiten dira; ondorioz, xurgapen-hautsak sortzen dira, sodio sulfatoa eta kaltzio oxidoak, magnesioa eta silizea nagusiki. Enpresako laborategian aztertzen dira hautsak eta, hala badagokie, hondakin arriskutsu gisa kudeatzen dira, Nahasketaren prozesuaren barruan, «beiraren fabrikazioko hondakinak» izeneko hondakinarekin batera.

Distira kentzeko prozesuan, beira anti-islatzailearen fabrikazioan, sortzen diren gas fluordunak xurgapen-dorre batera eramaten dira gasak arazteko, hartara, atmosferara isuri aurretik fluor-kontzentrazioa murrizteko. Garbiketa-urak Hondakin Uren Tratamendurako prozesuaren baitan tratatzeko garraiatzen dira.

7. PROZESUA: «HONDAKIN UREN TRATAMENDUA»

1. hondakina: «Araztegiko lohiak (kobre eta zinkaren hidroxido metalikoak)»
Hondakinaren kodea: Q8//D15//S27//C24/6/7//H5//A275//B0006
Identifikazioa: B01333574/10141/7/1
HEZ: 190205
Urtean sortutako kantitatea: 19 t

Garbiketa-uren eta distira kentzeko prozesuan sortzen diren gasak arazteko eta ispiluen fabrikazioan sortutako kobreztatze-soluzio eta garbiketa-uren instalazioan sortzen dira. Kobre eta zink hidroxidoak dituzten lohiak dira.
Hondakinarentzat identifikatu den edukiontzi batean jasotzen da, eta, behin bete ondoren, arazteko lohien biltegi-nitxora eramaten da eta ponpa bidez drainatzeko sistema bat erabiltzen da. Ponparekin xurgatzen den ura araztegiko burura garraiatzen da eta, modu horretan, lohiek duten hezetasuna murriztea lortzen da.

8. PROZESUA: «ZERBITZU OROKORRAK»

1. hondakina: «Erabilitako olioak»
Identifikazioa: B01333574/10141/8/1
Hondakinaren kodea: Q7//R9//L8//C51//H5/6//A275//B0019
HEZ: 130113
Urtean sortutako kantitatea: 3.500 kg

Makinetan olioa birjartzeko eragiketetan sortzen da; erabilitako olio hidraulikoak eta lubrifikatzaileak dira.
Hondakinarentzat identifikatu den GRG bidoi batean jasotzen da, eta sortzen den postua(k) zehaztu behar d(ir)a. Behin bete ondoren, hondakin arriskutsuen biltegira eramaten da.

2. hondakina: «Poliklorobifeniloekin poluitutako olioa»
Identifikazioa: B01333574/10141/8/2
Hondakinaren kodea: Q12//D15//L8/10//C32/51//H6/7//A275//B0019
HEZ: 130301
Urtean sortutako kantitatea: noizean behinkako hondakina

Mantentze Orokorraren azpiprozesuko hondakin gisa sortzen da, gutxi poluituta dauden transformadoreetatik poliklorobifeniloak dituen olioa kentzean.
Hondakinarentzat identifikatu den edukiontzi gainaztatu batean jasotzen da. Sortzen den postua(k) zehaztu behar d(ir)a eta, behin bete ondoren, baimendutako kudeatzaileari emateko baztertu egiten da.

3. hondakina: «Metal astunak dituzten pilak»
Identifikazioa: B01333574/10141/8/3
Hondakinaren kodea: Q6//R13//S37//C7/11/16/22//H6/14//A275//B0019
HEZ: 200133
Urtean sortutako kantitatea: 152 kg

Pila agortuak birjartzeko eragiketetan sortzen da; pilak multzoka jasotzen dira; merkurioa, kadmioa eta zinka bezalako metalak eta oxido metalikoak dituzten beste metal batzuk dituzten pilak dira.
Hondakinarentzat identifikatu den edukiontzi batean jasotzen da eta sortzen den postuak zehaztu behar dira. Ondoren, baimendutako kudeatzaileari eman behar zaio.

4. hondakina: «Fluoreszenteak»
Identifikazioa: B01333574/10141/8/4
Hondakinaren kodea: Q6//R13//S40//C16//H6/14//A275//B0019
HEZ: 200121
Urtean sortutako kantitatea: 900 kg

Merkurioa duten lanpara erabiliak aldatzeko eragiketetan sortzen da.
Hondakinarentzat identifikatu den kutxa batean jaso eta berariaz prestatutako leku batean uzten da.

5. hondakina: «Osagai elektronikoak»
Identifikazioa: B01333574/10141/8/5
Hondakinaren kodea: Q6//R13//S40//C6/11/18//H6/14//A275//B0019
HEZ: 160213
Urtean sortutako kantitatea: hondakin puntuala:

Ekipo elektrikoak eta elektronikoak aldatzeko eragiketetan sortzen da; baztertutako ekipo ofimatikoak dira.
Hondakinarentzat identifikatu den zonan jasotzen da, hondakin arriskutsuen biltegian, Laudioko udaleko bilketa-zerbitzuari emateko.

6. hondakina: «Talde elektrogenoen izotz kontrakoa (etilenglikola)»
Identifikazioa: B01333574/10141/8/6
Hondakinaren kodea: Q7//R13//L20//C51//H6//A275//B0019
HEZ: 160114
Urtean sortutako kantitatea: hondakin puntuala:

Mantentze Orokorraren azpiprozesuko hondakin gisa sortzen da, talde elektrogenoen izotz kontrakoa kentzean.
Hondakinarentzat identifikatu den bidoi batean jasotzen da, eta sortzen den postua(k) zehaztu behar d(ir)a. Behin bete ondoren, hondakinen biltegira eramaten da.

7. hondakina: «Disolbatzaile halogenatuak»
Identifikazioa: B01333574/10141/8/7
Hondakinaren kodea: Q8//R2//L5//C40//H6//A275//B0019
HEZ: 140602
Urtean sortutako kantitatea: hondakin puntuala:

Ekipo eta piezen garbiketaren azpiprozesuan hondakin gisa sortzen da noizean behinka; disolbatzaile halogenatu zikina da.
Hondakinarentzat identifikatu den bidoi batean jaso eta sortzen den postua(k) zehaztu behar d(ir)a. Behin bete ondoren, hondakinen biltegira eramaten da.

8. hondakina: «Disolbatzaile organiko ez-halogenatua»
Identifikazioa: B01333574/10141/8/8
Hondakinaren kodea: Q7//R13//L5//C41//H3b/5//A275//B0019
HEZ: 140603
Urtean sortutako kantitatea: 1.000 L

Ekipo eta piezen garbiketaren azpiprozesuan hondakin gisa sortzen da; disolbatzaile ez-halogenatu zikina da.
Sortzen den puntuan bertan jasotzen da zuzenean, hondakinarentzat identifikatutako bidoi batean, eta baimendutako kudeatzaileari ematen zaio.

9. hondakina: «Laborategiko hondakinak»
Identifikazioa: B01333574/10141/8/9
Hondakinaren kodea: Q7//D15//L21//C23/24//H6//A275//B0019
HEZ: 160506
Urtean sortutako kantitatea: 520 L

Laborategiko analisietan erreaktibo batzuk erabiltzean sortzen da; produktu kimiko ez-organikoak ditu batik bat (azido klorhidrikoa, potasio hidroxidoa eta amonio hidroxidoa).
Poteetan jasotzen da, hondakin bakoitzarentzat identifikatu den kutxa batean eta sortzen den postua(k) zehaztu behar d(ir)a. Behin bete ondoren, hondakinen biltegira eramaten da.

10. hondakina: «Hondakin sanitarioak. II. taldea»
Identifikazioa: B01333574/10141/8/10
Hondakinaren kodea: Q16//D15//S1//C35//H9//A275//B0019
HEZ: 180103
Urtean sortutako kantitatea: 20 kg

Zerbitzu Medikuaren azpiprozesuan sortzen da; hondakin zorrotzak dira.
Edukiontzi hermetiko batean gordetzen da, botikinean; edukiontzi horretatik atera eta zuzenean ematen zaio baimendutako kudeatzaileari.

11. hondakina: «Solido poluituak»
Identifikazioa: B01333574/10141/8/11
Hondakinaren kodea: Q5//D15//S35//C41/51//H5//A275//B0019
HEZ: 150202
Urtean sortutako kantitatea: 14.600 kg

Elementu xurgatzaileak eta ehun-elementuak biltzean sortzen da; olio, disolbatzaile eta pinturarekin zikindutako zatarrak, papera, plastikoak eta material xurgatzailea dira.
Hondakinarentzat identifikatutako Big bag batean jasotzen da. Sortzen den postua(k) zehaztu behar d(ir)a eta, behin bete ondoren, hondakinen biltegira eramaten da.

12. hondakina: «Kutsatutako metalezko ontziak»
Identifikazioa: B01333574/10141/8/12
Hondakinaren kodea: Q5//R13//S36//C41/51//H5//A275//B0019
HEZ: 150110
Urtean sortutako kantitatea: 3.760 kg

Ontzi hutsak biltzean sortzen da; olioak, pinturak, disolbatzaileak edo beste poluitzaile batzuk eduki dituzten ontzi metalikoak dira.
Hondakinarentzat identifikatutako palet edo Big bag-etan jasotzen da. Sortzen den postuak zehaztu behar dira eta, behin bete ondoren, hondakinen biltegira eraman.

13. hondakina: «200 litroko kutsatutako bidoi metalikoak»
Identifikazioa: B01333574/10141/8/13
Hondakinaren kodea: Q5//R4//S36//C41/51//H5//A275//B0019
HEZ: 150110
Urtean sortutako kantitatea: 32.000 kg

Ontzi hutsak biltzean sortzen da; olioak eta/edo pinturak eduki dituzten 200 litroko bidoi metalikoak dira.
Hondakinarentzat identifikatu den zonan jasotzen da, hondakin arriskutsuen biltegian.

14. hondakina: «Kutsatutako plastikozko ontziak»
Identifikazioa: B01333574/10141/8/14
Hondakinaren kodea: Q5//R13//S36//C41/51//H5//A275//B0019
HEZ: 150110
Urtean sortutako kantitatea: 611 kg

Ontzi hutsak biltzean sortzen da; olioak, pinturak, beirak garbitzekoak edo beste poluitzaile batzuk eduki dituzten plastikozko ontziak dira.
Hondakinarentzat identifikatutako palet edo Big bag-etan jasotzen da. Sortzen den postuak zehaztu behar dira eta, behin bete ondoren, hondakinen biltegira eraman.

15. hondakina: «Industria-aerosolak»
Identifikazioa: B01333574/10141/8/15
Hondakinaren kodea: Q5//R13//S-G36//C41/51//H5//A275//B0019HEZ: 160504
Urtean sortutako kantitatea: 100 kg

Ontzi hutsak biltzean sortzen da; olioak, pinturak, edo beste poluitzaile batzuk eduki dituzten aerosolak dira.Hondakinarentzat identifikatu den bidoi batean jasotzen da, eta sortzen den postuak zehaztu behar dira. Behin bete ondoren, hondakinen biltegira eramaten da.

*PROCESO 1: «MEZCLA»*

*Residuo 1: «RESIDUOS DE FABRICACIÓN DE VIDRIO»*
*Identificación: B01333574/10141/1/1*
*Código del residuo: Q8//D15//S40//C24//H5//A275//B4512*
*LER: 101109*
*Cantidad anual generada: 3.000 kg*

*Se genera esporádicamente en caso de que no se pueda reutilizar introduciéndolo en el horno de fusión; consiste en la agrupación de la mezcla de materias primas (calcio, magnesio y sodio) que alimentan los hornos impreso y float y los polvos de las limpiezas de las cámaras de ambos hornos (proceso Fusión) cuando el pH es superior a 10.*
*Es recogido en big bag identificado para dicho residuo junto al puesto o puestos en que se genera, el cual una vez lleno se lleva al almacén de residuos.*

*PROCESO 2: «FUSIÓN»*

*En este proceso se generan polvos constituidos mayoritariamente por sulfato sódico y óxidos de calcio y magnesio y de sílice que se analizan en el laboratorio de la empresa y, en su caso, se gestionan como residuo peligroso conjuntamente con el residuo «residuos fabricación de vidrio» dentro del proceso Mezcla. Asimismo se generan residuos peligrosos que se gestionan con otros de igual denominación procedentes de otros procesos; figurando codificados conjuntamente en el proceso Servicios Generales.*

*PROCESO 3: «LAMINADO HORIZONTAL»*

*Residuo 1: «Ácidos agotados»*
*Identificación: B01333574/10141/3/1*
*Código del residuo: Q7//D15//L27//C23//H8//A275//B4501*
*LER: 110106*
*Cantidad anual generada: 340 kg*

*Se genera en la limpieza de los rodillos laminadores; consiste en líquidos de limpieza que contienen ácido clorhídrico, agua y urotropina.*
*Es recogido en bidón identificado para dicho residuo junto al puesto o puestos en que se genera, el cual una vez lleno se lleva al almacén de residuos.*

*PROCESO 4: «VIDRIO FLOTADO»*

*Residuo 1: «Ácido adípico»*
*Identificación: B01333574/10141/4/1*
*Código del residuo: Q7//D15//S20//C23//H4//A275//B4501*
*LER: 070108*
*Cantidad anual generada: 3.800 kg*

*Se genera en la dosificación del polvo separador que se aplica a las hojas de vidrio; consiste polvos que contienen restos de ácido adípico y polvo de vidrio.*
*Es recogido directamente desde el punto de generación en bidón identificado para dicho residuo para su entrega a gestor autorizado.*

*PROCESO 5: «FABRICACIÓN DE TRANSFORMADOS»*

*Residuo 1: «Disolvente no clorado (xileno)»*
*Identificación: B01333574/10141/5/1*
*Código del residuo: Q7//R13//L5//C43//H3a/6//A275//B4501*
*LER: 140603*
*Cantidad anual generada: residuo puntual*

*Se genera ocasionalmente, cuando el disolvente utilizado en las limpiezas de la cortina de pintado ya no reúne las características de uso; consiste en disolvente (xileno) agotado.*
*Es recogido en bidón identificado para dicho residuo junto al puesto o puestos en que se genera, el cual una vez lleno se lleva al almacén de residuos.*

*Residuo 2: «Restos de pintura»*
*Identificación: B01333574/10141/5/2*
*Código del residuo: Q8//R13//P12//C41/18//H5/10//A275//B4501*
*LER: 080113*
*Cantidad anual generada: 600 kg*

*Se genera en la instalación de pintado; consiste en restos de pintura agrupados con los lodos del destilador.*
*Es recogido en bidón identificado para dicho residuo junto al puesto o puestos en que se genera, el cual una vez lleno se lleva al almacén de residuos.*

*PROCESO 6: «PURIFICACIÓN DE GASES EFLUENTES»*

*Los gases generados en el proceso Fusión son aspirados y filtrados generándose polvos de aspiración constituidos mayoritariamente por sulfato sódico y óxidos de calcio y magnesio y de sílice. Estos polvos se analizan en el laboratorio de la empresa y, en su caso, se gestionan como residuo peligroso conjuntamente con el residuo «residuos de fabricación de vidrio» dentro del proceso Mezcla.*

*Los gases con flúor generados en el deslustrado, en la fabricación de vidrio antirreflectante, son sometidos en una torre de absorción a un lavado de gases para rebajar la concentración de flúor antes de su emisión en la atmósfera. Las aguas de lavado son vehiculadas para su tratamiento dentro del proceso Tratamiento de Aguas Residuales.*

*PROCESO 7: «TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES»*

*Residuo 1: «Lodos depuradora (hidróxidos metálicos de cobre y zinc)»*
*Identificación: B01333574/10141/7/1*
*Código del residuo: Q8//D15//S27//C24/6/7//H5//A275//B0006*
*LER: 190205*
*Cantidad anual generada: 19 t*

*Se genera en la instalación depuradora de las aguas de lavado y aguas de lavado de gases generadas en el deslustrado, así como de las aguas de lavado y las soluciones del cobreado generados en la fabricación de espejos. Consiste en lodos que contienen hidróxidos de cobre y zinc.*
*Es recogido en contenedor identificado para dicho residuo, el cual una vez lleno se lleva al nicho almacén de lodos de depuradora que tiene un sistema de drenaje con bomba. El agua que se absorbe con la bomba se vehicula a la cabecera de la depuradora y de esta forma los lodos reducen su humedad.*

*PROCESO 8: «SERVICIOS GENERALES»*

*Residuo 1: «Aceites usados»*
*Identificación: B01333574/10141/8/1*
*Código del residuo: Q7//R9//L8//C51//H5/6//A275//B0019*
*LER: 130113*
*Cantidad anual generada: 3.500 kg*

*Se genera en operaciones de reposición de aceite en maquinaria diversa; consiste en aceites hidráulicos y lubricantes usados.*
*Es recogido en bidón GRG identificado para dicho residuo junto al puesto o puestos en que se genera, el cual una vez lleno se lleva al almacén de residuos peligrosos.*

*Residuo 2: «Aceite contaminado con PCBs»*
*Identificación: B01333574/10141/8/2*
*Código del residuo: Q12//D15//L8/10//C32/51//H6/7//A275//B0019*
*LER: 130301*
*Cantidad anual generada: residuo ocasional*

*Se genera como residuo del subproceso Mantenimiento General al retirar aceite con PCB de los transformadores débilmente contaminados.*
*Es recogido en contenedor zunchado identificado para dicho residuo junto al puesto o puestos en que se genera, el cual una vez lleno se retira para su entrega a gestor autorizado.*

*Residuo 3: «Pilas con metales pesados»*
*Identificación: B01333574/10141/8/3*
*Código del residuo: Q6//R13//S37//C7/11/16/22//H6/14//A275//B0019*
*LER: 200133*
*Cantidad anual generada: 152 kg*

*Se genera en operaciones de reposición de pilas agotadas, que por operativa se recogen agrupadas; consiste en pilas que contienen metales como mercurio, cadmio, zinc y otros óxidos metálicos.*
*Es recogido en contenedor identificado para dicho residuo junto a los puestos en que se genera para ser entregado a gestor autorizado.*

*Residuo 4: «Fluorescentes»*
*Identificación: B01333574/10141/8/4*
*Código del residuo: Q6//R13//S40//C16//H6/14//A275//B0019*
*LER: 200121*
*Cantidad anual generada: 900 kg*

*Se genera en operaciones de reposición de lámparas usadas que contienen mercurio.*
*Es recogido en caja identificada para dicho residuo y depositado en zona específica para el mismo.*

*Residuo 5: «Componentes electrónicos»*
*Identificación: B01333574/10141/8/5*
*Código del residuo: Q6//R13//S40//C6/11/18//H6/14//A275//B0019*
*LER: 160213*
*Cantidad anual generada: residuo puntual*

*Se genera en operaciones de reposición de equipos eléctricos y electrónicos; consiste en equipos ofimáticos desechados.*
*Es recogido en zona identificada para dicho residuo en el almacén de residuos peligrosos para su entrega al servicio de recogida del Ayuntamiento de Llodio.*

*Residuo 6: «Anticongelante grupos electrógenos (etilenglicol)»*
*Identificación: B01333574/10141/8/6*
*Código del residuo: Q7//R13//L20//C51//H6//A275//B0019*
*LER: 160114*
*Cantidad anual generada: residuo puntual*

*Se genera como residuo del subproceso Mantenimiento General al retirar el anticongelante agotado de los grupos electrógenos.*
*Es recogido en bidón identificado para dicho residuo junto al puesto o puestos en que se genera, el cual una vez lleno se lleva al almacén de residuos.*

*Residuo 7: «Disolventes halogenados»*
*Identificación: B01333574/10141/8/7*
*Código del residuo: Q8//R2//L5//C40//H6//A275//B0019*
*LER: 140602*
*Cantidad anual generada: residuo puntual*

*Se genera ocasionalmente como residuo del subproceso Limpieza de equipos y piezas; consiste en disolvente halogenado sucio.*
*Es recogido en bidón identificado para dicho residuo junto al puesto o puestos en que se genera, el cual una vez lleno se lleva al almacén de residuos.*

*Residuo 8: «Disolvente orgánico no halogenado»*
*Identificación: B01333574/10141/8/8*
*Código del residuo: Q7//R13//L5//C41//H3b/5//A275//B0019*
*LER: 140603*
*Cantidad anual generada: 1.000 L*

*Se genera como residuo del subproceso Limpieza de equipos y piezas; consiste en disolvente no halogenado sucio.*
*Es recogido directamente desde el punto de generación en bidón identificado para dicho residuo para su entrega a gestor autorizado.*

*Residuo 9: «Residuos de laboratorio»*
*Identificación: B01333574/10141/8/9*
*Código del residuo: Q7//D15//L21//C23/24//H6//A275//B0019*
*LER: 160506*
*Cantidad anual generada: 520 L*

*Se genera como consecuencia de la utilización de diversos reactivos en análisis de laboratorio; contiene principalmente productos químicos inorgánicos (ácido clorhídrico, hidróxido potásico e hidróxido amónico).*
*Es recogido en botes en una caja identificada para dicho residuo junto al puesto o puestos en que se genera, el cual una vez lleno se lleva al almacén de residuos.*

*Residuo 10: «Residuos sanitarios grupo II»*
*Identificación: B01333574/10141/8/10*
*Código del residuo: Q16//D15//S1//C35//H9//A275//B0019*
*LER: 180103*
*Cantidad anual generada: 20 kg*

*Se genera en el subproceso Servicio Médico; consiste en residuos cortantes y punzantes.*
*Se recoge en contenedor hermético en el botiquín; de este contenedor es retirado directamente para su entrega a gestor autorizado.*

*Residuo 11: «Sólidos contaminados»*
*Identificación: B01333574/10141/8/11*
*Código del residuo: Q5//D15//S35//C41/51//H5//A275//B0019*
*LER: 150202*
*Cantidad anual generada: 14.600 kg*

*Se genera en la recogida de absorbentes y textiles; consiste en trapos, papel, plásticos y material absorbente impregnados de aceite, disolvente y pintura.*
*Es recogido en big bag identificado para dicho residuo junto al puesto o puestos en que se genera, el cual una vez lleno se lleva al almacén de residuos.*

*Residuo 12: «Envases metálicos contaminados»*
*Identificación: B01333574/10141/8/12*
*Código del residuo: Q5//R13//S36//C41/51//H5//A275//B0019*
*LER: 150110*
*Cantidad anual generada: 3.760 kg*

*Se genera en la recogida de envases vacíos; consiste en envases metálicos que han contenido aceites, pinturas, disolventes u otros contaminantes.*

*Es recogido en palets y/o en big-bags identificados para dicho residuo junto a los puestos en que se genera, el cual una vez lleno se lleva al almacén de residuos.*

*Residuo 13: «Bidones metálicos de 200 litros contaminados»*
*Identificación: B01333574/10141/8/13*
*Código del residuo: Q5//R4//S36//C41/51//H5//A275//B0019*
*LER: 150110*
*Cantidad anual generada: 32.000 kg*

*Se genera en la recogida de envases vacíos; consiste en bidones metálicos de 200 litros que han contenido aceites y/o pinturas.*
*Es recogido en zona identificada para dicho residuo en el almacén de residuos peligrosos.*

*Residuo 14: «Envases de plástico contaminados»*
*Identificación: B01333574/10141/8/14*
*Código del residuo: Q5//R13//S36//C41/51//H5//A275//B0019*
*LER: 150110*
*Cantidad anual generada: 611 kg*

*Se genera en la recogida de envases vacíos; consiste en envases de plástico que han contenido aceites, pinturas, limpiacristales u otros contaminantes.*
*Es recogido en palets y/o en big-bags identificados para dicho residuo junto a los puestos en que se genera, los cuales una vez llenos se llevan al almacén de residuos.*

*Residuo 15: «Aerosoles industriales»*
*Identificación: B01333574/10141/8/15*
*Código del residuo: Q5//R13//S-G36//C41/51//H5//A275//B0019*
*LER: 160504*
*Cantidad anual generada: 100 kg*

*Se genera en la recogida de envases vacíos; consiste en aerosoles que han contenido aceites, pinturas u otros contaminantes.*
*Es recogido en bidón identificado para dicho residuo junto a los puestos en que se genera, el cual una vez lleno se lleva al almacén de residuos.*

a) Hondakin arriskutsuak biltzeko sistema bereiziak erabiliko dira, duten tipologia dela-eta, isuriren bat gertatuz gero, nahasi, arriskutsuago bihurtu edo kudeaketa zaildu zezaketen kasuetan.

b) Hondakin disolbatzaile organiko ez-halogenatua eta azido adipikoa, sortzen diren instalazioko gordailutik jaso behar dira zuzenean, aurretik ontziratu eta biltegiratu gabe, eta baimendutako kudeatzaileari eman behar zaizkio.

c) Hondakin arriskutsuak jasotzen dituzten ontziek 1988ko uztailaren 20ko 833/1988 Errege Dekretuak (hondakin toxiko eta arriskutsuei buruzko maiatzaren 14ko 20/1986 Oinarrizko Legea betearazteko oinarrizko araudia onartzen du Dekretu horrek) 13. artikuluan ezarritako segurtasun-arauak kontuan izan beharko dituzte; itxita egongo dira kudeatzaileak jaso arte, isuri edo lurrundu ez daitezen.

d) Aurreko paragrafoan aipatzen diren ontziak etiketatuta egon beharko dute, eta etiketak argia, irakurtzeko modukoa eta ezabaezina izan beharko du; etiketa 1988ko uztailaren 20ko 833/1988 Errege Dekretuak 14. artikuluan horretarako adierazitako jarraibideen araberakoa ere izango da.

e) Hondakin sanitario bereziak (II. Taldea) maneiatzeko, ontziratzeko, etiketatzeko eta biltzeko baldintzak 2002ko martxoaren 26ko 76/2002 Dekretuan, Euskal Autonomia Erkidegoan hondakin sanitarioak kudeatzeko baldintzak arautzen dituenean, eta hori garatzeko araudietan ezarritakoak izango dira.

f) Gainerako hondakin arriskutsuak ezin izango dira sei hilabete baino gehiago biltegiratu.

g) Hondakinak baimendutako kudeatzailearen instalazioetara eraman aurretik, nahitaezko baldintza izango da agiri baten bidez egiaztatzea baimendutako kudeatzaile horrek hondakinak onartu dituela. Agiri horretan hondakinak onartzeko baldintzak ezarriko dira, eta egiaztatu egingo da tratatu beharreko hondakinaren ezaugarriak administrazio-baimenarekin bat datozela. Agiri hori Ingurumen Sailburuordetzara bidaliko da hondakina lehenengoz erretiratu aurretik eta, behar izanez gero, hondakinen kudeatzaile berri batengana eraman aurretik. Beharrezkoa izanez gero, karakterizazio xehea egin beharko da, proposatutako tratamenduaren egokitasuna egiaztatzeko. Hala badagokio, arrazoitu egin beharko da proposatutako kudeaketa-modua Ebazpen honetako hondakinen kudeaketari buruzko printzipio hierarkikoei egokitzen zaiela.

h) Hondakin arriskutsuak eraman aurretik eta, hala badagokio, horretarako egin beharreko jakinarazpena eginda dagoela, araudian zehaztutako aurretiaz, kontrolerako eta jarraipenerako agiria bete beharko da. Agiri horren ale bat garraiolariari emango zaio, eta zamarekin batera eraman beharko da jatorritik helmugaraino. Guardian Llodio Uno, SL enpresak artxibategian gorde beharko ditu onarpen-agiriak eta kontrolerako zein

a) Los sistemas de recogida de residuos peligrosos deberán ser independientes para aquellas tipologías de residuos cuya posible mezcla en caso de derrames suponga aumento de su peligrosidad o mayor dificultad de gestión.

b) El residuo disolvente orgánico no halogenado y ácido adípico deberá ser recogido directamente desde los mismos depósitos de la instalación donde se genera, sin que se produzcan envasado ni almacenamientos previos, para su entrega a gestor autorizado.

c) Los recipientes o envases conteniendo residuos peligrosos deberán observar las normas de seguridad establecidas en el artículo 13 del Real Decreto 833/1988, de 20 de julio, por el que se aprueba el Reglamento para la ejecución de la Ley 20/1986, de 14 de mayo, Básica de Residuos Tóxicos y Peligrosos, y permanecerán cerrados hasta su entrega a gestor en evitación de cualquier pérdida de contenido por derrame o evaporación.

d) Los recipientes o envases a que se refiere el punto anterior deberán estar etiquetados de forma clara, legible e indeleble y en base a las instrucciones señaladas a tal efecto en el artículo 14 del Real Decreto 833/1988 de 20 de julio.

e) Las condiciones de manipulación, envasado, etiquetado y almacenamiento de los residuos sanitarios específicos (Grupo II) serán las establecidas en el Decreto 76/2002, de 26 de marzo, por el que se regulan las condiciones para la gestión de los residuos sanitarios en la Comunidad Autónoma del País Vasco y posteriores normativas de desarrollo.

f) El tiempo de almacenamiento de los restantes residuos peligrosos no podrá exceder de 6 meses.

g) Previamente al traslado de los residuos hasta las instalaciones del gestor autorizado deberá disponerse, como requisito imprescindible, de compromiso documental de aceptación por parte de dicho gestor autorizado, en el que se fijen las condiciones de ésta, verificando las características del residuo a tratar y la adecuación a su autorización administrativa. Dicho documento se remitirá a la Viceconsejería de Medio Ambiente antes de la primera evacuación del residuo, y en su caso, previamente al envío del mismo a un nuevo gestor de residuos. En caso necesario, deberá realizarse una caracterización detallada, al objeto de acreditar la idoneidad del tratamiento propuesto. En su caso, deberá justificarse que la vía de gestión propuesta se ajusta a los principios jerárquicos sobre gestión de residuos recogidos en la presente Resolución.

h) Con anterioridad al traslado de los residuos peligrosos y una vez efectuada, en su caso, la notificación previa de dicho traslado con la antelación reglamentariamente establecida, deberá procederse a cumplimentar el documento de control y seguimiento, una fracción del cual deberá ser entregada al transportista como acompañamiento de la carga desde su origen al destino previsto. Guardian Llodio Uno, S.L. deberá registrar y

jarraipenerako agiriak, edo horien agiri ofizial baliokideak, bost urtean gutxienez.

i) Egiaztatu egin beharko da hondakin arriskutsuak baimendutako kudeatzailearen instalazioetara eramateko erabiliko den garraiobideak, horrelako gaiak garraiatzeko indarrean dagoen legerian ezarritako baldintzak betetzen dituela.

j) Guardian Llodio Uno, SL enpresak ekainaren 2ko 679/2006 Errege Dekretuari, Industrian erabilitako olioaren kudeaketa arautzen duenari, jarraituz kudeatu beharko du bere enpresan erabilitako olioa.

k) Ekainaren 2ko 679/2006 Errege Dekretuan, Industrian erabilitako olioaren kudeaketa arautzen duenean, aurreikusitako baimendutako kudeaketa bateraturako sistema bat ezartzen ez den bitartean, irailaren 29ko 259/1998 Dekretuan, Euskal Autonomia Erkidegoan erabilitako olioaren kudeaketa arautzen duenean, begiesten diren aurreikuspenak bete beharko ditu Guardian Llodio Uno, SL enpresak.

l) Tresna elektriko eta elektronikoen hondakinak, horien artean hodi fluoreszenteak, tresna elektriko zein elektronikoei eta horien hondakinen kudeaketari buruzko 2005eko otsailaren 25eko 208/2005 Errege Dekretuan ezarritakoaren arabera kudeatuko dira.

m) Guardian Llodio Uno, SL enpresak poliklorobifeniloak dituzten gailuak dituenez, nahitaez bete behar ditu 1999ko abuztuaren 27ko 1378/1999 Errege Dekretuaren, poliklorobifeniloak, polikloroterfeniloak eta horiek dituzten gailuak ezabatu eta kudeatzeko neurriak ezartzen dituena, baldintzak, eta Errege Dekretu hori aldatzen duen 2006ko otsailaren 24ko 228/2006 Errege Dekretua; zentzu horretan, 2006ko ekitaldiari dagokion poliklorobifeniloa edukitzeagatiko aitorpena aurkeztu beharko du 2007ko martxoaren 1a baino lehen. Aipatutako Errege Dekretuak ezartzen du urtero aurkeztu behar dela aitorpen arautua, eta horrela egingo du Guardian Llodio Uno, SL enpresak, poliklorobifelinoak dituzten gailuak dituen bitartean.

n) Europako Parlamentuaren eta Kontseiluaren 2000ko ekainaren 29ko 2037/2000 EE Arautegian ozono-geruza agortzen duten substantzia batzuk zehazten eta arautzen dira. Guardian Llodio Uno, SL enpresak era horretako substantziarik badu, substantzia horiek bildu eta suntsitu egingo dira aldeek erabakitako bide teknikoak erabiliz edota ingurumen ikuspuntutik onar daitekeen suntsiketarako beste edozein bide erabiliz; hondakin horiek birziklatu edo birsortu egingo dira bestela, aparailuak aztertu eta mantentzeko lanen aurretik nahiz desmuntatu eta suntsitu baino lehen.

o) Guardian Llodio Uno, SL enpresak urtero adierazi beharko dio Ingurumen Sailburuordetzari, ekitaldi bakoitzean sortu dituen hondakin arriskutsu guztien jatorria, kopurua, helburua eta aldi baterako biltegiratuta dauden hondakinen zerrenda.

conservar en archivo los documentos de aceptación y documentos de control y seguimiento o documento oficial equivalente, durante un periodo no inferior a cinco años.

i) Deberá verificarse que el transporte a utilizar para el traslado de los residuos peligrosos hasta las instalaciones del gestor autorizado reúne los requisitos exigidos por la legislación vigente para el transporte de este tipo de mercancías.

j) Guardian Llodio Uno, S.L. deberá gestionar el aceite usado generado de conformidad con el Real Decreto 679/2006, de 2 de junio, por el que se regula la gestión de los aceites industriales usados.

k) En tanto en cuanto no se proceda a la implantación de un sistema integrado de gestión autorizado en los términos previstos en el mencionado Real Decreto 679/2006, de 2 de junio, Guardian Llodio Uno, S.L. deberá dar cumplimiento a las previsiones contempladas en el Decreto 259/1998, de 29 de septiembre, por el que se regula la gestión del aceite usado en el ámbito de la Comunidad Autónoma del País Vasco.

l) Los residuos de equipos eléctricos y electrónicos, entre los que se incluyen los tubos fluorescentes, se gestionarán de conformidad con lo establecido en el Real Decreto 208/2005, de 25 de febrero, sobre aparatos eléctricos y electrónicos y la gestión de sus residuos.

m) Guardian Llodio Uno, S.L. como poseedor de aparatos que contienen PCB, deberá cumplir los requisitos que para su correcta gestión se señalan en el Real Decreto 1378/1999, de 27 de agosto, por el que se establecen medidas para la eliminación y gestión de los policlorobifenilos, policloroterfenilos y aparatos que los contengan, y su posterior modificación mediante Real Decreto 228/2006, de 24 de febrero, y, en tal sentido, remitir la declaración de posesión de PCB correspondiente al ejercicio 2006 antes del 1 de marzo de 2007. La obligación de presentar con carácter anual la declaración regulada en el mencionado Real Decreto se mantendrá en tanto en cuanto Guardian Llodio Uno, S.L. sea poseedor de aparatos conteniendo PCB.

n) En la medida en que Guardian Llodio Uno, S.L., sea poseedor de las sustancias usadas definidas en el Reglamento (CE) n.º 2037/2000 del Parlamento Europeo y del Consejo de 29 de junio de 2000 sobre las sustancias que agotan la capa de ozono, estas se recuperarán para su destrucción por medios técnicos aprobados por las partes o mediante cualquier otro medio técnico de destrucción aceptable desde el punto de vista del medio ambiente, o con fines de reciclado o regeneración durante las operaciones de revisión y mantenimiento de los aparatos o antes de su desmontaje o destrucción.

o) Anualmente Guardian Llodio Uno, S.L. deberá declarar a la Viceconsejería de Medio Ambiente el origen y cantidad de los residuos peligrosos producidos, su destino y la relación de los que se encuentran almacenados temporalmente al final del ejercicio objeto de declaración.

p) Erregistro bat edukiko du, hondakin arriskutsuei buruzko datu hauek agerrarazteko: kopurua, izaera, identifikazio-kodea, jatorria, tratatzeko metodo eta tokiak, sorrera eta lagapen datak, jasotzeko maiztasuna eta garraiatzeko modua, 1988ko uztailaren 20ko 833/1988 Errege Dekretuaren 17. artikuluan ezarritakoa betez, eta 1997ko uztailaren 20ko 952/1997 Errege Dekretuaren bidezko aldaketan ezarritakoa betez. Sei hilean behin, Ingurumen Sailburuordetzari kontrolerako erregistro horren kopia bidaliko dio.

q) Hondakin arriskutsuen kudeaketako funtsezko oinarriak bete daitezen, hau da, hondakin horiek ahal den gutxiena sortzea, Guardian Llodio Uno, SL enpresak neurri prebentiboak erabiliz hondakin arriskutsuen sorrera gutxitzeko plana aurkeztu beharko du Ingurumen Sailburuordetzan, gutxienez lau urtean behin.

r) Aurreko g) eta h) (kudeatzaileak EAEn daudenean), o) eta p) idatz-zatietan adierazitako agiriak Ingurumen Sailburuordetzara bidaliko dira, ahal dela transakzio elektroniko bidez, IKS-L03 Sistemaren erakundeentzako bertsioa erabilita.

s) Amiantoa duten hondakinak antzemanez gero, Guardian Llodio Uno SL enpresak 108/1991 Errege Dekretuan (3. artikulua), amiantoak ingurumenean sortzen duen kutsadura saihestu eta gutxitzekoan, ezarritako eskakizunak bete beharko ditu. Era berean, amiantoa duten hondakinak kudeatzeko egingo diren manipulazioak 396/2006 Errege Dekretuan ezarritako aginduen arabera burutuko dira; dekretu horren bidez ezarri ziren amiantoarekin lan egiterakoan segurtasun eta osasun arloan bete behar diren gutxieneko baldintzak.

B.1.3.2.– Hondakin ez-arriskutsuak.

Sustatzaileak aitortu duenez, honakoak sortzen diren hondakin ez-arriskutsuak:

p) Se llevará un registro, en el que se hará constar la cantidad, naturaleza, código de identificación, origen, métodos, y lugares de tratamiento, así como las fechas de generación y cesión de todos los residuos, frecuencia de recogida y medio de transporte en cumplimiento de lo establecido en el artículo 17 del Real Decreto 833/1988, de 20 de julio y su modificación posterior mediante el Real Decreto 952/1997, de 20 de julio. Semestralmente se remitirá a la Viceconsejería de Medio Ambiente copia de este registro de control.

q) A fin de cumplimentar uno de los principios esenciales de la gestión de residuos peligrosos, el cual es la minimización de la producción de dichos residuos, Guardian Llodio Uno, S.L. deberá elaborar y presentar ante esta Viceconsejería de Medio Ambiente con una periodicidad mínima de cuatro años, un Plan de Reducción en la producción de residuos peligrosos mediante la aplicación de medidas preventivas.

r) Los documentos referenciados en los apartados g) y h) (cuando los gestores radiquen en territorio de la CAPV), o) y p) de este apartado serán enviados a la Viceconsejería de Medio Ambiente preferentemente mediante transacción electrónica a través de la versión entidades del Sistema IKS-L03.

s) En caso de detectarse la presencia de residuos que contengan amianto, Guardian Llodio Uno, S.L. deberá dar cumplimiento a las exigencias establecidas en el Real Decreto 108/1991 (art. 3) para la prevención y reducción de la contaminación del medio ambiente producida por el amianto. Asimismo las operaciones de manipulación para su gestión de los residuos que contengan amianto, se realizarán de acuerdo a las exigencias establecidas en el Real Decreto 396/2006 por el que se establecen las disposiciones mínimas de seguridad y salud aplicables a los trabajos con riesgo de exposición al amianto.

B.1.3.2.– Residuos no Peligrosos.

La generación de residuos no peligrosos declarada por el promotor es la siguiente:

| Hondakinaren izena | HEZ kodea | Zein prozesuri lotuta | Zenbatetsitako ekoizpena |
|---|---|---|---|
| Kaltzio-fluoruroak | 190205 | Velglas-aren araztegia | 800 t |
| Beiraren fabrikazioko hondakin geldoak | | Orokorra | 1.600 t |
| Txatar metalikoa | 200140 | Orokorra | 100 t |
| Bulegoko papera | 200101 | Bulegoak | 10 t |
| Egurra | 200138 | Orokorra | 1.200 t |
| Papera eta kartoia | 200101 | Orokorra | 40 t |
| Plastikoa | 200139 | Orokorra | 208 t |
| Erregogorra | 101108 | Mantentzea | noizean behingo sorrera |
| Truke ionikoko hondakinak | 190905 | Desmineralizatzailea | noizean behingo sorrera |

| *Nombre del Residuo* | *Código LER* | *Proceso asociado* | *Producción estimada* |
|---|---|---|---|
| *Fluoruro de calcio* | *190205* | *Depuradora de Velglás* | *800 t* |
| *Residuos inertes de fabricación de vidrio* | | *General* | *1.600 t* |
| *Chatarra metálica* | *200140* | *General* | *100 t* |
| *Papel de oficina* | *200101* | *Oficinas* | *10 t* |
| *Madera* | *200138* | *General* | *1.200 t* |
| *Papel y cartón* | *200101* | *General* | *40 t* |
| *Plástico* | *200139* | *General* | *208 t* |
| *Refractario* | *101108* | *Mantenimiento* | *Generación esporádica* |
| *Residuos de intercambio iónico* | *190905* | *Desmineralizadora* | *Generación esporádica* |

a) Baimendutako kudeatzaileak luzatutako onarpen-baimena aurkeztu behar da «Beira fabrikazioko hondakin geldoen» eta «kaltzio-fluoruroaren» hondakinetarako. Bada, horiek hondakin ez-arriskutsutzat hartuko dira, baldin eta hondakin horiek lehenengo aldiz ebaluatu baino lehen karakterizatzen badira; karakterizazio horren emaitzak Ingurumen Sailburuordetzara bidali beharko dira, proposatutako kudeaketa egokia ote den egiaztatzeko. Baldin eta hondakin hori arriskutsua dela ezartzen bada, Ebazpen honetako B.1.3.1. idatz-zatian jasotako xedapenak aplikatuko dira.

b) Erabilitako ontziak eta ontzi-hondakinak gaika behar bezala bereizi eta eragile ekonomiko bati emango zaizkio (hornitzaileari), erabilitako ontzien kasuan berriro erabili ahal izateko; ontzi-hondakinak, berriz, baimendutako berreskuratzaile, birziklatzaile edo balioztatzaile bati.

c) Hondakin horiek ezabatzeko direnean ezin dira urtebetez baino gehiago biltegiratuta eduki. Hondakinen azken helburua balioztatzea denean, 2 urtez eduki ahal izango dira biltegiratuta.

d) Oro har, hondakinak hustu aurretik, baimendutako kudeatzaile batek onartzen dituelako agiria izan beharko dute, onarpen horretarako baldintzak zehaztuta. Agiri horren kopia bidali beharko da Ingurumen Sailburuordetzara, proposatutako kudeaketa egokia dela eta Ebazpen honetan ezarritako oinarrizko printzipioak betetzen direla egiaztatzeko. Hala badagokio, arrazoitu egin beharko da proposatutako kudeaketa-modua Ebazpen honetako hondakinen kudeaketari buruzko printzipio hierarkikoei egokitzen zaiela. Guardian Llodio Uno, SL enpresak artxibategian gorde beharko ditu onarpen-agiriak eta kontrolerako zein jarraipenerako agiriak, edo horien agiri ofizial baliokideak, bost urtean gutxienez.

a) Se deberá aportar el documento de aceptación emitido por gestor autorizado para los residuos «Residuos inertes de fabricación de vidrio» y «fluoruro de calcio». Su consideración de residuos no peligrosos quedará condicionada a una caracterización previa a la primera evacuación de los mismos, cuyos resultados deberán remitirse a la Viceconsejería de Medio Ambiente al objeto de verificar la adecuación de la gestión propuesta. En caso de que se determine que el residuo es peligroso, serán de aplicación las determinaciones contenidas en el apartado B.1.3.1. de esta Resolución.

b) Los envases usados y residuos de envases deberán ser entregados en condiciones adecuadas de separación por materiales a un agente económico (proveedor) para su reutilización en el caso de los envases usados, o a un recuperador, reciclador o valorizador autorizado para el caso de residuos de envases.

c) El periodo de almacenamiento de estos residuos no podrá exceder de 1 año cuando su destino final sea la eliminación o de 2 años cuando su destino final sea la valorización.

d) Con carácter general todo residuo con anterioridad a su evacuación deberá contar con un documento de aceptación emitido por gestor autorizado que detalle las condiciones de dicha aceptación. Se remitirá copia de este documento a la Viceconsejería de Medio Ambiente a fin de comprobar la adecuación de la gestión propuesta y el cumplimiento de lo establecido en los principios generales de esta Resolución. En su caso, deberá justificarse que la vía de gestión propuesta se ajusta a los principios jerárquicos sobre gestión de residuos recogidos en la presente Resolución. Guardian Llodio Uno, S.L. deberá registrar y conservar en archivo los documentos de aceptación, o documento oficial equivalente, cuando éstos resulten preceptivos, durante un periodo no inferior a cinco años.

e) Halaber, hondakin geldo eta geldotuen kudeaketari buruzko azaroaren 2ko 423/1994 Dekretuarekin bat etorriz, hondakin ez-arriskutsuak baimendutako zabortegi batera eraman aurretik, jarraipenerako eta kontrolerako dagokion agiria bete beharko da. Agiri horiek bost urtez gorde beharko dira.

f) Erregistro bat egingo da, datu hauekin: hondakin guztien kantitatea, izaera, identifikazio-kodea, jatorria, tratatzeko metodo eta tokiak, sorrera eta lagapen datak, jasotzeko maiztasuna eta garraiatzeko modua. Urtero, Ingurumen Sailburuordetzari bidaliko zaio kontrolerako erregistro horren kopia.

g) Aipatutako d) eta e) (kudeatzaileak EAEn daudenean) eta f) ataletan adierazitako agiriak Ingurumen Sailburuordetzara bidaliko dira, ahal dela transakzio elektroniko bidez, IKS-L03 Sistemaren erakundeentzako bertsioa erabilita.

B.1.4.– Lurzorua babesteko baldintzak.

Urtarrilaren 14ko 9/2005 Errege Dekretuan eta otsailaren 4ko 1/2005 Legean ezarritako agindua betez lurzoruaren egoerari buruz aurkeztu duten aurretiazko txostenean jasota dauden gomendioen arabera, Guardian Llodio Uno SL enpresak mantentze-lanen tailerraren ondoan hondakin arriskutsuak biltegiratu aurretik, lurra epoxirekin estali behar du, eta instalazioen zoladuraren mantentze-lanak egoki egiten direla bermatu, hartara ingurumenarekiko arriskuak kontrolpean edukitzeko, andeletako kubeten egoera aldiro ikuskatu behar du, eta kubeta berriak eskuratu, kontsumo-puntu desberdinetan produktu kimiko berri bat erabiltzen hasten denean.

B.1.5.– Zaratari buruzko baldintzak.

Jarraian adierazitako zarata-mailak ez gainditzeko neurriak hartu eta instalatuko dira:

a) Jarduera honako hauei egokitu behar zaie: etxebizitzen barrualdean entzungo den zarata ezin izango da inoiz ere 40 dB (A) baino handiagoa izan Leq 60 segundo etengabeko balioan neurtuta, 08:00ak eta 22:00ak bitartean, leiho eta ateak itxita, ezta 45 dB (A) ere gehienezko baliorik altuenetan.

b) Jarduera honako hauei egokitu behar zaie: etxebizitzen barrualdean entzungo den zarata ezin izango da inoiz ere 30 dB (A) baino handiagoa izan Leq 60 segundo etengabeko balioan neurtuta, 22:00ak eta 08:00ak bitartean, leiho eta ateak itxita, ezta 35 dB (A) ere gehienezko baliorik altuenetan.

c) Era berean, zarata ezin da 60 dB (A) baino handiagoa izan, Leq 60 segundo etengabeko balioan neurtuta, industria-eremuaren kanpoko itxituran.

e) Asimismo, de conformidad con el Decreto 423/1994, de 2 de noviembre, sobre gestión de residuos inertes e inertizados, con anterioridad al traslado de los residuos no peligrosos destinados a su depósito en vertedero autorizado, deberá cumplimentarse el correspondiente documento de seguimiento y control. Dichos documentos deberán conservarse durante un período de cinco años.

f) Se llevará un registro, en el que se hará constar la cantidad, naturaleza, código de identificación, origen, métodos, y lugares de tratamiento, así como las fechas de generación y cesión de todos los residuos, frecuencia de recogida y medio de transporte. Anualmente se remitirá a la Viceconsejería de Medio Ambiente copia de este registro de control.

g) Los documentos referenciados en los apartados d) y e) (cuando los gestores radiquen en territorio de la CAPV), y f) de este apartado serán enviados a la Viceconsejería de Medio Ambiente preferentemente mediante transacción electrónica a través de la versión entidades del Sistema IKS-L03.

B.1.4.– Condiciones en relación con la protección del suelo.

De conformidad con el informe preliminar de situación del suelo presentado en cumplimiento de las obligaciones establecidas en el Real Decreto 9/2005 de 14 de enero, y la Ley 1/2005, de 4 de febrero y atendiendo a las recomendaciones en él contenidas, Guardian Llodio Uno, S.L., deberá dar un recubrimiento epoxi al suelo del almacenamiento previo de residuos peligrosos al lado del taller de mantenimiento, continuar realizando un buen mantenimiento en la pavimentación de las instalaciones de manera que se mantengan controlados los riegos para el medio ambiente, revisión periódica del estado de los cubetos de los diferentes tanques, adquirir nuevos cubetos cuando se comience a usar un nuevo producto químico en los distintos puntos de consumo.

B.1.5.– Condiciones en relación con el ruido.

Se instalarán todas las medidas necesarias para que no se superen los siguientes niveles:

a) La actividad se adecuará de modo que el ruido transmitido al interior de las viviendas no deberá superar en ningún momento los 40 dB(A), medido en valor continuo equivalente Leq 60 segundos, entre las 08:00 y 22:00 horas con las ventanas y puertas cerradas, ni los 45 dB(A) en valores máximos.

b) La actividad se adecuará de modo que el ruido transmitido al interior de las viviendas no deberá superar en ningún momento los 30 dB(A), medido en valor continuo equivalente Leq 60 segundos, entre las 22:00 y 08:00 horas, con las puertas y ventanas cerradas, ni los 35 dB(A) en valores máximos.

c) Asimismo, no deberá transmitirse un ruido superior a 60 dB(A) en valor continuo equivalente Leq 60 segundos, medidos en el cierre exterior del recinto industrial.

d) Zamalanetan eta materiala kamioietan garraiatzerakoan egiten den zaratak ez du handituko akustikoki oso sentikorrak diren aldeetako zarata-maila.

C.– Ingurumena Ikuskatzeko Programa.

Ingurumena Ikuskatzeko Programa sustatzaileak aurkeztutako dokumentazioaren eta ondoko idatz-zati hauetan ezarritakoaren arabera gauzatu beharko da:

C.1.– Atmosferara botatzen diren poluitzaileak kontrolatzea

a) Guardian Llodio Uno, SL enpresak botatzen dituen poluitzaileak kontrolatu beharko ditu, ondorengoaren arabera:

d) Las actividades de carga y descarga, así como el transporte de materiales en camiones, debe realizarse de manera que el ruido producido no suponga un incremento importante en el nivel ambiental de las zonas de mayor sensibilidad acústica.

C.– Programa de Vigilancia Ambiental.

El programa de vigilancia ambiental deberá ejecutarse de acuerdo con lo previsto en la documentación presentada por el promotor y con lo establecido en los apartados siguientes:

C.1.– Control de las emisiones a la atmósfera

a) Guardian Llodio Uno, S.L., deberá realizar en control de las emisiones de acuerdo con la siguiente información:

| Fokua | Foku-kodea | Fokuaren izena | Neurtu beharreko parametroak | Kontrolen maiztasuna |
|---|---|---|---|---|
| 1 | 01-10141-01 | 1. Zilarreztatze-lerroa | Partikula solidoak, 1. taldeko eta 2. taldeko metalak eta amoniakoa (NH3) | Bost urtero, BKE-k egina |
| 2 | 01-10141-02 | 2. Zilarreztatze-lerroa | Partikula solidoak, 1. taldeko eta 2. taldeko metalak eta amoniakoa (NH3) | Bost urtero, BKE-k egina |
| 3 | 01-10141-03 | Kobreztatzea | Partikula solidoak, 1. taldeko eta 2. taldeko metalak, sulfuro azidoa (H2SO4), Karbono Organikoaren Guztizkoa (KOG) | Bost urtero, BKE-k egina |
| 4 | 01-10141-04 | Erauzgailuak 1 zilarreztatze-gela | Karbono Organikoaren Guztizkoa (KOG) | Bost urtero, BKE-k egina |
| 5 | 01-10141-05 | Erauzgailuak 2 zilarreztatze-gela | Karbono Organikoaren Guztizkoa (KOG) | Bost urtero, BKE-k egina |
| 6 | 01-10141-06 | Pantailak garbitzeko instalazioa | Karbono Organikoaren Guztizkoa (KOG) | Bost urtero, BKE-k egina |
| 7 | 01-10141-07 | Serigrafia lehortzeko labe elektrikoko irteerak I | Partikula solidoak eta Karbono Organikoaren Guztizkoa (KOG) | Hiru urtero, BKE-k egina |
| 8 | 01-10141-08 | Serigrafia lehortzeko labe elektrikoko irteerak II | Partikula solidoak eta Karbono Organikoaren Guztizkoa (KOG) | Hiru urtero, BKE-k egina |
| 9 | 01-10141-09 | Steuler dorrea | Fluorraren konposatu ez-organikoak | Hiru urtero, BKE-k egina |
| 10 | 01-10141-10 | Birgasifikatzeko galdara | Errekuntza-gasak eta opakutasuna | Bost urtero, BKE-k egina |
| 11 | 01-10141-11 | Fluido termikoaren galdara | Errekuntza-gasak eta opakutasuna | Bost urtero, BKE-k egina |
| 12 | 01-10141-12 | 1. autoklabea | Karbono Organikoaren Guztizkoa (KOG) | Bost urtero, BKE-k egina |
| 13 | 01-10141-13 | 2. autoklabea | Karbono Organikoaren Guztizkoa (KOG) | Bost urtero, BKE-k egina |
| 14 | 01-10141-14 | Lehengaien lurrun-galdara | Errekuntza-gasak eta opakutasuna | Bost urtero, BKE-k egina |

| Fokua | Foku-kodea | Fokuaren izena | Neurtu beharreko parametroak | Kontrolen maiztasuna |
|---|---|---|---|---|
| 15 | 01-10141-15 | Float labea | Partikula solidoak, kloroaren guztizkoa (kloruro eta gas-kloroaren batura gisa), fluorraren guztizkoa, 1. taldeko eta 2. taldeko metalak, Karbono Organikoaren Guztizkoa (KOG) | Urtero, BKE-k egina |
| | | | Errekuntza-gasak (CO, SO2 eta NOx) | Hiru hilero, BKE-k egina |
| 16 | 01-10141-16 | Inprimatzeko labea | Partikula solidoak, kloroaren guztizkoa (kloruro eta gas-kloroaren batura gisa), fluorraren guztizkoa, 1. taldeko eta 2. taldeko metalak, Karbono Organikoaren Guztizkoa (KOG) | Urtero, BKE-k egina |
| | | | Errekuntza-gasak (CO, SO2 eta NOx) | Hiru hilero, BKE-k egina |
| 17 | 01-10141-17 | SO2 Float injekzioa | SOx (SO2 adibidez) | Bost urtero, BKE-k egina |
| 18 | 01-10141-18 | SO2 inprimatuaren injekzioa | SOx (SO2 adibidez) | Bost urtero, BKE-k egina |
| 19 | 01-10141-19 | CP3 A serigrafia lehortzeko labe elektrikoko irteerak | Partikula solidoak eta Karbono Organikoaren Guztizkoa (KOG) | Hiru urtero, BKE-k egina |
| 20 | 01-10141-20 | CP3 C serigrafia lehortzeko labe elektrikoko irteerak | Partikula solidoak eta Karbono Organikoaren Guztizkoa (KOG) | Hiru urtero, BKE-k egina |
| 21 | 01-10141-21 | CP3 D serigrafia lehortzeko labe elektrikoko irteerak | Partikula solidoak eta Karbono Organikoaren Guztizkoa (KOG) | Hiru urtero, BKE-k egina |

| *Foco* | *Código de foco* | *Denominación Foco* | *Parámetros de medición* | *Frecuencia de controles* |
|---|---|---|---|---|
| *1* | *01-10141-01* | *Línea plateado 1* | *Partículas Sólidas, metales grupo 1 y grupo 2 y Amoniaco (NH3)* | *Quinquenal por OCA* |
| *2* | *01-10141-02* | *Línea plateado 2* | *Partículas Sólidas, metales grupo 1 y grupo 2 y Amoniaco (NH3)* | *Quinquenal por OCA* |
| *3* | *01-10141-03* | *Cobreado* | *Partículas Sólidas, metales grupo 1 y grupo 2, Ácido sulfúrico (H2SO4), Carbono Orgánico Total (COT)* | *Quinquenal por OCA* |
| *4* | *01-10141-04* | *Extractores 1 ambiente en sala de plateado* | *Carbono Orgánico Total (COT)* | *Quinquenal por OCA* |
| *5* | *01-10141-05* | *Extractores 2 ambiente en sala de plateado* | *Carbono Orgánico Total (COT)* | *Quinquenal por OCA* |
| *6* | *01-10141-06* | *Instalación limpieza de pantallas* | *Carbono Orgánico Total (COT)* | *Quinquenal por OCA* |
| *7* | *01-10141-07* | *Salidas de horno eléctrico secado serigrafía I* | *Partículas Sólidas y Carbono Orgánico Total (COT)* | *Trienal por OCA* |

| *Foco* | *Código de foco* | *Denominación Foco* | *Parámetros de medición* | *Frecuencia de controles* |
|---|---|---|---|---|
| *8* | *01-10141-08* | *Salidas de horno eléctrico secado serigrafía II* | *Partículas Sólidas y Carbono Orgánico Total (COT)* | *Trienal por OCA* |
| *9* | *01-10141-09* | *Torre Steuler* | *Compuestos inorgánicos de Flúor* | *Trienal por OCA* |
| *10* | *01-10141-10* | *Caldera regasificación* | *Gases de combustión y Opacidad* | *Quinquenal por OCA* |
| *11* | *01-10141-11* | *Caldera fluido térmico* | *Gases de combustión y Opacidad* | *Quinquenal por OCA* |
| *12* | *01-10141-12* | *Autoclave 1* | *Carbono Orgánico Total (COT)* | *Quinquenal por OCA* |
| *13* | *01-10141-13* | *Autoclave 2* | *Carbono Orgánico Total (COT)* | *Quinquenal por OCA* |
| *14* | *01-10141-14* | *Caldera vapor de materias primas* | *Gases de combustión y Opacidad* | *Quinquenal por OCA* |
| *15* | *01-10141-15* | *Horno Float* | *Partículas sólidas, Cloro total (como suma de cloruros y de cloro gas), flúor total, metales grupo 1 y metales grupo 2, Carbono Orgánico Total (COT)* | *Anual por OCA.* |
| | | | *Gases de combustión (CO, SO2 y NOx)* | *Trimestral por OCA.* |
| *16* | *01-10141-16* | *Horno Impreso* | *Partículas sólidas, Cloro total (como suma de cloruros y de cloro gas), flúor total, metales grupo 1 y metales grupo 2, Carbono Orgánico Total (COT)* | *Anual por OCA.* |
| | | | *Gases de combustión (CO, SO2 y NOx)* | *Trimestral por OCA.* |
| *17* | *01-10141-17* | *Inyección SO2 Float* | *SOx (como SO2)* | *Quinquenal por OCA* |
| *18* | *01-10141-18* | *Inyección SO2 Impreso* | *SOx (como SO2)* | *Quinquenal por OCA* |
| *19* | *01-10141-19* | *Salidas de horno eléctrico secado serografía CP3 A* | *Partículas Sólidas y Carbono Orgánico Total (COT)* | *Trienal por OCA* |
| *20* | *01-10141-20* | *Salidas de horno eléctrico secado serografía CP3 C* | *Partículas Sólidas y Carbono Orgánico Total (COT)* | *Trienal por OCA* |
| *21* | *01-10141-21* | *Salidas de horno eléctrico secado serografía CP3 D* | *Partículas Sólidas y Carbono Orgánico Total (COT)* | *Trienal por OCA* |

a) Aurreko atalean aipatutako aldizkako neurketa guztiak kontrol-erakunde baimendu (BKE) batek egin beharko ditu (hiru neurketa, ordubetekoa bakoitza, gutxienez, zortzi orduko tartean neurtuta), eta aldizkako kontrol horiei buruzko txostenak Ingurumen Sailburuordetza honek prestatutako «Kontrol-erakunde baimenduen gutxieneko txostenean» ezarritakora egokitu beharko du. Edozein kasutan, isurketen kontrolek eta baldintzek Sailburuordetzaren jarraibide teknikoetan zehaztutako eskakizunak bete beharko dituzte.

a) Todas las mediciones señaladas en el apartado anterior deberán ser realizadas por una Organismo de Control Autorizado (OCA) (tres medidas de una hora cada una, como mínimo, medidos a lo largo de ocho horas) y los informes correspondientes a dichas mediciones periódicas deberán ajustarse a lo establecido en el «Informe mínimo de OCA» emitido por esta Viceconsejería de Medio Ambiente. En todo caso, los controles y las condiciones de emisión deberán cumplir con todos los requisitos exigidos en las instrucciones técnicas de la Viceconsejería

b) Eskatzen diren parametro guztien neurketen BKE txostenak igorri behar dira. Neurketa berriak egin beharko dira, baldin eta parametroen neurketarik ez badago edo egindako neurketak ebazpen honetan kontrol-maiztasuna ezarri aurretik egindakoak badira. Atmosferara egiten diren isurketen ondorengo kontrolak, egindako azken neurketan adierazitako maiztasunarekin egingo dira.

c) Guardian Llodio Uno SL enpresak urtarrilaren 31ko 117/2003 Errege Dekretuak, jarduera jakin batzuetan disolbatzaileen erabilerak eragindako konposatu organiko hegazkorren emisioak mugatzeko baldintzei buruzkoak, ezarritakoa bete behar du. Xede horretarako, Ingurumen Sailburuordetzak eskatzen duen informazioa aurkeztu behar da.

C.1.1.– Lortutako emaitzak erregistratzea.

Erregistro bat egin beharko da euskarri informatikoan edo, horrelakorik ezean, paperean. Dokumentazio gaurkotua erabilita gauzatuko da erregistroa, eta 1976ko urriaren 18ko Aginduak, industriak atmosferan sortzen duen kutsadura saihestu eta zuzentzekoak, 33. artikuluan ezarritako edukia jaso beharko du. Erregistro horretan adieraziko dira egindako neurketen emaitzak, mantentze-lanak, garbiketa, aldizkako ikuskatzeak, matxuraren ondorioz gertatutako etenaldiak, egiaztapenak, edozein motako intzidentziak, eta abar. Dokumentazio horrek eguneratuta egon beharko du, eta ingurumen-ikuskatzaileek eskatuko balute, eskuragarri izango dute.

C.2.– Isuritako uraren kalitatea kontrolatzea.

a) Sustatzaileak aurkeztu dituen agirien arabera, ondorengo analisiak egingo dira:

b) Se deberán enviar los informes OCA de las mediciones de todos los parámetros requeridos anteriormente. En el caso de que no se dispongan mediciones de los parámetros o las mediciones de dichos parámetros estén realizadas con una antigüedad superior a la frecuencia de controles establecida en esta resolución se deberán realizar nuevas mediciones. Los consiguientes controles de las emisiones a la atmósfera se realizarán con la frecuencia indicada respecto de la última medición realizada.

c) Guardian Llodio Uno, S.L. deberá cumplir con lo establecido en el Real Decreto 117/2003, de 31 de enero, sobre limitación de emisiones de compuestos orgánicos volátiles debidas al uso de disolventes en determinadas actividades. A tal fin deberá adjuntar la información requerida al respecto por la Viceconsejería de Medio Ambiente.

C.1.1.– Registro de los resultados obtenidos.

Se llevará a cabo, con documentación actualizada, un registro en soporte informático o, en su defecto, en soporte papel, que recoja el contenido que se establece en el artículo 33 de la Orden de 18 de octubre de 1976, de prevención y corrección de la contaminación atmosférica de origen industrial. En dicho registro se plasmarán los resultados de las mediciones realizadas, las operaciones de mantenimiento, limpieza, revisiones periódicas, paradas por avería, comprobaciones, incidencias de cualquier tipo, etc. Esta documentación se mantendrá al día y estará a disposición de los inspectores ambientales.

C.2.– Control de la calidad del agua de vertido.

a) De acuerdo con la documentación presentada por el promotor, se realizarán las siguientes analíticas:

| Isurketa-puntua | Kontrolatu beharreko fluxua | Neurtu beharreko parametroak | Kontrolen maiztasuna | Kontrol-mota |
|---|---|---|---|---|
| 1 | Labea purgatzetik sortutako urak: | pH-a, DQO, AOX, P guztizkoa, Zn, hondakin-kloro askea | Hiru hilekoa | Kanpokoa |
| | Prozesuan sortutako urak | pH-a, SS, DBO5, DQO, amonioa, Ag, Cu, Zn. Sn, olioak eta koipeak, fluoruroak | Hilerokoa | Kanpokoa |

| *Punto de vertido* | *Flujo a controlar* | *Parámetros de Medición* | *Frecuencia de controles* | *Tipo de control* |
|---|---|---|---|---|
| *1* | *Aguas la Purga del Horno* | *pH, DQO, AOX, P total, Zn, Cloro residual libre* | *Trimestral* | *Externo* |
| | *Aguas de Proceso* | *pH, SS, DBO5, DQO, amonio, Ag, Cu, Zn. Sn, Aceites y grasas, fluoruros* | *Mensual* | *Externo* |

b) Kanpoan egiten den kontrol bakoitza, laginak hartzea nola ondorengo analisia, «Erakunde Laguntzaile» batek egin eta egiaztatuko du (Jabari Publiko Hidraulikoaren 255. artikulua) eta goian aipatutako parametroak hartuko dira kontuan. Sustatzaileak, isurketa-puntu bakoitzeko lagin baten analisia aurkeztu beharko du gutxienez; lagina 24 orduko ur-emariarekiko proportzionala izango da, edo bestela, lagin puntual esanguratsua.

Isurketen kontrolen emaitzak Ingurumen Sailburuordetzara bidaliko dira laginak hartzen diren egunetik hasi eta HILABETEKO (1) epean.

c) Laginketak kutsatzaile gehien sortzen den aldietan egingo dira.

d) Isurketak baimenean jarritako baldintza guztiak betetzen dituela ulertuko da, B.1.2.3 atalean adierazitako parametro guztientzat ezarritako mugak betetzen badituzte.

e) Titularrak urtero aurkeztu beharko du, lehen aipatutako maiatzaren 23ko 606/2003 Errege Dekretuaren Hirugarren Xedapen Gehigarriak barne hartutako substantzia arriskutsuak dituzten isurketak daudela aitortzen duen agiria. Aitorpen horretan adieraziko dira ekoizpen-prozesuan manipulatu diren substantzia guztiak, nahiz eta isurketan ez antzeman.

C.3.– Jardueraren adierazleak kontrolatzea.

Sustatzaileak jardueraren gaineko ondorengo parametro-adierazleen jarraipena egingo du urtero, ingurumenean duten eragina aztertzeko:

b) Cada control externo, tanto la toma de muestras como posterior analisis, será realizado y certificado por una «Entidad Colaboradora» (art. 255 del Reglamento del Dominio Publico Hidráulico) y se llevará a cabo sobre cada uno de los parámetros mencionados en los puntos anteriores. El promotor deberá de presentar analítica de al menos una muestra reciente de cada uno de los puntos de vertido, muestra que deberá ser compuesta de 24 horas proporcional al caudal, o en su caso muestra puntual representativa.

Los resultados de los controles de los vertidos se remitirán a la Viceconsejería de Medio Ambiente en el plazo de un (1) mes desde la toma de muestras.

c) Los muestreos se realizarán siempre durante el periodo pico de produccion de contaminantes.

d) Se considerará que el vertido cumple los requisitos de la autorizacion cuando todos los parametros que figuran en el apartado B.1.2.3. verifiquen los respectivos límites impuestos.

e) El titular remitirá anualmente una declaración sobre la existencia en el vertido de sustancias peligrosas a las que se refiere la Disposición Adicional Tercera del anteriormente citado Real Decreto 606/2003, de 23 de mayo. En dicha declaración se ha de indicar yodas las sustancias cuya manipulación haya tenido lugar en el proceso productivo, aunque no se hayan detectado en el vertido.

C.3.– Control de los indicadores de la actividad.

El promotor realizará un seguimiento anual de los siguientes parámetros indicadores del funcionamiento de la actividad en relación con su incidencia en el medio ambiente:

| INGURUMEN GAIA | ENPRESARI ESKATUTAKO ABIAPUNTUKO DATUAK | UNITATEA | INTERPRETAZIOA EGITEKO ADIERAZLEAK | UNITATEA (1) | MAIZTASUNA |
|---|---|---|---|---|---|
| EKOIZPENA | Labetik ateratako beira (b.e.) | t | Labetik ateratako beira (b.e.) | t | urtero |
| LEHENGAI SEKUNDARIOAK ERABILTZEA | Beira birziklatua (kaskoa, beira-txatarra) | t | Beira birziklatuaren kantitatea / b.e. | t/t (%) | urtero |
| ENERGIA KONTSUMOA | Gas naturalaren kontsumoa | Nm3 | Gas naturalaren kontsumoa Float labean eta inprimatzeko labean | Nm3 | urtero |
| | Elektrizitatearen kontsumoa | Kwh | Eraginkortasun energetikoa (MJ/ekoizpena) (energia GJ/b.e. tonako) urtzeko labean. | GJ/t b.e. | urtero |
| ISURKETAK | Isuritako fluoruroak | kg/urteko | b.e. tona bakoitzeko isuritako fluoruro Kg/urteko | kg/t b.e. | urtero |

| INGURUMEN GAIA | ENPRESARI ESKATUTAKO ABIAPUNTUKO DATUAK | UNITATEA | INTERPRETAZIOA EGITEKO ADIERAZLEAK | UNITATEA (1) | MAIZTASUNA |
|---|---|---|---|---|---|
| ATMOSFERARA EGITEN DIREN ISURKETAK | NOx isurketak galdaketa-etapan. | mg/Nm3 | NOx isurketak galdaketa-etapan. | mg/Nm3 | urtero |
| | NOx isurketen guztizkoak. | kg | NOx isurketen guztizkoak /Beira urtua. | kg/t b.e. | urtero |
| | PM10 partikulen isurketak | mg/Nm3 | PM10 isurketak | mg/Nm3 | urtero |
| | PM10 partikulen isurketen guztizkoak | kg | PM10 isurketak/Beira urtua | kg/t b.e. | urtero |
| | SOx isurketak | mg/Nm3 | SOx isurketak | mg/Nm3 | urtero |
| | SOx isurketen guztizkoak | kg | SOx isurketen guztizkoak /Beira urtua. | kg/t beira urtu | urtero |
| | CO2 isurketen guztizkoak. | kg | CO2 isurketen guztizkoak. | t | urtero |
| | | | CO2 isurketak/Ekoizpena | t/t b.e. | urtero |
| HONDAKINAK | Sortutako Hondakin Arriskutsuen guztizko kantitatea | t | Sortutako Hondakin Arriskutsuen guztizko kantitatea | t | urtero |
| | | | Sortutako Hondakin Arriskutsuen guztizko kantitatea/beira erauzia | t/t | urtero |
| | Sortutako Hondakin Ez Arriskutsuen guztizko kantitatea | t | Sortutako Hondakin Ez Arriskutsuen guztizko kantitatea | t | urtero |
| | | | Sortutako Hondakin Ez Arriskutsuen guztizko kantitatea/beira erauzia | t/t | urtero |

| *TEMA AMBIENTAL* | *DATOS DE PARTIDA SOLICITADOS A LA EMPRESAS* | *UNIDAD* | *INDICADORES PARA LA INTERPRETACIÓN* | *UNIDAD (1)* | *PERIODICIDAD* |
|---|---|---|---|---|---|
| *PRODUCCIÓN* | *Vidrio extraído del horno (v.e.)* | *t* | *Vidrio extraído del horno (v.e.)* | *t* | *anual* |
| *UTILIZACIÓN DE MATERIAS PRIMAS SECUNDARIAS* | *Vidrio reciclado (casco, chatarra de vidrio)* | *t* | *Cantidad de vidrio reciclado / v.e.* | *t/t (%)* | *anual* |
| *CONSUMO DE ENERGÍA* | *Consumo de gas natural* | *Nm3* | *Consumo de gas natural en el Horno Float y el Horno Impreso* | *Nm3* | *anual* |
| | *Consumo de electricidad* | *Kwh* | *Eficiencia energética (MJ/producción) (energía en GJ/tonelada v.e.) en el horno de fusión.* | *GJ/t v.e.* | *anual* |

| *TEMA AMBIENTAL* | *DATOS DE PARTIDA SOLICITADOS A LA EMPRESAS* | *UNIDAD* | *INDICADORES PARA LA INTERPRETACIÓN* | *UNIDAD (1)* | *PERIODICIDAD* |
|---|---|---|---|---|---|
| *VERTIDOS* | *Fluoruros vertidos* | *kg/año* | *Kg/año de fluoruros vertidos por tonelada de v.e.* | *kg/t v.e.* | *anual* |
| *EMISIONES ATMOSFÉRICAS* | *Emisiones de NOx en la etapa de fusión.* | *mg/Nm3* | *Emisiones de NOx en la etapa de fusión.* | *mg/Nm3* | *anual* |
| | *Emisiones totales de NOx* | *kg* | *Emisiones totales de NOx /Vidrio fundido* | *Kg/t de v.e.* | *anual* |
| | *Emisiones de partículas PM10* | *mg/Nm3* | *Emisiones PM10* | *mg/Nm3* | *anual* |
| | *Emisiones totales de partículas PM10* | *kg* | *Emisiones PM10/Vidrio fundido* | *Kg/ t de v.e.* | *anual* |
| | *Emisiones de SOx.* | *mg/Nm3* | *Emisiones de SOx.* | *mg/Nm3* | *anual* |
| | *Emisiones totales de SOx* | *kg* | *Emisiones totales de SOx /Vidrio fundido* | *Kg/t de vidrio fundido* | *anual* |
| | *Emisiones totales de CO2* | *kg* | *Emisiones totales de CO2* | *t* | *anual* |
| | | | *Emisiones CO2/Producción* | *t/t v.e.* | *anual* |
| *RESIDUOS* | *Cantidad total de Residuos Peligrosos generados* | *t* | *Cantidad total de Residuos Peligrosos generados* | *t* | *anual* |
| | | | *Cantidad total de Residuos Peligrosos generados/vidrio extraído* | *t/t* | *anual* |
| | *Cantidad total de Residuos no Peligrosos generados* | *t* | *Cantidad total de Residuos no Peligrosos generados* | *t* | *anual* |
| | | | *Cantidad total de Residuos no Peligrosos generados/vidrio extraído* | *t/t* | *anual* |

(1) Adierazleen unitateei dagokienez, normalean erabiltzen diren datuen adierazleak erabiltzea komeni da, hau da, atmosferara egiten diren isurketen datu bat eman nahi bada, kg/urteko edo emaria eta kontzentrazioa adieraziko da, horrela ematen baitira isurketen EPER datuak. Materialen datu bat bada, tonatan, energiaren datua bada, kWh-tan, eta abar.

C.4.– Zarataren kontrola.

Sustatzaileak aurkeztutako dokumentazioak egindako proposamenari jarraituz, bost urtero zarataren kontrolak egingo dira, hartuko diren neurri teknikoen baliozkotasuna bermatzeko, bai eta dokumentazio horretan adierazten diren fokurik garrantzitsuenen eragin negatiboenak murrizteko ere.

Jarduera garatzen den lursailaren kanpoko baldintza akustikoak hiru urtean behin kontrolatuko dira, batez

(1) Las unidades de los indicadores han de ser preferiblemente la de los datos facilitados habitualmente, es decir, si es un dato de emisiones atmosféricas, preferiblemente en kg/año o en caudal y concentración que es como se facilitan los datos EPER de emisiones. Si es un dato de materiales preferiblemente en ton, si es un dato de energía preferiblemente en kWh, etc.

C.4.– Control del ruido.

De conformidad con la propuesta incluida en la documentación presentada se realizarán controles de las emisiones de ruido cada 5 años, de manera que se asegure la validez de las medidas técnicas que se van a incorporar, según la documentación presentada, para atenuar los efectos negativos por ruido asociados a los focos más relevantes señalados en dicha documentación.

Se controlarán las condiciones acústicas en el exterior de la parcela en la que se desarrolla la actividad, en

ere zarata etxe barruetara sartzeko arriskurik handiena dagoen aldeetan. Kontroleko lehen urtean izandako emaitzen arabera erabakiko da aurrerantzean neurketak urtero egin ala ez.

Sustatzaileak neurketen proposamen zehatz bat landu beharko du eta neurketa-metodo zehatzak adierazi bertan. Proposamen hori Ebazpen honetako c.6 atalean aipatzen den Ingurumena Ikuskatzeko Programako testu bateginarekin batera aurkeztuko da.

C.5.– Emaitzak kontrolatu eta bidaltzea.

Ingurumena ikuskatzeko programaren barruko analisi eta txostenen emaitzak behar bezala erregistratuko dira, eta Ingurumen Sailburuordetzara bidaliko dira. Urtero egingo da, martxoaren 30a baino lehen beti, eta ingurumena ikuskatzeko programako emaitzekin batera, txosten bat aurkeztuko da. Txosten horretan adieraziko dira neurri babesle eta zuzentzaileen funtzionamendua, baita prozesuak eta ingurunearen kalitatea kontrolatzeko sistemak ere. Emaitzen analisia ere adieraziko da, eta bereziki aipatuko dira aldi horretan gertatu diren gorabehera garrantzitsuenak, horien ustezko arrazoiak eta konponbideak, eta baita laginketen xehetasunak ere, aurretik zehaztu ez baldin badira.

C.6.– Ingurumena Ikuskatzeko Programari buruzko agiri bategina.

Sustatzaileak ingurumena ikuskatzeko programaren agiri bategina landu beharko du, aurkeztu dituen agirietan eta Ebazpen honetan proposatutako betekizunak bilduz. Programa horrek honakoak zehaztu beharko ditu: kontrolatu beharreko parametroak, parametro bakoitzarentzako erreferentzia-mailak, analisi edo neurketen maiztasuna, laginketak edo analisiak egiteko teknikak, eta laginak hartzeko guneen kokapen xehatua. Halaber, dagokion aurrekontua ere barruan izan beharko du.

Era berean, ingurumena ikuskatzeko programak jardueraren adierazleak zehaztu eta adierazle horiek aztertzeko sistematika barne hartu beharko du, horien arabera enpresan bertan ingurumen-hobekuntza ziurtatzearren ezarritako neurri eta mekanismoen eraginkortasuna egiaztatu ahal izateko (ingurumen-adierazleak).

D.– Ez-ohiko egoeretan, kutsadurari aurre hartzeko neurriak eta jardunerako baldintzak.

D.1.– Fabrika gelditzeko eta abiarazteko eragiketak eta mantentze-lanetarako programatutako eragiketak.

Programatutako urteko mantentze-lanei dagokienez, botako diren kutsagarriak eta sortuko diren hondakinen balioespena egin beharko du enpresak, eta dagokionean, horiek kudeatzeko eta tratatzeko proposamena ere.

la zona más desfavorable desde el punto de vista de la transmisión de ruido a las viviendas, con una periodicidad trienal. De acuerdo con los resultados obtenidos durante el primer año de control, en lo sucesivo podrá determinarse una periodicidad anual para las mediciones.

El promotor deberá elaborar una propuesta concreta de mediciones que incluya los métodos detallados de medida. La propuesta se incorporará al documento refundido del programa de vigilancia ambiental al que se refiere el apartado C.6. de esta Resolución.

C.5.– Control y remisión de los resultados.

Los resultados de los diferentes análisis e informes que constituyen el programa de vigilancia ambiental quedarán debidamente registrados y se remitirán a esta Viceconsejería de Medio Ambiente. Dicha remisión se hará con una periodicidad anual, siempre antes del 30 de marzo y los resultados del programa de vigilancia deberán acompañarse de un informe que englobará el funcionamiento de las medidas correctoras y los distintos sistemas de control de los procesos y de la calidad del medio, análisis de los resultados, con especial mención a las incidencias más relevantes producidas en este período, sus posibles causas y soluciones, así como el detalle de la toma de muestras en los casos en los que no se haya especificado de antemano.

C.6.– Documento refundido del programa de vigilancia ambiental.

El Promotor deberá elaborar un documento refundido del programa de vigilancia ambiental, que recoja el conjunto de obligaciones propuestas en la documentación presentada y las establecidas en la presente Resolución. Este programa deberá concretar los parámetros a controlar, los niveles de referencia para cada parámetro, la frecuencia de los análisis o mediciones, las técnicas de muestreo y análisis, y la localización en detalle de los puntos de muestreo. Deberá incorporar asimismo el correspondiente presupuesto.

Además, el programa de vigilancia ambiental deberá incluir la determinación de los indicadores característicos de la actividad y la sistemática de análisis de dichos indicadores, que permitan la comprobación de la eficacia de las medidas y mecanismos implantados por la propia empresa para asegurar la mejora ambiental (indicadores ambientales).

D.– Medidas preventivas y condiciones de funcionamiento en situaciones distintas a las normales.

D.1.– Operaciones de parada y puesta en marcha de la planta y operaciones programadas de mantenimiento.

En lo que se refiere a las operaciones de mantenimiento anuales programadas, la empresa deberá realizar una estimación de las emisiones y residuos que se pudieran generar, y una propuesta de gestión y tratamiento en su caso.

D.2.– Jarduera uztea.

Jarduera, honako hauen aplikazio esparrukoa da: lurzorua ez kutsatzeko eta kutsatutakoa garbitzeko otsailaren 4ko 1/2005 Legea (26.1 Epigrafea. Beira eta beirazko produktuen fabrikazioa), eta kutsadura sor dezaketen jardueren zerrenda eta lurzoru kutsatuen adierazpenerako irizpide zein estandarrak ezartzen dituen urtarrilaren 14ko 9/2005 Errege Dekretua. Hori dela-eta, Guardian Llodio Uno SL enpresak hasiera eman beharko dio lurzoruaren kalitatearen adierazpenerako prozedurari, gehienez ere bi hilabeteko epean, jarduera behin betiko uzten duenetik kontatzen hasita, otsailaren 4ko 1/2005 Legeak 17.4 artikuluan xedatutakoaren arabera.

D.3.– Ez-ohiko jardunean aplikatzeko neurriak eta jarduerak.

Oinarrizko Proiektuko 15. atalean egindako proposamenean ez-ohiko egoeretan aplikatu beharreko prebentziozko neurriak eta jardunerako baldintzak zehazten dira. Horiez gain, ondorengo ataletan aipatzen diren baldintzak bete behar dira:

a) Prebentziozko mantentze-lanen eskuliburua eduki beharko da instalazioen egoera bermatzeko, batez ere ustekabeko jario edo isuriak daudenean kutsadura ekiditeko eskuragarri dauden baliabideei eta segurtasun-neurriei dagokienez. Isuri-ihesak daudenean lurzorua babesteko hartu beharreko neurriak zehaztuko dira, eta zehatz adieraziko da honako hauei dagokien guztia: eraikuntzarako materialak (iragazgaiztea), biltegiratzeko neurri bereziak (gai arriskutsuak), egon daitezkeen isuri-ihesak antzemateko neurriak edo gainbetetzerako alarma-sistemak, lantegiko kolektore-sarea zaindu eta garbitzekoak (sistematikoki garbitzeko beharra, maiztasuna, garbiketa-mota), eta lurzoruaren gaineko isuriak batzeko sistemak.

b) Aurreko paragrafoan adierazitako eskuliburuak ikuskaritza eta kontrolerako programa jaso beharko du, honakoak bilduko dituena: estankotasun-probak, mailen eta adierazleen egoera, balbulak, presioa arintzeko sistema, hormen egoera eta lodieren neurketa, andelen barnealdearen begi-bidezko ikuskaritzak (hormena eta estaldurena) eta kubetetako detekzio-sistemen aldizkako kontrol sistematikoa, zorua kutsa dezakeen edozein egoerari aurre hartzeko.

c) Aipatutako prebentziozko mantentze-lanen eskuliburuan barne hartuko dira neurri guztiak, atmosferaren poluzioa prebenitzeko eta zuzentzeko sistemen (arazketa, minimizazioa, eta abarren) eta zaintza- eta kontrol-ekipoen egoera ona bermatzeko.

d) Era berean, ustiapenari buruzko eskuliburu bat eduki behar da, eta bertan, aldizka egindako mantentze-lanen berri eman behar da, baita antzemandako gertaerena ere.

D.2.– Cese de la actividad.

Dado que la actividad se encuentra en el ámbito de aplicación de la Ley 1/2005, de 4 de febrero, para la prevención y corrección de la contaminación del suelo (epígrafe 26.1. Fabricación de vidrio y productos de vidrio) y del Real Decreto 9/2005, de 14 de enero, por el que se establece la relación de actividades potencialmente contaminantes del suelo y los criterios y estándares para la declaración de suelos contaminados, Guardian Llodio Uno, S.L., deberá dar inicio al procedimiento para declarar la calidad del suelo en el plazo máximo de dos meses a contar desde el cese definitivo de la actividad de conformidad con lo dispuesto en el artículo 17.4 de la Ley 1/2005 de 4 de febrero.

D.3.– Medidas preventivas y actuaciones en caso de funcionamiento anómalo.

Sin perjuicio de las medidas preventivas y condiciones de funcionamiento en situaciones distintas a las normales de la propuesta contenida en el apartado 15 del Proyecto Básico se deberán cumplir las condiciones que se señalan en los siguientes apartados:

a) Se deberá disponer de un manual de mantenimiento preventivo al objeto de garantizar el buen estado de las instalaciones, en especial respecto a los medios disponibles para evitar la contaminación en caso de derrames o escapes accidentales y a las medidas de seguridad implantadas. Se detallarán las medidas adoptadas que aseguren la protección del suelo en caso de fugas, especificando todo lo referente a los materiales de construcción (impermeabilización), medidas especiales de almacenamiento (sustancias peligrosas), medidas de detección de posibles fugas o bien de sistemas de alarma de sobrellenado, conservación y limpieza de la red de colectores de fábrica (necesidad de limpieza sistemática, frecuencia, tipo de limpieza) y sistemas de recogida de derrames sobre el suelo.

b) El manual indicado en el párrafo anterior deberá incluir un programa de inspección y control que recoja pruebas de estanqueidad, estado de los niveles e indicadores, válvulas, sistema de alivio de presión, estado de las paredes y medición de espesores, inspecciones visuales del interior de tanques (paredes y recubrimientos) y un control periódico y sistemático de los sistemas de detección en cubetos a fin de prevenir cualquier situación que pudiera dar lugar a una contaminación del suelo.

c) En el manual de mantenimiento preventivo mencionado anteriormente, se incluirán medidas con objeto de garantizar un buen estado de los sistemas de prevención y corrección (depuración, minimización, etc) de la contaminación atmosférica y a las aguas, así como de los equipos de vigilancia y control..

d) Se dispondrá asimismo de un registro en el que se harán constar las operaciones de mantenimiento efectuadas periódicamente, así como las incidencias observadas.

e) Erabilitako hondakin arriskutsuak, hipoklorito sodikoa, sosa azido klorhidrikoa, azido sulfurikoa eta kloruro ferrikoa, besteak beste, maneiatzeak lurzorua eta ura kutsa dezake. Beraz, isuriak, jarioak edo ihesak gertatzeko arriskua izan dezaketen azalera guztiak iragazgaiztuko dira.

f) Prozesurako behar diren lehengaiak, erregaiak eta produktuak ingurunean ez sakabanatzeko moduan biltegiratuko dira.

g) Larrialdi-egoeretan berehala eta eraginkortasunez jarduteko behar beste material eduki behar da: berriro ontziratzeko erreserbako edukiontziak, beharrezkoa izanez gero; gerta daitezkeen isuriei eusteko produktu xurgatzaile selektiboak, segurtasun-edukiontziak, hesiak eta kaltetutako ingurunea isolatzeko seinaleztapen-elementuak eta babes pertsonalerako ekipamendu bereziak.

h) Ingurumen Sailburuordetzara bidaliko da kubetak husteko eragiketak kontrolatzeko protokolo edo agiri bidezko prozedura; eraginkortasunean eragin dezaketen produktuen isuriak ez dira tratamenduko instalaziora eramango.

i) Nabeen barruan zolak garbitzean sortutako urak tratamendu-lerrora bidaliko dira.

j) Biltegien hondoan edo putzuak garbitzerakoan pilatzen diren solidoak ez dira ibai-ibilgura hustuko; behar bezala kudeatuko dira edo zabortegi egokira eramango dira.

k) Arazketa-prozesuan pilatutako hondakin solidoak eta lohiak aldizka atera egingo dira instalazioa behar bezala ibil dadin. Behar izanez gero, biltegi iragazgaitzetan eta hondoan hustubiderik ez dutenetan metatuko dira.

l) Inoiz ez dira pilatuko euri-uren jariatzearen ondorioz ibilgu publikoa kutsatzeko arriskua egon daitekeen guneetan.

m) Lohiak tratatzeko sistemako hondakin-ura arazketako instalazioaren sarrerara eramango da, han tratatzeko.

n) Larrialdi-egoeretan babes zibilari buruzko araudian ezarritakoa bete beharko da, eta araudi horretan ezarritako baldintza guztiak bete beharko dira.

o) Titularrak beharrezkoak dituen bitartekoak edukiko ditu arazketa-instalazioak behar den bezala ustiatzeko eta ustekabeko isurketak prebenitzeko hartu diren segurtasun-neurriak une oro erabilgarri edukitzeko. Kasu horretan, honako baldintza hauek azpimarratu behar dira:

e) Dado que el manejo, entre otros, de residuos peligrosos, hipoclorito sódico, ácido clorhídrico, ácido sulfúrico y cloruro férrico, pueden ocasionar riesgos de contaminación del suelo y de las aguas, se mantendrá impermeabilizada la totalidad de las superficies de las parcelas que pudieran verse afectadas por vertidos, derrames o fugas.

f) Las materias primas, combustibles y productos que requiere el proceso se almacenarán en condiciones que impidan la dispersión de los mismos al medio.

g) Se deberá disponer en cantidad suficiente de todos aquellos materiales necesarios para una actuación inmediata y eficaz en caso de emergencia: contenedores de reserva para reenvasado en caso necesario, productos absorbentes selectivos para la contención de los derrames que puedan producirse, recipientes de seguridad, barreras y elementos de señalización para el aislamiento de las áreas afectadas, así como de los equipos de protección personal correspondientes.

h) Se remitirá a esta Viceconsejería de Medio Ambiente un protocolo o procedimiento documentado que sirva de control operacional de la maniobra de vaciado de cubetos, donde se deberá evitar que se dirijan a la planta de tratamiento los derrames de productos que puedan afectar a su eficacia.

i) Las aguas procedentes de las limpiezas de soleras que se realicen en el interior de las naves se enviarán a la línea de tratamiento.

j) Los sólidos acumulados en fondos de depósitos o balsas no deberán ser desaguadas al cauce durante las labores de limpieza periódica, debiendo ser retiradas para su gestión o disposición en vertedero autorizado.

k) Los residuos sólidos y los fangos en exceso originados en el proceso de depuración deberán extraerse con la periodicidad necesaria para garantizar el correcto funcionamiento de la instalación. Se almacenarán, en su caso, en depósitos impermeables que no podrán disponer de desagües de fondo.

l) En ningún caso se depositarán en zonas que, como consecuencia de la escorrentía pluvial, puedan contaminar las aguas del cauce público.

m) Si las instalaciones dispusieran de tratamiento de fangos, el agua escurrida deberá recircularse a la entrada de la instalación de depuración para su tratamiento.

n) En las situaciones de emergencia, se estará a lo dispuesto en la legislación de protección civil, debiendo cumplirse todas y cada una de las exigencias establecidas en la misma.

o) El titular dispondrá de los medios necesarios para explotar correctamente las instalaciones de depuración y mantener operativas las medidas de seguridad que se han adoptado en prevención de vertidos accidentales. En este caso se destacan las siguientes:

p) Larrialdi-egoera sortzen denean, berehala eta eraginkortasunez jarduteko behar beste material eduki behar da: berriro ontziratzeko erreserbako edukiontziak, beharrezkoa izanez gero; gerta daitezkeen isuriei eusteko produktu xurgatzaile selektiboak, segurtasuneko edukiontziak, hesiak eta kaltetutako ingurunean isolatzeko seinaleztapen-elementuak eta babes pertsonalerako ekipamendu bereziak.

q) Berme-neurrri gisa, pH-aren neurgailuak eduki behar dira, eta arazketa-prozesuko puntu kritikoetan izaten diren kontsigna-puntuen desbideraketei dagozkien alarmak jarri.

r) Berme-neurrri gisa, pH eta redox-aren zunda bikoitza eduki behar da, eta arazketa-prozesuko puntu kritikoetan izaten diren kontsigna-puntuen desbideraketei dagozkien alarmak jarri.

s) Araztegia ustiatzeko protokolo edo eskuliburu bat eduki behar da ezinbestean. Enpresa espezializatu batek landua izango da eta bertan zehaztuko dira burutu behar diren berrikuspen- eta mantentze-lanak, ekipo elektromagnetiko, zunda, mintz, dosifikazio- eta kontrol-gailu, eta abarretarako.

t) Era berean, ustiapenari buruzko eskuliburu bat eduki behar da, eta bertan, aldizka egindako mantentze-lanen berri eman behar da, baita antzemandako gertaerena ere.

u) Ez da baimenduko arazketa-instalazioetan «by-pass» bidez hondakin-urak isurtzea.

v) Ingurunearen edo jardueraren kontrolaren gainean kalteak eragin ditzakeen gorabehera edo ez-ohiko gertaeraren baten aurrean (besteak beste, isurpenaren muga-balioak gainditzea eta ustekabeko isuri bat egitea), sustatzaileak gorabehera edo ez-ohiko gertaera horren berri eman beharko dio Ingurumen Sailburuordetzari.

w) Gertakari edo arazo larriren bat edo atmosferara ustekabeko isuriren bat eginez gero, Ingurumen Sailburuordetzari jakinarazteaz gain, SOS DEIAK eta Udalari ere jakinarazi beharko zaie berehala. Ondoren, eta gehienez ere 48 orduko epean, ezbeharrari buruzko txosten xehatua bidali beharko da Ingurumen Sailburuordetzara. Txosten horretan, gutxienez, honako datu hauek agertuko dira:

– Gertakari-mota

– Gertakaria non, zergatik eta zein ordutan gertatu den

– Iraupena

– Ustekabeko isuria izanez gero, emaria eta isuritako gaiak

– Mailak gainditu badira, isurketei buruzko datuak

– Eragindako kalteen balioespena

– Hartutako neurri zuzentzaileak

– Berriro gerta ez dadin aurreikusitako neurriak

p) Se deberá disponer en cantidad suficiente de todos aquellos materiales necesarios para una actuación inmediata y eficaz en caso de emergencia: contenedores de reserva para reenvasado en caso necesario, productos absorbentes selectivos para la contención de los derrames que puedan producirse, recipientes de seguridad, barreras y elementos de señalización para el aislamiento de las áreas afectadas, así como de los equipos de protección personal correspondientes.

q) Como medida de garantía, se deberá disponer de medidores pH y en los puntos críticos del proceso de depuración, con las correspondientes alarmas por desvío de los puntos de consigna.

r) Se impone la obligación como medida de garantía de disponer de doble sonda de pH y redox en los puntos críticos del proceso de depuración, con las correspondientes alarmas por desvío de los puntos de consigna.

s) Se dispondrá obligatoriamente de un protocolo o manual de explotación de la depuradora elaborado por una empresa especializada, en el que se fijen las labores de revisión y mantenimiento de los equipos electromecánicos, sondas, membranas, dispositivos de dosificación y control, etc.

t) Se dispondrá asimismo de un registro en el que se harán constar las operaciones de mantenimiento efectuadas periódicamente, así como las incidencias observadas.

u) No está autorizado el vertido de aguas residuales a través de «by-pass» en las instalaciones de depuración.

v) En caso de producirse una incidencia o anomalía con posibles efectos negativos sobre el medio o sobre el control de la actividad (entre otros, superación de valores límite de emisión y vertido accidental) deberá comunicar inmediatamente dicha incidencia o anomalía a la Viceconsejería de Medio Ambiente.

w) Cuando se trate de incidentes o anomalías graves y, en cualquier caso si se trata de un vertido o emisión atmosférica accidental, deberá comunicarse además con carácter inmediato a SOS DEIAK y al Ayuntamiento, y posteriormente en el plazo máximo de 48 horas se deberá reportar un informe detallado del accidente a la Viceconsejería de Medio Ambiente en el que deberán figurar, como mínimo los siguientes datos:

– Tipo de incidencia

– Localización y causas del incidente y hora en que se produjo

– Duración del mismo

– En caso de vertido accidental, caudal y materias vertidas

– En caso de superación de límites, datos de emisiones

– Estimación de los daños causados

– Medidas correctoras adoptadas

– Medidas preventivas para evitar su repetición

– Prebentziozko neurriak eraginkortasunez aplikatzeko ezarritako epeak

x) Aurreko atalean ezarritakoaz gain, gerta daitezkeen gorabeherak saiheste aldera, jardueraren titularrak berehala jakinarazi beharko dio Ingurumen Sailburuordetzari ondorengo gertaeraren bat jazo dela:

1.– Analizatzaileen etengabeko neurketan neurtutako ordutegiari buruzko datu balioztatu baten kontzentrazioak ez du % 100 gainditzen muga-balioa. Horrelakoetan, gainditu den unetik gehienez ere ordubetera jakinaraziko da.

2.– Analizatzaileen etengabeko neurketan neurtutako ordutegiari buruzko datu balioztatu baten kontzentrazioak ez du % 40 gainditzen muga-balioa. Horrelakoetan, gainditu den unetik gehienez ere hogeita lau ordura jakinaraziko da.

3.– Ekipoek 24 ordu baino gehiagotan datu fidagarririk ez ematea ekartzen duen edozein matxura edo akatsen berri eman. Horrelakoetan, isurketen datu fidagarririk ez dagoenetik gehienez ere 8 ordura jakinaraziko zaio Ingurumen Sailburuordetzari.

4.– Instalazioaren etengabeko prozesu batean aurrez programatuta egingo diren geldialdiak, aurreikusitako mantentze-lanak barne, gutxienez 15 egun lehenago jakinaraziko dira.

y) Instalazioek suteen aurkako babesari buruz indarrean dagoen araudian ezarritako betekizunak betetzen dituztela egiaztatu egin beharko da. Egiaztapen hori egiteko, Ingurumen Sailburuordetza honi aurkeztuko zaizkio eskumena duten erakundeek emandako egiaztagiriak.

E.– Baldin eta arautegi berria indarrean sartzeak, edo barneratzen diren sistemen egitura eta funtzionamenduari buruzko ezagutza berri esanguratsuetara egokitu beharrak hala egitera bagaramatza, neurri babesle zein zuzentzaileak eta ingurumena ikuskatzeko programa aldarazi ahal izango dira, bai neurtu behar diren parametroen kasuan, baita neurketaren aldizkakotasuna eta aipatutako parametroek hartu behar duten tarteari dagozkion mugen kasuan ere. Era berean, neurri babesle zein zuzentzaileak eta ingurumena ikuskatzeko programa jardueraren sustatzaileak hala eskatuta, edo ofizioz, aldaraz daitezke, ingurumena ikuskatzeko programan lortutako emaitzetan oinarrituta.

F.– Urtean behin Guardian Llodio Uno SL enpresak Ingurumen Sailburuordetzari jakinaraziko dizkio atmosferara botatako kutsagarriei, uretara egindako isurketei eta sortu dituen hondakinei buruzko datuak, E-PRTR-Euskadi, botatako eta eskualdatutako kutsagarrien Europako Inbentarioa landu eta eguneratzeko, apirilaren 20ko 508/2007 Errege Dekretuaren, E-EPRTR Araudiko eta ingurumeneko baimen bateratu-

– Plazos previstos para la aplicación efectiva de medidas preventivas

x) Sin perjuicio de lo establecido en el apartado anterior, como medida de prevención de posibles incidencias o anomalías, el titular de la actividad deberá comunicar a la Viceconsejería de Medio Ambiente, con carácter inmediato cualquiera de las siguientes circunstancias:

1.– La concentración de un dato validado horario medido en el analizador en continuo supera en un 100% el valor límite. La comunicación en este caso se hará en un plazo máximo de 1 hora tras la superación.

2.– La concentración de un dato validado horario medido en el analizador en continuo supera en un 40% el valor límite. La comunicación en este caso se hará en un plazo máximo de 24 horas tras la superación.

3.– Ocurrencia de una avería o fallo que implique que los equipos de medición en continuo no proporcionen datos fiables durante más de 24 horas. La comunicación en este caso se hará en un plazo máximo de 8 horas desde que no se dispone de datos fiables de las emisiones.

4.– Parada programada de la instalación, que se refiera a un proceso continuo, incluidas las operaciones de mantenimiento preventivo previsto, con una antelación mínima de 15 días.

y) Deberá acreditarse que las instalaciones cumplen las exigencias impuestas en la normativa vigente relativa a la protección contra incendios. Dicha acreditación se realizará mediante la presentación ante esta Viceconsejería de Medio Ambiente de las correspondientes certificaciones emitidas por los organismos competentes.

E.– Las medidas protectoras y correctoras, así como el programa de vigilancia ambiental, podrán ser objeto de modificaciones, incluyendo los parámetros que deben ser medidos, la periodicidad de la medida y los límites entre los que deben encontrarse dichos parámetros, cuando la entrada en vigor de nueva normativa o cuando la necesidad de adaptación a nuevos conocimientos significativos sobre la estructura y funcionamiento de los sistemas implicados así lo aconseje. Asimismo, tanto las medidas protectoras y correctoras como el programa de vigilancia ambiental podrán ser objeto de modificaciones a instancias del promotor de la actividad, o bien de oficio a la vista de los resultados obtenidos por el programa de vigilancia ambiental.

F.– Con carácter anual, Guardian Llodio Uno, S.L. comunicará a la Viceconsejería de Medio Ambiente los datos sobre las emisiones a la atmósfera y al agua y la generación de todo tipo de residuos, a efectos de la elaboración y actualización del Inventario de Emisiones y Transferencias de Contaminantes E-PRTR-Euskadi, de acuerdo con el Real Decreto 508/2007, de 20 de abril, por el que se regula el suministro de información sobre

etako isurketen gaineko informazioa ematea arautzen duenari jarraituz.

Informazio hori osatzen duten datuak zein ekitaldikoak diren, ekitaldi horren hurrengo martxoaren 31 baino lehen bidali beharko dira. Informazioa Ingurumenari buruzko Adierazpenaren (IA) bidez gauzatuko da, hori baita kanpoko erakundeek eta Ingurumen eta Lurralde Antolamendu Sailak ingurumen-informazioa batak besteari elektronikoki emateko ardatza. Informazio-trukaketa horren funtsa Ingurumenari buruzko Adierazpenari (IA) dagozkion ingurumeneko datu teknikoak eta prozedurakoak sartzean datza, IKS-L03 Sistemako erakundeentzako bertsioaren bidez (www.eper-euskadi.net web orrian eskuragarri): Ingurumen eta Lurralde Antolamendu Saileko Ingurumen-informazioa Kudeatzeko Sistema. Datu horiek guztiek Ingurumenean Eragina duten Jardueren Euskal Autonomia Erkidegoko Erregistroa osatuko dute, Europako Ingurumen Agentziaren Erregistrora (Europako E-PRTR Erregistroa) egiten diren informazio bidalketen oinarri dena.

Halaber, Ebazpen honetan aurreikusitako gainontzeko informazio-trukeak aipatutako Ingurumenari buruzko Adierazpenaren bidez gauzatuko dira, ahal izanez gero.

Informazio hori agerikoa izango da, 2006ko uztailaren 18ko 27/2006 Legearen xedapenekin bat etorriz. Lege horren bidez informazioa eskuragarri izateko, herritarren partaidetzarako eta ingurumen gaietan justizia eskura izateko eskubideak arautzen dira (2003/4/EE eta 2003/2005/EE Zuzentarauak jasotzen ditu). Horrez gain, uneoro bermatu beharko da datu pertsonalak babesteko abenduaren 13ko 15/1999 Lege Organikoan ezarritakoa bete egiten dela.

G.– Apirilaren 21eko 509/2007 Errege Dekretuaren 4. artikuluko 3. idatz-zatiari jarraituz, lehendik dauden instalazioen titularrek agintaritzari jakinarazi beharko diote instalazio horietan erabiltzen eta ekoizten diren substantziek, 1907/2006 EE araudian erregistratu eta ebaluatzeko aurreikusitako prozesuan identifikatu direnak, giza osasunerako eta ingurumenerako izan dezaketen arriskua.

H.– Ingurumeneko baimen bateratu honen eraginpeko instalazioan egindako aldaketek bat etorri beharko dute kutsaduraren prebentzio eta kontrol integratuari buruzko 2002ko uztailaren 1eko 16/2002 Legeak 10.3 artikuluan ezarritako komunikazio-erregimenarekin. Hori horrela, ingurumeneko beste baimen bateratu bat beharko da aldaketak funtsezkoak direnean.

***Hirugarrena***.– Ebazpen hau eraginkorra izan dadin, aurretik Ingurumen Sailburuordetzari agiri bidez egiaztatu beharko zaio Ebazpen honetako 2 ataleko honako puntu hauetan ezarritako baldintzak betetzen direla: B.1.1.2. (atmosferara egiten diren isurien fokuen planoa), (prozesuari buruzko Gida eta beira inprimatu estra-argiarekin lotutako isuriei buruzko informazioa

emisiones del Reglamento E-PRTR y de las autorizaciones ambientales integradas.

La transacción de dicha información se realizará antes del 31 de marzo siguiente al ejercicio al que se refieren los datos transferidos y se hará efectiva a través de la Declaración Medioambiental- DMA, eje de las transacciones electrónicas de información medioambiental entre las entidades externas y el Departamento de Medio Ambiente y Ordenación del Territorio. La operativa que sustenta la mencionada transacción se fundamenta en la incorporación de los datos técnicos y/o procedimentales medioambientales incorporados a la citada Declaración Medioambiental-DMA mediante la denominada versión entidades del Sistema IKS-L03 (disponible en la web www.eper-euskadi.net), Sistema de Gestión de la Información Medioambiental del Departamento de Medio Ambiente y Ordenación del Territorio. El conjunto de todos los datos conformará el Registro de Actividades con Incidencia Ambiental de la Comunidad Autónoma del País Vasco, base de las transacciones de información a los Registros de la Agencia Europea de Medio Ambiente (Registro E-PRTR-Europa).

Asimismo, el resto de las transacciones de información previstas en la presente Resolución se efectuará preferentemente a través de la mencionada Declaración Medioambiental.

Dicha información será pública, ajustándose a las previsiones de la Ley 27/2006, de 18 de julio, por la que se regulan los derechos de acceso a la información, de participación pública y de acceso a la justicia en materia de medio ambiente (incorpora las Directivas 2003/4/CE y 2003/2005/CE) y garantizándose en todo momento el cumplimiento de las prescripciones de la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, sobre protección de datos de carácter personal.

G.– De acuerdo con el artículo 4 apartado 3 del Real Decreto 509/2007, de 21 de abril 2007 en el caso de instalaciones existentes, los titulares de la instalación deberán notificar a la autoridad competente los riesgos potenciales para la salud y el medio ambiente de las sustancias que se utilicen o produzcan en la instalación, identificados durante el proceso de registro y evaluación previsto en el Reglamento CE n.º 1907/2006.

H.– Las modificaciones de la instalación sometida a la presente autorización ambiental integrada se ajustarán al régimen de comunicación previsto en el artículo 10.3 de la Ley 16/2002, de 1 de julio, requiriendo el otorgamiento de una nueva autorización ambiental integrada cuando aquellas modificaciones revistan carácter sustancial.

***Tercero***.– La efectividad de la presente resolución queda subordinada a la acreditación documental previa ante la Viceconsejería de Medio Ambiente del cumplimiento de las condiciones impuestas en los siguientes puntos del apartado Segundo.– de la presente Resolución: B.1.1.2. (plano de focos de emisión a la atmósfera), (informacion en base a la Guía sobre el proce-

oinarrian hartuta); B.1.2.4. (hondakin-urak bereizteko sareak eta hozte-urak gordetzeko gordailua); B.1.3.1.g) eta B.1.3.2.d). (sortutako hondakin arriskutsuen eta ez-arriskutsuen onarpen-agiria); B.1.3.1.p) eta B.1.3.2.f). (Sortutako hondakin arriskutsuen eta ez-arriskutsuen kontrolaren erregistroa egiteko eredua); B.1.3.1.k) (Poliklorobifeniloen aitorpena); B.1.4. (lurzorua babesteko baldintzak); hala badagokio, C.1. (atmosferara egiten diren isurien kontrola); C.1.1. (Atmosferara egiten diren isuriak erregistratzeko eredua); C.4. (Zarataren kontrola); C.6. (Ingurumena Ikuskatzeko Programaren agiri bategina); D.1. (gelditu eta abiarazteko eragiketen isuri eta hondakinen zenbatespena); D.3.a) (Prebentziozko mantentze-lanen eskuliburua); D.3.g) (larrialdietan erabiltzeko materialen zerrenda); D.3.h). (kubetak husteko protokoloa) eta D.3.y). (suteen aurkako araudia betetzen delaren ziurtagiria).

Halaber, baimen hau indarrean jarri aurretik, ingurumen-organo honi atxikitako zerbitzu teknikoen ikuskaritza-bisitan egiaztatu beharko da instalazioak aurkeztutako proiektuaren arabera eta Ebazpen honetan ezarritakoarekin bat etorrita eraiki direla. Horretarako, aipatutako ikuskaritza-bisitaren aurretik, sustatzaileak Ingurumen Sailburuordetza honetan aurkeztu beharko du baldintza horiek betetzen direla egiaztatzen duen agiria, teknikari aditu batek eginda.

Goiko baldintza horiek guztiak betetzeko 6 hilabeteko epea ezarri da, ingurumeneko baimen bateratua eraginkorra dela adierazteko Ingurumen Sailburuordetzak emandako Ebazpen hau jakinarazten den egunetik kontatzen hasita.

Adierazitako baldintzak betetzen direla ziurtatzean, ebazpena emango da eta, horren bitartez, ingurumeneko baimen integratua eraginkortzat aitortuko da.

***Laugarrena***.– Ingurumeneko baimen bateratu hau 8 urteko epean egongo da indarrean, aurreko atalean ezarritakoaren arabera ondorioak dauzkan egunetik kontatzen hasita. Behin epe hori igarota, baimena berritu egin beharko da eta, hala badagokio, jarraian datozen aldietarako eguneratuko da.

Ingurumeneko baimen bateratua amaitu baino hamar hilabete lehenago, titularrak baimena berritzeko eskaera egin beharko du, uztailaren 1eko 16/2002 Legearen 25. artikuluan xedatutakoa betez.

***Bosgarrena***.– Edozein modutan ere, ingurumeneko baimen bateratua ofizioz aldatu ahal izango da uztailaren 1eko 16/2002 21. artikuluan ezarritako kasuak aintzat hartuta.

***Seigarrena***.– Guardian Llodio Uno SL enpresak Ebazpen honen xede den jardueran titulartasun-aldakeso y emisiones asociadas al vidrio impreso extraclaro); B.1.2.4. (redes separativas de aguas residuales y depósito de retención para aguas de refrigeración); B.1.3.1.g) y B.1.3.2.d). (documento de aceptación de residuos peligrosos y no peligrosos generados); B.1.3.1.p). y B.1.3.2.f). (Modelo de registro de control de residuos peligrosos y no peligrosos generados); B.1.3.1.k) (declaración de PCBs); B.1.4. (condiciones para la protección del suelo); en su caso, C.1. (control de las emisiones atmosféricas); C.1.1. (Modelo de registro de emisiones atmosféricas); C.4. (Control del ruido); C.6. (Documento refundido del Programa de Vigilancia Ambiental); D.1. (estimación de emisiones y residuos en operaciones de parada y puesta en marcha); D.3.a) (Manual de mantenimiento preventivo); D.3.g) (relación de materiales disponibles para casos de emergencia); D.3.h). (protocolo de vaciado de cubetos) y D.3.y). (acreditación del cumplimiento de la normativa contra incendios).

Asimismo, la efectividad de la presente autorización quedará supeditada a la verificación, en el transcurso de la visita de inspección a realizar, en su caso, por los servicios técnicos adscritos a este órgano ambiental, de que las instalaciones están construidas y equipadas de conformidad con el proyecto presentado y con lo dispuesto en la presente Resolución. A tal efecto, con anterioridad a la citada visita de inspección, el promotor deberá presentar ante esta Viceconsejería de Medio Ambiente certificado emitido por técnico competente del cumplimiento de tales extremos.

El plazo para la acreditación del cumplimiento de las condiciones a las que se refiere este apartado se establece en 6 meses, a contar desde el día siguiente al de la notificación de la presente Resolución, dictándose por la Viceconsejería de Medio Ambiente Resolución por la que se declare la efectividad de la autorización ambiental integrada.

La acreditación del cumplimiento de los requisitos indicados dará lugar a una resolución por la que se declare la efectividad de la autorización ambiental integrada.

***Cuarto***.– El plazo de vigencia de la presente autorización ambiental integrada es de 8 años, contados a partir de que la misma se haga efectiva de acuerdo con lo dispuesto en el apartado anterior. Transcurrido dicho plazo deberá ser renovada y, en su caso, actualizada por periodos sucesivos.

Con antelación de diez meses a la fecha límite de vencimiento de la autorización ambiental integrada, el titular de la misma deberá solicitar su renovación, de acuerdo con lo dispuesto en el artículo 25 de la Ley 16/2002, de 1 de julio.

***Quinto***.– En cualquier caso, la autorización ambiental integrada podrá ser modificada de oficio en los supuestos previstos en el artículo 26 de la Ley 16/2002, de 1 de julio.

***Sexto***.– Guardian Llodio Uno, S.L. deberá comunicar cualquier transmisión de titularidad que pudiera

tarik eginez gero, aldaketa hori Ingurumen Sailburuordetzan jakinarazi beharko du, hark onar dezan.

***Zazpigarrena***.– Baimen honek balioa galduko du honako hauek gertatzen direnean:

– Epearen barruan ez egiaztatzea Ebazpen honetako hirugarren atalean ingurumeneko baimen bateratuak ondorioak izan ditzan ezarritako baldintzak betetzen direla, interesdunak behar bezala justifikatuz epea luzatzeko eskatzen ez badu.

– Guardian Llodio Uno SL enpresaren nortasun juridikoa bukatzea, indarrean dagoen araudian ezarritako kasuetan.

– Baimena indarrean jartzen dela adierazten duen Ebazpenean xedatutakoak.

***Zortzigarrena***.– Ebazpen honen edukia jakinaraztea Guardian Llodio Uno SL enpresari, Laudioko Udalari, ingurumeneko baimen bateratua emateko prozeduran parte hartu duten erakundeei, eta gainerako interesdunei.

***Bederatzigarrena***.– Ebazpen hau Euskal Herriko Agintaritzaren Aldizkarian argitaratzeko agintzea.

***Hamargarrena***.– Ebazpen honek ez du agortzen administrazio-bidea; horrenbestez, interesdunek gora jotzeko errekurtsoa aurkez diezaiokete Ingurumen eta Lurralde Antolamendu sailburuari, hilabeteko epean, ebazpen hau jakinarazi eta hurrengo egunean kontatzen hasita, hori guztia Herri Administrazioen Araubide Juridikoaren eta Administrazio Prozedura Erkidearen azaroaren 26ko 30/1992 Legearen 114. artikuluarekin eta ondorengoekin bat etorriz (urtarrilaren 13ko 4/1999 Legeak aldatu zuen lege hori).

Vitoria-Gasteiz, 2008ko apirilaren 30a.

Ingurumeneko sailburuordea,
IBON GALARRAGA GALLASTEGUI.

realizarse respecto a fabricación de vidrio plano objeto de la presente Resolución, en orden a su aprobación por parte de la Viceconsejería de Medio Ambiente.

***Séptimo***.– Serán consideradas causas de caducidad de la presente autorización las siguientes:

– La no acreditación en plazo del cumplimiento de las condiciones señaladas en el apartado tercero de la presente Resolución para la efectividad de la autorización ambiental integrada, sin que mediare solicitud de prórroga por el interesado debidamente justificada.

– La extinción de la personalidad jurídica de Guardian Llodio Uno, S.L., en los supuestos previstos en la normativa vigente.

– Las que se dispongan en la Resolución que declare su efectividad.

***Octavo***.– Comunicar el contenido de la presente Resolución a Guardian Llodio Uno, S.L., al Ayuntamiento de Laudio-Llodio, a los organismos que han participado en el procedimiento de otorgamiento de la autorización ambiental integrada y al resto de los interesados.

***Noveno***.– Ordenar la publicación de la presente Resolución en el Boletín Oficial del País Vasco.

***Décimo***.– Contra la presente Resolución, que no agota la vía administrativa, podrá interponerse recurso de alzada ante la Consejera de Medio Ambiente y Ordenación del Territorio, en el plazo de un mes, a contar desde el día siguiente a su notificación, de conformidad con lo señalado en los artículos 114 y siguientes de la Ley 30/1992, de 26 de noviembre, de Régimen Jurídico de las Administraciones Públicas y del Procedimiento Administrativo Común, modificada por la Ley 4/1999, de 13 de enero.

En Vitoria-Gasteiz, a 30 de abril de 2008.

El Viceconsejero de Medio Ambiente,
IBON GALARRAGA GALLASTEGUI.